

208189

06 D



memoria descriptiva

F.e. 14-6-1976

Int. Cl.³: B65D

MODELO DE UTILIDAD

=====

Que se solicita por veinte años, en España,
a favor de la firma INDUSTRIAS MADRILEÑAS DEL
ENVASE, S.A. (IME), domiciliada en MADRID, Pº
Santa Maria de la Cabeza, nº 92.

Por:

"BANDEJA APILABLE"

--ooOoo--



El presente Modelo de Utilidad se refiere a una bandeja apilable y destinada al transporte de múltiples recipientes troncocónicos o similares.

5. Este tipo de bandejas obtienen su apilamiento bien por giros de 180° entre sí, para hacer coincidir determinados topes, o bien disponer de una determinada estructura primaria en la que sus topes sobresalen de la máxima dimensión de los envases transportados para realizar los apoyos en encaje en cualquier posición y situación.
10. ción.

- Como es lógico no siempre es factible realizar la operación de giro completo, no solo por la dificultad de realizarlo sino por la escasa orientación que presentan estas cajas en las que resultan practicamente simétricas e iguales en una u otra posición, de la misma forma que disponer de topes superiores y sobredimensionados de los envases presentan inconvenientes naturales no solo por dificultad en fabricación, sino en diversificación de estiba para otro tipo semejante de envase pero
15. de mayores dimensiones generales.
- 20.



- Es natural que los fabricantes persigan conseguir una bandeja de transporte capaz de resolver cualquier tipo de movimiento y estiba para todos sus envases, lo cual significaría disminuir el capital inmovilizado en material de transporte, facilitar las devoluciones por los detallistas y normalizar el almacenaje, bien sea en frigoríficos, bien en naves, utilizando volúmenes conocidos, de antemano, paletas móviles comunes y conocidos gálibos de transporte.
- 5.
10. Con el fin de disponer una bandeja apilable, tanto en vacío como llena, capaz de ser utilizada para el empaque de envases de distintas dimensiones, de muy poco peso, que facilite una ventilación total, que impida movimientos en los envases estibados, resistente e irrompible, es a lo que tiende la presente invención que será descrita sobre los dibujos de la adjunta lámina en la cual se representa una realización preferida de la misma dada a título de ejemplo y sin carácter limitativo.
- 15.

En los dibujos:

20. La figura 1 es una vista en planta superior de la

208139

06 D



bandeja según la invención,

La figura 2 es una vista en alzado lateral de la misma,

La figura 3 es un alzado frontal de la misma,

5. La figura 4 es una vista del corte según la línea A-B de la figura 1,

La figura 5 es un corte según la línea C-D de la figura 2,

10. La figura 6 es un detalle de como se realiza el apilamiento en vacío, con corte de dos bandejas, y

La figura 7 es una vista en perspectiva de los separadores de envases.

15. En los dibujos se representa por 1 el fondo troquelado de la bandeja que, como es natural puede presentar variada forma, y, en el cual, se disponen los separadores 2 y las bases 3 para los envases, y cuya base se encuentra circundada por costados 4, de los que los longitudinales (figura 2) están rehundidos medios para facilitar su manejo, en tanto que los transversales (figura 3) presentan dimensión elevada para permitir y

20.

20

06



admitir el encaje mútuo en el caso de apilamiento en vacío. Tal y como se ve en la figura 2 y detalle o corte de la figura 5, podemos comprobar que en cada esquinazo, adosado materialmente a la línea de cuenco aparecen los tetones 5 que, a modo de pivotes verticales sostienen la base de otra bandeja encajada, tal y como se ve en la figura 6.

5.

Este apilamiento mútuo, en vacío, está permitido y admitido gracias al hecho de que los costados generales

10. de cada bandeja presentan inclinación hacia afuera con lo que la estructura general de cada una de ellas es un tronco de pirámide y pueden realizar un encaje mútuo de base a boca, pero como los pivotes 5 resultan de longitud menos que los soportes 2 en lo que a altura se refiere

15. re a lo que se suma la inclinación de los mismos que todavía hace que su cota sea menor, podría resultar que al encajar y apilar las bases de la caja superior se apoyara sobre las partes superiores de los separadores 2 pero gracias a su forma, también troncocónica, las cabezas quedarán encajadas en las bases huecas de la co-

20.

06 51



rrespondiente superior, debido, precisamente, a su moldeado exactamente igual y correlativo.

Podemos comprobar como las bases para los envases 3 están realizadas a modo de coronas circulares, tanto para realizar una ventilación perfecta como para disminuir peso y ahorrar material y sobre las cuales (ver figura 4) se disponen los envases, cuya forma troncocónica se adaptan perfectamente al hueco dejado entre soportes 2, en cualquier tipo de tamaño de envase, cuya normalización está conseguida y cuyo apilamiento a bandejas llenas se realiza con apoyo mutuo de bases sobre los propios envases que disponiendo de apoyos en, por lo menos, 50% de su altura presentan una resistencia notable al peso.

