

208329

12



F.e. 15-6-1976

CLASIFICACION	B 28 B
---------------	--------

## memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

AKTIENGESELLSCHAFT ADOLPH SAURER.  
- sociedad suiza -

RESIDENCIA Y DOMICILIO

9320 ARBON (Suiza).

OBJETO

"Mejoras en la construcción de templazos automáticos para máquinas tejedoras".

PRIORIDAD

Solicitud patente suiza 1068/74 del 25 de enero de 1974.



1 El invento se refiere a mejoras en la construc-  
ción de templazos automáticos para máquinas tejedoras con un  
prisma hueco, que se extiende por la totalidad de la anchura  
de tejido, que presenta una hendidura longitudinal, en que es  
5 tá dispuesta una varilla cilíndrica circular, que está envuel-  
ta por el tejido, que penetra y sale a través de la hendidu-  
ra longitudinal y por el mismo durante el enrollado del teji-  
do sobre el rodillo arrollador del tejido, se atrae hacia la  
hendidura longitudinal y se pone en movimiento rotativo.

10 Tales templazos -"Lupton", a causa de su peque-  
ña sección transversal, pueden llevarse muy cerca del canto  
de tope del tejido y favorecen, a causa de su extensión por  
la anchura total de tejido, posibilitan una contracción regu-  
lar del hilo de trama. Los templazos conocidos de este tipo,  
15 sin embargo, tienen el inconveniente de una insuficiente ac-  
ción de extensión en el caso de tejidos mas finos. Se alcan-  
za una mejora por introducción de ranuras espirales en el con-  
torno exterior de los extremos de las varillas.

20 También se conocen templazos con puntos de agu-  
ja, que punzan positivamente en el borde del tejido, así  
llamados templazos de discos de púas. Tales templazos, sin  
embargo, tienen un tamaño considerable, de modo que no pueden  
aplicarse cerca del canto del tope del tejido de la manera  
que lo hacen los templazos -"Lupton".

25 El invento tiene por objeto un ulterior desarro-  
llo de los templazos conocidos, descritos en el sentido de  
una acción todavía mas mejorada de la expansión. Para ello,  
según el invento se ha previsto que, por lo menos los extre-  
30 mos de las varillas, estén constituidos tubularmente con va-



1 rias ranuras longitudinales, distribuidas en el contorno, que  
atraviesan la pared del tubo, en que, en cada caso, una cuña  
longitudinal, con puntas de aguja dirigidas por lo menos casi  
radialmente hacia fuera, está guiada forzosamente de modo lon-  
5 gitudinalmente corredizo.

La conducción longitudinal de las cuñas longitu-  
dinales, se alcanza de manera ventajosa, porque las cuñas  
longitudinales están guiadas forzosamente en una ranura anu-  
lar inclinada en un cuerpo guiador, unido de modo fijo contra  
10 rotación con el prisma hueco.

Un punzado radial de las puntas de aguja en el  
borde del tejido durante la rotación de la varilla para pro-  
ducir la expansión adicional en el tejido, se ocasiona mas  
adecuadamente, porque en cada extremo tubular de varilla y/o  
15 en el cuerpo guiador, está dispuesto un perno, de modo axil-  
mente paralelo y excéntricamente respecto a la varilla, que  
está unido fijamente con el cuerpo guiador y en cuyo contorno  
se mantienen comprimidas las cuñas longitudinales, de tal mo-  
do que las cuñas longitudinales, con las puntas de las agujas,  
20 por lo menos en una parte, de las zonas periféricas envuel-  
tas por el tejido, con progresiva rotación de la varilla, sa-  
len desde las hendiduras longitudinales y, más allá de la má-  
xima excentricidad, penetran de nuevo en las hendiduras lon-  
gitudinales.  
25

Por medio de los dibujos, se explicará mas de-  
talladamente el invento con ulteriores detalles, en un ejemplo  
de ejecución.

Representa

30 La fig. 1, una vista dibujada parcialmente en



1 sección longitudinal, de un extremo de un templazo según el invento, a lo largo de la línea I-I en la fig. 2 y

La fig. 2, una sección transversal según la línea II-II en la fig. 1,

5 En un prisma hueco 16 cilíndrico está dispuesta rotativamente una varilla 1, a la que, por la hendidura longitudinal 17, en un prisma hueco, se suministra, en la dirección de la flecha un tejido G, indicado con rayas y puntos en la fig. 2. El tejido G sometido a tensión de tracción durante el funcionamiento, envuelve aproximadamente dos tercios del contorno de la varilla y sale de nuevo desde la hendidura longitudinal 17, de la manera indicada en la fig. 2, en la dirección de la flecha.

