





5.- El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica, a una bolsa que reúne unas cualidades de utilización muy superiores a todas cuantas hasta el momento se conocen ya que evitan el problema del atado, acompañando una cinta continua de material termosoldable analogo al de la bolsa para dicho uso.

10.- Esencialmente consiste la presente invención en disponer de una pieza tubular, continua en material termosoldable provista de dos pliegues para constitución del fuelle, a la que se le practican regularmente espaciadas, líneas de soldadura termica transversales que constituyen el fondo de la bolsa, la cual se separará de la siguiente por una línea semitroquelada de la siguiente paralela y cercana a la referida soldadura.

15.- En el interior de uno de estos pliegues se aloja una cinta continua que es soldada termicamente, en los puntos en que lo es la bolsa y que acompaña a cada una una vez suelta, desprendiendose facilmente para ser empleada en el atado de la bolsa, con lo que se soluciona el molesto problema de estar los bordes de la propia bolsa o buscar un elemento de cierre, estando la bolsa llena.

20.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en dos figuras se detalla suficientemente la constitución y disposición de sus elementos componentes asi como su utilización en un ejemplo de realización practica, no limitativo.

25.-



La figura primera representa una vista en perspectiva de la bolsa que nos ocupa siendo la segunda una vista analogo de una de las formas de distribución.

La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para ambas, siendo este el siguiente:

5.-

1.- Bolsa.

2.- Embocadura.

3.- Línea de corte.

4.- Soldadura de fondo.

10.-

5.- Cinta comportada.

6.- Fuelles.

15.-

La bolsa (1), se constituye partiendo de tubo continuo de material plástico flexible con dos pliegues longitudinales (6) constitutivos de los fuelles siendo soldada por líneas transversales (4) regularmente espaciadas. Asimismo bajo esta línea de soldadura se ha practicado un semitroquelado (3) para su fácil separación unitaria. En uno de los pliegues (6) conformadores del fuelle se aloja una cinta continua (5) que es retenida solo por la referida línea de soldadura (4), permitiendo una fácil separación que posteriormente permitirá atar la bolsa una vez llena, salvando los inconvenientes antes descritos.

20.p

25.-

Serán independientes del objeto de la presente invención, las formas, colores y dimensiones y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencia de la invención.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las carac-



terísticas esenciales sobre las que han de recaer la concesión del mismo están comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Bolsa perfeccionada, caracterizada por comprender su conformación particular partiendo de pieza tubular continua de material termosoldable a la que se le han practicado dos pliegues constitutivos del fuelle para aumento de capacidad.

10.- 2ª.- Bolsa perfeccionada, caracterizada por comprender, según reivindicación anterior la soldadura por línea transversal conformadora del fondo de la bolsa, habiéndose previsto cerca de ella una línea paralela una línea semitroquelada que permita la separación de cada bolsa de la siguiente distribuyéndose preferentemente en rollos con la que se abarata notablemente la fabricación.

20.- 3ª.- Bolsa perfeccionada, caracterizada por comprender, según reivindicaciones anteriores, la incorporación durante el proceso de fabricación de una cinta, de material analogo, que oculta en los pliegues del fuelle es soldada en las zonas previstas para el fondo, disponiéndose así de un práctico elemento de atado que acompaña a cada bolsa.

4ª.- BOLSA PERFECCIONADA.

100117



Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CINCO hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 4 de Diciembre de 1.974



