

203735



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por V E I N T E años.

en España, a favor de Dn. Luis ROUSTAN DUFFOUR, de nacionalidad española, domiciliado en San Sebastián, calle Sancho de Alava num. 22, que ha de recaer sobre:

“PROCEDIMIENTO DE FABRICACION PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO QUIMICO PARA MEZCLAR CON CUT-BACK”.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A.

La presente patente de invención, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en España, sus Colonias y Protectorado, de un invento que se describe a continuación a título enunciativo y nunca limitativo.

208735



15. Es por todos conocido, que los revestimientos para carreteras hasta ahora utilizados, sean fabricados a base de alquitran como elemento principal y debido a ello, como consecuencia es preciso para su eficaz utilización, el que esta clase de revestimientos tenga que ser aplicada en caliente, lo que origina un mayor gasto en su aplicación, al propio tiempo que en muchas ocasiones no es aconsejable, debido a las grandes distancias que separan los centros de producción de éstos materiales, de donde van a ser aplicados o utilizados.

20. Con el invento que se preconiza, estos inconvenientes han sido resueltos, ya que por su cualidad de poderse utilizar en frío pueden ser transportados hasta el lugar donde han de ser utilizados a pesar de que existan grandes distancias, sin peligro alguno de que pierdan sus cualidades ya que conserva su elasticidad en todo momento, para ser utilizado en perfectas condiciones.

25. Otra característica importante del invento consiste en que debido al bajo coste de los materiales empleados permite poder fabricar grandes cantidades a un precio más reducido que los fabricados hasta la fecha.

30. A fin de facilitar la comprensión del invento, a continuación pasamos a describir el proceso de fabricación:

35. En primer lugar es conveniente emplear materiales, piedra o piedrecita regularmente quebrantadas o calibradas, dependiendo su grosor del trabajo a realizar, o sea el revestimiento de carreteras, aceras, etc. cuyas piedras

40.

208735



sin embargo deberán estar limpias, libres de polvo y no
contaminadas de materiales terrosos, no siendo obstaculo sin
embargo el hecho de que esten humedas, lo que permite elu-
dir los medios para su secado de manera artificial.

45.

Otra ventaja del invento, consiste en que no preci-
sa su utilización en caliente, pudiendo realizarse la mezcla
en una hormigonera de las usuales en esta clase de indus-
trias.

50.

Para poner en practica el procedimiento, se dispone
previamente una mezcla en las proporciones que a continua-
ción se señalan, por cada 100 kilos del producto quimico
para revestimientos.

COMPOSICION.

55.

- Sosa caustica.....10.kilos.
- Oleato de plomo.....50. ""
- Heptadecidiclamina.....20. ""
- Naftenado de hierro..... 5. ""
- Alquitran de pino.....15. ""

60.

Total.....100.-kgs.

Una vez preparada esta masa, se dispone el Cut-Back
en una mezcladora mecanica preparada a tal fin, a una tem-
peratura de fluidez adecuada para su mezcla en la que se
introduce el producto obtenido de acuerdo con las propor-
ciones anteriormente citadas, en una proporción de 2,5 %
del peso de Cut-Back, agitándose enérgicamente durante unos
30 minutos, quedando en este momento dispuesto para ser
envasado y poder ser empleado en obra, para mezclar con
las piedras de mayor o menor tamaño según convenga, de la

65.



208735

70.

siguiente manera.

75.

Se introduce en primer lugar en la hormigonera, para mezclar con el producto, en una proporción de 2,3 % en peso de las piedras convenientemente quebrantadas al tamaño que se desee, en consonancia con el trabajo a realizar, de éste Cut-Back preparado para ser mezclado en frío durante unos tres minutos aproximadamente, que es el tiempo preciso para que la mezcla haya sido perfecta y se haya obtenido una masa de color uniformemente negro.

80.

Una vez conseguida ésta primera fase del invento, se procede a verter en la hormigonera, una segunda incorporación de emulsión de betún preparado al 50 % y en la proporción de 4,5 % del peso de la piedra, consiguiéndose su fijación en unos segundos, con lo que queda terminada la mezcla para ser amontonada, conservándose de ésta forma durante

85.

cierto tiempo para ser transportada y subsiguientemente empleada en la obra de revestimiento, pudiéndose extender una capa del producto así obtenido, del grosor que se desee, toda vez que por los materiales que lo integran puede ser manipulado con las herramientas de trabajo sin temor a que se agarre a las mismas.

90.

Otra fase del invento consiste, en que la segunda operación descrita anteriormente, que se hace con emulsión de betún al 50 %, se puede realizar también con Cut-Back mas ordinario en una proporción de 2,5% en peso de material de piedra.

95.

La mezcla del Cut-Back, con la masa obtenida según se ha descrito en la primera fase de fabricación, se



100. puede llevar a cabo con las piedras o piedrecitas aun cuando éstas esten humedas sin temor alguno a que se estropee debido a que ésta preparaci6n posee cualidades de absorci6n, eliminando el agua que puedan obtener.

105. Otra caracteristica fundamental del invento, consiste en que la masa asi obtenida, puede ser utilizada en cualquier tiempo ya sea lluvioso o frio, pues conserva su elasticidad hasta el momento de ser utilizado, mediante el paso del rodillo para su apisonamiento.

110. Descritos convenientemente las caracteristicas fundamentales del invento. Se declaran que los puntos sobre los que ha de recaer la misma, estan incluidos en las siguientes:

REIVINDICACIONES

115. 1a.-Procedimiento de fabricaci6n para la obtenci6n de un producto quimico para mezclar con Cut-Back, caracterizado por que se introduce en una hormigonera, para mezclar con el producto quimico obtenido, a base de las siguientes proporciones, sosa caustica 10 kilos, oleato de plomo 50 kilos, heptacidiclamina 20 kilos, naftenado de hierro 5 kilos alquitran de pino 15 kilos, en una cantidad no superior a 2,5% del peso de Cut-Back, agitandose enérgicamente durante unos treinta minutos .

125. 2a.-Procedimiento de fabricaci6n para la obtenci6n de un producto quimico para mezclar con Cut-Back, caracterizado por que lamasa asi obtenida es dosificada en una proporción de 2,5% del Cut-Back en peso de las piedras convenientemente quebrantadas, quedando preparado para su mezcla en frio.

208735-9 MA



130.

3a.-Procedimiento de fabricación para la obtención de un producto químico para mezclar con Cut-Back, caracterizado por que la masa así obtenida puede verterse en la hormigónera con la adición de una emulsión de betun preparado al 50 % en la proporción de 4,5% del referido material, piedra o piedrecitas, quedando concluida la mezcla en varios segundos lista para su empleo, pudiendose hacer esta misma mezcla con Cut-Back más ordinario en una proporción de 2,5% en peso del material en piedra quebrantada.

135.

4a.-Procedimiento de fabricación para la obtención de un producto químico para mezclar con Cut-Back.

Tal y como queda especificado y para los fines indicados.

140.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas y escritas a maquina por una sola de sus caras.

143.

Madrid a once de Abril de mil novecientos cincuenta y tres.

ENRIQUE GARCIA
POR PODER