



208139

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

del Segundo Certificado de Adición a la Patente de Invención número 202.312 solicitado a favor de Da. ANTONIA MIR FIGUEROLA, de nacionalidad Española y domiciliada en Barcelona, Pasaje Carbonell nº. 3., por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL nº. 202.312 por PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE TRIPA RECONSTRUIDA".-

En la Memoria del primer Certificado de Adición de la Patente principal nº. 202.312 que se obtuvo, se describió el procedimiento reivindicado en esta, con sus mejoras correspondientes, de fabricación de tripa reconstruida.

5.

Ahora bien, en el procedimiento de fabricación reivindicado en dicha Patente y su primer Certificado de Adición, según quedó descrito en sus Memorias respectivas, se emplea la tripa cular rizada o ciego de cerdo; la recta de buey, ternera o ciego, de buey y ternera; ó bien de cerdo y de buey, ó ternera mezcladas indistintamente.

10

No se menciona en dicho procedimiento, sin embargo el empleo de la tripa de caballo, que después de pruebas concienzudas, se ha

15

20



comprobado que es una tripa de excelentes cualidades para la obtención de la reconstruida si se prepara siguiendo las directrices fundamentales del procedimiento reivindicado, y con las prevenciones que se detallan a continuación.

25

Estan caracterizadas por lo tanto las mejoras que ahora se introducen en el objeto de la Patente principal, por extender la tripa que ahora se emplea y que es la de caballo, una vez deshidratada, utilizando unos cilindros de madera ó material adecuado, y sobre los cuales se extiende dicha tripa en su estado natural, hecho lo cual se la somete a un secado al aire libre con corriente forzada o natural, hasta que conseguida la resistencia necesaria se parte la tripa longitudinalmente con lo cual se obtiene en hojas. Se superponen dos de estas o

30

35

varias juntas que pueden ser exclusivamente de tripa de caballo, ahora empleada ó bien combinada esta con la ^{de} buey, de ternera ó de cerdo y se procede al cosido, como en la Patente principal.

40

Los cilindros de referencia que se recubren de la tripa de caballo una vez deshidratada, se introducen en una cámara de aire acondicionado en secadero artificial cuando las condiciones atmosfericas no son apropiadas, y obtenido así

45

igual grado de secaje, se siguen posteriormente las mismas operaciones señaladas, hasta procederse al cosido bien en hojas exclusivamente de tripa de caballo, bien combinandolas con las de

cerdo, ternera o buey.

50 N O T A . - Se reivindica la propiedad de este Segundo
do Certificado de Adición, por :



55

PRIMERA.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº. 202.312 caracterizadas por extender la tripa que ahora se emplea y que es la de caballo, una vez deshidratada, utilizando unos cilindros de madera o material adecuado, y sobre los cuales se extiende dicha tripa en su estado natural, hecho lo cual se la somete a un secado al aire libre con corriente forzada o natural, hasta que conseguida la resistencia necesaria se parte la tripa longitudinalmente con lo cual se obtiene en hojas. Se superponen dos de estas o varias juntas que pueden ser exclusivamente de tripa de caballo, ahora empleada ó bien combinada esta con la de buey, de ternera o de cerdo y se procede al cosido, como en la Patente principal.

60

65

70

SEGUNDA.- Mejoras de la primera reivindicación en que los cilindros que se recubren de la tripa de caballo una vez deshidratada, se introducen en una cámara de aire acondicionado en secadero artificial cuando las condiciones atmosféricas no son apropiadas, y obtenido así igual grado de secaje, se siguen posteriormente las mismas operaciones señaladas, hasta procederse al cosido bien en hojas exclusivamente de tripa de caballo, bien combinandolas con las de cerdo, ternera o buey.

75

80

TERCERA.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº. 202.312 por Procedimiento de fabricación de tripa reconstruida.



Esta Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a -7 MAR. 1953

MARIO SOLE
Por Poder