

RB.



208433

F.e. 14-9-1946

Int. Cl.:	B 65 D

MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de

IBERICA DEL CARBION, S.A., de nacionalidad española, domiciliado en Poligono Industrial-Francolí, 2 -TARRAGONA-

por:

" Caja plegable para el embalaje de botellas "

-----oOo-----

Memoria descriptiva

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja plegable para el embalaje de botellas, espe-

208433



5 cialmente ideada para contener dos botellas, la cual resulta económica porque se constituye a partir de una lámina de cartón que tiene un contorno conveniente y está provista de líneas de pliegue, de tal manera que puede ser armada con facilidad y rapidez. Por otra parte, la lámina de cartón desplegada se puede almacenar y transportar ocupando poco espacio.

10 Para facilitar la explicación más detallada, se acompañan dos hojas de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

15 La figura 1 es una vista en desarrollo de la caja.

La figura 2 corresponde a una sección longitudinal de la caja armada y cerrada.

20 La figura 3 es una sección considerada por un plano horizontal medio de la misma caja armada y cerrada.

Y la figura 4 la muestra en perspectiva en la última fase de su plegado.

25 De acuerdo con los dibujos, dicha caja esta constituida por una lámina de cartón -1- que presenta un contorno y líneas de pliegue tales que en la misma se define una base -2- de la que se levantan dos paredes longitudinales -3- y -4-, posterior y anterior respectivamente. De los extremos de la primera se derivan sendas aletas -5- y -6- destinadas a formar las paredes laterales, con las que cooperan respectivas aletas -7- y



5 -8- de los extremos de la pared delantera -4-. Así, la aleta -7- se aplica a la aleta -5- y a aquella superpone una solapa -9- que es prolongación de la aleta -5-. De ésta se deriva una pala -10- que se adosa a la cara interna de la base -1- y que presenta un corte -11-, así como una línea de pliegue -12- para levantar un tabique -13- de separación de las botellas, si bien la presencia de este tabique es potestativa.

10 En cuanto a la otra pared lateral, para formarla, la aleta -8- se aplica a la cara interior de la -6- entre ella y un ala -14- doblada de la propia aleta -6- y de la que se deriva una porción -15- que se asienta en la cara interna de la base -1- y a la que sigue un tramo -16- que se levanta, a continuación del cual la lámina presenta una parte estrecha -17- que, al plegar, forma un borde superior plano, al que sigue una pestaña -18- que se adosa al ala -14-. A partir de un corte -19- de la parte -17- se obtiene una abertura en la que se introduce una lengüeta -24- levantada a partir de una abertura del ala -14- y que mantiene formada la pared lateral y, además mantiene levantado el tramo -16- que, de hecho, constituye una segunda pared y que da separada un tanto de la primera, cuya segunda pared está dotada de dos orificios -20- para la colocación del gollete de las dos botellas. La caja queda completada con una tapa -21- que es prolongación de la pared posterior -3- y que presenta una pestaña de cierre -22- que se adosa a la cara interna de la pared delantera -4-.

15

20

25



Queda previsto que la pared delantera esté reforzada por medio de una solapa -23- que se superpone a la cara interior de dicha pared.

5 Como se ve, esta caja permite alojar dos botellas de manera que quedan muy bien protegidas, porque por su cuerpo quedan debidamente separadas por el tabique -13-, en tanto que por el extremo de su cuello quedan retenidas en los orificios -20- de la pared -16-, sin posibilidad de movimiento.

10 Por lo demás, debe hacerse constar que el Modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección
15 que se recaba. Por tanto, podrá fabricarse la caja en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

20

N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

25 1.- Caja plegable para el embalaje de botellas, caracterizada esencialmente porque esta constituida por una lámina que tiene un contorno y líneas de pliegue tales que en la misma se define una base de la que se levantan la pared posterior y la delantera, de los extremos de cu

208433



ya primera pared se derivan sendas aletas destinadas
a formar las paredes laterales con las que cooperan res
pectivas aletas, de los extremos de la pared delantera,
de manera que una de las aletas de esta pared se aplica
5 a la cara interna de la correspondiente aleta y a ella
se superpone una solapa de la primera aleta, mientras
que la aleta o puesto de la pared delantera se aplica
a la cara interior de la aleta correspondiente, entre
ella y un ala doblada de la propia aleta de la que se
10 deriva una porción que se asienta en la cara interna de
la base y a partir de la que se levanta una segunda pa
red lateral en prolongación de la cual queda formado un
borde superior plano separador al que sigue una pestaña
que se adosa a la antedicha ala y está dotada de una
15 abertura en la que se introduce una lengüeta de reten
ción levantada a partir del ala, estando provista la ci
tada segunda pared de dos orificios para la introducción
del extremo del cuello de sendas botellas apoyadas en
la base y yuxtapuestas, comprendiendo la caja una tapa
20 que es prolongación a la pared posterior y presenta una
pestaña de cierre que se aplica a la cara interna de la
pared delantera.

