

208428

F.C. 16-6-1976

Int. C. 15

E04C

15



Como divisional de la solicitud de Modelo de Utilidad nº 201.262 del 7.3.74.

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

### MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ProMonta GmbH.

RESIDENCIA: D-7172 Schwäbisch Hall-Hessental Karl-

Kurz-Strasse 6 ALEMANIA FEDERAL.-

ENUNCIADO: LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PERFECCIONADA, PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PROTANTES.

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

D.A.



1 El invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada para la construcción de tabiques verticales no portantes.

5 En la construcción se emplean de forma creciente elementos de construcción prefabricados, con el fin de obtener una construcción lo más racionalizada y favorable de costes posible. Partiendo de ello, el invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada perfeccionada para la construcción de tabiques verticales no portantes, lo que debe permitir una construcción todavía más racionalizada que hasta  
10 el presente. Este problema se soluciona por el hecho de que la losa se provee en sus cuatro lados exteriores estrechos de una ranura y de una espiga, al mismo tiempo que, para la construcción del tabique se unen con unión cinemática de forma dos losas adyacentes por medio de la ranura y de la espiga, que poseen fundamentalmente el mismo perfil, uniéndolas después rígidamente por medio de un pegamento. Tanto la ranura como el perfil es de forma semicilíndrica.

20 Por medio de las losas configuradas según el invento es posible construir de forma sencilla y rápida tabiques no portantes de construcción seca. El tabique no se enlucen y se puede pintar y empapelar inmediatamente, lo que produce un ahorro de costes muy considerable, al mismo tiempo que reduce notablemente el tiempo de construcción. Apenas se aporta humedad de construcción a la obra, al mismo tiempo que la misma queda limpia, de manera que el tabique también se puede montar posteriormente sobre pisos terminados.

25 Las losas de construcción, que se fabrican generalmente con escayola y que preferentemente poseen una altura de 50 cm y una longitud de 66,7 cm. dan lugar a un aislamien  
30



1 to del ruido muy grande y poseen una elevada capacidad de almacenamiento de calor, de modo que los elementos prefabricados según el invento representan un material ideal para la construcción de tabiques para interiores.

5 Durante la construcción del tabique se coloca en primer lugar en un lecho de yeso la fila de losas inferior, que se alinea horizontal y verticalmente, colocando después encima las siguientes filas de losas. Durante la colocación se debe cuidar que la ranura y la espiga encajen en toda su superficie y con fuerza y que la cola se aplique tan abundantemente que rebose fácilmente de las juntas de unión en las restantes filas de losas también de las juntas de apoyo, ya que en las uniones de ranura y espiga no se deben producir espacios huecos. También se debe tener en cuenta que las losas se deben colocar desplazadas unas con relación a otras en sentido vertical. Sin embargo, también es posible colocar las losas con el canto más largo en sentido vertical, lo que puede ser eventualmente recomendable en la última fila de losas para evitar recortes y desperdicios.

20 Otros detalles del invento se desprenden de la descripción que sigue de algunos ejemplos de ejecución, que se representan esquemáticamente en los dibujos adjuntos.

La figura 1 representa en perspectiva la construcción de un tabique.

25 Las figuras 2,3,4 y 5, representan secciones de perfiles semicilíndricos de distinto ancho para losas con un grueso de pared variable.

30 En la figura 1 se representa esquemáticamente y en perspectiva la construcción de un tabique vertical no portante con las losas según el invento, que de una fila a otra se



20013

1 colocan desplazadas entre sí. Una vez colocada la fila de  
losas inferior en el lecho de yeso, se colocan las losas de  
la fila de losas siguientes, designadas con el símbolo de  
referencia 1, de forma desplazada con relación a las losas  
5 de la fila de losas inferior, encajando fuertemente las es-  
pigas 2 y las ranuras 3 de las losas adyacentes. Con anterio-  
ridad se aplica en la zona de la ranura una cantidad de pe-  
gamento tan abundante, que al unir fuertemente la ranura y  
la espiga la cola rebose fácilmente de las juntas de unión,  
10 en las demás filas de losas también de las juntas de apoyo,  
dado que en las uniones de ranura y espiga no se deben for-  
mar espacios huecos. Como es natural, el pegamento que rebo-  
sa, se limpia.

