

11



S/Ref.: 19.590/AV

N/Ref.: O.G. 22.164/AV

Int. Cl.: *D05F*

MODELO DE UTILIDAD
=====

208793

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PLANCHA PERFECCIONADA"

Solicitante: Sociedad Anónima francesa: CALOR, con domicilio
en Place Ambroise Courtois, 69 - LYON (Francia).



Una plancha realizada de acuerdo con la solicitud del Modelo de Utilidad nº 193.885 comprendía esencialmente una suela, una cubierta fijada sobre dicha suela y que recibe la empuñadura de la plancha, un depósito transparente --

5.1 que se extiende sensiblemente sobre toda la longitud de la suela por encima de la cubierta, una bomba que aspira el agua del depósito y la proyecta delante de la plancha por una boquilla de pulverización, un dispositivo de vaporización que deja correr el agua gota a gota sobre la suela de la plan--

10. cha para que se evapore en ella y que el vapor así formado se escape por unos orificios previstos en dicha suela, y un termostato que regula la temperatura de calentamiento de la suela.

Se había especificado igualmente en la solicitud de Modelo de Utilidad nº 193.885 que el llenado con agua --

15. del depósito se realizaba en la parte delantera de la plancha por medio de una pieza formando embudo integrada en la parte delantera de la plancha entre el depósito y la empuñadura.

Ahora bien, se ha observado que el llenado del de

20. pósito por la parte delantera de la plancha constituía una operación larga y poco cómoda.

Además, con este sistema, se producían proyecciones de agua en la parte delantera de la plancha, y ello sobre --

25. todo cuando el agua estaba en ebullición.

Por último, el montaje de la pieza-embudo antes -- citada en la parte delantera de la plancha presentaba un -- cierto número de problemas de estanqueidad y de ajuste entre la empuñadura y el depósito.

La presente solicitud tiene justamente por objeto

30.



suprimir todos estos inconvenientes.

5. Más precisamente, los perfeccionamientos según la misma están caracterizados porque el depósito antes citado comprende un orificio de llenado, dispuesto directamente en la parte posterior del depósito y que puede ser obturado por un tapón imperdible, sustituyendo ventajosamente dicho orificio a la pieza-embudo en la parte delantera de la plancha.

10. Gracias a esta simplificación importante, se comprende que la rapidez de llenado y de vaciado de la plancha se ve aumentada considerablemente.

Además, toda proyección intempestiva del agua hacia la parte delantera de la plancha queda suprimida.

15. Por último, la estructura de la parte delantera de la plancha está simplificada considerablemente, y no presenta ya problemas de estanqueidad ni de ajuste.

20. Según otra característica de la presente solicitud y a causa de la supresión de la pieza-embudo antes citada, la bomba de pulverización es retenida únicamente en la parte superior de la empuñadura, mientras que el dispositivo de vaporización es mantenido en una pieza moldeada interpuesta entre el depósito y la empuñadura.

25. Hay que resaltar que, según este modelo de utilidad, la pieza moldeada antes citada está sumergida en el depósito para apoyarse sobre la cara inferior de este último.

Según otra característica más de la solicitud, el tapón imperdible para abrir u obturar el orificio de llenado del depósito es moldeado en un material elastómero y está dotado, como es conocido, de una atadura flexible unida con una barrita de retención.

30. Se puede utilizar también, según la presente soli



5. cidad, un tapón más elaborado que se puede roscar contra -- una junta de material elastómero por medio de una plaquita, arandela o análogo con el fin de asegurar la expansión radial de dicha junta al nivel del orificio de llenado para - obturarlo.

Otras características y ventajas de la presente - solicitud aparecerán mejor en la descripción detallada que va a seguir y que se refiere a los dibujos anexos, en los - cuales:

10. - La figura 1 es una vista en alzado y sensible-- mente en corte axial que muestra una plancha que comprende los perfeccionamientos según la presente adición;

15. - La figura 2 es una vista en planta de la parte superior de la plancha de la figura 1 para mostrar mejor el orificio de llenado del depósito;

- La figura 3 es una vista en corte de un primer modo de realización del tapón imperdible para el orificio - del depósito de la plancha; y

20. - La figura 4 es una vista en corte axial de un - segundo modo de realización del tapón imperdible.

25. Se utilizará a continuación las mismas referencias que las utilizadas en la solicitud de Modelo de Utilidad -- nº 193.885 para designar sucintamente a continuación los elementos de estructura de la plancha ya descritos en dicha - solicitud de Modelo de Utilidad y que se encuentran en la - figura 1 anexa.

