



208764

28 01

FIG K

ANULADO
PROHIBIDA LA CONSULTA
Y LA EXPEDICION DE
COPIAS Y REPRODUCCIONES

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años

En España a favor de IMAR, S.A., de nacionalidad española, residente en VILLANUEVA DE GALLEGO (Zaragoza), Carretera de Huesca Km. 9'600 -Polígono Industrial San Miguel-, por: "MONTURA PARA PISTON DE VALVULA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo a un elemento, disposición o montura de la zapata de obturación de las válvulas de grifería para evitar los desajustes de dicha junta como consecuencia de la influencia o paso de los líquidos, muy especialmente del agua



caliente.

Las zapatas elásticas de obturación que se disponen en los actuales pistones para válvulas de grifos y muy concretamente en las válvulas de paso vertical, presenta excepcionales condiciones en el ajuste o cierre, son resistentes y aguantan sin deformarse los cambios de temperatura del agua, sin embargo el montaje de dichas juntas en el remate del pistón son deficientes y el medio encolante, a pesar del alojamiento previsto para ello, pierde fuerza con el uso y termina por desprenderse, es decir, el fallo se encuentra en los encolantes que no resisten los cambios de temperaturas.

Para ello se ha concebido que un medio mecánico sería ideal.

Una de las características del modelo es que el elemento encolante se suprime y en el asiento del pistón se ha previsto una perforación roscada, con preferencia central y coincidente con otra prevista en la zapata que, al encajarse en el asiento, se enfrentan.

Dicho agujero no debilita ni afecta a la superficie de cierre de la zapata.

Otro detalle es que ambos elementos vienen unidos por un tornillo de cabeza plana, gota de sebo u otra facilmente accesible desde la parte exterior del pistón.

De ésta forma no solo se garantiza la permanencia absoluta de la junta, sino que la sustitución puede verificarse facilmente.



Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en alzado, parcialmente seccionada en sentido vertical, de un pistón dotado del medio preconizado.

La figura 2, es una vista en alzado vertical del conjunto de pistón.

La figura 3, es una vista en planta superior de dicho pistón.

La figura 4, es un detalle ilustrativo en alzado del pistón montado en la válvula.

Aludiendo a las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos vemos que el cuerpo del pistón viene señalado con el número -1-, está dotado en su remate de un asiento embebido -2- con respecto al contorno del pistón y que, en el centro geométrico, preferentemente, consta de un taladro roscado -3-.

En el asiento puede verse la junta o zapata -4- que, también centralmente, ha sido provista de un agujero -5- susceptible de coincidir con -3- los cuales quedan ensartados y asegurados por un perno o tornillo -6- que, lógicamente, rosca en -3- aprisionando con carácter indesmontable la zapata -4-.

Con el número -7- (figura 4), se muestra la válvula en cuyo extremo queda montado el pistón -1- con



la zapata -4- en el remate y la cabeza del perno -6- perfectamente accesible.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino por el contrario en él se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo, que se reivindican a continuación.

NOTA

Se reivindican los términos siguientes:

1.- Montura para pistón de válvula, que consta de un asiento y zapata de cierre y que se caracteriza porque el asiento propiamente dicho consta de un taladro roscado con preferencia equicentro, y la junta de otro taladro, no roscado, susceptible de coincidir con el primero cuando asienta y ajusta en el asiento disponiéndose de un perno o tornillo que los ensarta roscando en el primero y aprisionando la zapata con carácter indesmontable y sin afectar a la superficie de ataque o ajuste de dicha zapata.

2.- MONTURA PARA PISTON DE VALVULA.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.



Madrid,

9 de Julio 1976

IMAR, S.A.

p.a.

MANUEL DE RAFAEL

P. P.

Fig. - 2

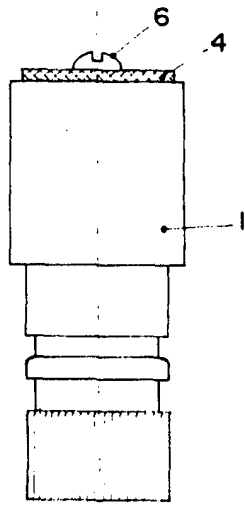
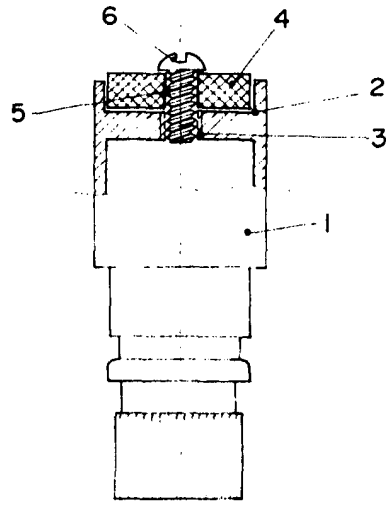


Fig. - 1



28 DIC 1974
10 018
MADRID

Fig. - 4

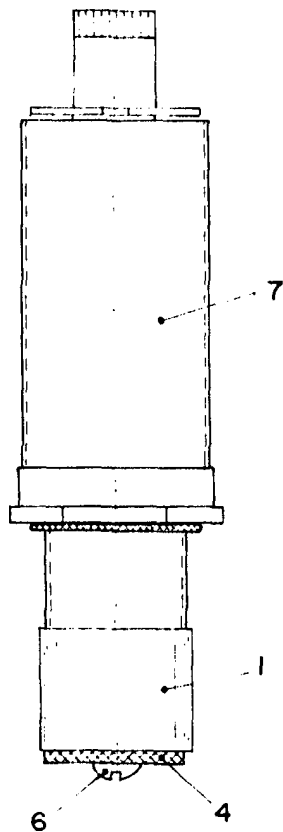
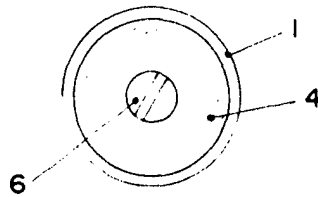


Fig. - 3



MADRID 28 DIC 1974

El Agente Oficial

MANUEL DE RAFAEL
P. F.

Escala Variable