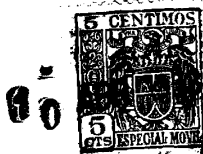


208785

208785



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un procedimiento de fabricación de nuevos artículos
compuestos a base de materias plásticas y de artículos
textiles"-----

a favor de la: Sociéte RHODIACETA, de nacionalidad fran-
cesa, domiciliada en: 21, rue Jean Goujon, PARIS.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención objeto de la patente a que se refiere
la presente memoria descriptiva consiste en un procedimien-
to de fabricación de unos nuevos artículos compuestos a ba-
se de materias plásticas y de artículos textiles, y con ma-
5 yor exactitud a base, por una parte, de cloruro de polivini-
lo en capas y, por otra parte, de artículos textiles que ha-
gan el papel de soporte y estén constituidos, en parte al me-
nos, por filamentos poliamídicos.

Desde hace algún tiempo, los artículos compuestos de és-
10 te género han encontrado aplicaciones interesantes en la prác-
tica, principalmente en la confección de vestidos impermeables



(escolavinas, capas, pantalones protectores), de artículos de deporte (alfombras y toldos de protección) o de mueblaje (cubiertas de asientos, tapicerías). Pero los artículos en cuestión presentaban hasta el presente el grave inconveniente de haber una adherencia insuficiente entre la capa polivinílica y el soporte textil poliamídico, por lo cual se producía rápidamente el despegue de la película, quedando los artículos fuera de uso.

Se ha podido comprobar lo que constituye el objeto de la presente invención, que hace posible obtener una unión excelente de la película al soporte, recurriendo para ello a una capa de unión a base de poliamidas N-alecoxialcoiladas.

En consecuencia, la invención permite obtener nuevos artículos compuestos constituidos por un soporte textil a base de filamentos poliamídicos, al menos una capa de revestimiento a base de cloruro de polivinilo y al menos una poliamida N-alecoxialcoilada interpuesta entre el soporte y la capa de revestimiento.

Esto da lugar a un procedimiento para la realización de los artículos compuestos definidos anteriormente, caracterizado por el hecho de que se impregna un tejido a base de filamentos poliamídicos con al menos una dispersión de poliamidas N-alecoxialcoiladas, que después de la eliminación del vehículo de esta dispersión se aplica sobre el tejido en tal forma preparado por lo menos una capa de revestimiento a base de cloruro de polivinilo, y que luego se hace sufrir al conjunto un tratamiento térmico que provoque la adherencia de la poliamida N-alecoxialcoilada por una par-



te al soporte textil, y por otra parte a la capa polivinílica de revestimiento.

Los artículos obtenidos son bajo este punto tan satisfactorios que gracias al agente empleado, la fuerza de unión entre la capa polivinílica y el soporte textil puede ser superior a la fuerza necesaria para provocar la ruptura de la capa polivinílica. Este resultado no era de esperar, porque hasta ahora jamás se había observado que hubiese afinidad entre las poliamidas N-alcóxialcoiladas y los derivados cloropolivinílicos —es decir los elevados polímeros privados de grupos hidroxilos— y que nada dejaba prever una particularidad tal.

El agente de unión intermedio a base de poliamida N-alcóxialcoilada puede haber sido preestablecido bajo la forma de película y ser interpuesto entre el soporte textil y las capas polivinílicas, también preestablecidas, o bien producidas extemporáneamente. La reunión tiene lugar bajo el efecto del calor y de la presión.

El agente de unión puede también depositarse en el soporte textil a partir de dispersiones —soluciones, emulsiones o suspensiones— en vehículos líquidos convenientes, que son ulteriormente eliminados, teniendo después lugar la aplicación de las capas polivinílicas, como antes se ha dicho.

El soporte textil puede ser un tejido, un tejido de punto o un fieltro, y los filamentos poliamídicos pueden presentarse bajo forma de hilos multifilamentos, de monofilamentos, de fibras, de hilados de fibras o de mezclas de todos estos elementos. Otros filamentos naturales, artifi-



ciales o sintéticos puedan también intervenir en proporciones menores, juntamente con los filamentos poliamídicos.

5 Las capas polivinílicas pueden también estar preparadas de cualquier manera apropiada. Una fórmula que permite obtener unos artículos compuestos según la invención, que da particular satisfacción, consiste en emplear cloruro de polivinilo en suspensión en al menos un plastificante, y por un tratamiento térmico apropiado ulterior producir la difusión del polímero en la fase continua y la obtención de una película bien homogénea.

10 Aún cuando, como se ha dicho anteriormente, la invención se ha descrito como aplicada a los cloruros de polivinilo, se aplica también a los elevados polímeros que contengan una proporción preponderante de grupos $-\text{CH}_2-\text{CH}-$ por molécula de base, junto a grupos de otra naturaleza, por ejemplo del tipo ésteres orgánicos, acetales, hidrocarburos, alcoholes.

15 La invención queda demostrada con la ayuda de un ejemplo, que se da no obstante tan solo a título indicativo, cuyas partes se entienden en pesos.

E J E M P L O

20 Se dispone de un tejido con ligamento de tafetán constituido por unos hilos poli-hexametileno-adipamida de 45 dineros y 13 filamentos torcidos a 400 vueltas por metro a izquierda.

25 Se prepara una emulsión hidroalcohólica fina de po-

208785



- 5 -

5 lihexametileno adipamida, en la cual el 45 por 100 de los grupos NH están substituídos por agrupaciones metoximetiladas. La concentración del baño está calculada de tal modo que el peso del polímero sea igual al 3 por 100 del peso del tejido que se ha de tratar.

Después de desencolado el tejido, se sumerge el mismo en la emulsión precedente, se eleva progresivamente la temperatura hasta 45 grados centígrados, dejándolo hasta el agotamiento del baño. Luego el tejido es escurrido y secado.

10 A continuación se aplica con la rasqueta, sobre el tejido así tratado, una suspensión compuesta de 45 partes de cloruro de polivinilo en 55 partes de fosfato de tricresilo. Se lleva la composición obtenida, en la estufa, a 150 grados centígrados durante 20 minutos, para asegurar
15 la gelificación.

La capa polivinílica, que presenta después de seca un espesor de 2/10 milímetros, tiene una adherencia sobre el tejido muy satisfactoria.

20 El tejido revestido obtenido puede utilizarse para la confección de vestidos impermeables.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

25 1.- Un procedimiento de fabricación de nuevos artículos compuestos a base de materias plásticas y de artículos tex-

208785

10



- 6 -

tiles, caracterizado por el hecho de que se impregna un tejido a base de filamentos poliamídicos con al menos una dispersión de poliamidas N-alcoxialcoiladas; que después de la eliminación del vehículo de esta dispersión, se aplica sobre el tejido en tal forma preparado al menos una capa de revestimiento a base de cloruro de polivinilo, y que luego se hace sufrir al conjunto un tratamiento térmico que provoque la adherencia de la poliamida N-alcoxialcoilada, por una parte al soporte textil, y por la otra parte a la capa de revestimiento polivinílico.

2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de nuevos artículos compuestos a base de materias plásticas y de artículos textiles".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Abril de 1953.

P. p. de la: Sociéte RHODIACETA.