Tal y como se puede comprobar en la planta de la figura 1 la base de las bandejas presenta formas caladas y con enlaces anillados entre los soportes y las bases de estibado, siempre atendiendo a dejar libres de pantallas aislantes los envases que recibirán así suficiente ventilación o refrigeración, según el caso. Estos separadores (ver figura 7) están realizados a base de figuras .

200989

06 C.



truncocónicas 2 de paredes y bases con ranuras pasantes 6 que cumplen la anterior misión de ventilación y aligerar peso, coincidiendo, precisamente, sus huecos con las tangencias de los envases, tal y como se puede ver en la figura 1, con lo que los separadores cumplen su misión sin entorpecer el aireamiento del contenido.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma y disposición de las bases de estibado, de los separadores y de los anillados mútuos, en tanto realicen un fondo suficientemente sólido, cualquiera la forma y ahuecado de los separadores, cualquiera la disposición y ubicación del tope sostenedor del apilado y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se construya el objeto motivo de esta invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni



divulgado en España comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

- 1a.- Bandeja apilable, preferente aunque no exclusivamente destinada al transporte de envases troncocónicos, caracterizada por el hecho de presentar sus bordes ligeramente divergentes hacia la embocadura de la bandeja y con diferentes alturas de borda, de los laterales con respecto a los frontales con el fin de facilitar tanto el manejo como el acceso a los envases estibados en su interior y cuyo fondo de una sola pieza con los laterales está taladrado con una serie de orificios que forman un encaje coordinado con las bases de los envases cuya forma de corona circular permite ser circundado por los separadores cuya forma troncocónica permiten el apoyo, por su base mayor, en los nudos del encaje del fondo.
5. 2a.- Bandeja, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los separadores troncocónicos presentan ranuras según generatriz en las que se suprime el material, así como en su base vista,
- 10.
- 15.
- 20.



5. supresiones que coinciden con las tangencias de las bases de los envases para que los laterales de los mismos queden ventilados y sin contactos aislantes, de la misma manera que su altura es menor a la del menor envase programado con el objeto de estibar cualquier envase normalizado y de diferentes tamaños, sin por ello perder capacidad de sujección.

10. 3a.- Bandeja, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que en sus esquinas se disponen topes verticales, realizados en contacto pleno con la arista y de altura menor que la de los separadores troncocónicos lo que permite el apilamiento mútuo en vacío, gracias a la inclinación de los laterales y coincidencia exacta de los salientes de una

15. inferior, y entrantes de otra superior, correspondientes a los separadores, en tanto que el apilamiento de las bandejas llenas se realiza con apoyos de base de la superior sobre los propios envases de la inferior.

4a.- Bandeja apilable.

20 Según se describe y reivindica en la presente memo-

20000

06 D



ria, que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de tres láminas de dibujos.

Madrid, a 06 DIC. 1974

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LAHERRAN Y LAS POZAS
APODERADO

