

208206

208266



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones se solicita a favor de los SRES. DON CRISTOBAL FERNANDEZ ROMERO, DON MANUEL DEL BARCO RUIZ-GALAN y DON JOSE IBAÑEZ BELLO, todos de nacionalidad española, domiciliados en LA CAMPANA (SEVILLA-ESPAÑA), calle General Franco, 7, por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ESPUERTAS".-

-o-o-o-o-o-o-o-

5 Esta patente que nos ocupa y cuyo registro se solicita, se caracteriza por estar constituida por un nuevo procedimiento para la fabricación de espuestas, el cual es muy práctico y económico, pudiendose además construir por este procedimiento esteras de todos los tamaños, soplillos, etc.

Este procedimiento lo constituye una pleitas (l-figs.1-2) construida de palma, bien doble o sencilla, según



se desee, la cual irá tejida en forma trenzada con una serie de cabos (2-fig.1) para formar la pleita, la cual quedará una vez terminada formando una banda larga (3-fig.2) de una sola pieza con la que se construyen las espuestas (4-fig.2) empezando por el fondo describiendo una espiral con la dicha pleita (3-fig.1-2), la cual irá formando el cuerpo de la espuesta (4-fig.2) mediante un cosido con tiras (5-fig.2) del mismo material quedando todo hecho una sola pieza no advirtiéndose la unión de la pleita una vez terminada, pudiendo ser esta de más o menos cabos, los cuales podran estar formando en su fabricación por una o más palmas, según se desee dar más o menos resistencia al tejido.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que lo forman:

La fig. 1.- Un trozo de pleita en construcción.

La fig. 2.- Perspectiva de una espuesta en construcción.

25

-REIVINDICACIONES-

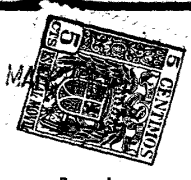
Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1.- Procedimiento para la fabricación de espuestas, caracterizado por estar constituido por una pleita construida con palmas sencillas o dobles de más o menos cabos, formando con ellas una banda de longitud determinada con la cual se va fabricando, dándole vueltas en forma de espiral a la dicha banda continuando así hasta terminar el cuerpo de espuesta que irá cosido para su perfecta unión.

2.- Procedimiento para la fabricación de espuestas, según reivindicación anterior, caracterizado por consistir esencialmente en: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ESPUESTAS".-

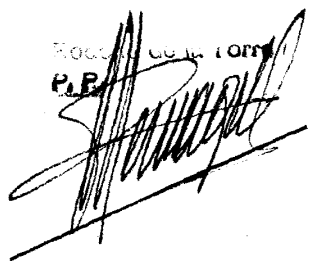
208266 - 3 -

14



Consta la presente memoria descriptiva de tres
hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las
que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 14 Marzo de 1.953.

Recibido en la Torre
P.R.


208266

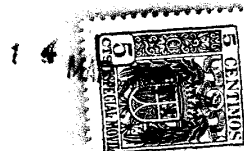


Figura 1

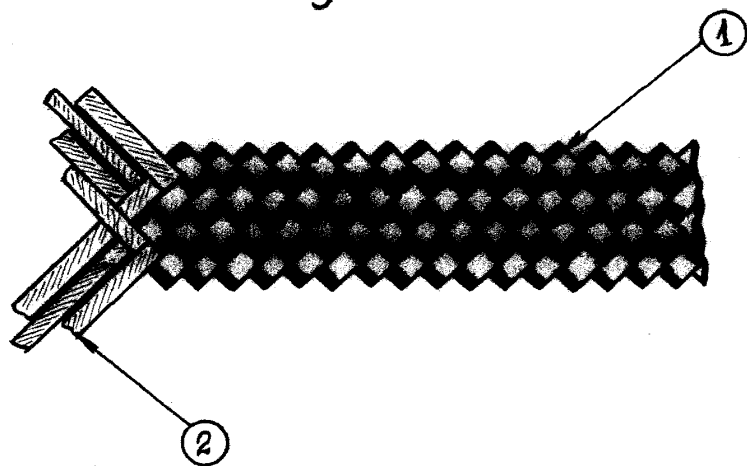
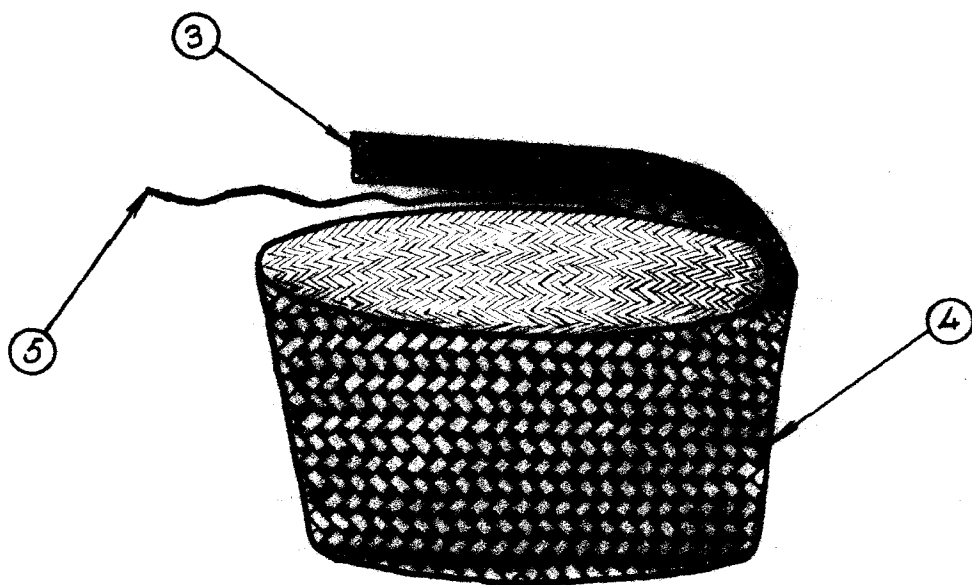


Figura 2



Escala: Variable