10 La varilla 1, tiene una ranura espiral 2, que mejora la acción de tensión del tejido a lo ancho, y además por lo menos en cada extremo un taladro 3 con ranuras longitudinales 4, que atraviesan radialmente la pared del taladro. En las ranuras longitudinales 4 están alojadas, de modo corredizo longitudinalmente, unas cuñas longitudinales 5. Cada cuña longitudinal 5 tiene exteriormente puntas de aguja 6, por lo menos dirigidas de un modo aproximadamente radial hacia fuera y en el extremo, que indica alejándose de la ranura espiral 2, un apéndice 7 con una prominencia 8. El apéndice 7 está guiado en una hendidura anular entre un taladro 9 en un cuerpo guizador 10 y un perno 11 apoyado coaxilmente en el taladro 9 y unido con pasador 13 con el cuerpo guizador 10. La prominencia 8 engrana en una ranura anular 12 inclinada del cuerpo guizador 10. El perno 11 presenta en su extremo libre un espaldón excéntrico 14, que se ajusta en el taladro 3 de la Vari-



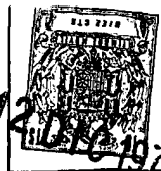
1 lla. El perno 11 está fijado al cuerpo guiador de tal modo  
que la línea central prolongada del espaldón 14, está situada  
5 en el cilindro semi-circular, que está formado por la mitad  
del taladro 9, en que se encuentra la mitad de la ranura anu-  
lar inclinada 12 mas cercana a la superficie anterior 15 del  
cuerpo guiador.

10 El cuerpo guiador 10 está unido de manera conocida  
en sí, no ilustrada, de modo fijo a la rotación con el  
prisma hueco 16, por ejemplo por una aleta. Los apéndices 7  
de las cuñas longitudinales 5 están guiados en el cuerpo guia-  
dor 10 de tal modo que las cuñas longitudinales se apliquen  
constantemente al contorno del perno 11.

15 La excentricidad del espaldón, la extensión radial  
de las cuñas longitudinales y la longitud de las puntas de  
aguja, están elegidas de tal modo que, en una rotación comple-  
ta de la varilla, la superficie exterior de las cuñas jamás  
sobresale radialmente de la superficie periférica exterior de  
la varilla y las puntas de las agujas no permanecen constan-  
20 temente dentro de esta superficie exterior.

El templazo descrito trabaja de la manera siguiente:

25 El tejido G penetra por abajo a través de la hendi-  
dura longitudinal 17, en el prisma hueco, que está sujeto  
cerca del canto de tope no ilustrado en el bastidor de la má-  
quina, rodea envolviendo la varilla 1 y sale de nuevo por  
arriba a través de la hendidura, para ser enrollado sobre los  
usuales cilindros o rodillos sobre el rodillo arrollador del  
30 tejido. En la zona periférica de la varilla 1, en que el te-  
jido entra en contacto con las varillas, el borde o los bor-



1 des del tejido se punzan por las puntas 6 de las agujas en  
las cuñas longitudinales 5, conducidas radialmente hacia fue-  
ra desde las ranuras longitudinales 4, por lo que se produce  
un enlace positivo entre cuñas longitudinales y el tejido y,  
5 por ello, un prensado entre la superficie anterior 15 del cuer-  
po guiador y la superficie de la varilla. La varilla 1, en  
cada arrollamiento intermitente del tejido sobre el rodillo  
arrollador del tejido, se pone en rotación positiva, por lo  
que las cuñas longitudinales 5 varían intermitentemente su po-  
10 sición angular relativa al cuerpo guiador 10. En ello, varía  
la posición radial y axil de las cuñas longitudinales en de-  
pendencia de su posición en la hendidura anular y en la ranu-  
ra radial inclinada 12. Por disposición elegida correctamente  
de la excentricidad y de la inclinación de la ranura, se al-  
15 canza que las cuñas longitudinales se muevan en cada caso en  
la dirección hacia el extremo de la varilla (visto en la fig.  
1, hacia la izquierda) cuando las puntas de las agujas 6 so-  
bresalen de las ranuras longitudinales 4 durante la rotación  
de la varilla. La excentricidad y la inclinación de la ranu-  
20 ra, pueden ajustarse entre sí de tal modo, que las cuñas lon-  
gitudinales alcancen su posición terminal axilmente mas extre-  
ma, cuando las puntas 6 de las agujas precisamente vuelven a  
sumergirse en las ranuras longitudinales. En este caso, el  
tejido se estira exclusivamente por el templazo lo que, sin  
25 embargo, no es necesario para una función satisfactoria.

