

F. L. 16-1-1150
Int. Cl.²: B65 G
113 DLE 1974

208355

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

Davies Pritchard and Richmond. Ltd.
-Sociedad británica-

RESIDENCIA Y DOMICILIO

Liverpool, L 23 8 QR. Banks Lane
Liverpool Airport, Merseyside (INGLATERRA).

OBJETO

"Transportador de cadena".

208355

13



- 1 -

1 El presente Modelo de Utilidad se refiere a mejoras en transportadores de cadena y más particularmente en transportadores de cadena del tipo, que incorpora pivotes bi-planares, cuyos ejes estan desplazados uno de otro y que
5 conectan eslabones, situados en planos verticales con eslabones situados en planos horizontales, siendo más cortos los eslabones en un plano, que los eslabones en el otro plano y estando suspendidas cargas de los eslabones y extendiéndose husillos a través de dichos pivotes y llevando dichos eslabones también rodillos soportadores, adoptados para rodar en una pista superior, que a continuación se mencionará como del tipo descrito.

15 Es posible que en este tipo de transportador ocurra un montaje de reunión incorrecto de los eslabones de cadena y pivotes, debio a una rotación inadvertida durante la reunión de los pivotes bi-planares desplazados, por 180°, con el resultado de que ocurra un paso de cadena incorrecto. También es posible que durante la reunión de los eslabones de cadena, que son de diferentes longitudes para los diferentes planos, los mismos se reunan en un plano erróneo dando de nuevo el resultado de un paso de cadena incorrecto. El resultado de pasos incorrectos es el hacer que los rodillos de la cadena transportadora se acuñen en el piñón impulsor, donde se use un piñón impulsor para impulsar el transportador, causando posible salto y subsiguiente flexión de la pista, de los dientes del piñón o de los eslabones de la cadena o una combinación de los tres. Si se usa una transmisión de oruga, entonces el resultado es generalmente una mala alineación con las bornas impulsoras dando por resultado
20
25
30

208355

13 DIC 1974

- 2 -

1 la flexión de todos los eslabones largos en la cadena.

De acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, un transportador del tipo descrito se caracteriza porque están previstos medios, que impiden la reunión incorrecta de los eslabones y pivotes de la cadena.

De acuerdo con el Modelo, se ha previsto un transportador de cadena del tipo descrito, caracterizado porque se han previsto medios para impedir la reunión incorrecta de los pivotes bi-planares y de los eslabones conectado por ellos, comprendiendo dichos medios, porciones levantadas o proyecciones previtas sobre dichos pivotes - bi-planares y proyecciones cooperantes sobre dichos eslabones. Referente-mente los eslabones de cadena cortos tienen porciones levantadas dirigidas hacia dentro o porciones situadas adyacentes al pivote bi-planar desplazado, y dicho pivote tiene una porción o proyección levantada exteriormente por lo menos en los extremos del pivote, que lleva los husillos de los eslabones cortos.

De acuerdo con otra característica del Modelo, el pivote bi-planar desplazado tiene una porción o proyección levantada exteriormente por lo menos en los extremos del pivote, que lleva los husillos de los eslabones largos.

De acuerdo con todavía otra característica del Modelo, el transportador de cadena se caracteriza porque los husillos de eslabón largo tienen un diámetro incrementado sobre aquella porción, que se extiende a través del pivote bi-planar desplazado.

El objeto del modelo se describe más detalladamente con la ayuda de los dibujos adjuntos, que ilustran, sólo

208355



- 3 -

1 a título de ejemplo, una ejecución.

En dichos dibujos:

La fig. 1, es una vista en alzado de parte de un transportador de cadena de acuerdo con el Modelo, y

5 La fig. 2, es una vista en planta del mismo.

En el caso particular ilustrado, el transportador de cadena está constituido por eslabones largos 10, que están situados en planos horizontales, y eslabones cortos 11, que están situados en planos verticales, estando conectados los eslabones 10 y 11 por husillos 12 para los eslabones largos y husillos 13, para los eslabones cortos, pasando respectivamente a través de los agujeros desplazados 14a, 14b de elementos 14 de pivote bi-planar. Para impedir que el elemento de pivote 14 se monte en posiciones invertidas, están formadas proyecciones 15 dirigidas hacia dentro, adyacentes a los pivotes 14 en los eslabones cortos 11, como se ilustra y proyecciones 16 están previstas sobre los pivotes 14, que se extienden paralelos a los agujeros 14b.

20 Con el fin de impedir, que los eslabones cortos 11 se monten en lugar de eslabones largos 10, están dispuestas ulteriores proyecciones 17 sobre los pivotes 14 extendidos paralelos a los agujeros 14a. Las proyecciones 15 sobre los eslabones cortos 11, se usarán incorrectamente los eslabones cortos en lugar de eslabones largos 10 durante el montaje de reunión, chocarían sobre las proyecciones 17, impidiendo así que las espigas hendidas 18 se monten en los husillos 13. Rodillos 19 y 20 están montados respectivamente sobre husillos 12 y 13.

30 La posibilidad de reunir montando los eslabones

208355



- 4 -

1 largos 10 en lugar de los eslabones cortos 11, también está
impedida proveyendo los husillos 12 de diámetros aumentados
en 12_a, en comparación con los husillos 13, por lo que di-
chos husillos 12, no se ajustarán dentro de los agujeros
5 14_a de los elementos de pivote 14.

