

208641



- 2 -

5 actualmente conocidos, presentando indudables ventajas por cuanto su fabricación es de extremada sencillez y gran resistencia mecánica, siendo su ubicación y montaje en forma instantánea, permitiéndose adquirir diferentes formas y amplitudes de espacios entre los estantes por encaje de las partes que la componen, estimándose con suficiente fundamento por todo lo expuesto con anterioridad, para solicitar el privilegio de exclusividad a nombre de la solicitante como Modelo de Utilidad, dadas sus condiciones de novedad y utilidad práctica.

10 La estantería perfeccionada que nos ocupa, está compuesta por dos partes fundamentales, como son los testeros y los estantes, ya que tanto unos como los otros se repiten tantas veces como se precise para la formación de la estantería, esto es, los testeros de los dos lados, es una misma pieza y los estantes son también una misma pieza, con lo que resulta que la estantería está únicamente formada por dos piezas que se repiten tantas veces como sea necesario para construir la estantería.

20 La pieza que forma los testeros, está construida a partir de una plancha provista en los cantos transversales superior e inferior, de una doblez en ángulo diedro recto, mientras que en los cantos longitudinales descendentes, se observan dos dobleces consecutivos formando un recinto de forma que la última de las dobleces, resulta paralela a la plancha del testero y su canto adopta un almenado entre el cual, se montan los estantes.

25 Los almenados de los dos lados de los testeros, permanecen enfrentados, para situar entre ellos los estan-

.../...



tes contruidos de plancha provista de dobleces, siendo las dobleces de los lados longitudinales, en número de dos consecutivas formando un cajeado, resultando el ancho del estante así conseguido, de tal dimensión que se aloje en forma ajustada con la holgura apropiada, entre dos entran-
5 trantes enfrentados del almenado existentes en los testeros, alojándose parcialmente la inciación de la almena - contigua inferior, dentro de una ranura parcial practicada en ambas dobleces del estante, hasta el tope del final -
10 de la ranura, ejerciendo presión sobre el material de canto, lo que le confiere a la estantería una gran resistencia.

Para permitir el montaje de la estantería sobre la pared, en el lado longitudinal descendente posterior y en la primera de las dobleces practicadas, se encuentran
15 unos orificios rasgados espaciados, para a través de ellos, fijarla mediante tornillos, clavos, cáncamos ó por cualquier otro medio.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina
20 de dibujos, que nos muestra gráficamente representado un caso de realización práctica de la estantería perfeccionada objeto del presente registro, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de las figuras diseñadas en la hoja de dibujos adjunta, éstas deberán ser
25 examinadas con el más ámplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se determina:

Figura 1.- Planta inferior de uno de los estan-

.../...



tes, observándose las dobleces de los lados longitudinales en número de dos consecutivas en ángulo recto, con los cortes ó ranuras para su fijación y montaje a los testeros.

5 Figura 2.- Perfil longitudinal del estante cuyo espesor queda formado por las dos dobleces consecutivas, con la situación y profundidad de los cortes ó ranuras para su fijación a los testeros.

10 Figura 3.- Sección transversal A-B en alzado de la figura 1, precisamente por los cortes ó ranuras, observándose su profundidad.

15 Figura 4.- Alzado interior de uno de los testeros con las dos dobleces de sus lados descendentes anterior y posterior, quedando el canto de la última de ámbas dobleces, en forma de almenado, enfrentado al del lado opuesto, entre cuyo almenado se disponen los estantes.

20 Figura 5.- Sección longitudinal en alzado de la figura 4, observándose de perfil el testero, constituyendo las dobleces su espesor, de forma que, en el lado posterior, existen unos orificios rasgados para su montaje sobre la pared a través de medios convencionales.

25 Figura 6.- Sección vertical en alzado de una estantería montada, observándose la disposición y montaje de los estantes sobre el almenado de los testeros, al introducirse parcialmente la almena contigua inferior, en el corte ó ranura practicada en el estante.

