

26 FEB



208161

208161

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de Don ADOLF ATTENHOFER, de nacionalidad suiza, residente en Zurich (Suiza), Bentsweg, 14, por "PROCEDIMIENTO PARA RECUBRIR OBJETOS DE MADERA, AL MENOS PARCIALMENTE, CON UNA CAPA DE UNA MATERIA SINTETICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento mediante el cual de una manera simple, pueden recubrirse total o parcialmente, con una capa de materia sintética, un esquí, por ejemplo, o bien otros objetos de madera. A este fin se propusieron ya diferentes métodos, pero presentaban todos el inconveniente de que requerían, por una parte, múltiples y costosas fases de trabajo y, por otra, no proporcionaban la deseada y apropiada ligazón íntima o adherencia de la capa de materia sintética con el soporte o base de madera.

5.

10.



208161

26F

5. El presente procedimiento permite, de forma simple y más económica que hasta ahora, obtener la deseada y perfecta adherencia de la materia sintética sobre el soporte de madera. Ensayos prácticos y variados efectuados convenientemente en condiciones elegidas, han demostrado las inmejorables ventajas de tal procedimiento.

10. El procedimiento según la invención consiste en practicar en la pieza de madera unas incisiones o ranuras de profundidad adecuada, situadas por ejemplo en un ángulo de 60 a 80°, paralelas o cruzadas respecto a la superficie, para disponer en ésta, después de seca y limpia, grabada y preelaborada, tal como la suela de un esquí, la cantidad apropiada de masa sintética. Esta masa puede depositarse por medio de pistola u otro procedimiento análogo, dejarse hinchar mediante acción de materias disolventes adecuadas, ser reforzada con materias de relleno activas y endurecedoras, mejorada, estabilizada y teñida.

20. Como componentes de esta masa pueden utilizarse: éster de celulosa, de viscosidad apropiada, como por ejemplo nitroetilcelulosa o acetilcelulosa, mezcla de derivados celulósicos esterificados, como por ejemplo, acetobutirato de celulosa, derivados vinílicos altamente polimeros y sus copolímeros, como por ejemplo cloruro de polivinilideno, cloruro de polivinilo, polivinilbutyral, polivinilformal o acetato de polivinilo, productos de reacción de los isocianatos o poliuretanos, como también superpoliamidas, etc. La capa puede estar formada asimismo de

25.



208161

dos materias distintas de las sintéticas arriba citadas, y en el caso del esquí, por ejemplo, puede la superficie de la suela ser recubierta con un material y el revestimiento lateral o del canto superior hacerse con una segunda materia, todo ello en el mismo proceso de trabajo.

5.

La aplicación de la capa sobre el soporte de madera se efectúa con o sin medio disolvente. Dicho soporte de madera, que ha sido ranurado según se ha indicado anteriormente, puede ser recubierto con una solución del mismo material que el de la capa antedicha o con alguna substancia sintética de las anteriormente indicadas.

10.

La capa plástica, plastificada o hinchada entra --si ha sido aplicada como es debido-- por su propio peso en el soporte, sin que sea preciso ejercer presión. No se excluye, sin embargo, el empleo de tal presión.

15.

A un objeto de madera endurecido según la forma mencionada pueden adicionársele además, de acuerdo con métodos ya conocidos, partes metálicas y, en el caso del esquí, cantos o aristas de acero. En este caso huelgan los cantos superiores del esquí.

20.

La utilización de un material recubridor plástico, plastificado o hinchado posee además la ventaja de poder ser almacenado y transportado, quedando listo siempre para su utilización.

25.

Una importante aplicación del método de la invención se refiere a la fabricación de esquís provistos de suelas de deslizamiento con capa de materia sintética. Se conoce el fabricar capas para esquís, de tal forma



26F

- que sobre una fina hoja de madera y a todo lo largo se practiquen ranuras, sobre cuya hoja se prensa luego o se pega la masa sintética. Como sea que estas tiras están rayadas en un sólo sentido, tienen el inconveniente de
5. que se deforman en el sentido de la anchura. El proceso ulterior de fabricación suele ser la mayoría de veces difícil y surgen tensiones cuando las láminas de madera en tensión son pegadas sobre la parte superior del esquí. Este inconveniente puede ser subsanado de forma que la
10. masa de recubrimiento se aplique a ambos lados de un listón de madera y éste se divida paralelamente a las superficies provistas de la capa, colocándose las tiras así obtenidas sobre la parte superior del esquí, y uniéndolas a éste.
15. Este procedimiento puede ser llevado a cabo de forma que en tiras de 1 cm. aproximadamente de espesor y en un esquí de anchura correspondiente (aproximadamente 10 cm.) se hagan ranuras en ambos lados y se apliquen las masas sintéticas en la forma conocida. De este modo
20. se evita que se deformen las superficies de recubrimiento y de la madera, cortándose después las tiras así preparadas por la mitad poco antes de pegarlas, y adhiriéndolas seguidamente sobre la parte superior del esquí. De esta forma se evita por completo cualquier deformación.



208161

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, caracterizado por el hecho de que se aplica sobre la superficie de madera a recubrir, provista de ranuras oblicuas, una masa plastificada o hinchada, al efecto de adherirla, sin necesidad de presión especial, en la pieza de madera previamente preparada.

10. 2. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que los objetos de madera así recubiertos están provistos en la parte cubierta por la capa, de ranuras paralelas o cruzadas, las cuales han sido practicadas en la madera con un ángulo de 60 a 80°.

15. 3. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracteriza por el hecho de que se utiliza una masa de recubrimiento cuya composición aproximada es: nitrocelulosa, 1.500; estabilizador, 20; reblandecedor, 300-400; pigmentos y colorantes, 1000; éster y Ketone de bajo punto de ebullición, 2000.

20. 4. Procedimiento para recubrir objetos de madera,



208161

26 F

al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, según las reivindicaciones 1 a 3 que se caracteriza por el hecho de que se utiliza como adherente una solución de la propia masa de recubrimiento.

5. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, según las reivindicaciones 1 a 4 que se caracteriza por el hecho de que la masa recubridora se aplica a ambos lados de la pieza a recubrir, dividiéndose ésta después paralelamente a las superficies recubiertas con la capa protectora, aplicando las partes del listón así obtenidas sobre la parte superior de aquella pieza y uniéndolas a ésta.

15. 6. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética, según las reivindicaciones 1 a 5 que se caracteriza por el hecho de que se utilizan tiras cuya anchura corresponde aproximadamente a la del esquí terminado.

20. 7. Procedimiento para recubrir objetos de madera, al menos parcialmente, con una capa de una materia sintética.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 26 de febrero de 1953.

Adolf ATTENHOFER