

13 DI



Int. Cl.: E06 B

208365

MODELO DE UTILIDAD

Por: "Lama perfeccionada para partesol"

A favor de D. Fernando SEN TATO, de nacionalidad española con domicilio en Barcelona  
5 c/. Nena Casas nº 54

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Las actuales tendencias decorativas han incorporado multitud de nuevas técnicas para solventar problemas clásicos. Tal ha ocurrido con cortinas y persianas para interiores, cuya función específica viene siendo ventajosamente sustituida en muchas ocasiones, total o parcialmente según los casos, por los denominados partesoles.



Por tal motivo, tiene señalada importancia el mejoramiento de sus distintos componentes que con la aportación de nuevos recursos permiten el logro de resultados industriales más completos e integralmente perfeccionados.

5           Se refiere de un modo concreto el presente modelo de utilidad, a una lama perfeccionada para partesol que ofrece el efecto nuevo de mejorar la estructura de las ya conocidas.

10           Es esencialmente característico de la lama de referencia, el hecho de estar compuesta por dos largas y delgadas láminas metálicas, preferentemente chapa de aluminio lacado, concurrentes por sus respectivos bordes longitudinales y centralmente abarquilladas de modo que determinan un espacio intermedio cuya sección transversal  
15           tiene forma ovalada alargada, concurriendo la particular circunstancia de que todo este espacio interno se halla ocupado por espuma rígida de poliuretano.

20           Es asimismo característico de la lama, el hecho de que los bordes longitudinales concurrentes de sus láminas componentes se hallan mutuamente vinculados por medio de un perfil correspondientemente longitudinal compuesto por un tabique central y dos estrechas aletas frontales que con simetría arrancan de su borde externo con inclinación hacia atrás determinando respectivos alojamien-  
25           tos para los antedichos bordes de las láminas de un mismo lado.

Finalmente, se pone también de relieve que es característico en la lama que nos ocupa, el hecho de que el

208365

13 DIC



tabique del perfil que vincula los bordes concurren-  
tes de las láminas antedichas, va anclado en la masa  
rígida de la espuma de poliuretano, configurando en el  
borde más interno, en toda su longitud, dos ramas semi-  
5 circulares casi contactantes determinativas de un canal  
de sección circular que, afirmando el anclaje, sirve  
de un modo especial para permitir el alojamiento del ór-  
gano de unión destinado a la sujeción de las tapas ex-  
tremas.

10 En la hoja de dibujos que acompaña a la presente  
memoria, se ilustra a título de ejemplo no limitativo  
la lama perfeccionada para partesol que nos ocupa.

Se puede constatar en la referida hoja de dibujos,  
que:

15 La Figura 1, es una representación convencional en  
perspectiva de la lama, en la que con cortes discreciona-  
les se pone de manifiesto su esencial estructura.

La Figura 2, es un corte transversal por II-II de  
la figura 1 precedente.

20 Y la Figura 3, es un detalle a mayor escala que permi-  
te ver con más precisión la zona próxima a uno de los  
bordes de la lama, ilustrada también según un corte trans-  
versal de la misma.

Según se puede comprobar en las figuras antedichas,  
25 la lama está esencialmente compuesta por dos largas y  
delgadas láminas metálicas 1-1' concurrentes por sus res-  
pectivos bordes longitudinales. De preferencia el mate-  
rial constitutivo de dichas láminas es chapa de aluminio  
lacado. De un modo particular la figura 1 permite com-

208365

13 DIC 1977



probar el modo de hallarse vinculadas las citadas láminas 1-1' por medio de sendos perfiles 2-2', así como el abarquillamiento que conforman de modo que determinan entre ambas un espacio intermedio de sección transversal ovalada y alargada precisamente relleno de espuma rígida de poliuretano 3.

Es especialmente apta la figura 3 para ver con mayor detalle las particularidades del perfil 2, que siendo preferentemente de aluminio, comprende un tabique central 2a en cuyo borde externo 2b se configuran dos estrechas aletas determinativas de sendos alojamientos para los bordes afines concurrentes de las láminas 1-1'. De la referida manera queda asegurada la correcta presión de éstas.

