



208228

F.e. 12-6-1976

Int. C.	B67D

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional, a favor de la firma Butano, S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, C/ Arcipreste de Hita núm 10, por;

" COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS "

El Modelo de Utilidad al que corresponde esta memoria descriptiva se refiere, de acuerdo con lo que se indica en el enunciado a una columna distribuidora de fluidos, constituida por un conjunto mecánico cuyo funcionamiento determina la distribución del fluido procedente de una tubería a presión, a través de un colector que lo conduce a los recipientes receptores.

El mecanismo de la invención se emplea de modo preferente en la distribución de fluido líquido butano o propano.

La descripción de este conjunto mecánico será hecha con referencia al adjunto juego de dibujos, en el que se ha representado un ejemplo de ejecución preferido que no tiene carácter limitativo alguno, sino simplemente ilustrativo y que estará sujeto por tanto a modificaciones de detalle en todo aquello que no altere de un modo fundamental su propia finalidad característica.

En los dibujos:



SU UNICA FIGURA, muestra una vista en sección longitudinal de la columna distribuidora objeto de esta solicitud.

Haciendo referencia al ejemplo de ejecución preferido y representado, la columna distribuida está constituida por dos partes principales, la primera de ellas de posición fija, que permanece acoplada a un soporte de anclaje al suelo y regulada por dos tornillos para su perfecta nivelación y la segunda giratoria al modo de un "tio-vivo" o "carrusel", que es donde se soplan los recipientes receptores del líquido.

La parte inferior o fija comprende un eje -1-, de tubo de acero inoxidable al que van soldados unos cartabones -2- y una tapa para alojamiento de los rodamientos de rodillos y de bolas que permiten el giro de la parte móvil.

El tubo -1- lleva asimismo soldadas las orejas -3-, que es donde se fijan los soportes al suelo para anclaje de todo el conjunto funcional.

La parte móvil del mecanismo, que ocupa la posición superior del conjunto, está constituida por un cuerpo central -4-, una pieza de cierre -5-, un tubo de fijación de las bridas -6- y una tapa de cierre -7-.

Todas estas piezas, que están unidas entre sí por distintos sistemas, constituyen un conducto que actúa como vena fluida, conduciendo el líquido hasta la cámara de distribución -A-, desde la cual es enviado a los colectores generales.

En la parte superior de la columna existe un cuerpo -8- en el interior del cual se aloja un racor giratorio -9-, que une esta parte móvil con la fija de la conducción de aire.

El fluido conducido por esta tubería pasa a través del racor giratorio a la cámara -B- de distribución, de donde y a través de conductos apropiados llega hasta los colectores generales.

Descrito ya suficientemente el conjunto mecánico que constituye la columna objeto del Modelo, sólo resta añadir que en su realización industrial podrán ser introducidas todas aquellas variaciones que no alteren su esencialidad, pudiendo afectar a cambios de for-



- 50 -

na, materia, dimensiones, proporciones, etc., y en general a todas las que tengan un caracter accesorio o secundario debiendo quedar todas ellas incluidas en la proteccion legal que se solicita.

N O T A

- 55 -

En resumen el presente Modelo de Utilidad debera recaer esencialmente sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 60 -

1a.- COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS, caracterizada esencialmente por estar constituida por dos partes, una fija, que ocupa la posicion inferior y otra movil, giratoria a modo de un "tio-vive", superpuesta a la anterior, estando la parte fija acoplada a un soporte de anclaje al suelo y regulada por dos tornillos para su perfecta nivelacion y la movil destinada a la colocacion de los recipientes receptores del liquido.

- 65 -

2a.- COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS, de conformidad con la reivindicacion 1a, caracterizada porque la parte fija comprende un eje de tubo de acero inoxidable al que van soldados respectivamente unos cartabones y una tapa para alojamiento de los rodamientos de rodillos y de bolas que posibilitan el giro de la parte movil, como asimismo unas orejas donde se fijan los soportes al suelo para anclaje de todo el conjunto de la columna.

- 70 -

3a.- COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS, de conformidad con las reivindicaciones 1a y 2a, caracterizada porque la parte movil comprende un cuerpo central, una pieza de cierre, un tubo de fijacion de bridas y una tapa de cierre, estando todos estos elementos unidos entre si por medios adecuados para formar un conducto por donde se desliza el liquido hasta la camara de distribucion desde donde se envia a los colectores generales.

- 75 -

4a.- COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS, de conformidad con las reivindicaciones 1a a 3a, caracterizada porque en la parte superior de la columna existe un cuerpo donde se aloja un racor giratorio que une la parte movil con la fija de la conduccion de aire y esta comunicado con la camara de distribucion a donde pasa por tanto el fluido conducido por esta tuberia y desde donde se

- 80 -



distribuye hasta los colectores generales.