15 En las figuras 2 y 4 se representa en cada caso el  
perfil de la huella, mientras que en las figuras 3 y 5 se  
representa el perfil de la espiga correspondiente.

Las dimensiones preferentes que, en función de los  
gruesos de pared de las losas, se han previsto para las mis-  
mas son los siguientes:

20 En las figuras 2 y 3 se ilustra un tipo de losa con  
un grueso de pared de 10 cm. (referencia X), en donde el an-  
cho A de la huella 3 es de 34,2 m.m; la altura o profundi-  
dad B de 18 m.m; la proyección recta C de 4 m.m; el tendido  
del arco según un radio D de 18 m.m; y la inclinación de  
25 los planos divergentes de acuerdo con un ángulo E de 10°.

Por su parte, la espiga 2 presenta un ancho A' de  
34 m.m; una emergencia total B' de 15 m.m; un arco de radio  
D'equivalente a 20 mm; y unos planos inclinados según un án-  
gulo E' de 15°.

30 Cuando la losa tiene un grueso de pared Y de 80 cm.



1 (figuras 4 y 5), entonces la huella 3 se ajusta a un dimensio  
nado F de 26,2 m.m; la profundidad total G a 17 m.m; la pro-  
yección recta H a 4 mm; el tendido del arco según un radio  
I de 14 mm; y un ángulo J de  $10^{\circ}$  para los planos inclinados.

5 Con este mismo grueso de pared Y, se decir, con 80cm.  
la espiga 2 tiene un ancho F' de 26 m.m; una emergencia total  
G' de 15 m.m; una proyección recta H' de 4 mm; un tendido de  
arco según un radio I' de 16mm; y un ángulo J' de  $15^{\circ}$  para sus  
respectivos planos inclinados.

10 En resumen, el modelo de utilidad que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

15 1ª. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA, PERFECCIONADA PA-  
RA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES esencial  
mente caracterizada porque discurrientes en la totalidad de  
la longitud de dos cantos o bordes adyacentes de dicha losa  
se ha previsto centradamente la práctica de sendas ranuras o  
huellas de sección aproximadamente semicircular; habiendose  
previsto que el arranque de tales huellas sean dos planos  
20 verticales y paralelos que se continuan en otros planos con-  
vergentes y que enlazan con la pared arqueada de fondo deter-  
minativa de la aludida sección semicircular; con la particu-  
laridad los cantos o bordes adyacentes restantes de disponer  
de un resalto o espiga, también longitudinal, de igual sec-  
25 ción que la presentada por las mencionadas huellas, todo ello  
para que en la construcción del tabique se unan losas de las  
mismas características por medio de la relación física entre  
huellas y espigas con interposición de un pegamento.

30 2ª. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA, PERFECCIONADA PA-  
RA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES,



208428

1 según reivindicación 1ª, caracterizada porque para gruesos  
de losa de 10 cm, el ancho de la ranura o huella es de 34,2  
m.m; la profundidad total de 18 mm; los planos verticales y  
5 paralelos de 4 mm; los planos convergentes según un ángulo  
de 10°; y el tendido de la pared arqueada, de acuerdo con un  
radio de 18 mm; habiendose previsto para este mismo grueso  
que el ancho del resalto o espiga sea de 34 mm; su emergen-  
cia total de 15 mm; los planos verticales y paralelos de 4 mm;  
10 los planos convergentes según un ángulo de 15°, y el tendido  
del frente arqueado de acuerdo con un radio de 20 mm.

