

208490 19 DIC 1946



F. e. 16-6-1946

| |
|----------------|
| Inventor: FORD |
| |
| |

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de CERÁMICA SCALA ESPAÑOLA, S. A., entidad española, domiciliada en Burgos, Calle Monte Gamonal, sin número, por "DISPOSITIVO PARA LA DESCARGA TOTAL DE DEPÓSITOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un dispositivo mediante el cual se consigue la descarga total de depósitos, especialmente los de inodoros denominados de mochila, cuyas ventajosas características quedan expuestas seguidamente.

5. El indicado dispositivo se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar constituido por un cuerpo tubular provisto por un extremo de medios de fijación e inmovilización de la tapa del depósito, mientras que el opuesto inferior los posee para su fijación a la abertura de salida del mismo,
10. formando, además el preciso paso de desagüe, y cuyo extremo

190



constituye un compartimiento con aberturas laterales comunicadas con el interior del depósito. En el interior del descrito cuerpo tubular está montado un émbolo, asimismo tubular, deslizable axialmente, el cual está unido a un tirante provisto de una empuñadura de accionamiento que sobresale por el exterior de la tapa del depósito. El extremo inferior de este émbolo tiene solidarizado un flotador que queda alojado en el compartimiento formado en el extremo inferior de aquel cuerpo tubular que aloja dicho émbolo, cuya base superior limita su desplazamiento. Este flotador tiene incorporado un obturador susceptible de apoyarse en un asiento contiguo al paso de salida.

El descrito émbolo está dotado de un faldón exterior, orientado hacia abajo, que forma un medio de guía y centraje para un manguito que se prolonga del compartimiento que aloja en su interior el flotador.

Y, finalmente, es de destacar el hecho de que tanto el cuerpo tubular como el émbolo que se aloja en su interior están constituidos mediante unos tramos empalmables que permiten regular su altura para ajustarse a las medidas del depósito al que se aplique este dispositivo.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un dispositivo para la descarga total de depósitos según las características descritas.

En dichos dibujos, la figura 1 es una sección longitudinal parcial del dispositivo, representado en la posición cerrada; la figura 2 es una sección igual a la de la fi

19 DIC.



gura 1, pero en ésta el dispositivo está abierto; y la figura 3 es una sección de un detalle ampliado del extremo inferior, en posición de cierre.

5. Asi, pues, según la representación de los dibujos, que responden a una realización preferida, el dispositivo cuya descripción nos ocupa está constituido por un cuerpo tubular -1- formado mediante el acoplamiento de diversos tramos -2-, fácilmente empalmables. En el extremo superior del mismo está formado un manguito -3- que se acopla a un orificio -4- realizado en la tapa -5- del depósito, y al que se ajusta por su contorno externo la prolongación -6- de una tuerca de sujeción -7- que se complementa con una arandela -8- para conseguir la fijación del dispositivo a dicha tapa -5-.

10. En el extremo inferior de este cuerpo tubular -1- está formado un ensanchamiento -9- con el fin de formar un alojamiento -10-, cuya misión será explicada más adelante, provisto de unas aberturas laterales -11- que se comunican con el interior del depósito.

15. En este extremo del cuerpo tubular -1- existe un cuello -12- que se acopla a un orificio -13- efectuado en el fondo -14- del depósito, el cual, por su longitud, queda situado por encima de dicho fondo -14- y por debajo de la superficie externa -15-, permitiendo el acoplamiento de la junta de estanqueidad -16- interna y la recepción de una tuerca de empalme -17- externa para la conducción comunicada con el inodoro.

20. En el interior del cuerpo tubular -1- está alojado un émbolo -18- de estructura igualmente tubular y formado me-



5. diante el acoplamiento de tramos -19-, dispuesto deslizando axialmente. En el extremo superior de este émbolo -18- existe un puente -20- que constituye un medio para la fijación de un tirante -21-, el cual se desliza a través de un orificio formado en la tuerca -7- y tiene fijado en su extremo exterior una empuñadura de accionamiento -22-.

10. En el extremo inferior del émbolo -18- descrito está fijado un flotador -23-, construido mediante un material de muy baja densidad y que queda dispuesto en el interior del alojamiento -10- existente en el extremo inferior del cuerpo tubular -1- ya descrito.

15. Debajo del flotador -23- está fijado un obturador -24- sujeto al extremo del émbolo -19- susceptible de apoyarse, en la posición de cierre, sobre un asiento anular -25- formado en una zona contigua al paso de descarga.

20. Completa la estructura de este dispositivo un faldón -26-, orientado hacia abajo, que es parte integrante del émbolo -18-, y que forma un elemento de guía y centraje respecto a un manguito -27- que se prolonga del compartimiento -10- existente en el extremo inferior del cuerpo tubular -1-.

