

208242

100



F.e. 46-8-1976

Clas.:	A 67 L

M O D E L O
 D E
 U T I L I D A D

a favor de BRABANTIA IBERICA, S. A., entidad española, domiciliada en Polinyá (Barcelona), Carretera de Mollet a Sentmenat, Km. 6,4, por "RECOGEDOR OSCILANTE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad hace referencia a un recogedor oscilante, del tipo empleable para recoger las basuras que se barren y constituido por una cubeta que se articula a los extremos de las ramas de una horquilla unida a un mango, y que es susceptible de adoptar una posición abatida de trabajo y otra de traslado manual.

10. Como es sabido, la cubeta de los recogedores del indicado tipo debe ser arrastrada por el suelo, lo que hace que el barrido resulte incómodo. Por otra parte, al levantar dichos recogedores, asiéndolos por el mango provoca la oscilación de



la cubeta con el fin de que la misma quede en posición asimismo vertical, para efectuar el traslado manual de los referidos recogedores, debiendo estabilizar dicha posición para que no oscile.

5. Tanto el inconveniente que representa el tener que arrastrar dichos recogedores usuales, como las desventajas que produce la indicada oscilación y caída de desperdicios han sido resueltos en forma muy satisfactoria con el recogedor oscilante objeto de esta invención.
10. En este orden de cosas, el recogedor oscilante en cuestión se caracteriza por una parte, porque su cubeta está dotada de ruedas que facilitan su arrastre en la posición de trabajo. Por otro lado, el recogedor se particulariza porque los extremos de la horquilla unida al mango están acodados e
15. introducidos en sendos laterales de la cubeta donde se han previsto respectivos rebajos angulares, de manera que determinan topes para las ramas de la horquilla, tanto en la posición de arrastre, como en la de transporte.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo

20. no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un recogedor oscilante de las características indicadas.

En dichos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva del recogedor en una posición intermedia de oscilación;

25. la figura 2 corresponde a un alzado lateral que lo muestra en posición de trabajo; la figura 3 ilustra el utensilio, también en alzado lateral, en posición propia para su traslado manual; y la figura 4 es un detalle en sección transversal que permite



apreciar el montaje de las ruedas de la cubeta.

Dicho recogedor consta de una cubeta, designada en general con -1-, que comprende dos laterales -2- provistos de sendos entrantes en ángulo -3-. La cubeta comporta una lámina -4- doblada de manera que sigue el contorno de dichos laterales y como se aprecia en la figura 4, presenta bordes doblados en forma de pestañas -5- introducidas en ranuras correspondientes de los expresados laterales. La mencionada lámina -4- presenta en el extremo anterior de la cubeta una porción -6- a modo de labio saliente respecto de los laterales, configurada para la recogida de desperdicios.

La cubeta está dotada de dos ruedas monopieza -7- que, como se ve en la figura 4, presentan en una de sus caras una espiga cilíndrica -8- de la que se deriva un tetón -9- de menor diámetro, en tanto que en la cara opuesta comprenden una espiga similar -10-. Los laterales -2- están dotados en su zona extrema posterior de una cavidad -11- configurada para el alojamiento de cada rueda y de un entrante -12- que, en virtud de la calidad ligeramente elástica del material que constituye dichos laterales, permite la introducción a presión de la referida espiga con su tetón hasta que este último encaja en un orificio previsto en el lateral y la espiga -10- se apoya convenientemente en la cavidad -11- por recuperación elástica del aludido material de manera que las ruedas -7- quedan montadas en la cubeta.

Dicha cubeta se articula a una horquilla -13- los extremos de cuyas ramas están acodados e introducidos en orificios de los entrantes -3- de los laterales de la cubeta. Di-



cha horquilla lleva unido un mango oportuno -14-.