30. Como se puede ver en las figuras 1 y 2, una plan- cha tal como la descrita en la solicitud de patente princi- pal comprende esencialmente: una suela 10 sobre la que se - aplica una placa de cierre 11; una cubierta 1 que se encaja



- sobre la suela 10 y retenida sobre ella por medio de un tornillo 2; una empuñadura 3 mantenida sobre la cubierta 1 por medio de tornillos 4; un depósito 20 de materia plástica -- transparente y que se extiende sensiblemente sobre toda la longitud de la suela 10, depósito que está montado entre la empuñadura 3 y la cubierta 1; un dispositivo 30 de pulverización del agua en la parte delantera de la plancha y que -- comprende una boquilla de pulverización 31; un dispositivo de vaporización 40 del agua en la suela 10 y que comprende esencialmente un botón de maniobra 41, que acciona un grifo de aguja 45 para hacer caer el agua gota a gota en la cámara de vaporización 12 de la suela 10; un termostato 51, de un tipo en sí conocido, para mantener la temperatura de la suela 10 a un valor constante según la naturaleza del tejido a planchar y ajustable a voluntad por el usuario por medio de un botón de mando 52; una tapa 5 de empuñadura, enganchada sobre la parte posterior de dicha empuñadura y fijada sobre la parte delantera de esta última por medio de un tornillo 6, una lámpara testigo 9, que indica que la plancha se halla en calentamiento; y resistencias calentadores (no representadas) alojadas en la suela 10 y de las que puede verse las salidas en 53.

Según la presente solicitud, y como puede verse -- claramente en la figura 2, un orificio 100 de llenado está previsto en la parte posterior del depósito 20.

El orificio 100 sustituye ventajosamente a la pieza-embudo descrita en la solicitud de patente principal y, como se puede ver en la figura 1, la parte delantera de la plancha según la presente adición está completamente cerrada por la parte 101 de la empuñadura 3, que se prolonga hasta la bomba del dispositivo de pulverización 30 que es así re-



tenido en un alojamiento realizado por moldeo en la parte superior delantera de la empuñadura y recubierto por la tapa 5.

5. De acuerdo con la invención, el dispositivo de vaporización 40 es mantenido en una pieza moldeada 102 entre el depósito 20 y la empuñadura.

10. Como puede verse claramente en la figura 1, esta pieza 102 está sumergida en el depósito 20 en 103 para apoyarse alrededor del grifo de aguja sobre la cara inferior del depósito previendo evidentemente las aberturas necesarias para el paso del agua. Hay que observar que la estanqueidad entre la pieza 102 y el depósito 20 está asegurada lateralmente, por una junta, por ejemplo de silicona.

15. Hay que observar que, gracias a esta disposición, el muelle previsto en la solicitud de patente principal para separar las caras inferior y superior del depósito 20 resulta por lo demás inútil. Por último, la pieza 102 asegura, como se ha descrito en la solicitud de patente principal, el mantenimiento de la tuerca 7 en la que se rosca el tornillo 6.

20.

Se hará referencia ahora a las figuras 3 y 4 que ilustran dos modos de realización del tapón imperdible para el orificio 100 del depósito 20.

25. El tapón 110 representado en la figura 3 es realizado con preferencia en un material elastómero con el fin de poder fijarse fácilmente en el orificio 100 del depósito 20, y se prolonga por una atadura flexible 111 unida con una barrita de retención 112 que mantiene siempre el tapón unido con la plancha, cuando es quitado del orificio 100.

30. Se ha representado en la figura 4 un segundo modo



de realización más elaborado de un tapón imperdible 120.

5. Este tapón comprende un tornillo central 121, cuya parte roscada 122 se fija a rosca en un tapón moleteado 123, que se apoya sobre una plaquita, collarín o análogo 124. En tre la cabeza del tornillo 125 y la plaquita 124, está si-- tuada una junta 126, realizada con preferencia en un mate-- rial elastómero, junta que puede ser comprimida entre la -- plaquita 124 y la cabeza del tornillo 125 cuando se rosca - el tapón 123 sobre el tornillo 121. Esta compresión de la -
10. junta 126 es apta evidentemente para obturar el orificio 100 del depósito 20. Como anteriormente, el tapón 120 se hace - imperdible por medio de una atadura flexible 111 y de una - barrita de retención 112.

15. Hay que observar que el extremo del tornillo 121- está ensanchado con el fin de evitar la salida o la pérdida del tapón 123 con relación al tornillo 121 en el curso del aflojamiento de dicho tapón.

20. Evidentemente la presente adición no está limitada en manera alguna a los modos de realización descritos e ilus trados, que no han sido dados más que a título de ejemplo. Por el contrario, la adición comprende todos los equivalen- tes técnicos de los medios descritos así como sus combina-- ciones, si las mismas son ejecutadas según el espíritu de - la invención y puestas en práctica dentro del marco de las
25. reivindicaciones que siguen.