25. El funcionamiento de este dispositivo es muy sencillo. Tirando de la empuñadura -22- hacia arriba se consigue el desplazamiento axial del émbolo -18- que, como es lógico, arrastra hacia arriba el flotador -23- que separa el obturador -24- de su asiento -25- permitiendo la salida del agua por el orificio de descarga. Mientras se produce dicha descarga el flotador -23- se mantiene desplazado hacia arriba, sosteniendo el émbolo -18- hasta que se vacía totalmente el depósito,

19 DI



209490

no recuperando su posición inicial de cierre hasta que la descarga se ha producido totalmente, por la depresión que se forma en el alojamiento -10-.

5. Constituye una ventaja de este dispositivo el hecho de que en el supuesto de que el agua rebase el nivel correcto, ésta pase directamente por el interior del émbolo -18- directamente al inodoro, evitando que pueda rebosar el depósito. Por otro lado, cabe señalar que el desplazamiento del flotador -23-, provocado por el accionado por el émbolo -18-, queda limitado por la base superior del alojamiento -10-.

10. En otro orden de cosas, constituye también una ventajosa característica el hecho de que tanto el cuerpo tubular -1- como el émbolo -18- estén formados por unos tramos empalmables, pues tal circunstancia permite regular su altura con el fin de poder ajustar el dispositivo en depósitos de distintas dimensiones.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del dispositivo para la descarga total de depósitos, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuando no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de

208490

190



utilidad:

5. 1. Dispositivo para la descarga total de depósitos, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un cuerpo tubular provisto por un extremo de medios de fijación e inmovilización de la tapa, mientras que por el opuesto está dotado, de medios de unión al fondo del depósito y que constituyen un paso de desagüe, e inmediato al mismo, está formado un compartimiento con aberturas laterales comunicadas con el interior de dicho depósito, estando montado en el interior de este cuerpo tubular un émbolo, asimismo tubular, deslizable axialmente, al que está unido un tirante provisto de una empuñadura externa de accionamiento, que sobresale por encima de la tapa del depósito, mientras que en el extremo inferior de este émbolo está solidarizado un flotador que queda alojado en el compartimiento antes citado, cuya base superior limita su desplazamiento, estando dotado este flotador de un obturador susceptible de apoyarse en un asiento contiguo al paso de descarga del depósito.
10. 2. Dispositivo para la descarga total de depósitos, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el émbolo está provisto de un faldón orientado hacia abajo, que forma un medio de guía y centraje respecto a un manguito que se prolonga del compartimiento del cuerpo tubular en el que está alojado el flotador.
15. 3. Dispositivo para la descarga total de depósitos, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que tanto el cuerpo tubular como el émbolo que está alojado en su interior, están formados mediante tramos empalmables, con el
- 20.
- 25.

20.490

19 DIC. 1974



fin de regular su altura.

4. Dispositivo para la descarga total de depósitos.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de diciembre de 1974

CERÁMICA SCALA ESPAÑOLA, S. A.

p. a.

