

208127



F.e. 14-6-1926

Int. Cl. F 25 C

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "DISTRIBUIDOR DE CUBITOS DE HIELO", a favor de la firma francesa HELLEM, S.A., residente en 18-20, rue de la Moselle, 69, LYON 8ème, Francia.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención tiene por objeto un distribuidor de cubitos de hielo del tipo que comprende un plato circular giratorio y dotado de alvéolos dispuestos siguiendo una distribución angular regular y destinados a contener los cubitos de hielo, una abertura para la salida de los cubitos, un dispositivo de trinquete que permite llevar sucesivamente los diferentes alvéolos frente a dicha abertura, y medios expulsores de los cubitos.

Se describen distribuidores de cubitos de este tipo especialmente en las patentes U.S. 2 058 077 y 2 471 801.

208127



Estos aparatos contienen un plato circular giratorio cuyos alvéolos están abiertos hacia la parte superior ó a un lado, de modo que los medios de expulsión no permiten que los cubitos destinados al enfriamiento de bebidas, caigan directamente sobre un vaso u otro recipiente.

5.

Esta invención va encaminada a realizar un distribuidor de cubitos del tipo señalado, que no represente dicho inconveniente.

10.

Con esta finalidad, en el distribuidor de cubitos de la invención, el plato circular giratorio es amovible y dispuesto en posición vuelta hacia el interior del distribuidor, estando los alvéolos abiertos hacia abajo y estando retenidos los cubitos por un tabique situado en el mismo plano que el de la abertura, lo que permite su salida.

15.

Después de la refrigeración, el plato en el que cada alvéolo contiene un cubito, se dispone en el aparato en posición de vuelta, de modo que los cubitos expulsados puedan caer directamente sobre un vaso colocado debajo la abertura de salida.

20.

Según una realización particular, los medios de expulsión están constituidos por un elemento en forma de horquilla articulado entorno a un eje y que comporta dos brazos que permiten ejercer una presión sobre los lados del alvéolo que acaba de llegar frente a la abertura de salida.

25.

Esta horquilla de expulsión presenta una gran ventaja en caso de que el plato circular sea de material semirígido y presente cierta plasticidad, pues esto permite deformar las paredes del alvéolo para dar lugar a la



20012

separación de los cubitos y facilitar así su expulsión. Además, la horquilla juega el papel de colocar correctamente el alvéolo con relación a la abertura de salida de los cubitos.

5. Según otra característica de la invención, se prevé, bajo el plato circular giratorio, un recipiente destinado a recoger el agua de descongelación de los cubitos. El aparato se emplea, efectivamente, a una temperatura ambiente superior a 0°C siendo, pues conveniente la presencia de este recipiente.

10. De todas formas, se comprenderá bien la invención con ayuda de la descripción que sigue y que hace referencia al dibujo esquemático anexo que representa, a modo de ejemplo no limitativo, una realización de este distribuidor de cubitos.

15. La figura 1 es una representación del aparato de lado y en sección, estando en posición normal ;



20. La figura 2 es una representación semejante a la figura 1, con la palanca de mando bajada;

25. La figura 3 es una representación en el plano por encima del aparato cuya tapa ha sido retirada.

- Este distribuidor de cubitos, hecho con material plástico moldeado con ciertas partes metálicas, comprende esencialmente un cuerpo 1, dividido en varios compartimientos 2, 3 y 4. El compartimiento superior 2, cerrado con una tapa articulada 5, recibe un plato circular giratorio 6 que contiene los cubitos. El compartimiento inferior 3, situado debajo el plato circular giratorio 6, constituye un recipiente destinado a recoger el agua de descongela-

208127



ción 7 de los cubitos. El compartimiento posterior 4 que se extiende también por los lados del compartimiento inferior 3, contiene el mecanismo de mando del aparato.

5. El plato circular 6 está dotado de alvéolos 8 dispuestos según una distribución angular regular, por ejemplo, doce alvéolos separados por ángulos de 30° . Cada alvéolo 8 contiene un cubito, siendo la capacidad total del aparato, por ejemplo, de 350 cm^3 . El plato circular 6 es amovible y dispuesto en posición vuelta hacia el interior del compartimiento superior 2, estando los cubitos retenidos por un tabique 9 que separa este compartimiento del compartimiento inferior 3. La parte anterior del tabique 9 forma un saliente y comporta una abertura 10 para la salida de los cubitos, del mismo modo que el borde de los alvéolos 8.