N O T A

30. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, de berá recaer sobre: "PLANCHA PERFECCIONADA", con Prioridad - de la Demanda de Certificado de Adición en Francia nº 7.116.992, de fecha 11 de mayo de 1.971, según las características esen



ciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

5. 1ª.- Plancha perfeccionada, del tipo que comprende principalmente una suela, una cubierta fijada sobre dicha suela y que recibe la empuñadura de la plancha, un depósito transparente que se extiende sobre sensiblemente toda la longitud de la suela por encima de la cubierta, una bomba que aspira el agua del depósito y la proyecta en la parte de lantera de la plancha por una boquilla de pulverización, un
10. dispositivo de vaporización que deja correr el agua gota a gota sobre la suela de la plancha para que se vaporice en ella y que el vapor así formado se escape por unos orificios previstos en dicha suela, y un termostato que regula la temperatura de calentamiento de la suela, que se caracteriza
15. por un orificio de llenado del depósito, previsto directamente con preferencia en la parte posterior de este último y que puede ser obturado por un tapón imperdible, sustituyendo ventajosamente dicho orificio a una pieza formando embudo en la parte delantera de la plancha.
20. 2ª.- Plancha perfeccionada, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque, debido a la supresión de la pieza-embudo antes citada, la bomba de pulverización antes citada es retenida en la parte superior de la empuñadura, mientras que el dispositivo de vaporización antes citado es
25. mantenido en una pieza moldeada interpuesta entre el depósito y la empuñadura.
30. 3ª.- Plancha perfeccionada según la reivindicación 2ª, caracterizada porque la pieza moldeada antes citada está sumergida en el depósito para apoyarse sobre la cara inferior de este último.

11 MAR 1975



4ª.- Plancha perfeccionada, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el tapón imperdible antes citado es moldeado en un material elastómero y está provisto, como es sabido, de una atadura flexible unida con una barrita de retención.

5.

5ª.- Plancha perfeccionada, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el tapón imperdible antes citado está constituido por un tapón que, roscado sobre una junta de material elastómero por medio de una plaquita, collarín o análogo, asegura la expansión radial de dicha junta al nivel del orificio de llenado para obturarlo.

10.

6ª.- Plancha perfeccionada, según la reivindicación 5ª, caracterizada porque el tapón antes citado está provisto, como es conocido, de una atadura flexible y de una barrita de retención.

15.

7ª.- "PLANCHA PERFECCIONADA".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

20.

Madrid, 11 MAR. 1975

CALOR.

P. P.

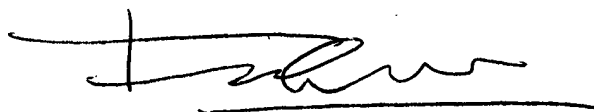
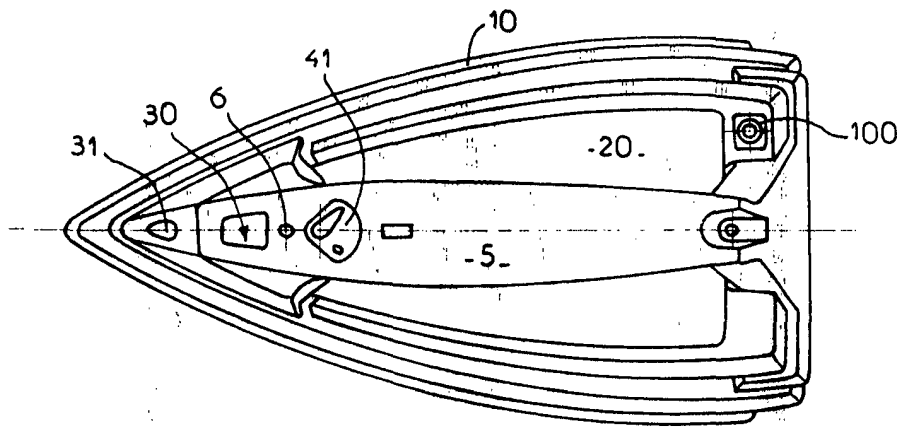
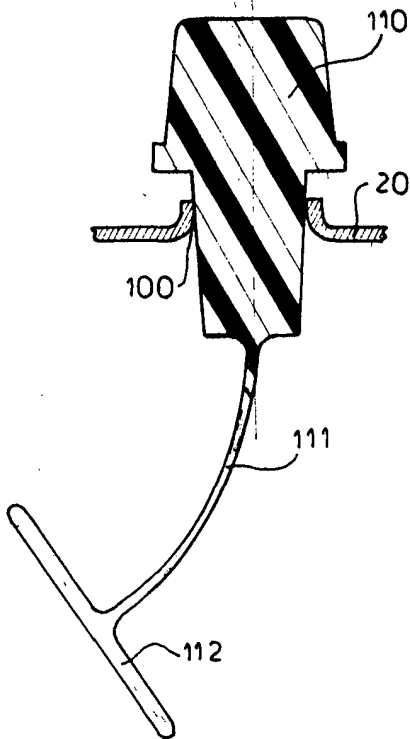


Fig. 2.



