

13 DIC.



208540

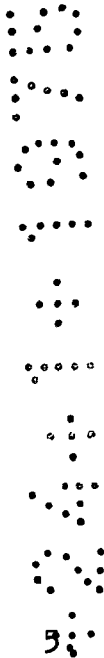
M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don José SALLENT SOLER, de nacionalidad española, residente en San Cugat del Vallés (Barcelona), Calle Gerona, 23, por "LAMINA FLEXIBLE SIMILAR A CUERO Y TRANSPIRABLE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los materiales laminares flexibles que comprenden un soporte poroso y una película exterior de resina sintética, provista de acabados que imitan pieles, cueros u otros materiales laminares naturales, ya son bien conocidos bajo la denominación vulgarizada de cuerpos o pieles artificiales. Los materiales de esta clase han experimentado notables avances en cuanto a sus características de calidades y resistencias a diversos agentes externos, pero presentan un inconveniente grave que imposibilita su aplicación en un terreno que les presenta grandes posibilidades, como es el de la con



13 DIC 1977



fección de prendas de vestir, tapicería y otras aplicaciones en las que es imprescindible que el material sea permeable al vapor de agua para permitir la transpiración natural.

5. En efecto, algunos tipos de cueros artificiales conocidos emplean composiciones de resinas que dan lugar a la formación de una película externa totalmente impermeable, de modo que cuando es necesario asegurar una determinada capacidad de transpiración, no existe otro remedio que introducir discontinuidades en dicha película, generalmente disimuladas a modo de dibujos pero que no son convenientes ya que dejan al descubierto el material de soporte subyacente, por lo general menos resistente a determinados factores. En otros casos se ha utilizado películas que presentan una determinada porosidad, por ejemplo por coagulación parcial de látices diversos entre los filamentos entrelazados de una masa fibrosa, generalmente de naturaleza textil, tejida, tricotada o en forma de tela no tejida, pero aquí subsiste el problema de la falta de transpirabilidad, ya que esta película es unida al soporte por intermedio de un agente adhesivo que, a su vez, forma una capa impermeable entre ambos elementos; para romper esta barrera contra la transpiración también se ha tratado de aplicar el adhesivo en forma tópica, pero es evidente que los materiales obtenidos de esta manera pierden calidades en cuanto a la solidez de unión entre sus elementos.

25. La presente invención elimina substancialmente estos problemas conocidos, proporcionando un nuevo material laminar de la clase indicada, provisto de una nueva estructura que le confiere excelentes calidades de resistencia y trans



13 DIC 1974

pirabilidad, de forma que es utilizable sin limitación en todas las aplicaciones previstas.

5. Para ello, la lámina flexible de acuerdo con la invención comprende una hoja soporte, formada por una resina sintética espumada de manera que presenta una estructura celular abierta, a una de cuyas caras se encuentra unida directamente y sin solución de continuidad entre ambos elementos, una película de una resina sintética cuya masa presenta una estructura microporosa asimismo abierta, de manera que se conserva un trayecto continuo para la transpiración entre las dos caras libres del conjunto laminar flexible.

10. Si se desea, a la cara posterior de la hoja soporte se puede fijar en forma tónica una hoja de base flexible de estructura asimismo porosa.

15. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

20. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de un fragmento de lámina flexible de acuerdo con la invención, con secciones escalonadas para hacer más visible su estructura, y la figura 2 es una sección transversal de dicha lámina.

25. En ambas figuras se aprecia claramente las tres capas que componen el material laminar en cuestión. La capa -1- que forma la cara vista, la capa intermedia -2- que constituye el soporte principal, y la capa de respaldo -3- que puede ser utilizada en ciertos casos o suprimida en otros.



13 DIO 1974

La capa intermedia -2- o material de base está formada por una masa de resina sintética de poliuretano con base de poliéter, poliéster o cualquier combinación posible de ambos componentes, la cual está espumada de manera que forma una estructura celular abierta, o sea que sus poros se comunican entre sí dejando un paso prácticamente libre entre sus dos caras. La densidad de esta capa puede ser, de modo conocido, la necesaria de acuerdo con las aplicaciones previstas para el material.

5.

10.

Sobre la cara -4- de la capa -2-, destinada a que dar orientada hacia el exterior en el uso del material, se halla unida la capa externa -1-, constituida por una resina en base de poliuretano, formada por un procedimiento especial, que no forma parte de la invención, de manera que presenta una estructura microporosa abierta. La unión está realizada sin concurso de ningún agente o materia extraña, por unión íntima de los materiales superficiales de ambas capas y de forma que no se altera la naturaleza abierta de ninguna de ellas, estableciéndose de esta manera una comunicación directa entre los recintos abiertos de la estructura microporosa de la capa -1- y la estructura celular de la capa -2-.

15.

20.

Esta película exterior -1- puede tener el espesor adecuado a las necesidades y se le puede comunicar, por procedimientos conocidos, los acabados deseados, por ejemplo para imitar pieles o cueros de distintas clases.

25.

El material laminar formado por las dos capas -1 y 2- pueden ser utilizado tal cual para muchas aplicaciones, pero en caso deseado se lo puede complementar con la capa de

13 DIC



base -3-, generalmente un material textil, tejido, tricota-
do o a modo de tela no tejida, u otro material fibroso o de
fibras aglomeradas, tal como papel.

5. De la anterior descripción resulta evidente que
las estructuras descritas cumplen perfectamente con los re-
quisitos establecidos en la introducción.