5. La articulación de la cubeta a la horquilla se realiza por puntos de los laterales convenientes y el ángulo formado por los entrantes -3- es adecuado de manera que uno de los lados del ángulo forma un tope para las ramas de la horquilla que, como se ve en la figura 2, determina la posición de trabajo del utensilio, en tanto que el otro lado de dicho ángulo constituye un tope para la posición de traslado manual (figura 3), posición que se produce al levantar el recogedor
10. y que evita la caída de desperdicios. En la posición antedicha de trabajo, las ruedas -7- facilitan el arrastre del utensilio.

15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del recogedor oscilante descrito, así como sus características de detalle y, en general, todo cuanto no altere su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Recogedor oscilante, del tipo constituido por una cubeta que se articula al extremo de una horquilla unida a un mango, y que es susceptible de adoptar una posición abatida de trabajo y otra de traslado manual, caracterizado porque la cubeta está dotada en la zona opuesta a la de arti-

- 5 208242

10 DIC



culación a la horquilla de unas ruedas que facilitan el arrastre en la posición de trabajo.

5. 2. Recogedor oscilante, según la reivindicación anterior, caracterizado porque las ramas de la horquilla están dispuestas en sendos entrantes de los laterales de la cubeta que forman ángulo y constituyen topes para dichas ramas, que determinan las posiciones de trabajo y de traslado manual.

3. Recogedor oscilante.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de diciembre de 1974

BRABANTIA IBÉRICA, S. A.

p. a.

