

f.e. 21-6-1986



Int. Cl.:	D04B
	MODELO DE UTILIDAD
	BEN. G8/Bn. - Case 2/1

208812

Memoria Descriptiva
sobre:

Cierre de máquina de hacer punto.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

Solicitante: VEB Wirkmaschinenbau Karl-Marx-Stadt, entidad alemana, residente en Annaberger Str. 73, Karl-Marx-Stadt, República Democrática Alemana.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cierre de máquina de hacer punto, especialmente para máquinas grandes de hacer punto circular, con piezas de cierre fijadas fácilmente intercambiables para cada sistema de hacer punto en los soportes de cierre, y una le



5.
10.
15.
va de bajada con pieza para la recogida del hilo regulable en dirección de recorrido de agujas, por las que están formadas las vías de guía para las agujas. Ya se conoce un cierre en el que el soporte de la pieza de cierre y la leva de bajada respectivamente, están equipadas como mínimo con un hueco por el que la posición de las piezas de cierre o bien de las piezas de recogida del hilo respectivamente, queda fijada en dirección de recorrido de agujas por medio de elementos de bloques, y para la fijación de las piezas de cierre en el portador, se equipan las piezas de cierre con un taladro para un tornillo así como de un escote que fija la posición de las piezas de cierre, con respecto a la pieza de recogida del hilo que es guiada con la leva de bajada en el portador de la pieza de cierre, en sentido vertical con respecto a la dirección de recorrido de agujas.

20.
Este cierre de máquina de hacer punto permite ya un intercambio fácil de las piezas de cierre, pero por la inserción de los elementos de bloques en el hueco de las piezas de cierre y el portador de piezas de cierre, respectivamente, se perjudica un intercambio rápido.

Además, la fabricación del hueco curvado en la pieza de cierre y de los elementos de bloqueo es muy costosa y complicada especialmente para el cierre del plato.

25.
Por consiguiente, la invención tiene por objeto favorecer aún más un intercambio fácil y rápido de las piezas de cierre y reducir los gastos de fabricación por medios de bloqueo más baratos y garantizar la utilización del cierre de la máquina de hacer punto con el mismo coste en el cierre del cilindro y de plato.

30.
La invención se basa en la tarea de crear un cierre



5. de máquina de hacer punto que permite, manteniendo las tolerancias de ajuste de las piezas de cierre, un bloqueo favorable y exacto, una inserción rápida de los medios de bloqueo en el escote de las piezas de cierre y del soporte de piezas de cierre, respectivamente, y una fijación segura y rápida de la posición ajustada de las piezas de cierre.

10. Esto se consigue según la invención porque en la zona de cada pieza de cierre en los soportes de las piezas de cierre se prevé como mínimo un escote, que se extiende verticalmente con respecto a la dirección de recorrido de agujas, en el que está insertado como mínimo un suplemento de una pieza de cierre por cada sistema según la figura 1 para la fijación de la posición en dirección del recorrido de agujas y porque para la fijación de la pieza de cierre en los soportes de la pieza de cierre se proveen las piezas de cierre de taladros para los tornillos.

15. Otra solución más se obtiene porque en la zona de cada pieza de cierre en los soportes de las piezas de cierre está previsto como mínimo un escote que se extiende verticalmente con respecto a la dirección de recorrido de agujas, en el que están insertados como mínimo dos suplementos de la pieza de cierre según la figura 3 para la fijación de la posición en dirección del recorrido de agujas y porque para la fijación de la pieza de cierre en los soportes de las piezas de cierre se dotan las piezas de cierre cada vez con un taladro para un tornillo.

20. Una formación ventajosa de los suplementos en la pieza de cierre se consigue porque el suplemento en la pieza se compone de un perno fijado en un taladro en la pieza de cierre.

25.

30.



Otra característica de la invención es que los suplementos, formados de acuerdo con la forma de los escotes en los soportes de las piezas de cierre, se componen, con las piezas de cierre, de una sola pieza.

5.

Con la invención se ha creado un cierre de máquina de hacer punto que permite un montaje rápido y fácil de las piezas de cierre en los soportes de las piezas de cierre, gracias a un bloqueo exacto por los suplementos de las piezas de cierre que intervienen en los escotes de los soportes de las piezas de cierre. Además, se permite un intercambio rápido de las piezas de cierre en los soportes de las piezas de cierre al cambiar el ligamento. Asimismo se consiguió una reducción de los gastos de fabricación en el cierre de cilindro, pero sobre todo, en el cierre de plato.