10. Por lo demás, serán independientes del alcance de
la presente invención los detalles accesorios y demás carac-
terísticas no esenciales, tales como los materiales específi-
cos empleados en la puesta en práctica de la misma, por que-
dar todo ello comprendido dentro del marco de las siguientes
reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de
utilidad:

15.

1. Lámina flexible similar a cuero y transpirable,
caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una ho-
ja soporte, formada por una resina sintética espumada de ma-
nera que presenta una estructura celular abierta, a una de
cuyas caras se encuentra unida directamente y sin solución
de continuidad entre ambos elementos, una película de una re-
sina sintética cuya masa presenta una estructura microporosa
asimismo abierta, de manera que se conserva un trayecto conti-
nuo para la transpiración entre las dos caras del conjunto

20.



laminar flexible.

2. Lámina flexible similar a cuero y transpirable, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una hoja de base flexible y de estructura asimismo porosa, unida sin solución de conti
5. nuidad a la cara posterior de la hoja soporte.

3. Lámina flexible similar a cuero y transpirable.

La presente memoria descriptiva consta de seis ho
jas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de diciembre de 1.974

José SALLENT SOLER

p.a.

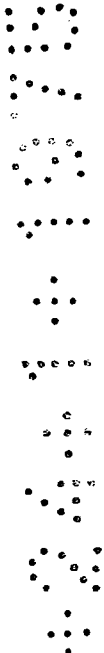




FIG. 1

13

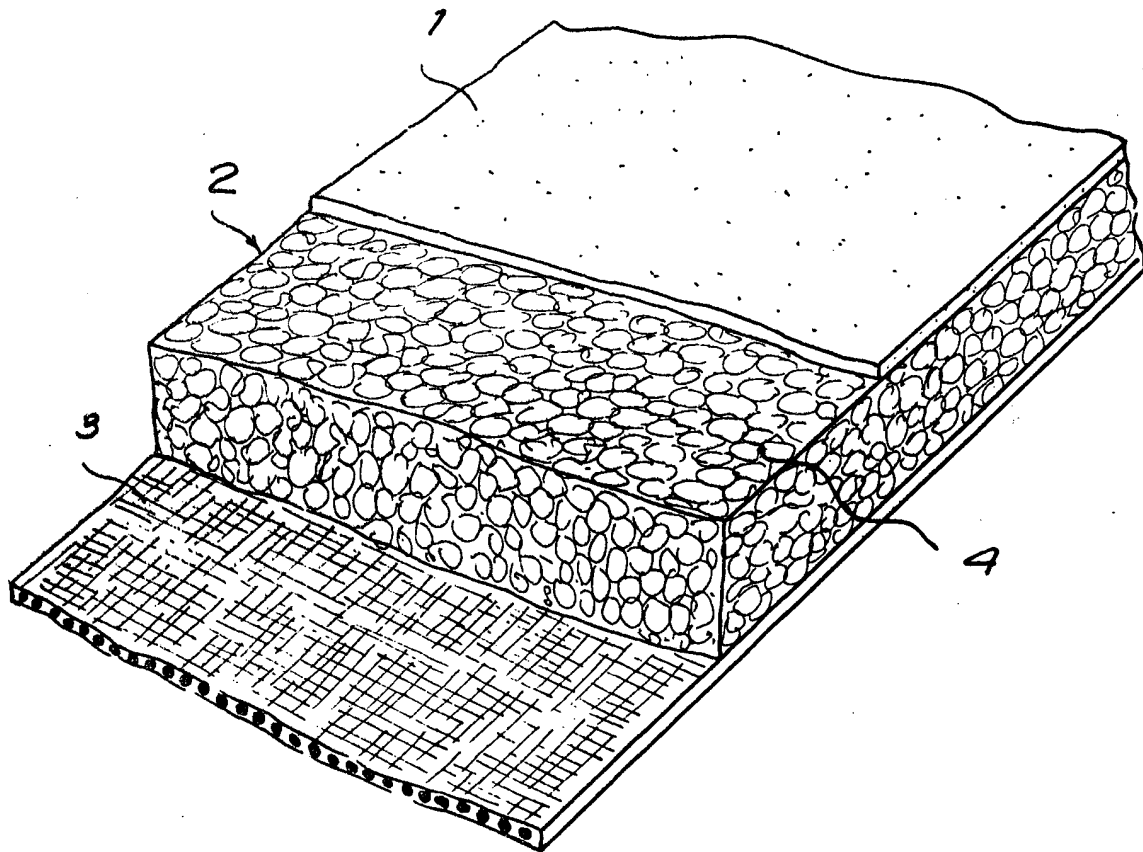
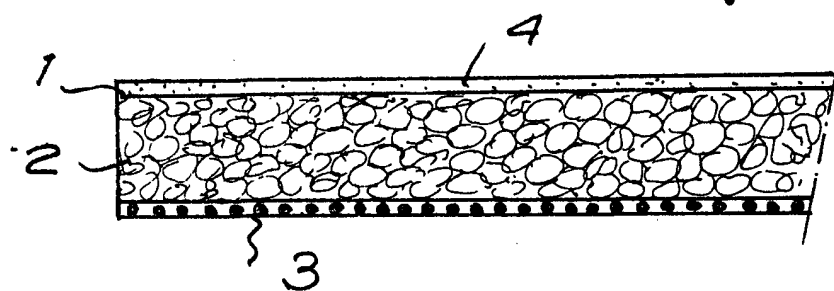


FIG. 2



Barcelona, 13 de diciembre de 1.974
p.a.

25367/1