

208541



Fe. 28-10-1976

Int. Cl. B 65 D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Agustín VILAR CAPDEVILA, de nacionalidad es
pañola, residente en Tarrasa (Barcelona), calle Edison, 50,
por "MATERIAL LAMINAR PARA EMBALAJE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un material laminar para embalajes, cuyas características le proporcionan las mejores condiciones para el uso a que se alude en su propio enunciado, las cuales se exponen seguidamente.

5.

El indicado material se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar compuesto por una lámina soporte formada mediante un material de naturaleza fibrosa, que puede ser un papel de características apropiadas al ulterior fin que se quiera destinar el material que se

10.



describe. Sobre una de las caras de esta lámina está incor-
porada, y fijada mediante el empleo del sistema más idóneo,
generalmente con la aplicación de un adhesivo, una estruc-
tura formada por la concurrencia de una pluralidad de hi-
5. los, que pueden ser tanto de origen natural o artificial,
y cuya colocación puede adoptar cualquier sentido -longitu-
dinal o transversal- o forma -una trama de malla ancha-.

Sobre la descrita estructura se aplica una pelí-
cula de naturaleza impermeable y que, por tanto, puede es-
10. tar constituida mediante un material termoplástico que, a
su vez, facilita la aplicación de un tratamiento térmico
para conseguir la solidarización de esta película sobre la
indicada estructura.

Como opción eventual, sobre dicha película imper-
15. meable puede solidarizarse otra lámina de naturaleza fibro-
sa, igual a la lámina soporte más arriba descrita, con el
fin de proporcionar a este material un acabado que oculte
su constitución interna que la singulariza.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título
20. de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente inven-
ción un caso práctico de realización de un material lami-
nar para embalaje según las características descritas.

En dichos dibujos, la figura 1 se refiere a un
fragmento de este material visto en perspectiva, cuyos e-
25. lementos componentes están escalonadamente fragmentados pa-
ra facilitar la contemplación de su disposición; y la fi-
gura 2 es una sección longitudinal.

Así, pues, según la representación de los dibu-

- 3 20 8541



5. jos, que responden a una realización preferida, el material que se describe está formado por una lámina soporte -1- constituida mediante un material de naturaleza fibrosa, como, por ejemplo, un papel de características apropiadas a la finalidad específica del material en cuestión.

10. Sobre una de las caras de esta lámina soporte -1- está fijada una estructura filamentosa -2-, cuya solidación sobre dicha superficie puede conseguirse mediante la aplicación de un adhesivo apropiado. Esta estructura filamentosa -2- puede adoptar la forma de un entramado de malla ancha a modo de cañamazo, tal como se representa en los dibujos, pero, con la misma finalidad ya que con ello se cumple la misión de refuerzo que posee, puede igualmente estar formada por la disposición de hilos paralelos tanto
15. longitudinales como transversales.

20. Sobre la estructura filamentosa -2- queda solidarizada la película impermeable -3-, ventajosamente conseguida por una resina termoplástica convencional, mediante la cual, además de conseguirse los efectos de impermeabilidad requeridos, permite la aplicación de un tratamiento térmico para lograr su fijación.

25. Y, finalmente, cabe señalar la existencia de una lámina -4- asimismo de naturaleza fibrosa, es decir papel, igual que la anteriormente descrita lámina de soporte -1-, si bien la concurrencia de esta última es eventual, ya que solamente aporta al conjunto de este material un acabado que sirve para ocultar la constitución interna del mismo.

Este material, como puede deducirse de su propio



5. enunciado, resulta muy ventajoso para el embalaje, de piezas o artículos delicados, impidiendo que la humedad traspase la propia envoltura. Este material puede emplearse directamente como láminas envolventes, o puede constituir el material semielaborado para fabricar envoltorios, bolsas, estuches y cualquier medio que sirva para el envasado o estuchado de las piezas o artículos anteriormente aludidos.

10. En otro orden de cosas, cabe señalar como ventaja de este tipo de material su simplicidad constitutiva, lo que permite sea fabricado mediante sistemas muy simples y, en consecuencia, económicos.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del material laminar para embalaje, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Material laminar para embalaje, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una lámina soporte de naturaleza fibrosa, a una de cuyas caras

- 5 -
208541



5. está solidarizada una estructura filamentososa que proporciona consistencia, y sobre cuya estructura está incorporada una película de naturaleza impermeable, la cual puede ser eventualmente cubierta mediante una lámina externa, de naturaleza fibrosa al igual que la lámina soporte antes citada.