10.

15.

La invención se explica con más detalle correspondientemente a base de un ejemplo de ejecución. En los dibujos correspondientes muestran:

La figura 1 un cierre de cilindro a través de dos sistemas en vista frontal.

20.

La figura 2 la sección según A-A de la figura 1.

La figura 3 un cierre de plato a través de un sistema en vista en planta.

25.

El cierre de máquina de hacer punto se compone de varios soportes de las piezas de cierre 1,1'. En estos soportes de las piezas de cierre 1,1' se fijan fácilmente intercambiables, las piezas de cierre 2 a 4. Conjuntamente con las piezas de recogida del hilo 6, fijadas en la leva de bajada 5, y regulables en dirección de recorrido de las agujas, hacen estas piezas de vías de guía 7 de las agujas no representadas. En la zona de cada pieza de cierre 2 a 4 se dispone ca

30.



da vez un escote 8-10 en los soportes de las piezas de cierre 1,1' en sentido vertical con respecto a la dirección de recorrido de agujas.

5.

Las piezas de cierre 2 a 4 están equipadas con suplementos 11 a 16. Por medio de estos suplementos 11 a 16 se fijan las piezas de cierre 2 a 4, sin posibilidad de desplazamiento, en su posición en uno de los escotes 8 a 10 en dirección de recorrido de agujas.

10.

Los suplementos 11 a 12 de las piezas de cierre 2 se componen de un perno 18 fijado en un taladro 17. Este se puede apretar, pegar, soldar, etc. en el taladro.

Otra variante para los suplementos 11 a 16 de las piezas de cierre 2 a 4 muestran los suplementos 13, 14 con la forma cuadrada de las piezas de cierre 3.

15.

Los suplementos 15, 16 y las piezas de cierre 4 están realizadas de una sola pieza, por ejemplo por sinterizado.

Gracias a la sección cuadrada de los suplementos 13, 14 de las piezas de cierre 3, preferentemente en el cierre de cilindro según la figura 1, se consigue un asiento de superficie seguro.

20.

Debido a los escotes curvados 8 a 10 en el soporte de las piezas de cierre 1,1' se prefiere en el cierre de plano según la figura 3 una sección redonda de los suplementos 11, 12 y 15, 16 respectivamente de las piezas de cierre 2 y 4.

25.

La forma según la invención y la fijación de las piezas de cierre 2 a 4 con los suplementos 11 a 16 en el cierre de cilindro según las figuras 1 y 2 coincide, según el sentido, con las del cierre de plato según la figura 3.

30.

Para la fijación de las piezas de cierre 2 a 4 se equipan éstas con un taladro roscado 19 y los soportes de las

208812

- 6 -



5.
10.
piezas de cierre 1,1' con un taladro roscado 20 para un tornillo 21, por ejemplo un tornillo de cabeza cilíndrica. Cada pieza de cierre 2 a 4 posee asimismo huecos adicionales 22, 23 que fijan la posición de las piezas de cierre 2 a 4 con respecto a la pieza de recogida del hilo 6, que es guiada con la leva de bajada 5 en el soporte de las piezas de cierre 1, en sentido vertical con respecto a la dirección de recorrido de agujas. La fijación de la posición de los soportes 1, 1' con respecto al portacierre 24 se realiza por medio de un pasador cilíndrico 25.

Todos los tornillos 21 son guiados con holgura en sus piezas de cierre 2 a 4, de modo que posibles diferencias de medida de poca importancia no requieren trabajos de ajuste.

15.
En las piezas de cierre 2 a 4, que se extienden sobre varios sistemas, se necesita según la figura 1 sólo un suplemento 11 a 16 para cada sistema, y en las que sólo pasan sobre un sistema, según la figura 3, se requieren como mínimo dos suplementos 11 a 16.