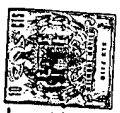


FIG. 1

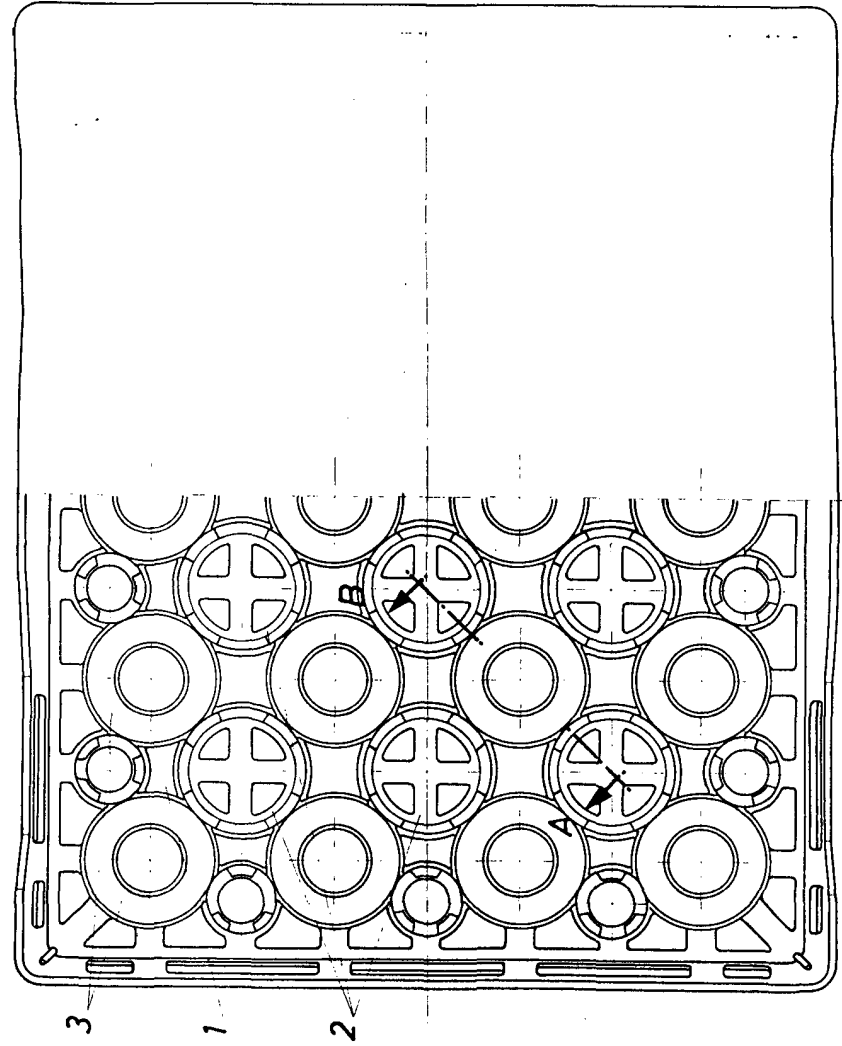


FIG. 3

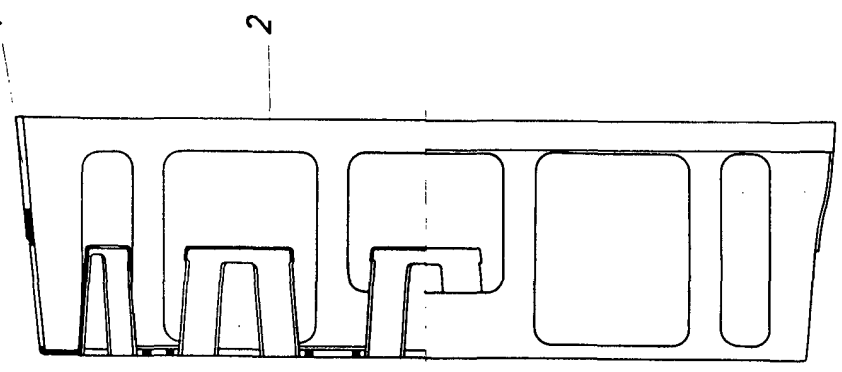


FIG. 4

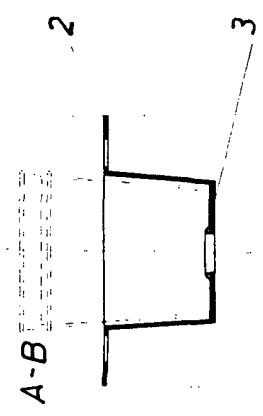


FIG. 7

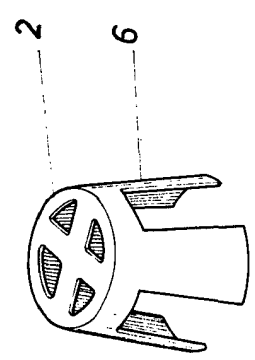


FIG. 2

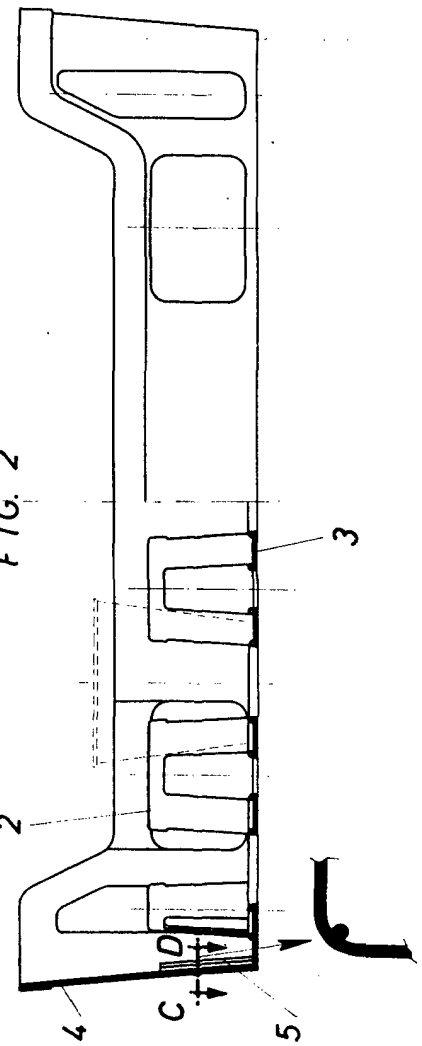
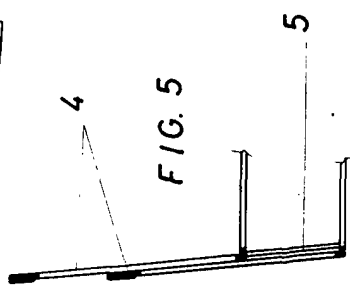


FIG. 5



Escala variable
MADRID, 06 DIC 1974

A. L. DE LAHERAN Y DE LAS POZAS
AV. DE ...

[Handwritten signature]