22-100

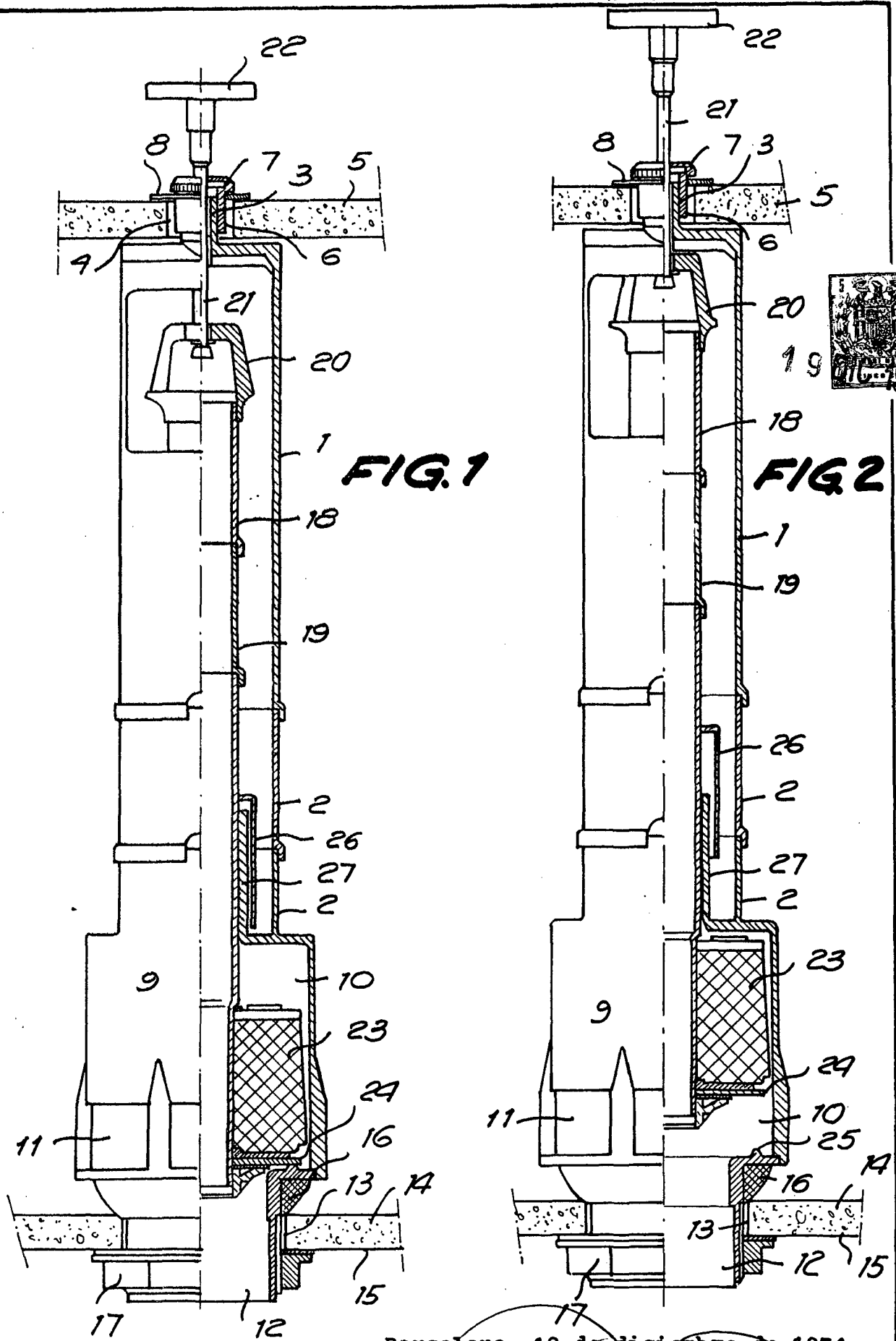


FIG. 1

FIG. 2

Barcelona, 19 de diciembre de 1974
p.a.

25295/2

25295/2

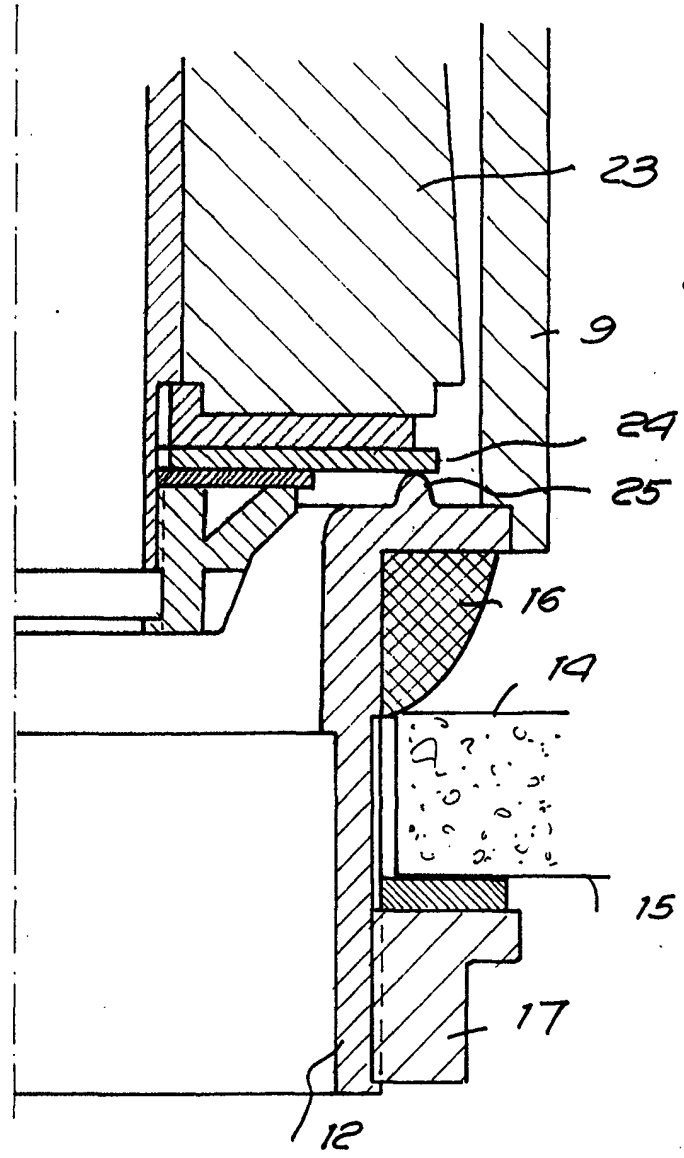


FIG. 3

Barcelona, 19 de diciembre de 1974
p.a.