3ª. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA, PERFECCIONADA PA  
RA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES según  
reivindicación 1ª, caracterizada porque para gruesos de losa  
de 80 cm, el ancho de la ranura o huella es de 26,2 mm; la  
15 profundidad total de 17 mm; los planos verticales y parale-  
los de 4 mm; los planos convergentes según un ángulo de 10°,  
y el tendido de la pared arqueada de acuerdo con un radio de  
14 mm; habiendose previsto para este mismo grueso que el an-  
cho del resalto o espiga sea de 26 mm; su emergencia total  
20 de 15 mm; los planos verticales y paralelos de 4 mm; los pla-  
nos convergentes según un ángulo de 15°, y el tendido del  
frente arqueado de acuerdo con un radio de 16 m.m;

4ª. Se reivindica por último como objeto sobre el  
que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita: LOSA  
25 RECTANGULAR PREFABRICADA, PERFECCIONADA PARA LA CONSTRUCCION  
DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES.

30



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 16 diciembre 1.974

BERNARDO UNGRIA

P.P.

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over the typed name 'BERNARDO UNGRIA' and extends downwards and to the right.

10

15

20

25

30

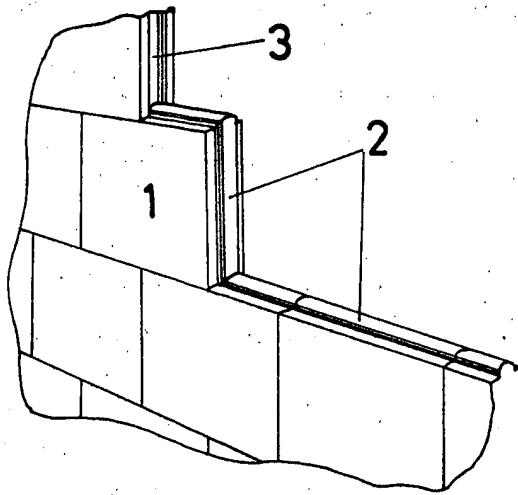


FIG-1

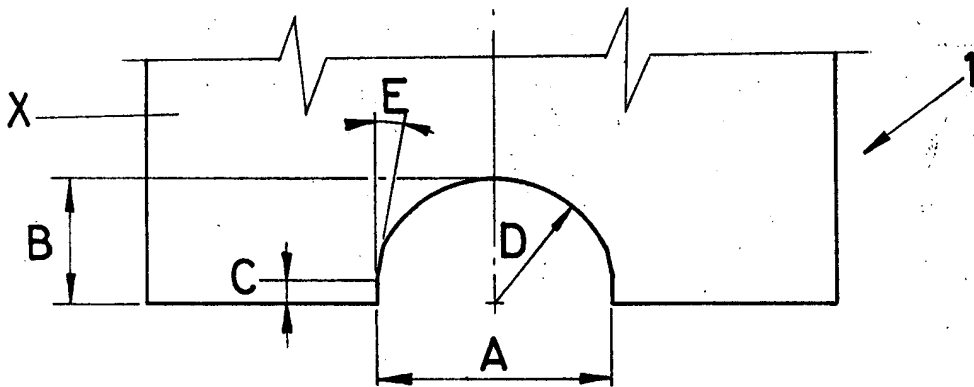


FIG-2

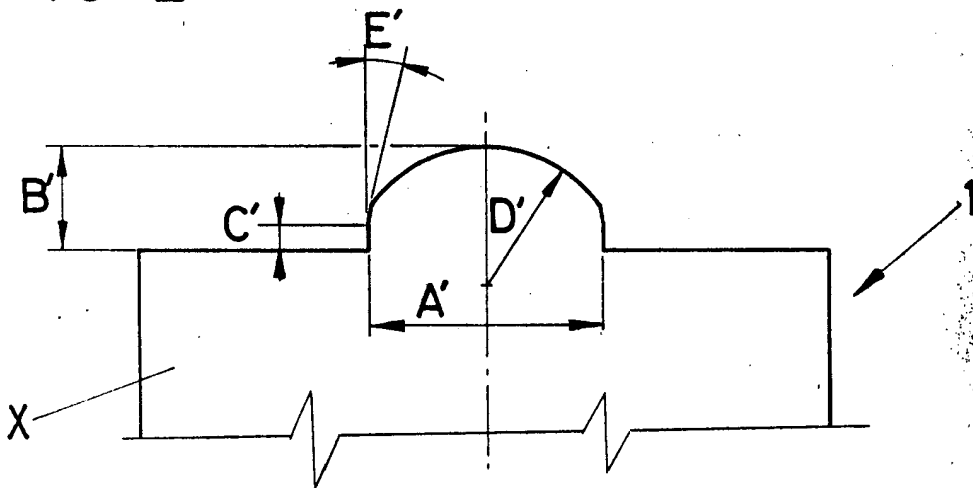


FIG-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de diciembre de 1974

BERNARDO UNGRIA

P. P.

16 DEC 1974  
ESTS  
DIEZ CEB

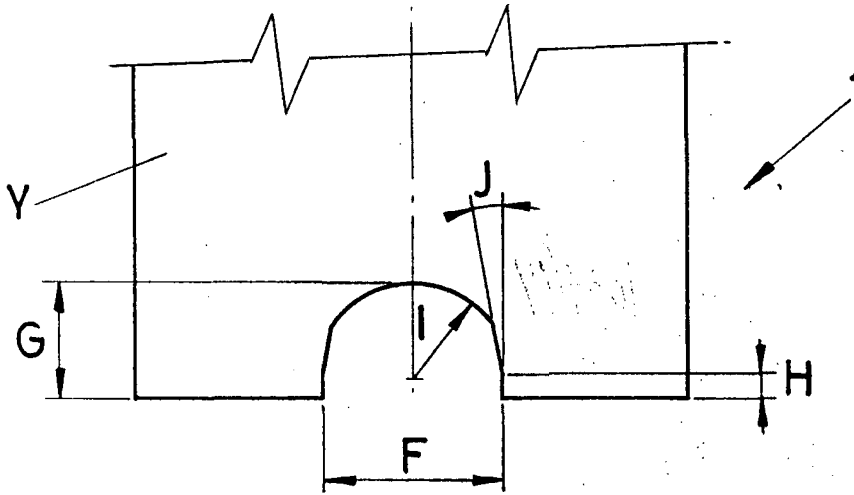


FIG - 4

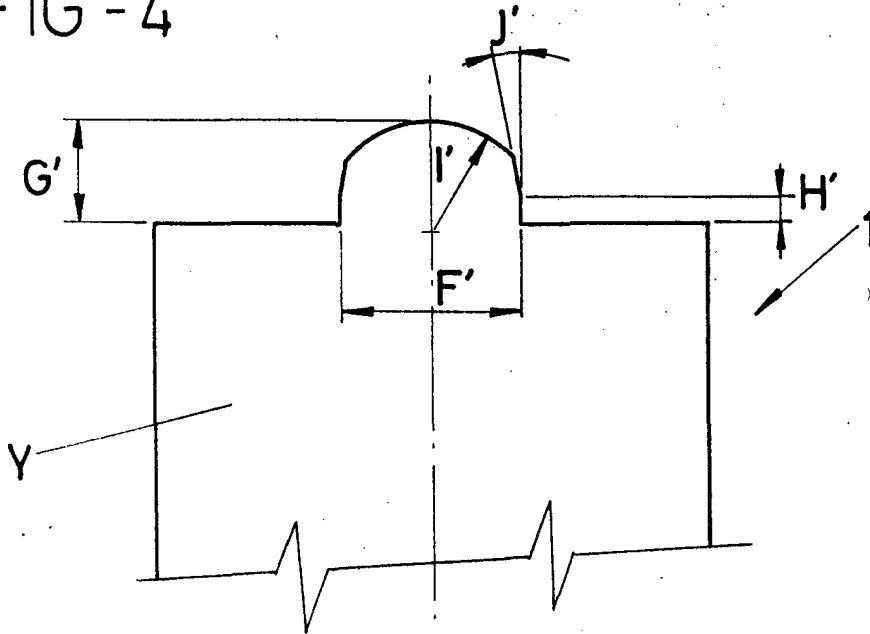


FIG - 5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de diciembre de 1974

BERNARDO LINGRIA

P. P.