



P A T E N T E

208333

D E

I N V E N C I Ó N

por "MÁQUINA PARA LA FABRICACIÓN DEL ENVASE Y SIMULTÁNEO ENVASADO, PARA DOSIFICACIONES DE SUBSTANCIAS DIVERSAS", a favor de la razón social española, Productos Cruz Verde, S. A., y de D. Homero Texidó Sans, de nacionalidad española, ambos domiciliados en Barcelona, respectivamente en Consejo de Ciento nº 143, y Diputación nº 182.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a una máquina para la fabricación del envase y simultáneo envasado, para dosificaciones de sustancias diversas.

5. En la invención se comprende un sistema suministrador continuo de la materia que forma el envase, en dependencia con un dispositivo proveedor de la materia a envasar, la que mediante los sucesivos cierres de la materia envase, va quedando dosificada y cerrada en una sucesión de departamentos, que integran el total del de la tira envase resultante.

10. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. la figura representa, esquemáticamente, una sección

208333



longitudinal del conjunto maquina.

5. Consiste esta máquina, en un sistema inyector, constituido por un depósito -1- suministrador de la materia prima del envase, la cual es recibida en el cilindro -2-, calentado adecuadamente por la resistencia eléctrica -3-, que hace transformar en masa, a la materia plástica procedente de -1-, siendo esta masa inyectada a presión por el conducto -4-, que la envía a la hilera -5-, de la que sale en espesor adecuado según un cuerpo tubular -6-.

10. Este tubo es enfriado al salir, por medio de los sopletes -7-, que por esta causa queda transformado en tubo sólido y flexible.

15. Por el interior de la hilera -5-, pasa el tubo o conducto -8-, convenientemente refrigerado, que recibe el producto a dosificar, procedente del depósito -9-, el que de manera continua, produce esta alimentación.

El producto a envasar, es pues introducido en el tubo ya formado, según se indica en -10-, el cual tubo es conducido por un transportador vertical -11-, sincronizado con la marcha del motor que acciona la prensa.

20. Simultaneamente, entran en acción intermitentemente, las grapas -12-, las que se hallan sometidas a una alta tensión de elevada frecuencia, que al sangrar y prensar el tubo de material plástico, por corrientes de Foucault, lo van dejando soldado sin porosidades ni calentamiento de la materia envasada.

25. La intermitencia de la acción de estos medios soldantes es uniforme, y por ello, las sucesivas bolsas que se van obteniendo tienen todas igual capacidad.

30. Por la parte inferior se va recogiendo y arrollando

208333



el tubo resultante, integrado por la pluralidad de bolsas obtenidas, las que se mantienen en conjunto, hasta el momento en que se desee utilizar alguna de ellas, para lo cual se cortan o separan del resto, sin que resulte alterada la conservación de la materia restante.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba.

10.

Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por quedar todo éllo comprendido en la esencia de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Máquina para la fabricación del envase y simultáneo envasado, para dosificaciones de substancias diversas, caracterizada esencialmente, por el hecho de estar constituida por dos sistemas operantes en coordinación, uno de ellos especialmente destinado a la obtención continua, de un tubo de material termo plástico, y el otro, operativamente dispuesto para incluir en el tubo mencionado, la substancia a envasar, comprendiendo medios de refrigeración, exteriores al tubo, y medios prensores soldantes de la materia del referido tubo, adecuadamente sincronizados con el movimiento general, para ob

20.

25.

208333



tener intermitencias de soldadura, a intervalos regulares, que definen concretamente cada dosificado.

5. 2ª.- Máquina, según la anterior reivindicación, en la que el sistema destinado a la obtención continua, de un tubo de material termo-plástico, se halla constituido por una tolva, en donde se almacena el material, en una fase anterior a la de plastificación, un cuerpo receptor de este material, adecuadamente calentado, para convertirlo en masa pastosa o fluida, una embocadura de extrusión con su correspondiente hilerera, a partir de la cual, se obtiene el tubo en espesor adecuado y marcha continua.

15. 3ª.- Máquina, según 1ª y 2ª, en la que, en dependencia con la salida del tubo, y a medida de su formación, existe un dispositivo de arrastre del mismo, en sentido vertical, u otro que permita mantener durante un largo trecho, el tubo tenso y recto.

20. 4ª.- Máquina, según 1ª a 3ª, en la que marginalmente al tubo de formación continua, existen unos elementos refrigeradores del mismo, para transformar su materia, en un cuerpo sólido y flexible, apto para las operaciones ulteriores.

25. 5ª.- Máquina, según 1ª a 4ª, en la que el sistema proveedor de la substancia a envasar, consta de un alimentador o tolva, dispuesto substancialmente, en la vertical o eje del tubo formado, y comprendiendo un medio o conducto para hacer llegar la substancia, a la zona interna del tubo, cuyo medio o conducto, puede ser el más adecuado según el caso.

30. 6ª.- Máquina, según 1ª a 5ª, en la que lateralmente a la zona del tubo formado y sólido, y ventajosamente en posición inferior a la desembocadura de la substancia a envasar, se encuentra un sistema prensor soldador, de acción intermi-

208333



5. tente, sincronizado con la marcha o desplazamiento del tubo, comprendiendo este sistema prensor, unas grapas o bocas sometidas a una corriente de alta tensión y elevadísima frecuencia, que da lugar a una soldadura del tubo, sin porosidad, ni calentamiento del producto envasado.

7ª.- Máquina, para la fabricación del envase y simultáneo envasado, para dosificaciones de sustancias diversas.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de marzo de 1953.

PRODUCTOS CRUZ VERDE, S. A., y

HOMERO TEXIDÓ SANS.

p. a.

Productos Cruz Verde, S. A.

Un. Homero Textidó Sans 208333

Hoja única