En el borde interno 2c del propio perfil 2 se configuran dos ramas semicirculares casi contactantes por sus extremos libres, que en conjunto determinan un canal de sección circular. La extensión del tabique central 2a así como el relieve del canal 2c constituyen un excelente anclaje para los perfiles 2-2', dando al conjunto una extraordinaria solidez y compacidad. Los extremos de las lamas estructuradas del modo referido vienen cubiertos, como es ya conocido en otras técnicas similares, por sendas tapas 4 de igual contorno ovalado alargado. Atravesando a dichas tapas 4, y en correspondencia con los canales 2c y 2c' de los perfiles 2, se han previsto orificios 5 que permiten el paso de los órganos de sujeción, tales como tornillos o similares. Del centro de las tapas 4, sobresalen correspondientes pivotes 6 de giro.

208365



La lama según el presente Modelo ofrece notables ventajas respecto a todo lo conocido al mismo efecto. Su simple y efectiva estructura permite una construcción señaladamente económica.

5 También es importante poner de manifiesto que su función típica queda reforzada por el acentuado efecto aislante que se obtiene con su empleo, ya que la espuma de poliuretano es altamente portadora de esta propiedad. Igualmente gracias a la espuma de poliuretano se obtienen  
10 piezas muy ligeras y manejables, lo cual facilita grandemente su manipulación para el montaje de las estructuras completas de partesol.

En la ejecución práctica del objeto del presente modelo de utilidad, podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.  
15

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20 1º.- Lama perfeccionada para partesol, que se caracteriza por el hecho de estar compuesta por dos largas y delgadas láminas metálicas, preferentemente chapa de aluminio lacado, concurrentes por sus respectivos bordes longitudinales y centralmente abarquilladas de modo que  
25 terminan un espacio intermedio cuya sección transversal



tiene forma ovalada alargada, concurriendo la particular circunstancia de que todo este espacio interno se halla ocupado por espúma rígida de poliuretano.

2º.- Lama perfeccionada para partesol según la reivindicación 1), que se caracteriza por el hecho de que los bordes longitudinales concurrentes de sus láminas componentes se hallan mutuamente vinculados por medio de un perfil correspondientemente longitudinal compuesto por un tabique central y dos estrechas aletas frontales que con simetría arrancan de su borde externo con inclinación hacia atrás determinando respectivos alojamientos para los antedichos bordes de las láminas de un mismo lado.

3º.- Lama perfeccionada para partesol según las reivindicaciones 1) y 2), que se caracteriza por el hecho de que el tabique del perfil que vincula los bordes concurrentes de las láminas antedichas, va anclado en la masa rígida de la espuma de poliuretano, configurando en el borde más interno, en toda su longitud, dos ramas semicirculares casi contactantes determinativas de un canal de sección circular que, afirmando el anclaje, sirve de un modo especial para permitir el alojamiento del órgano de unión destinado a la sujeción de las tapas extremas.

#### 4º.- "LAMA PERFECCIONADA PARA PARTESOL"

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara acompañadas de una hoja

7 208365

13 DIC



de dibujos.

Madrid, 13 de Diciembre de 1974

D. Fernando SEN TATO

p.a.