20.
25.
En el cierre de cilindro, figuras 1 y 2, y en el cierre de plato, figura 3, se fijan las piezas de cierre 2 a 4 con los suplementos 11 a 16 en los soportes de las piezas de cierre 1, 1' con seguridad en su posición en sentido vertical con respecto a la dirección de recorrido de agujas y se pueden intercambiar fácilmente al cambiar los ligamentos o si hay desgaste. Además, gracias a la forma simplificada se fabrican las piezas de cierre 2 a 4 con los cuplementos 11 a 16 con un coste muy favorable.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento



así como la forma de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: CIERRE DE MAQUINA DE HACER PUNTO; caracterizándose por lo siguiente:

5.

10.

15.

20.

25.

30.

1.- Cierre de máquina de hacer punto, especialmente para máquinas grandes de hacer punto circular, con piezas de cierre fijadas fácilmente recambiables para cada sistema de hacer punto en los soportes de las piezas de cierre, y una leva de bajada con pieza para la recogida del hilo regulable en dirección de recorrido de agujas por las que están formadas las vías de guía para las agujas, caracterizado porque en la zona de cada pieza de cierre en los soportes de las piezas de cierre se dispone como mínimo un escote, que se extiende verticalmente con respecto a la dirección de recorrido de agujas, en el que está insertada como mínimo un suplemento de piezas de cierre por cada sistema, para la fijación de la posición en dirección del recorrido de agujas y porque para la fijación de dicha pieza de cierre en los soportes de las piezas de cierre, se provee la pieza de cierre con taladros para los tornillos.

2.- Cierre según la reivindicación 1, caracterizado porque el suplemento en la pieza de cierre, presentan un perno fijado en un taladro en la pieza de cierre.

3.- Cierre según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los suplementos, contruidos de acuerdo con la forma de los huecos en los soportes de las piezas de cierre, forman con las piezas de cierre una sola pieza.

203812



4.- Cierre de máquina de hacer punto, tal y como que da sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, 15 JUN. 1974

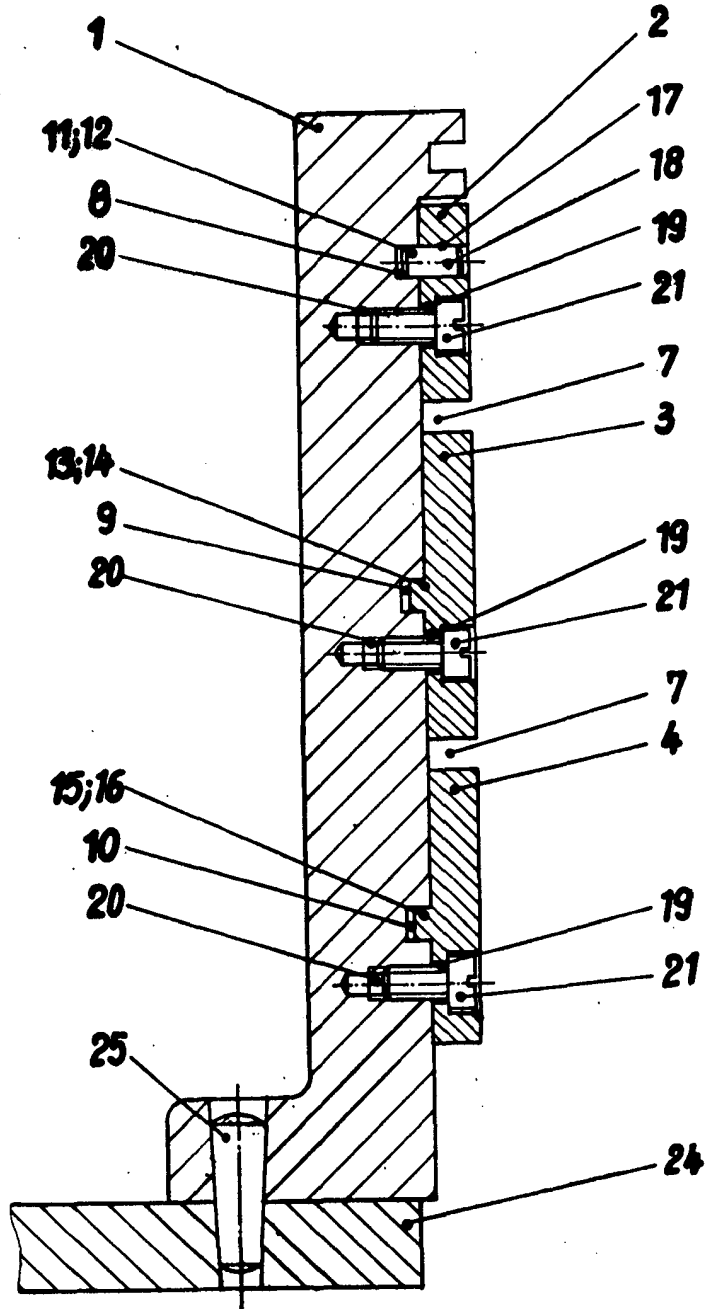
VEB Wirkmaschinenbau Karl-Marx-Stadt.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P. p. Firmado: L. Goeta Fernández