10. La zona central del plato circular 6 tiene la forma de anillo 11 y está introducida en una abertura circular del tabique 9, lo cual asegura la colocación de dicho plato y su conducción al girar. Sobre la cara interna de la zona anular 11 está preparado un engranaje interior 12 asociado a un dispositivo de trinquete que permite conducir los distintos alvéolos 8 sucesivamente frente a la abertura 10.

15. En uno de los doce dientes del engranaje interior 12 está ajustado un espolón con resorte 13 unido a una horquilla de expulsión 14, hallándose el conjunto entorno a un eje 15. La horquilla 14 comporta dos brazos y su perfil corresponde al borde de un alvéolo 8.

20. El eje 15 atraviesa unos tabiques verticales 16 que separan los compartimientos 3 y 4, sus extremos poseen unas palancas pequeñas 17 a los que van articulados los ex-

208127



tremos superiores de los balancines 18. Los extremos inferiores de los balancines 18, están articulados a una palanca de mando 19, comprendiendo dos brazos 21 articulados al cuerpo 1 entorno al eje 22. Estos dos brazos salen del cuerpo 1 a través de unas ventanillas 23 y están unidos mediante una plaqueta 14.

Finalmente, una espiga a resorte 25 fija, asentada en la cara inferior del tabique 9, está introducida en uno de los dientes del engranaje 12.

10. Para hacer funcionar el aparato, ante todo es necesario llenar los alvéolos 8 y proceder a la refrigeración, estando fuera del aparato el plato circular 6. Después de la refrigeración, se introduce el plato en el aparato, en posición de vuelta y colocado correctamente por medio de su zona anular 11, espolón 13 y espiga 25. En este momento, como indica la figura 1, la palanca de mando 19 está en posición alta y, consiguientemente, la horquilla de expulsión 14 está levantada, mientras que el espolón 13 se halla hacia atrás.

20. Para distribuir un cubito de hielo, se empuja la plaqueta 24 de la palanca de mando 19 que baja, como indica la figura 2. La palanca 19 hace adelantar el espolón 13 y baja la horquilla de expulsión 14, mediante los balancines 18.

25. El adelanto del espolón 13 da lugar a que el plato circular 6 avance en su rotación una doceava parte de vuelta, permitiendo de este modo, conducir el alvéolo siguiente frente a la abertura 10. Terminada la rotación la horquilla 14 coloca con precisión el alvéolo 8 frente



a la abertura 10, y sus dos brazos ejercen sobre los bordes de dicho alvéolo, una presión que causa la expulsión del cubito. Este sale por la abertura 10 y puede caer directamente sobre un vaso 26 situado debajo esta abertura.

5. Cuando se suelta la palanca 19, ésta regresa a su posición normal, por ejemplo por medio de resortes no representados aquí, y hace que la horquilla de expulsión 14 se eleve. El espolón 13 se coloca en el diente siguiente con lo que el aparato está así preparado para una nueva rotación del plato 6 y la expulsión del cubito siguiente. La espiga a resorte 25, juntamente con el engranaje 12, evitan cualquier rotación no deseada del plato 6, tanto hacia adelante, como hacia atrás.

15. Este distribuidor de cubitos de hielo presenta la ventaja de ser un aparato simpático y, a la vez, funcional, siendo su empleo sencillo y seguro, pues el dispositivo de expulsión evita cualquier operación de desmonte y separación de cubitos. Además, el aparato es estético y limpio, gracias a su recipiente, de modo que puede colocarse perfectamente en una mesa u otro mueble.

= . =

REIVINDICACIONES

Se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente francesa nº 73 40 800 del 12 de Noviembre 1973.

- 1.- Distribuidor de cubitos de hielo del tipo que comprende un plato circular giratorio dotado de alvéolos dispuestos según una distribución angular regular y destinados a

208127



5. contener los cubitos de hielo, una abertura para la salida de los cubitos, un dispositivo de trinquete que permite llevar sucesivamente los diferentes alvéolos, frente a dicha abertura y medios expulsores de los cubos, caracterizado porque el plato circular giratorio es amovible y dispuesto en posición vuelta hacia abajo y estando retenidos los cubitos de hielo por un tabique situado en el mismo plano que el de la abertura, lo que permite su salida.