- 85 -

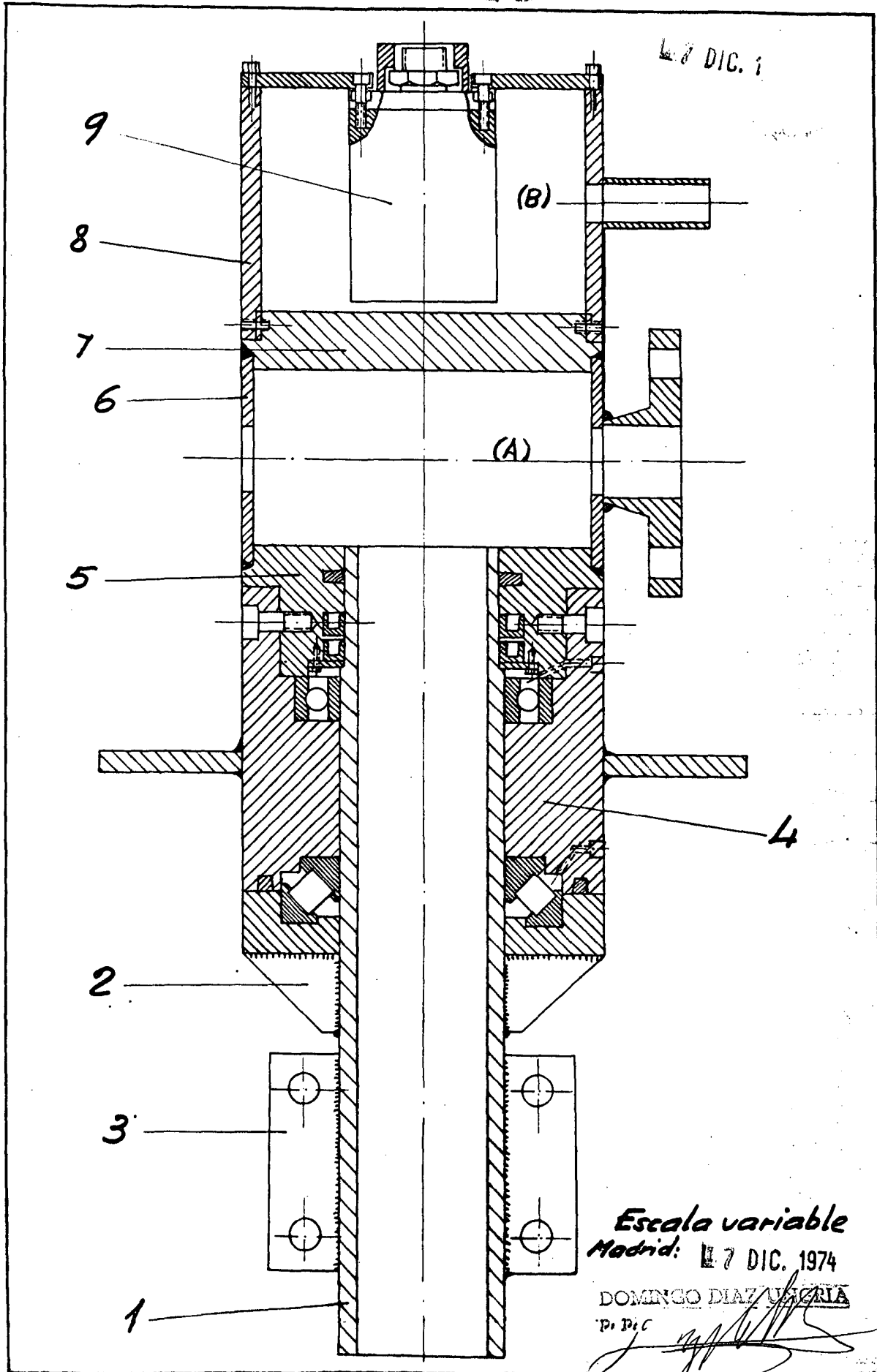
5ª.- COLUMNA PARA LA DISTRIBUCION DE FLUIDOS LIQUIDOS.

Todo ello tal y como se representa y describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planes.

Con esta memoria descriptiva de cuatro (4) hojas, mecanografiadas y foliadas a dos espacios y por una sola de dos caras.

Madrid,

ESCUELA DE INGENIERIA
M. D.



7 DIC. 1

Escala variable
Madrid: 7 DIC. 1974

DOMINGO DIAZ UZCERIA
D. P. C.