FIG. 1

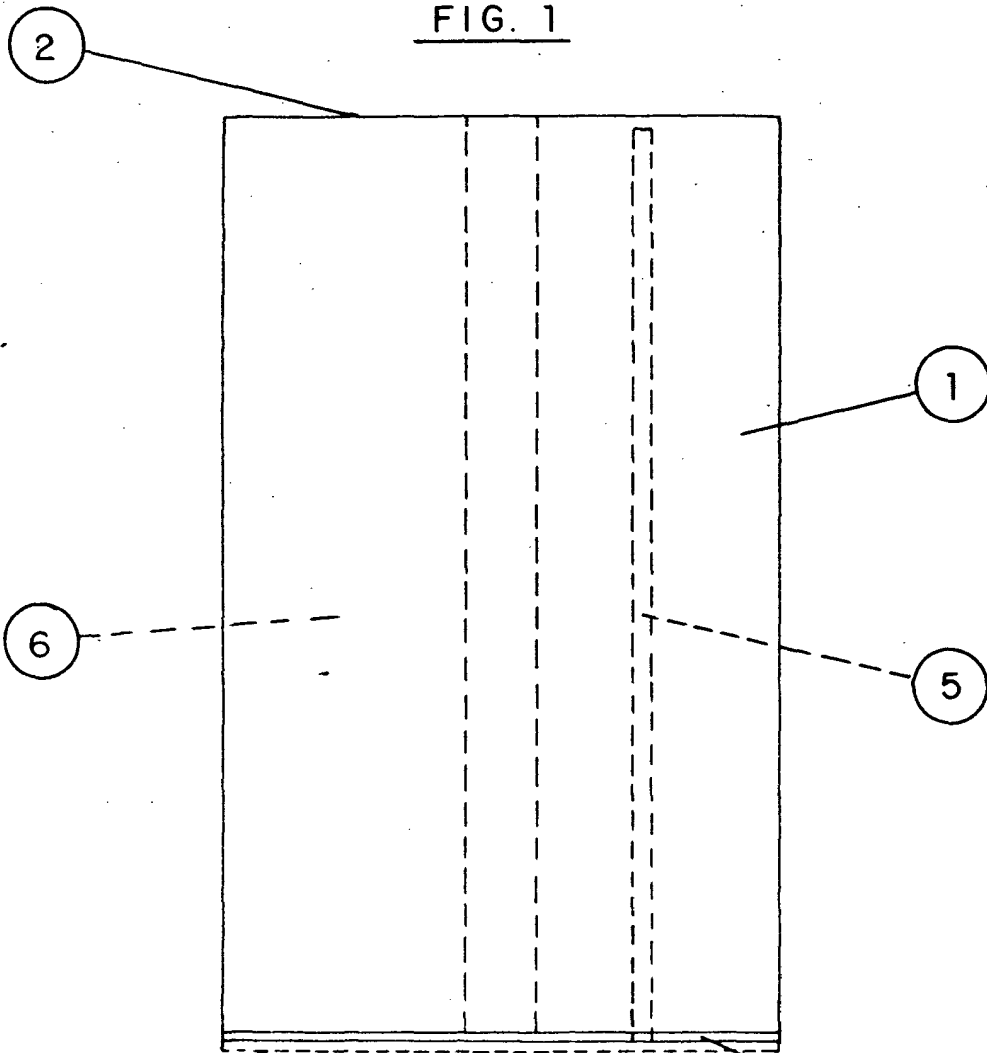
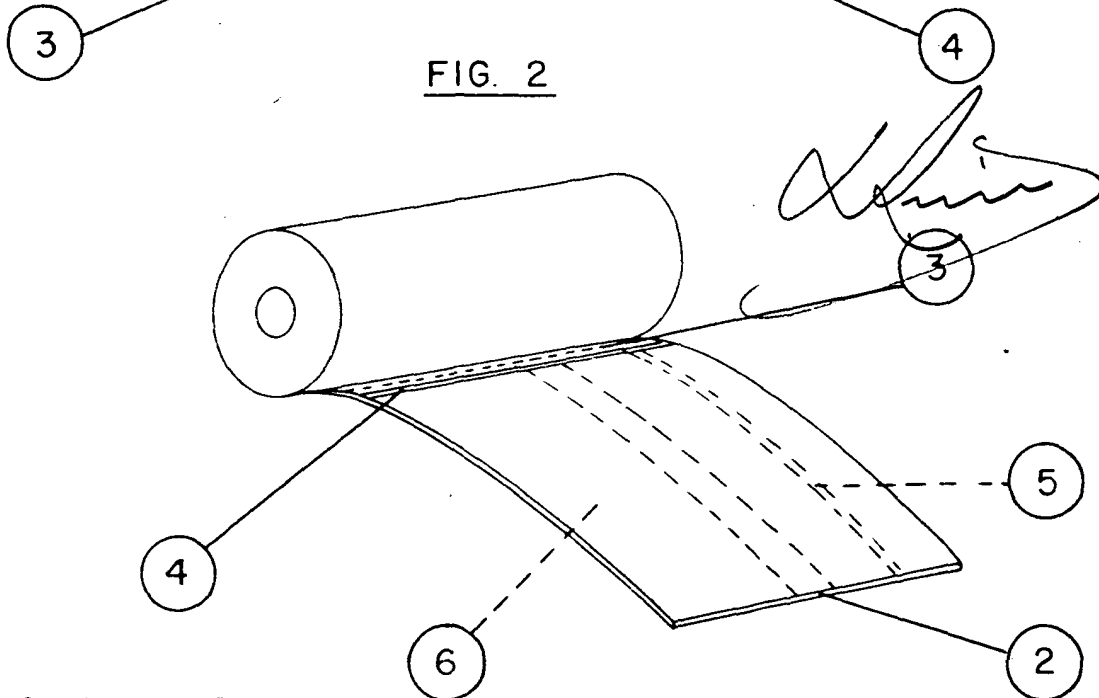


FIG. 2



ESCALA VARIABLE