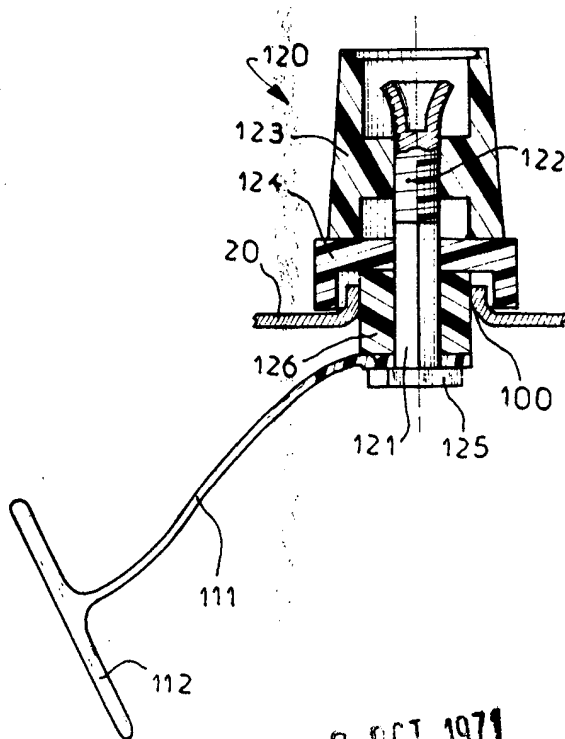
10 OCT 1971
 ESTADO ESPAÑOL
 PATENTE DE INVENCION
 1055 618

Fig. 3.



Escala variable

Fig. 4.



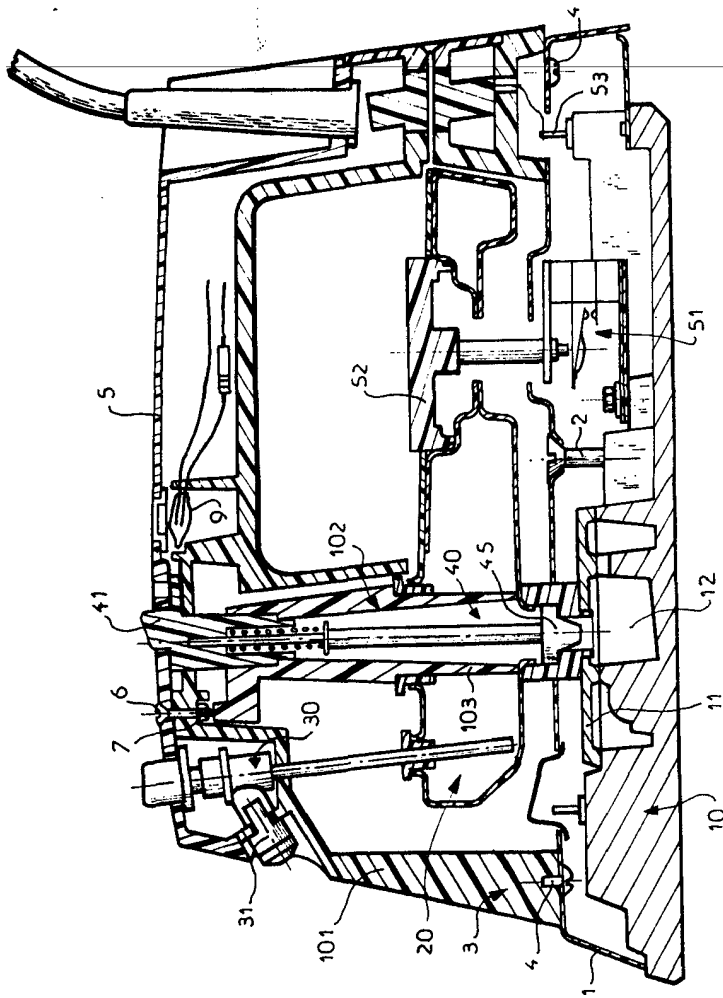
Madrid, 8 OCT. 1971
 CALOR
 P. P.
 FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jaquero



18 OCT 1974

Fig. 4.



Madrid 8 OCT 1974

CALOR

P. P.

FRANCISCO GARCIA CARRERIZO

P. P.

Francisco Garcia Carrerizo

Firmado: M.ª Dolores Jarquera

Escala variable