N O T A

=====

10 El presente Modelo de Utilidad comprende las si-
guientes reivindicaciones:

1.- Transportador de cadena, caracterizado porque
están previstos medios para impedir el montaje incorrecto
de los pivotes bi-planares y de los eslabones conectados por
ello, comprendiendo dichos medios, porciones o proyecciones
15 levantadas, previstas sobre dichos pivotes bi-planares y
proyecciones cooperantes sobre dichos eslabones.

2.- Transportador de cadena, según la reivindica-
ción 1, caracterizado porque los eslabones cortos de dicho
transportador tienen proyecciones dirigidas hacia dentro,
20 situadas adyacentes a dichos pivotes bi-planares y dichos
pivotes tienen proyecciones sobre las partes de dichos pivotes,
que llevan los husillos, que soportan dichos eslabones
cortos.

25 3.- Transportador de cadena, según la reivindica-
ción 2, caracterizado porque dichos pivotes bi-planares -
tienen proyecciones sobre las partes de dichos pivotes, que
reciben los husillos soportadores de los eslabones largos
de dicho transportador.

30 4.- Transportador de cadena, según una de las rei-

208355



1 vindicaciones precedentes, caracterizado porque los husillos,
que llevan dichos eslabones cortos, están provistos de par-
tes de diámetro incrementado en comparación con los husillos
que soportan dichos eslabones largos, lo que impide el mon-
5 taje de reunión erróneo de dichos eslabones.

5.- "Transportador de cadena."

Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva y consta de cinco hojas foliadas y escri-
tas a máquina por una sola de sus caras y los planos que a
10 la misma se acompañan.

Madrid, a

13 DIC 1974

CARLOS ROEB
E. P.
Econ. Pedro Matamoron

15

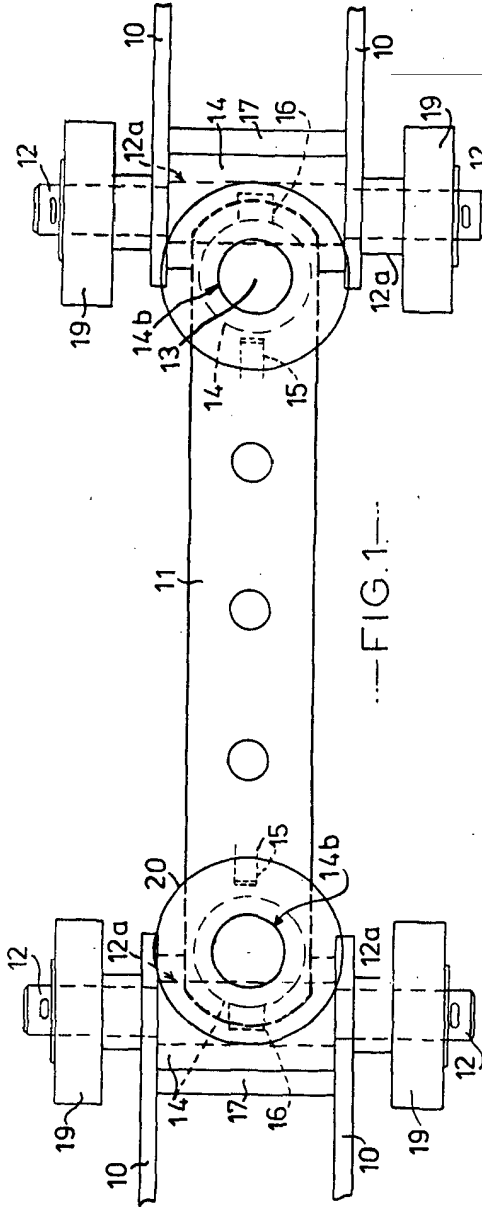
20

25

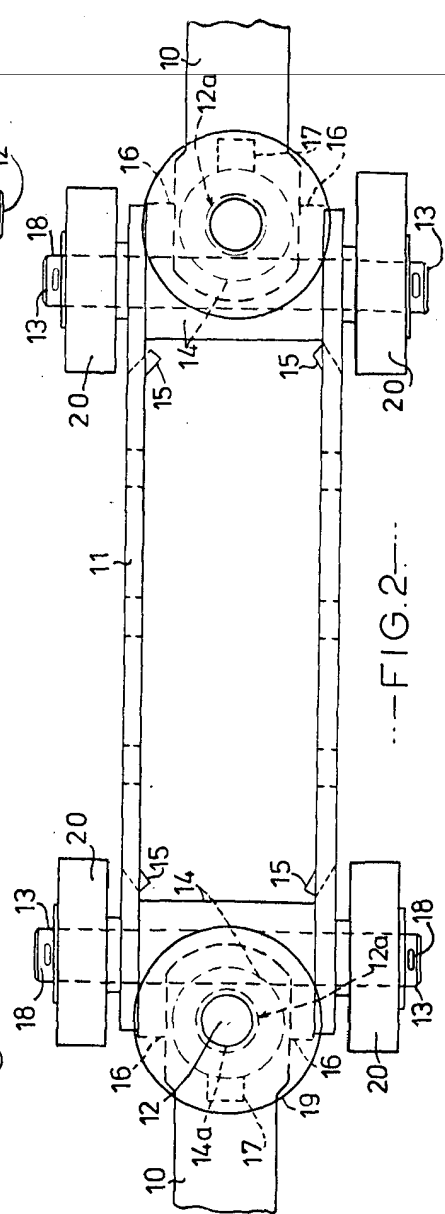
30

208355

208355



---FIG. 1---



---FIG. 2---

ESCALON BARCELONA
S. P. A.
HHA