



16 DIC

208429

F.e. 16-6-1976

E 04 C

COMO DIVISIONAL DE LA SOLICITUD DE MODELO  
DE UTILIDAD N<sup>o</sup> 201.262 del 7 del 3 del 74

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

### MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ProMonta G.m.b.H.

RESIDENCIA: Karl-Kurz-Strasse 6, / D-7172 Schwäbisch

Hall-Hessental/ ALEMANIA FEDERAL.

ENUNCIADO: NUEVA LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA  
PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES  
VERTICALES NO PORTANTES.

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....



20 20

16 D

1 El invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada para la construcción de tabiques verticales no portantes.

5 En la construcción se emplean de forma creciente elementos de construcción prefabricados, con el fin de obtener una construcción de lo mas racionalizada y favorable de costes posible. Partiendo de ello, el invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada perfeccionada para la construcción de tabiques verticales no portantes, lo que debe  
10 permitir una construcción todavía mas racionalizada que hasta el presente. Este problema se soluciona por el hecho de que la losa se provee en sus cuatro lados exteriores estrechos de una ranura y de una espiga, al mismo tiempo que, para la construcción del tabique se unen con unión cinemática  
15 de forma dos losas adyacentes por medio de la ranura y de la espiga, que poseen fundamentalmente el mismo perfil, uniéndolas después rígidamente por medio de un pegamento. Tanto la ranura como el perfil es de forma rectangular abómbada biselada.

20 Por medio de las losas configuradas según el invento es posible construir de forma sencilla y rápida tabiques no portantes de construcción seca. El tabique no se enlucce y se puede pintar y empapelar inmediatamente, lo que produce un ahorro de costes muy considerable, al mismo tiempo que  
25 reduce notablemente el tiempo de construcción. Apenas se aporta humedad de construcción a la obra, al mismo tiempo que la misma queda limpia, de manera que el tabique también se puede montar posteriormente sobre pisos terminados.

30 Las losas de construcción, que se fabrican generalmente con escayola y que preferentemente poseen una altura de 50 cm



1 y una longitud de 66,7 cm, dan lugar a un aislamiento del  
ruido muy grande y poseen una elevada capacidad de almacena-  
miento de calor, de modo que los elementos prefabricados se-  
gún el invento representan un material ideal para la construc-  
5 ción de tabiques para interiores.

Durante la construcción del tabique se coloca en primer  
lugar en un lecho de yeso la fila de losas inferior, que se  
alinea horizontal y verticalmente, colocando después encima  
las siguientes filas de losas. Durante la colocación se debe  
10 cuidar que la ranura y la espiga encajen en toda su superfi-  
cie y con fuerza y que la cola se aplique tan abundantemente  
que rebose fácilmente de las juntas de unión en las restan-  
tes filas de losas también de las juntas de apoyo, ya que  
en las uniones de ranura y espiga no se deben producir espa-  
15 cios huecos. También se debe tener en cuenta que las losas  
se deben colocar desplazadas unas con relación a otras en  
sentido vertical. Sin embargo, también es posible colocar  
las losas con el canto más largo en sentido vertical, lo que  
puede ser eventualmente recomendable en la última fila de  
20 losas para evitar recortes y desperdicios.

Otros detalles del invento se desprenden de la descrip-  
ción que se representan esquemáticamente en los dibujos ad-  
juntos.

25 La figura 1 representa en perspectiva la construcción  
de un tabique.

Las figuras 2 y 3 representan secciones de perfiles  
rectangulares abombados para losas con un grueso de pared  
variable.

30 La figura 1 se representa esquemáticamente y en pers-  
pectiva la construcción de un tabique vertical no portante



1 con las losas según el invento, que de una fila a otra se  
colocan desplazadas entre si. Una vez colocada la fila de  
losas inferior en el lecho de yeso, se colocan las losas de  
la fila de losas siguientes, designadas con el símbolo de  
5 referencia 1, de forma desplazada con relación a las losas  
de la fila de losas inferior, encajando fuertemente las espigas 2 y las ranuras 3 de las losas adyacentes. Con anterioridad se aplica en la zona de la ranura una cantidad de pegamento tan abundante, que al unir fuertemente la ranura y  
10 la espiga la cola rebose fácilmente de las juntas de unión, en las demás filas de losas también de las juntas de apoyo, dado que en las uniones de ranura y espiga no se deben formar espacios huecos. Como es natural, el pegamento que rebosa, se limpia.