25 2.-Caja plegable según la reivindicación an
terior, caracterizada porque la primera aleta de la pa
red posterior se prolonga en una pala que queda adosada
a la cara interna de la base y que presenta un corte
transversal y una línea de plegado longitudinal que de
terminan el levantamiento de un tabique separador de
los cuerpos de las dos botellas.

208433

110



3.- Caja plegable para el embalaje de botellas.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 11 DIC. 1974

P.A.

208433



FIG. 1

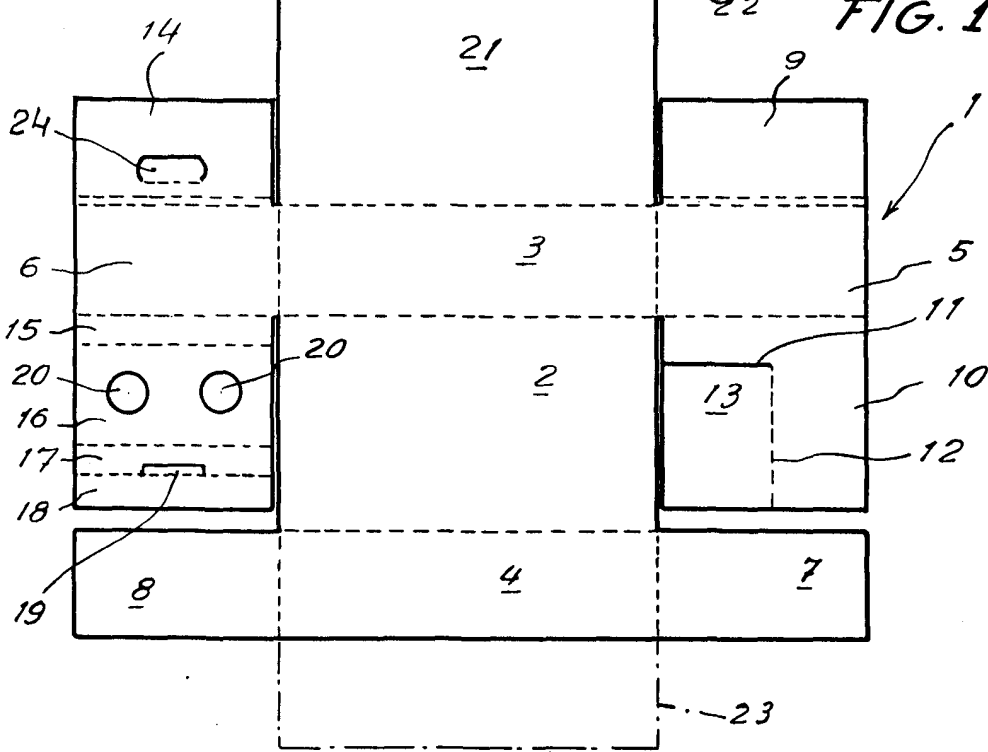


FIG. 2

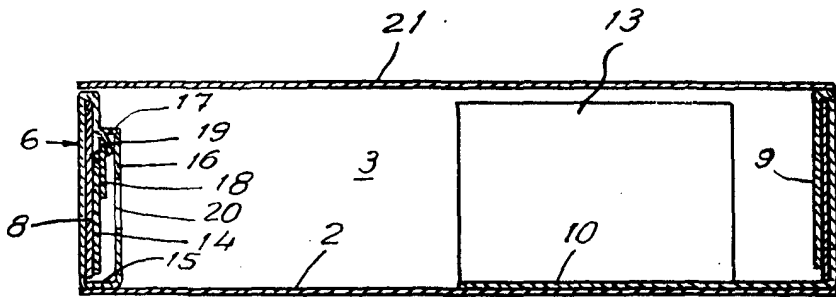
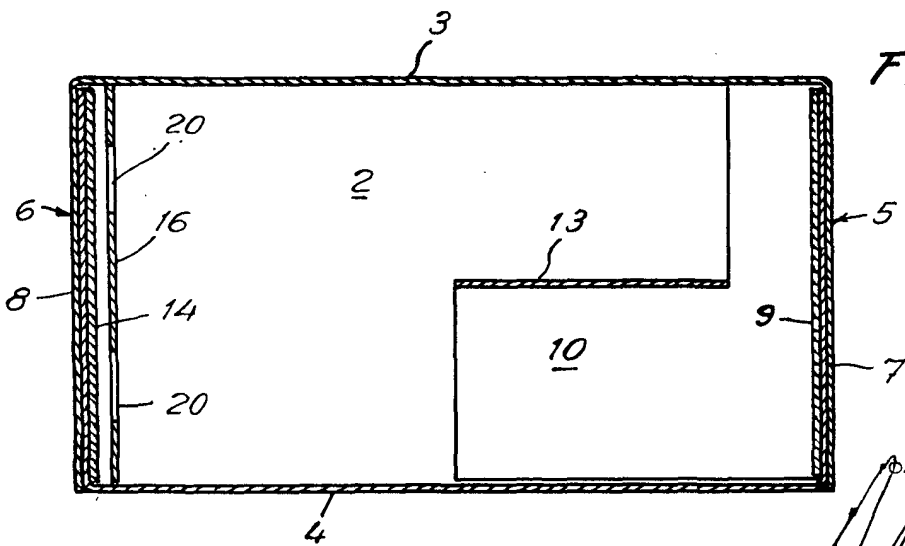