2. Material laminar para embalaje.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de diciembre de 1974

Agustín VILAR CAPDEVILA

p.a.



25307/1

FIG. 1

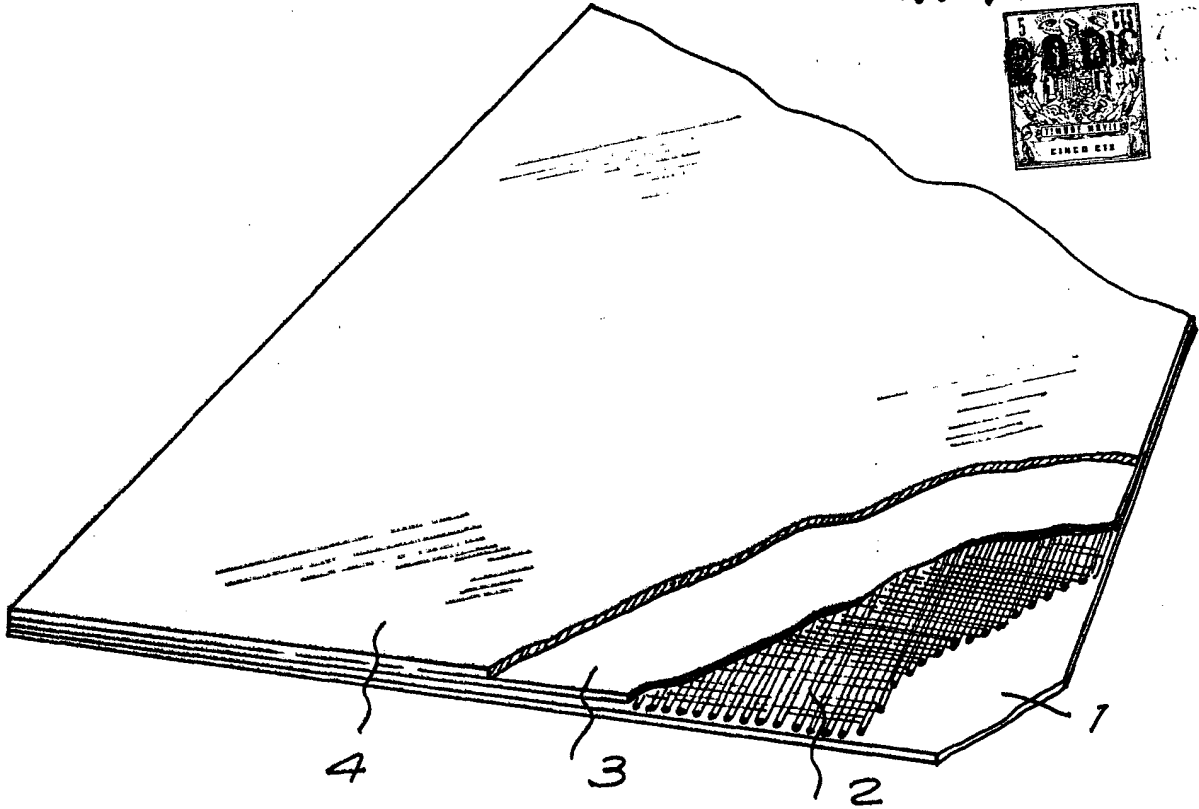
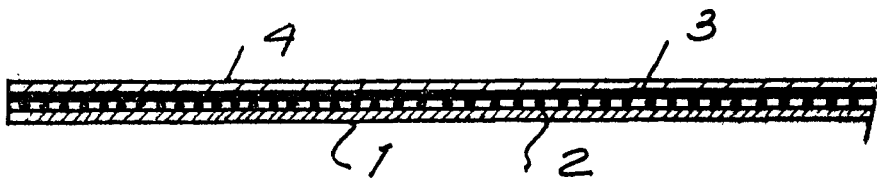


FIG. 2



Barcelona, 20 de diciembre de 1974

p.a.