15 En la figura 2 se representa el perfil de la ranura mientras que en la figura 3 se representa el perfil de la espiga correspondiente

Las dimensiones preferentes para gruesos de pared de 40 y 50 cm (referencia X), son los siguientes:

20 La huella 3 tendrá una anchura A de 18,2 mm.; la profundidad total B se ajustará a 9 mm; y el tendido del arco quedará determinado por un radio C de 11 mm;. Por su parte, la espiga 2 presentará un ancho A' de 18 mm; una emergencia total B' de 7 mm; y el tendido de su arco se ajustará a un  
25 radio C' de 13 mm.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

30



REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

1ª.- NUEVA LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES, esencialmente caracterizada porque discurrientes en la totalidad de la longitud de dos cantos o bordes adyacentes de dicha losa se ha previsto centradamente la práctica de sendas ranuras o huellas de sección rectangular abombada; habiendose previsto que el arranque de tales huellas sean dos planos de poca altura en disposición vertical y paralelos entresí los cuales enlazan con la pared de fondo arqueada que determina el aludido abombamiento de las susodichas huellas; con la particularidad los cantos o bordes adyacentes restantes de disponer de un resalte o espiga, también longitudinal, de igual sección que la presentada por las mencionadas huellas todo ello para que en la construcción del tabique se unan losas de las mismas características por medio de la relación física entre huellas y espigas con interposición de un pegamento.

2ª.- NUEVA LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES, según reivindicación 1ª, caracterizada porque para gruesos de losa de 40 y 50 cm, el ancho de la ranura o huella es de 18,2 mm; la profundidad total de 9 mm; y el radio de la pared de fondo de 11 mm; habiéndose previsto para este mismo grueso que el ancho del resalte o espiga sea de 18 mm; la emergencia total de 7 mm; y el radio de su frente arqueado de 13 mm.

3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por: NUEVA LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES.



1            Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria descriptiva que consta de seis páginas me-  
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 16 de diciembre de 1.974

BERNARDO UNGRIA

P.P.

A handwritten signature in dark ink is written over the typed name 'BERNARDO UNGRIA'. The signature is stylized and cursive, with a long horizontal flourish extending to the right.

5

10

15

20

25

30

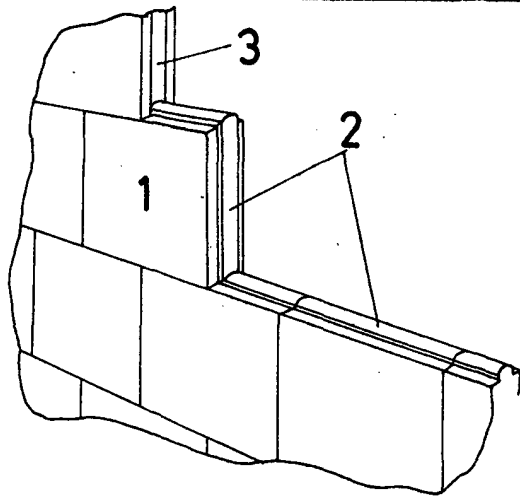


FIG-1

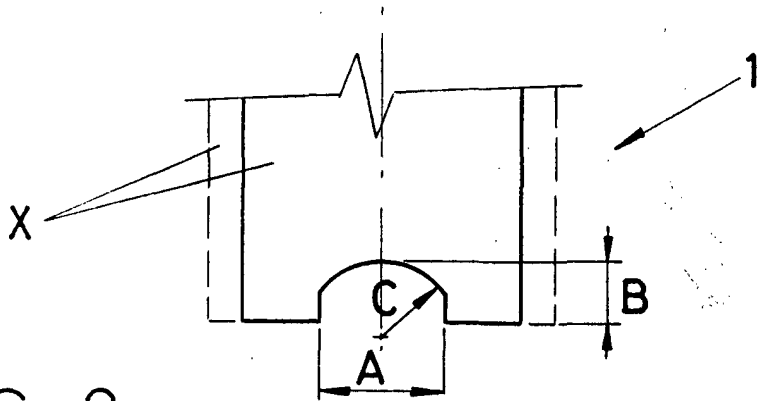


FIG-2

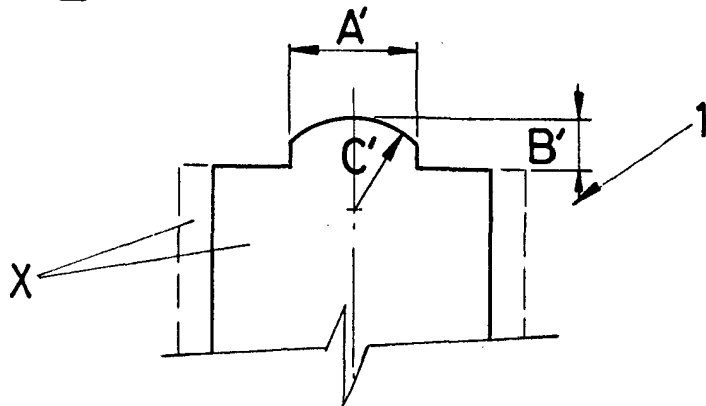


FIG-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de diciembre de 1974

BERNARDO LINGRIA

P. D.