25245/1

FIG. 1

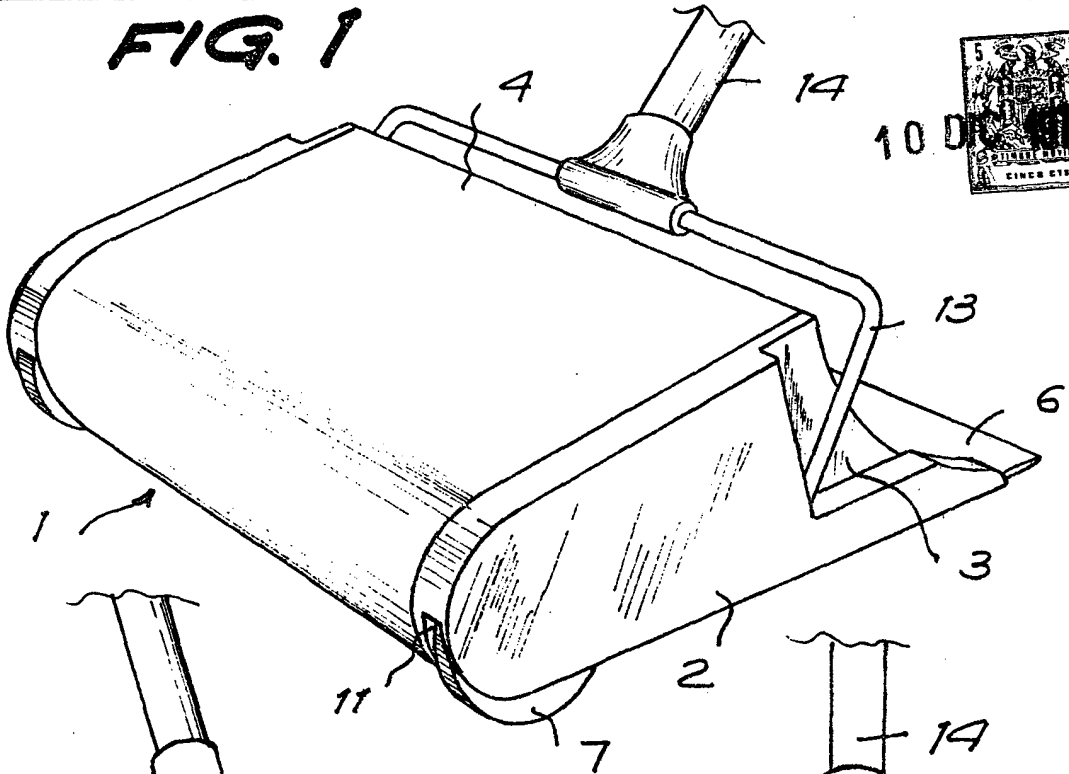


FIG. 2

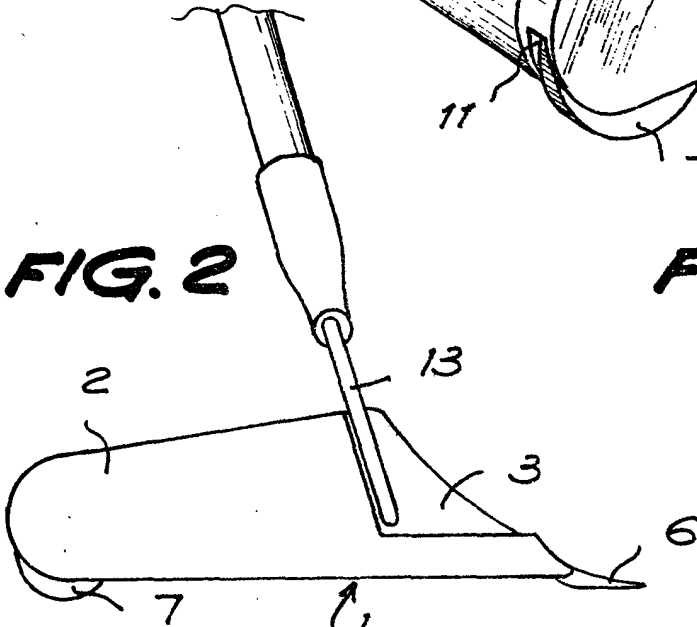


FIG. 3

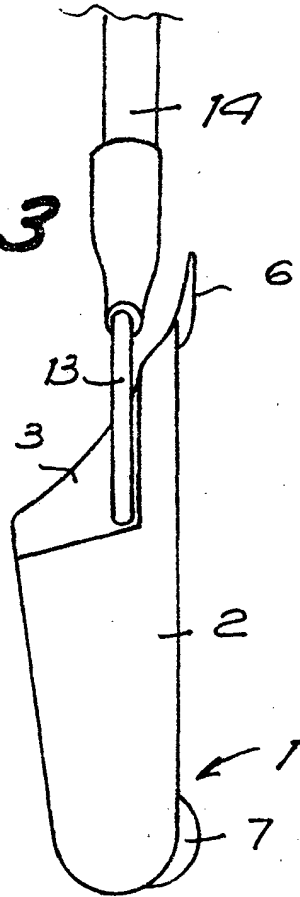
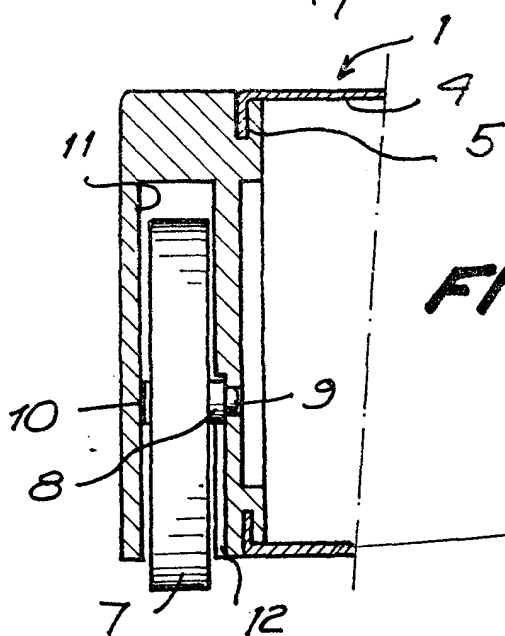


FIG. 4



Barcelona, 10 de diciembre de 1974
p.a.