N O T A

30 El presente modelo de utilidad, comprende las si-  
guientes reivindicaciones:



1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

1.- Mejoras en la construcción de templazos automáticos para máquinas tejedoras, con un prisma hueco extendido por toda la anchura del tejido, presentando una hendidura longitudinal, en que está dispuesta una varilla cilíndrica circular, que está envuelta por el tejido, que penetra y sale por la hendidura longitudinal y, por la misma, al enrollar el tejido sobre el rodillo arrollador del tejido, se atrae hacia la hendidura longitudinal y se pone en movimiento rotativo, caracterizadas porque por lo menos los extremos de la varilla están constituidos tubularmente por varias ranuras longitudinales distribuidas por el contorno, que atraviesan la pared del tubo, en las que en cada caso está guiada forzosamente de modo longitudinalmente corredizo, una cuña longitudinal con por lo menos puntas de aguja dirigidas hacia fuera casi radialmente.

2.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracterizadas porque las cuñas longitudinales están guiadas forzosamente en una ranura anular inclinada en un cuerpo guiador, unido de modo fijo a la rotación con el prisma hueco.

3.- Mejoras, según la reivindicación 2, caracterizadas porque la ranura anular inclinada está situada en un plano.

4.- Mejoras, según la reivindicación 2, caracterizadas porque cada cuña longitudinal, en su extremo coordinado al extremo de la varilla, presenta un apéndice con una prominencia, que engrana en la ranura anular inclinada.

5.- Mejoras, según las reivindicaciones 2 ó 3, caracterizadas porque en cada extremo de varilla, tubular y/o en el cuerpo guiador, está dispuesto un perno, de modo



12 D 0

1 axilmente paralelo y excéntrico respecto a la varilla, que  
está unido con el cuerpo guiador fijamente y en cuyo contorno  
se mantienen apretadas las cuñas longitudinales, de tal modo  
que las cuñas longitudinales, con las puntas de las agujas,  
5 por lo menos en una parte de las zonas periféricas envueltas  
por el tejido, con rotación progresiva de la varilla, sobresalen desde las hendiduras longitudinales y, más allá de la máxima excentricidad, penetran de nuevo en las hendiduras longitudinales.

10 6.- "Mejoras en la construcción de templazos automáticos para máquinas tejedoras".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una  
15 sola de sus caras.