FIG. 3

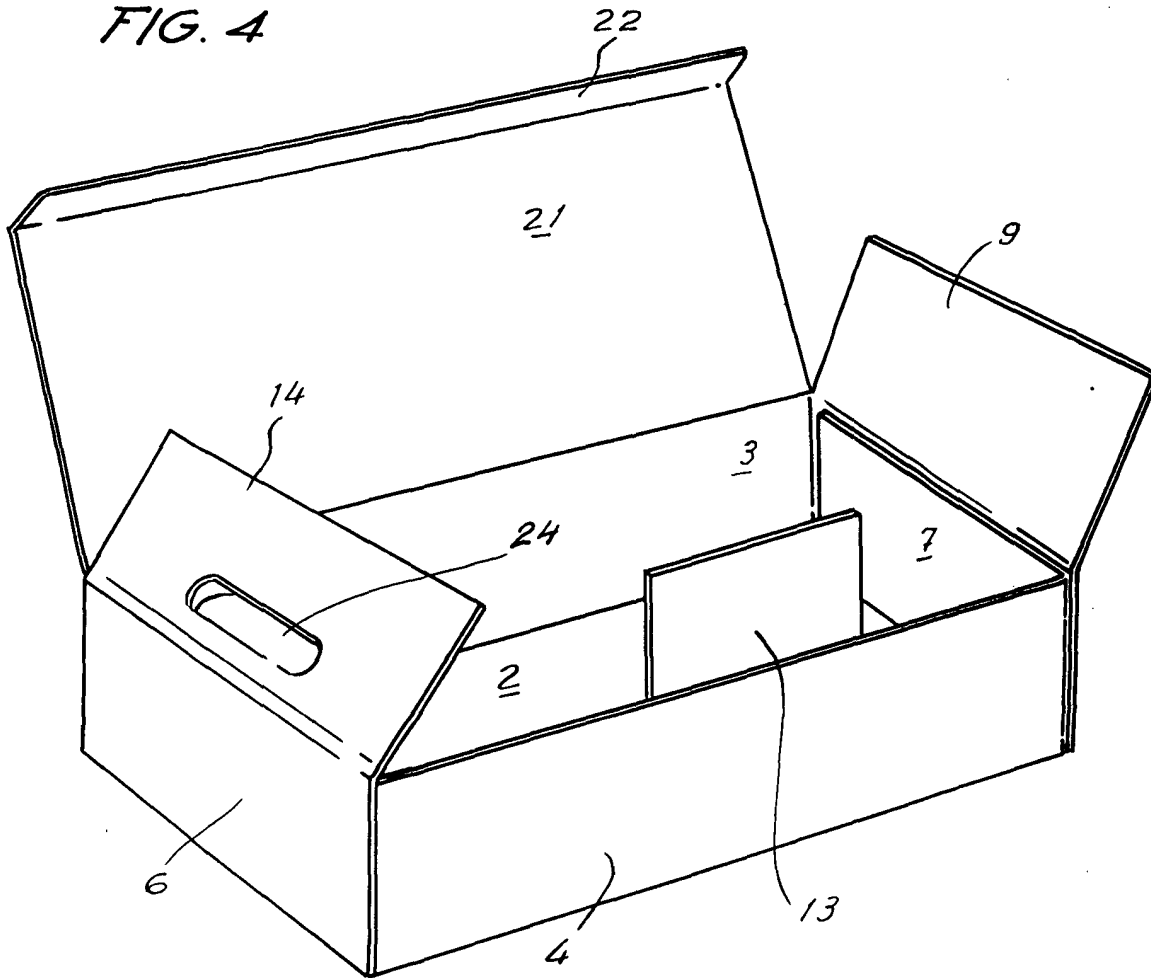


POR AUTORIZACIÓN

208433



FIG. 4



FOR AUTORIZACIÓN
[Handwritten signature]