

Int. Cl.²: B65 D

20 FEB 1975

208807

P.- 50.345

S/B 16-19 E

REHECHA I

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nombre de BEBO - PLASTIK GmbH

entidad alemana

con domicilio en Industriestrasse 2, Bremervörde, República Federal Alemana

por: "VASO DE PARED DELGADA, DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO, EN ESPECIAL PARA HELADO"

(Clase Internacional B65d)

10.2.75

- 1 -

208807

20 FEB. 1975



La innovación se refiere a un vaso de pared delgada, hecho por embutición profunda de una lámina de material sintético termoplástico, en especial para helado.

5 El objeto de la innovación consiste en poner a disposición un vaso, en especial para helado, cuyo fondo esté conformado de tal modo que el contenido del vaso pueda ser vaciado de manera sencilla, apretando el fondo, después de volcar el vaso, no debiendo ceder, sin embargo, 10 el fondo del vaso hacia afuera durante el llenado del material a envasar. Esto significa, por tanto, que con la innovación se pretende crear un vaso, cuyo fondo sea únicamente flexible en la dirección hacia el interior del vaso.

15 Son ya conocidos los vasos de lámina de material sintético termoplástico con fondos elásticos. Por ejemplo, hay vasos cuyos fondos presentan varios anillos concéntricos paralelos en la parte del fondo, los cuales conforman el fondo del vaso en forma de acordeón. Sin bien estos 20 fondos permiten un vaciado del vaso después de volcado el vaso, apretando el fondo, tienen, sin embargo, el inconveniente de que son empujados hacia afuera al llenar correspondientemente el vaso con material a envasar, por lo que pueden presentarse considerables perturbaciones al 25 llenar estos vasos en máquinas llenadoras automáticas.

208807



Además es conocido, en vasos hechos por embuti-
ción profunda de lámina de material termoplástico, que
para reforzar su fondo se provea a éste de nervios de re-
fuerzo que se extienden en forma de estrella desde el cen-
5 tro del fondo del vaso. Sin embargo, un fondo de vaso de
esta clase no es flexible ni hacia afuera ni hacia aden-
tro.

Como vasos para helado se conocen además vasos de
cartón, cuyo fondo está provisto de un pequeño agujero
10 en el centro, que ha sido obturado con el suplemento de un
disco de cartón. Por este agujero se puede empujar hacia
arriba el suplemento de cartón y vaciar así el vaso. Es-
tos vasos, sin embargo, son incómodos de manejar. Además,
en los últimos tiempos se tiende a sustituir los vasos
15 de cartón por confecciones análogas de lámina de material
sintético.

Con la innovación se pone a disposición un vaso
de pared delgada, en especial para helado, hecho por em-
butición profunda de una lámina de material sintético
20 termoplástico, con nervios huecos de refuerzo conforma-
dos en relieve hacia el lado inferior del fondo del vaso,
que se extienden en disposición en forma de estrella des-
de el centro del fondo del vaso, conformado como fondo cón-
cavo, el cual está caracterizado porque los nervios hue-
25 cos de refuerzo desembocan en el centro de la estrella,



dispuesto concéntricamente en el centro del fondo del vaso, que está igualmente conformado en relieve hacia el lado inferior del fondo del vaso.

5 La innovación se explica más detalladamente con el dibujo adjunto, que representa una forma preferida de realización del vaso, conforme a la innovación.

La fig. 1 es una vista en perspectiva del vaso, desde abajo, conforme a la innovación.

La fig. 2 presenta una vista en planta sobre la parte exterior del fondo del vaso.

10 Como puede verse en la figura 1, el vaso está constituido principalmente por la envolvente lateral del vaso, así como por la parte del fondo, que se compone del borde 5 del fondo del vaso, así como del fondo 4 del vaso, desplazado hacia el interior. En el fondo 4 del vaso están conformados, en relieve hacia afuera, los nervios 2 huecos de refuerzo, que desembocan en el centro 3 redondo, dispuesto concéntricamente en el centro del fondo del vaso, que está igualmente conformado en relieve hacia el lado inferior del fondo del vaso.



15 20 El borde 5 del fondo del vaso y el centro 3 de la estrella, en forma de botón, están en un plano.

Los nervios 2 huecos de refuerzo se adelgazan hacia el exterior y al mismo tiempo disminuyen en profundidad.

25 La hendidura del borde, debida a la conformación del fondo 4 del vaso como fondo cóncavo, es aproximada-



208807

mente una quinta parte del diámetro del fondo total del vaso, o sea del fondo 4 del vaso incluido el borde 5 del fondo del vaso.

5 El borde 6 interior de la hendidura del borde está aplanado en la dirección del centro del fondo 4 del vaso.

10 Además, el vaso conforme a la innovación, según la forma de realización preferida que se muestra en las figuras 1 y 2 adjuntas, presenta en su parte superior un borde 7 para apilar.

El vaso conforme a la innovación se fabrica por un procedimiento usual de moldeo por prensado en vacío.

15 El vaso conforme a la innovación, que se presta especialmente para su empleo como vaso para helado, posee frente a otros vasos que sirven a objeto similar la ventaja, de que el fondo del vaso no cede hacia abajo en el llenado del material a envasar, de modo que no se presentan perturbaciones en el empleo de instalaciones de llenado que funcionen automáticamente. Si ha de vaciarse el contenido del vaso, por ejemplo, helado congelado, sólo se precisa volcar el vaso y ejercer una pequeña presión sobre el centro de la estrella. Esta presión hace que el fondo del vaso ceda hacia adentro y por ello se vacie sin dificultades el contenido del vaso.

25 El centro de la estrella tiene la ventaja adicional



de que para desapilar una pila de vasos pueden aplicarse por abajo dispositivos aspiradores, que sacan de la pila los vasos correspondientes.