PEDRO SUGRAÑES FERRER

P. P.

Fdo. Enrique de Verdonces



2083656 FIG. 1

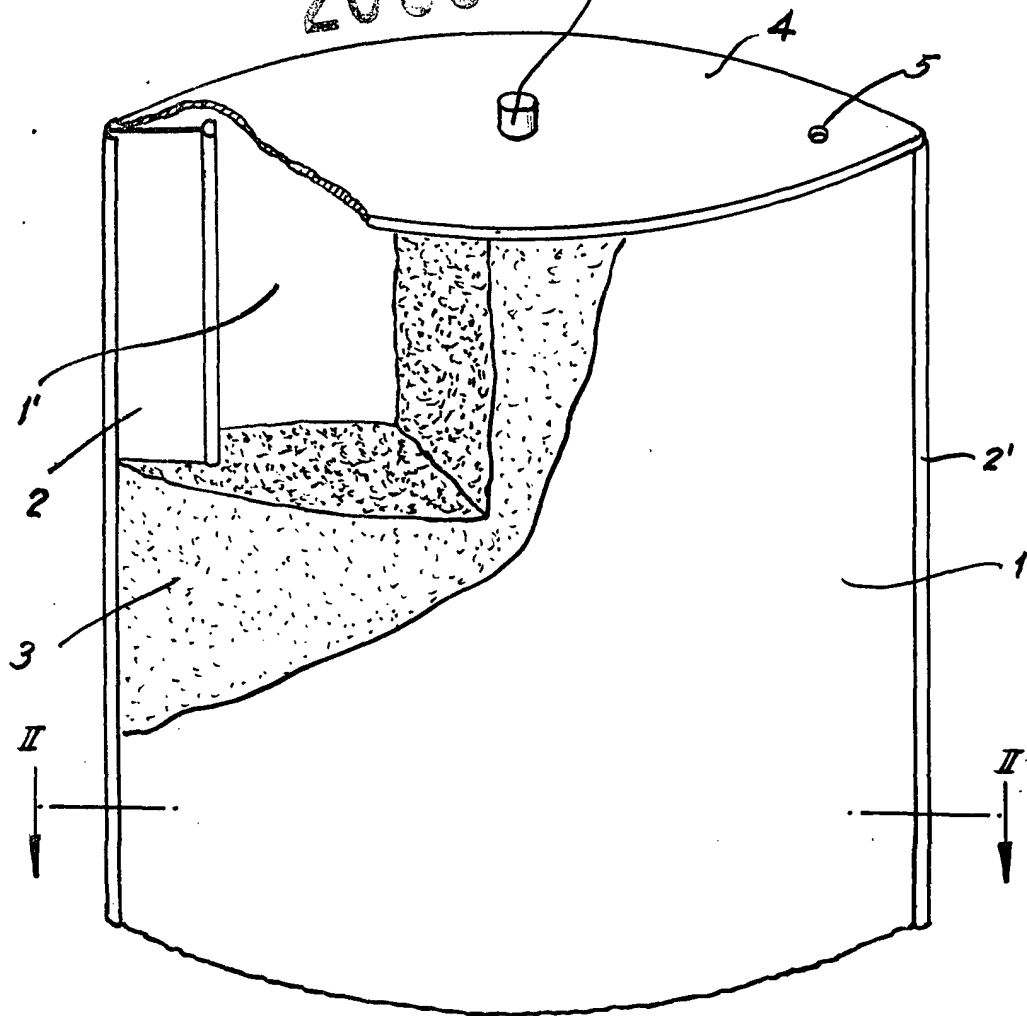
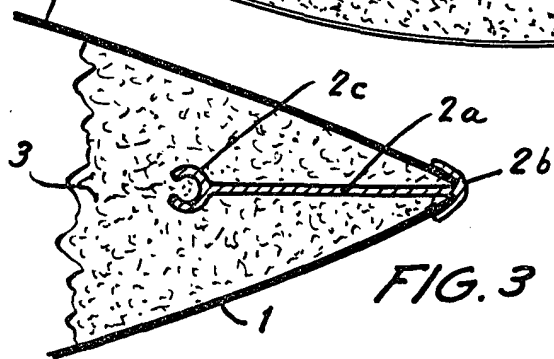
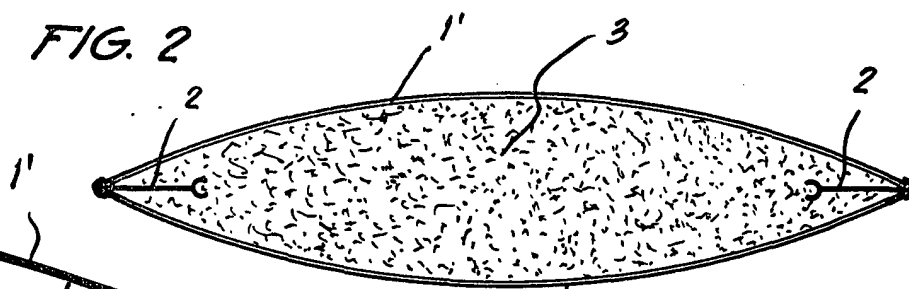


FIG. 2



Madrid, 13 DIC. 1974  
p.a.

PEDRO SUGRANES FERRER  
p. p.

*Pedro Sugranes Ferrer*  
fdo: Enrique de Verdonces

ESCALA VARIABLE