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'L. Goeta Fernández', written over the typed name.



Fig. 2



23 ENE 1973

Patentamt

Meißner

208312

29 EN

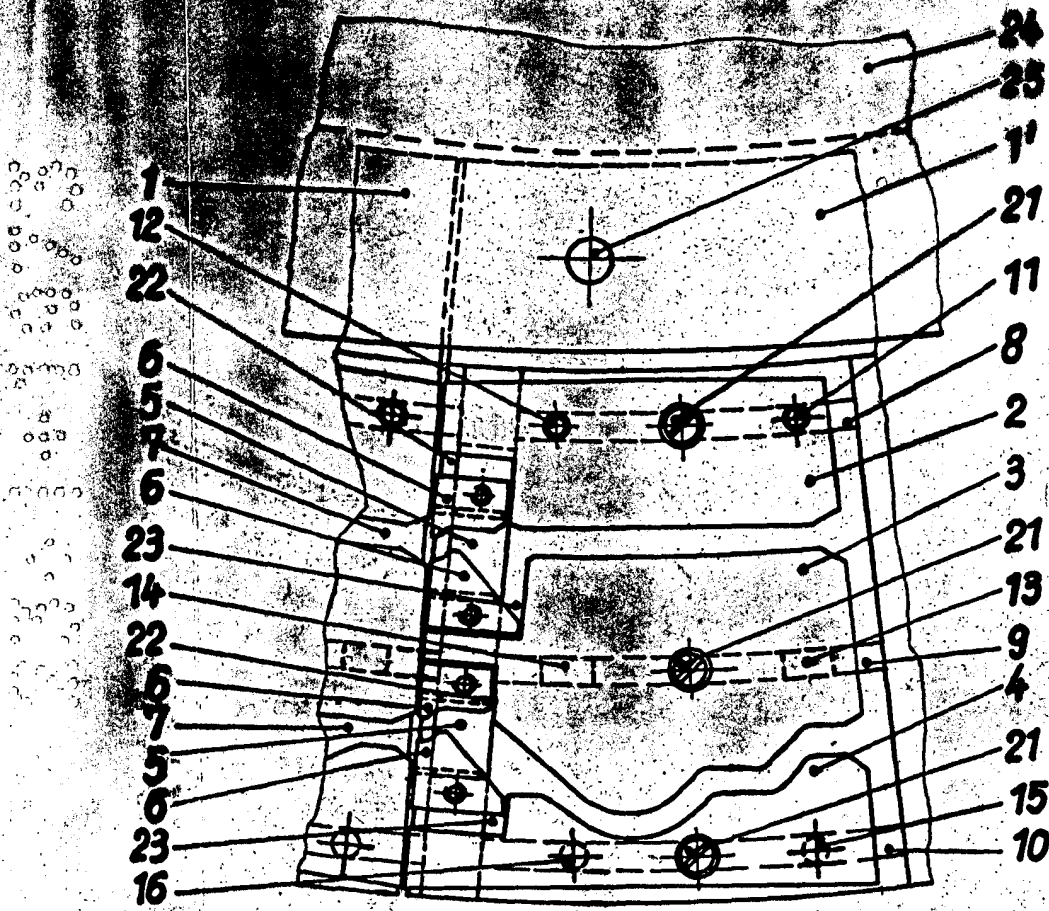


BAD ORIGINAL

BAD ORIGINAL

Fig. 3

ESCALA VARIABLE



Madrid 29 EN 1973

J. GOMEZ ACEDO Y MOJER
Ingenieros de Gran Esquina