10. 2.- Distribuidor de cubitos de hielo, según la reivindicación 1, caracterizado porque los medios de expulsión están constituidos por un elemento en forma de horquilla articulado entorno a un eje y que comporta dos brazos que permiten ejercer una presión sobre los bordes del alvéolo recién conducido frente a la abertura de salida.

15. 3.- Distribuidor de cubitos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque se prevé bajo el plato circular giratorio un recipiente destinado a recoger el agua de descongelación de los cubitos.

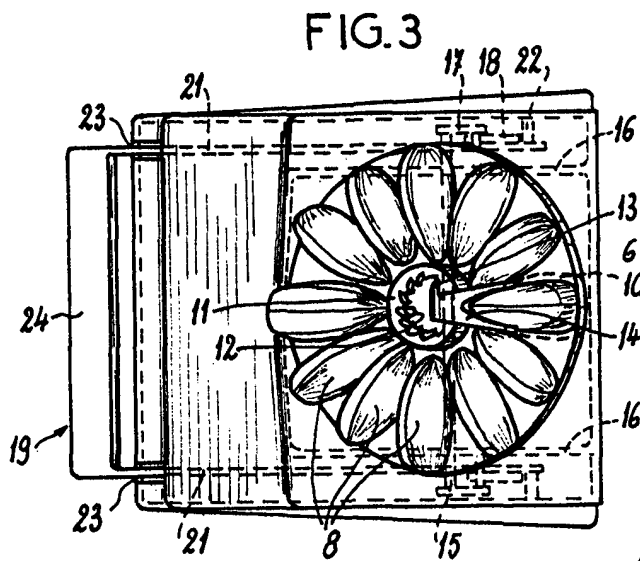
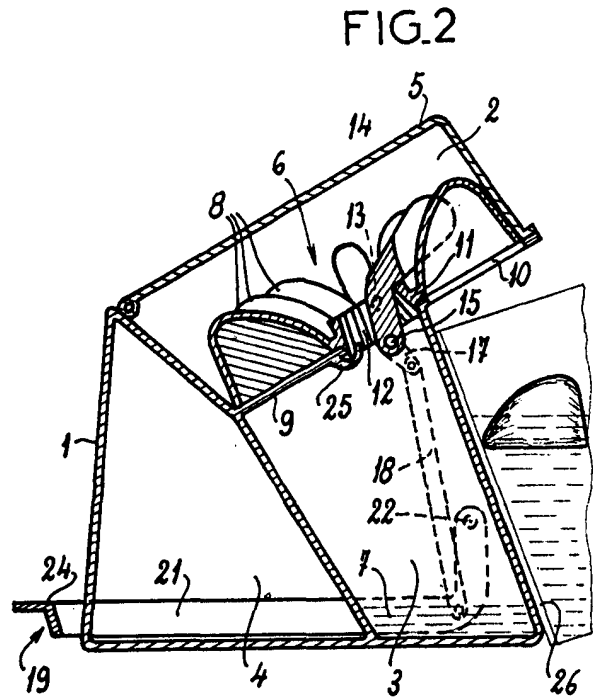
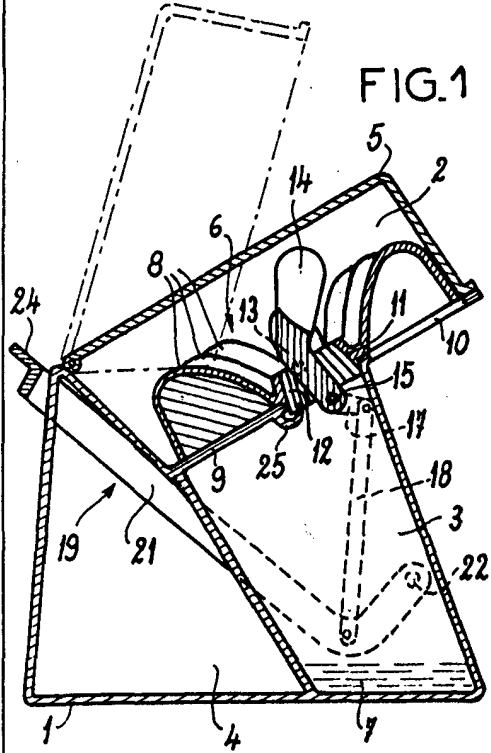
20. 4.- Distribuidor de cubitos de hielo.
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 4 DIC. 1974

p.a.

JAIMÉ IBERN

P. D.



Madrid, a 4 DIC. 1974

P.O. *[Signature]*
R.P. JAIMES IERN