5 Esta solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana, el día 7 de Abril de 1971, bajo el Núm. G 7 113 524.5 se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- REIVINDICACIONES -

10 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- Un vaso de pared delgada, de material sintético termoplástico, en especial para helado, con nervios huecos de refuerzo, conformados en relieve hacia el lado inferior del fondo del vaso, que se extienden en disposición en forma de estrella desde el centro del fondo del vaso, conformado como fondo cóncavo, caracterizado porque los
20 nervios huecos de refuerzo desembocan en un centro redon-



20 FEB 1975

do de estrella, dispuesto concéntricamente en el centro del fondo del vaso, que está igualmente conformado en relieve hacia el lado inferior del fondo del vaso.

5 2ª.- Vaso conforme a la reivindicación 1ª, caracterizado porque el borde del fondo del vaso y el centro de la estrella están en un plano.

10 3ª.- Vaso conforme a las reivindicaciones 1ª a 2ª, caracterizado porque los nervios huecos de refuerzo se adelgazan tanto hacia el exterior como disminuyen en profundidad.

15 4ª.- Vaso conforme a las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque la hendidura del borde, debida a la conformidad del fondo del vaso como fondo cóncavo, que corresponde a la parte de la base del borde del fondo del vaso, hace una quinta parte del diámetro del fondo del vaso, incluido el borde del fondo del vaso.

20 5ª.- Vaso conforme a las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque el borde interior de la hendidura del borde está aplanado en la dirección del centro del fondo del vaso.

6ª.- Vaso conforme a las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizado porque está provisto de un borde para apilar.

25 7ª.- Vaso de pared delgada, de material sintético termoplástico, en especial para helado.

20 FEB 1975

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

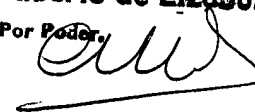
Madrid,

20 FEB. 1975

P.A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder.



208907

PS0573

Fig.1

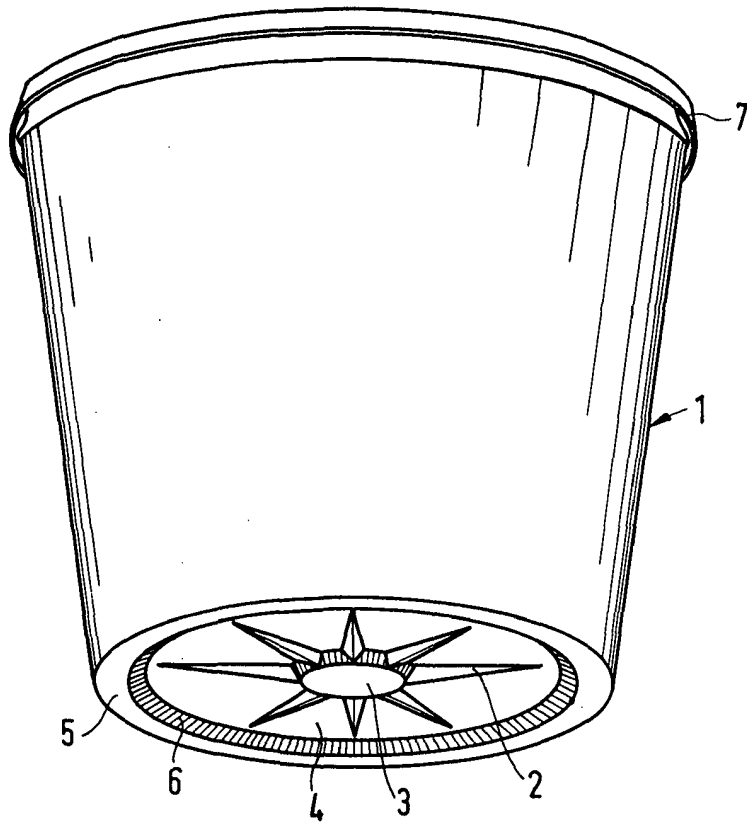
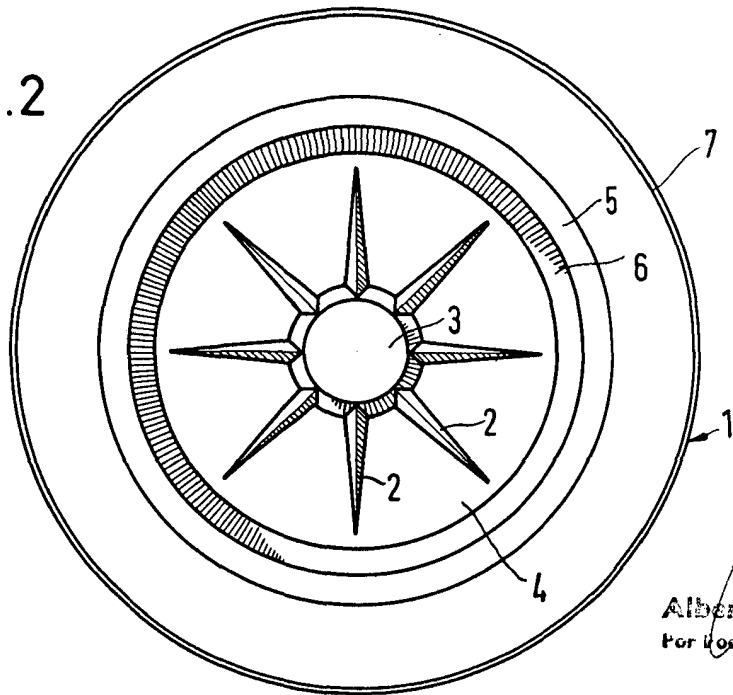


Fig.2



Alberto de Lizarazu
Por el autor