30 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen la estantería perfeccionada que nos ocupa, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, re-

.../...

208641

24



- 5 -

lacionadas con las descripciones que se realizan a con-
tinuación, siendo -1-, los estantes que pueden ser en
número variable y contruidos a partir de chapa, cuyos
estantes, presentan en sus lados transversales menores,
5 las dobleces en ángulo diedro recto -2-, mientras que en
los lados longitudinales se encuentran las dobleces ini-
ciales -3- en ángulo recto, seguidas de otras dobleces -4-
asimismo en ángulo recto, formando un cajeadado que le da -
espesor al estante y gran consistencia, puesto que las -
10 dobleces obtenidas, constituyen nervios de resistencia -
mecánica.

Los lados longitudinales mayores de los estantes
-1-, presentan cerca de los lados transversales menores,
unos cortes ó ranuras -5-, que abarcan la totalidad de las
15 dobleces -4-, y algo menos de la mitad del ancho de las -
dobleces iniciales -3-, por cuyas ranuras -5-, se fijan -
los estantes a los testeros -6-, obtenidos a partir de -
plancha preferentemente metálica, presentando para ello
dichos testeros en sus lados verticales anterior -7- y pos-
20 terior -8-, unas dobleces en ángulo diedro recto, con otras
dobleces -9- asimismo en ángulo recto, cuyos cantos extre-
mos, disponen de un almenado -10-, distanciado por entran-
tes -11-, completándose la formación del testero, por las
dobleces -12- en los lados transversales menores de las -
25 partes superior e inferior, adquiriendo dichos testeros,
un espesor formado por las dobleces, de forma que la dis-
tancia entre la plancha del testero -6- y su última dobléz
-9-, permite alojar la porción de estante -1-, entre la
doblez -2- del lado transversal menor y la ranura -5-, que

.../...

- 6 - 208641

5 dando esta ranura, enfrentada a las almenas -10- del fi-
nal de la última dobléz -9- del testero, puesto que para
proceder al montaje, cada estante -1-, se introduce entre
dos entrantes -11- opuestos del testero, y seguidamente
se hace deslizar hacia abajo, hasta que la iniciación de
la almena -10- inferiormente contigua, se aloja parcial-
mente dentro de la ranura ó corte -5- del estante, quedando
firmemente sujeto por cuatro puntos cercanos a sus vértices.

10 Los testeros -6- en su lado vertical posterior
-8-, presentan unos orificios rasgados -13-, para su mon-
taje sobre la pared -14-, a través de tornillos, cáncamos
-15- ó medio similar convencional.

15 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una
de las partes que constituyen la estantería perfeccionada
objeto del presente registro, solamente nos resta manifestar
la posibilidad de que sus diferentes partes podrán ser fa-
bricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudien-
do introducirse igualmente en su constitución, aquellas va-
riaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, -
20 siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los
puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

25 Los puntos no conocidos ni, practicados en Es-
paña que se presentan para su reivindicación en éste Mo-
delo de Utilidad, son:

1º.- Estanteria perfeccionada, esencialmente ca-
racterizada porque sus estantes presentan en sus lados trans-
versales menores, una dobléz en ángulo diedro recto y sus

.../...

20046

24 74



5 lados longitudinales mayores, dos dobleces consecutivas en ángulo recto, constituyendo éstas dobleces unos nervios resistentes, encontrándose cerca de los extremos de los lados longitudinales mayores, unos cortes ó ranuras que parten la última de las dos dobleces, llegando en la primera de las dobleces, hasta algo menos de la mitad de su anchura, por cuyas ranuras consecuentemente en cuatro puntos contiguos a los ángulos del estante, se fija a los testeros por encaje y ajuste entre ambos.