Madrid, a 12 DIC 1974

20

25

30

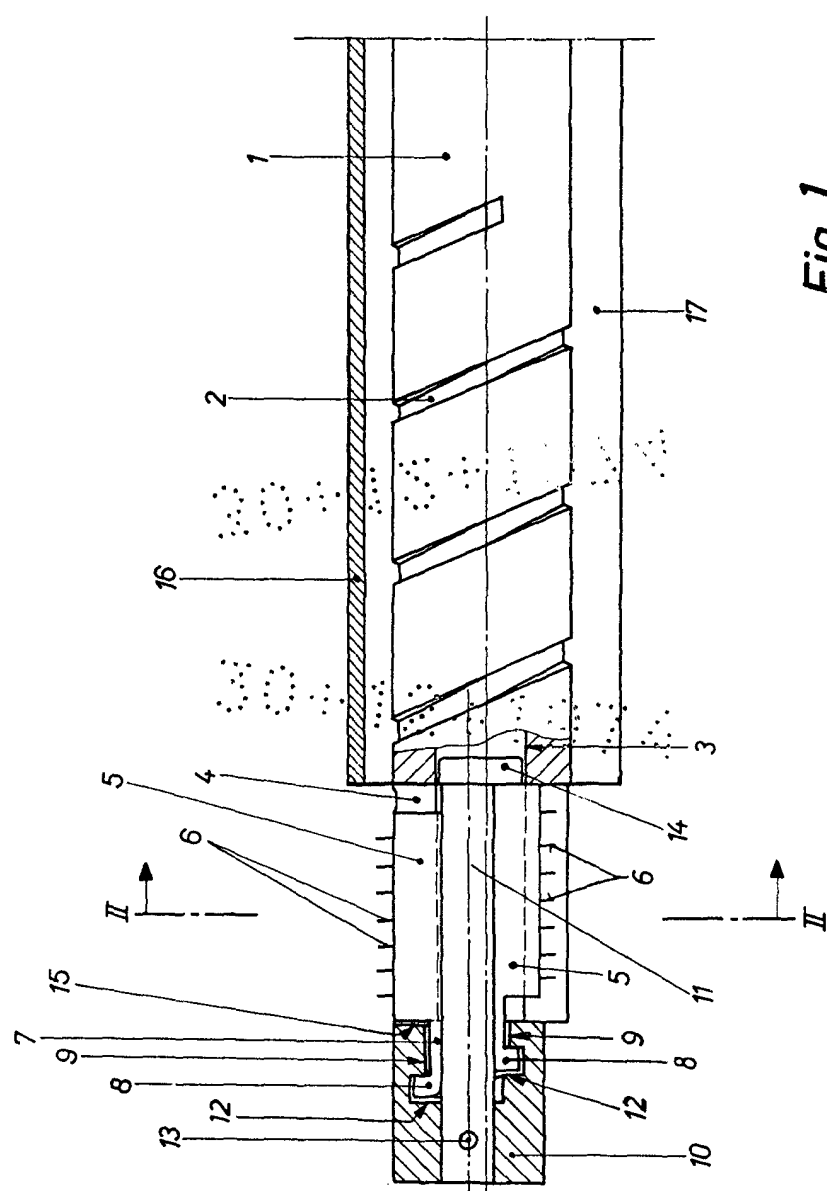
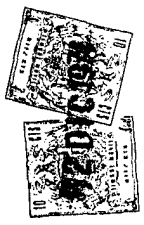


Fig. 1

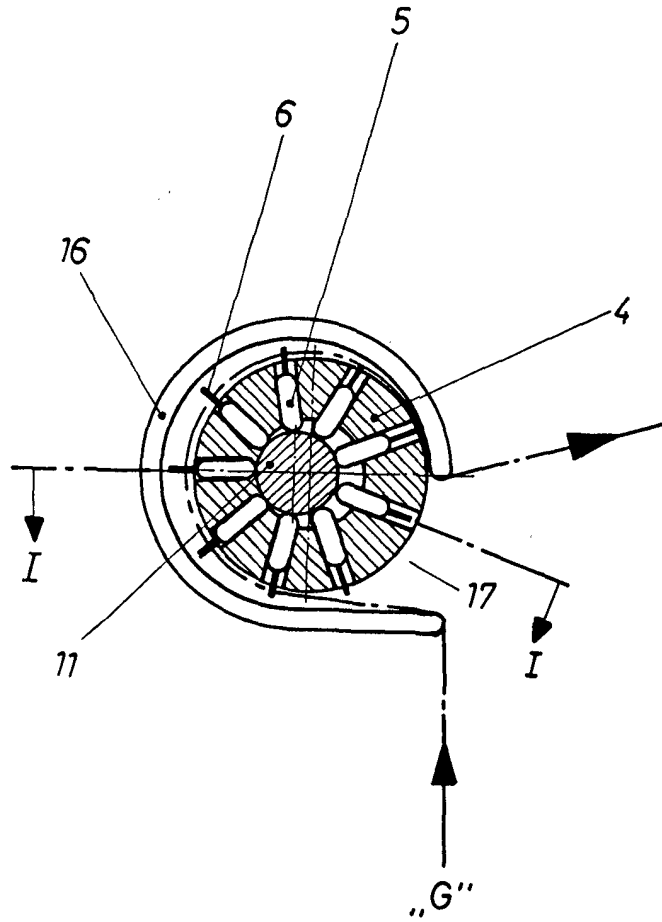


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARDOS ROEB

P. R.

Fdo: Pedro Matamerón