10 2º.- Estantería perfeccionada, esencialmente caracterizada porque los testeros de ambos lados, están formados de plancha y presentan por los lados longitudinales verticales anterior y posterior, una doblez inicial en ángulo diedro recto seguida de otra doblez asimismo en ángulo recto, cuya última doblez presenta en el canto del material, un almenado de entrantes y salientes rectos, entre cuyos entrantes de lados enfrentados, se disponen alojándose ajustadamente, los estantes por su lado transversal, siendo el espacio entre el fondo del testero y su canto almenado, el propio existente en los estantes entre la doblez del lado transversal y el corte ó ranura cerca del extremo de los lados longitudinales, quedando enfrentada dicha ranura a los salientes almenados, para que por ligero desplazamiento descendente, quede alojada parcialmente la almena contigua inferior en dicha ranura, simultaneándose por los cuatro puntos del estante como medio de fijación.

25 3º.- Estantería perfeccionada, esencialmente caracterizada porque en el lado longitudinal vertical posterior de los testeros según la precedente reivindicación;

.../...

208641

24 D



- 8 -

existen unos orificios rasgados y debidamente espaciados, a través de los cuales, se permite el montaje a la pared por medios convencionales, quedando éstos puntos de fijación ocultos por los propios estantes.

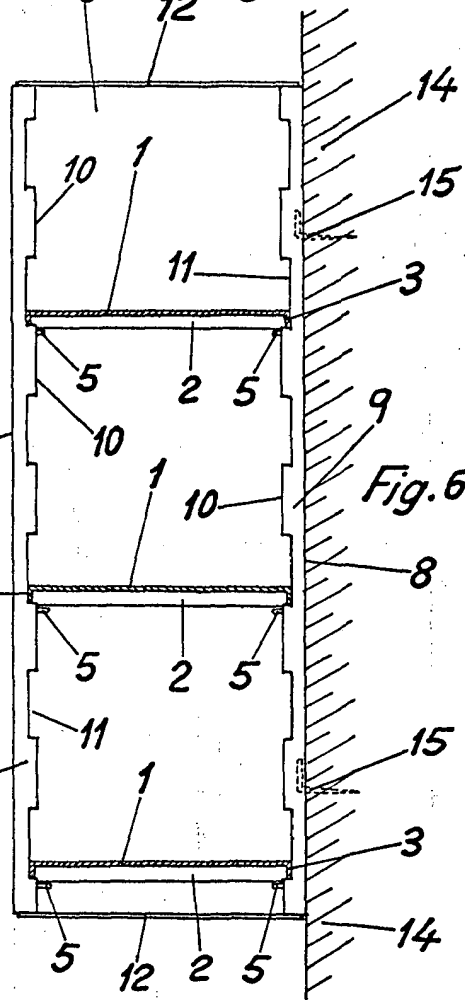
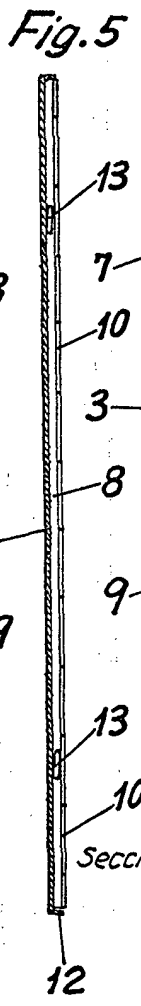
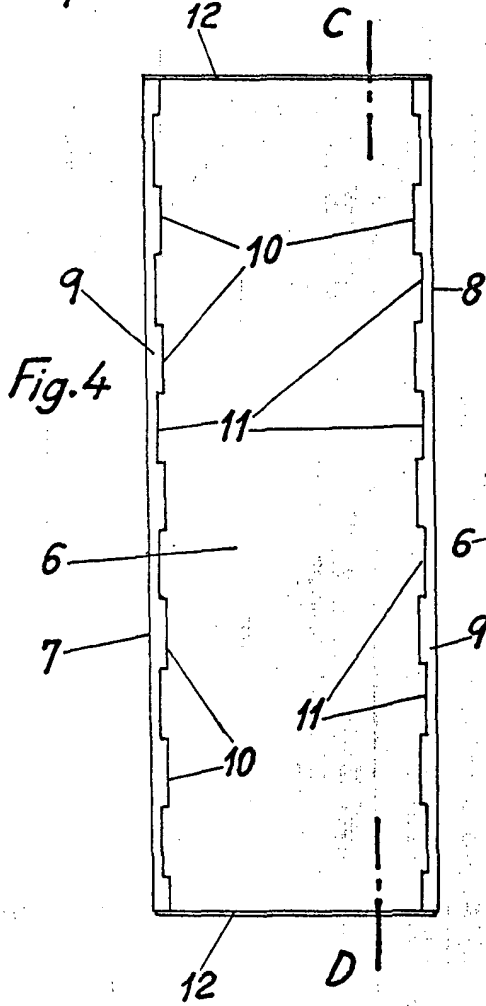
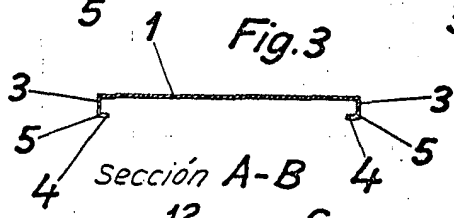
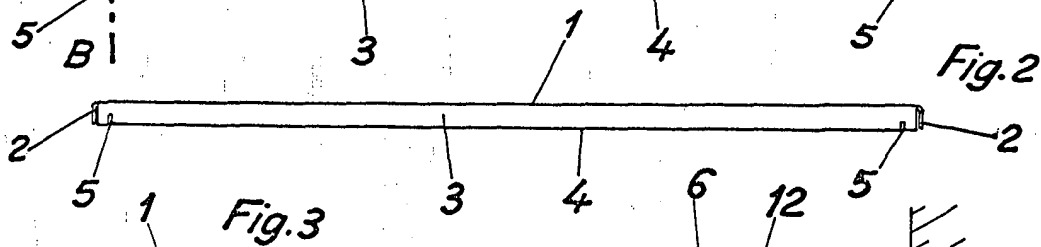
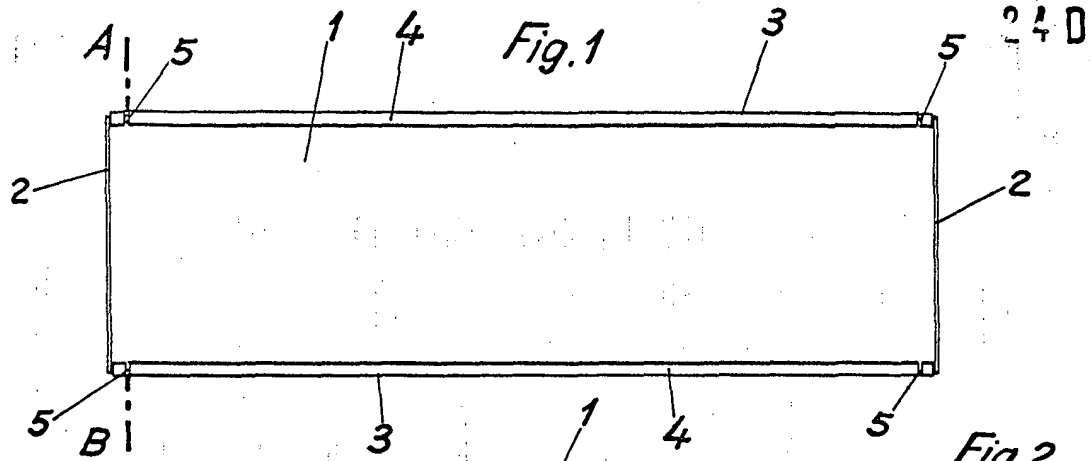
5 4º.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10 Esta memoria consta de OCHO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 24 DIC. 1974

Por autorización de la interesada.

208641



Escala variable
MADRID 24 DIC 1974