

208066



208066

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

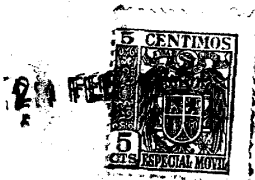
por VEINTE años

por "SISTEMA MECANICO SEPARADOR-LIMPIADOR DE ALMENDRA"

a nombre de Don Juan Riutoré Sabater, de nacionalidad española, domiciliado en Palma de Mallorca -Baleares-calle Ramón Berenguer III, 25, 2ª, 2ª.

-----

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, se refiere a un sistema mecánico separador limpiador de almendra, que modifica sustancialmente cuanto a este



208066

5 respecto se conoce hasta hoy, proporcionando como resultado industrial práctico, medios separadores mecánicos dotados sobre sus similares de las siguientes ventajas :

- a).-Clasificación del fruto de acuerdo con la escala que se elija y con número de selecciones que se desee;
- b).-Separación completa de la cascarilla:
- 10 c).-Funcionamiento totalmente automático, incluso la elevación del producto, y
- d).-No perjudica ni rompe la almendra.

15 Consiste el sistema de que se trata en la combinación de un elevador de canjilones, con una zaranda provista de sucesivas cribas selectoras, un arbol cigüeñal impresor de movimiento de vaivén a la zaranda, una serie de conductos de salida de cada criba, un conducto a contracorriente de aire por criba y un ventilador con depósito regulador de presión, también por criba.

20 O sea, que el producto, que en este caso es almendra partida, es elevado por medio de un elevador de canjilones montados sobre cinta o correa sin fin que se desarrolla sobre dos tambores o poleas. El producto es vertido, a través de un embudo o tolva, sobre una zaranda o bastidor animada de movimiento de vaivén y dotada de sucesivas cribas que  
25 van seleccionando la almendra por tamaños dejando caer la seleccionada sobre unos conductos que la llevan a las canales de bajada donde se encuentran con una potente contracorriente de aire que arrastra las cascarras y productos de poco peso específico y permite la salida del grano, mas pesado.  
30

El número de cribas es variable según las características de localidad y variedad de tamaños a obtener.

La contracorriente de aire es creada por medio de ven-



208066

35       tiladores montados en la parte alta de unas cajas regulado-  
ras de aspiración que se ensanchan por arriba a fin de crear  
una menor depresión que impide que el producto penetre en el  
órgano aspirador compuesto por aspas montadas sobre un eje.

40       Los canales o tubos de bajada están en comunicación  
con las cajas de regulación, su número es de un juego de  
bajada y ventilador por criba y la aspiración se realiza  
a través de una caja lateral adosada a la caja principal y  
dotada de dos orificios.

45       En los adjuntos planos se ha representado una forma de  
realización práctica de la invención, que se da a título de  
ejemplo, como demostración de que la idea es susceptible de  
ejecución industrial, y sin carácter limitativo por lo tan-  
to.

50       La figura 1 representa una vista lateral del sistema;  
la figura 2 es una vista en sección transversal y la figu-  
ra 3 muestra un detalle del ventilador y caja reguladora  
de aspiración.

55       Como puede apreciarse, sobre zócalos de mampostería  
de ladrillo (1) y en un armazón de viguero de madera, se  
monta un elevador de canchilones (2) que eleva el producto  
hasta la tolva de vertido (3) por la que cae sobre el za-  
randón (4).

60       Este zarandón (4) va animado de movimiento de vaiven  
por medio del árbol cigüeñal (5) y posee, en el caso que se  
representa, cinco cribas, (6), (7), (8), (9) y (10) de diferen-  
tes y sucesivas finuras, en correspondencia con sendos ver-  
tederos que conducen los materiales seleccionados a los tu-  
bos de salida (11), uno por cada criba, por donde caen.

Los tubos de caída o salida (11) comunican por medio de



15 1953

208066

65 un entronque (12) con la caja (13) en la que un ventilador de paletas (14) crea una aspiración a través de la comunicación (15) y los orificios (16) y (17).

La disposición indicada para la caja de aspiración tiene por objeto impedir que los productos separados entren en contacto con las espas del ventilador y a la vez, producir una disminución de aspiración que permite la caída de los productos menos pesados.

70 En los tubos de caída o salida (11) se encuentra la almendra clasificada cayendo en contracorriente de aire que arrastra las cascarillas y elementos menos pesados y los conduce hasta las cajas reguladoras (13).

El número y finura de las cribas es variable según las necesidades de grados de separación, características de localidad y demás circunstancias.

80 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

#### NOTA

85 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes :

1.- Sistema mecánico separador-limpiador de almendra, caracterizado por que en combinación con un elevador de canchilones, se monta una zaranda provista de sucesivas cribas de finuras escalonadas, animada de movimiento de vaiven por medio de un árbol cigüeñal y en correspondencia, cada criba con sendos conductos verticales de caída o salida donde el producto es sometido a contracorriente creada por ventila-



95 dores montados en lo alto de cajas reguladoras, en número, asimismo, de uno por criba.

2.-Sistema mecánico separador-limpiador de almendra, según reivindicación anterior, caracterizado por que la almendra partida es elevada por medio de un elevador de canjilones montados sobre cinta o correa sin fin que se desarrolla sobre dos poleas o tambores de ejes paralelos, siendo conducidos hasta una tolva de vertido que la deja caer sobre un zarandón animado de movimiento de vaivén por medio de un árbol cigüeñal

100

3.-Sistema mecánico separador-limpiador de almendra, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el zarandón está provisto de una serie de cribas sucesivas de finuras escalonadas, en comunicación, cada una, con un conducto vertical de salida que está en comunicación, por medio de un entronque, con una caja de mayor sección en la que un ventilador de paletas crea una aspiración capaz de producir el arrastre de las materias menos pesadas.

105

110

4.-Sistema mecánico separador-limpiador de almendra, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la caja de aspiración posee mayor sección para que la depresión en ella sea menor, comunicando con el ventilador por medio de una caja lateral y dos orificios.

115

5.-" SISTEMA MECANICO SEPARADOR-LIMPIADOR DE ALMENDRA "

Tal y como se ha descrito en la presente Memoria que antecede y representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y de dos hojas de planos.

Palma de Mallorca, 21 de Febrero de 1953

P. P. Y  
*J. J. J. J.*  
 J. J. J. J.

Juan Puigori Sabater

9 000 89 H01 13

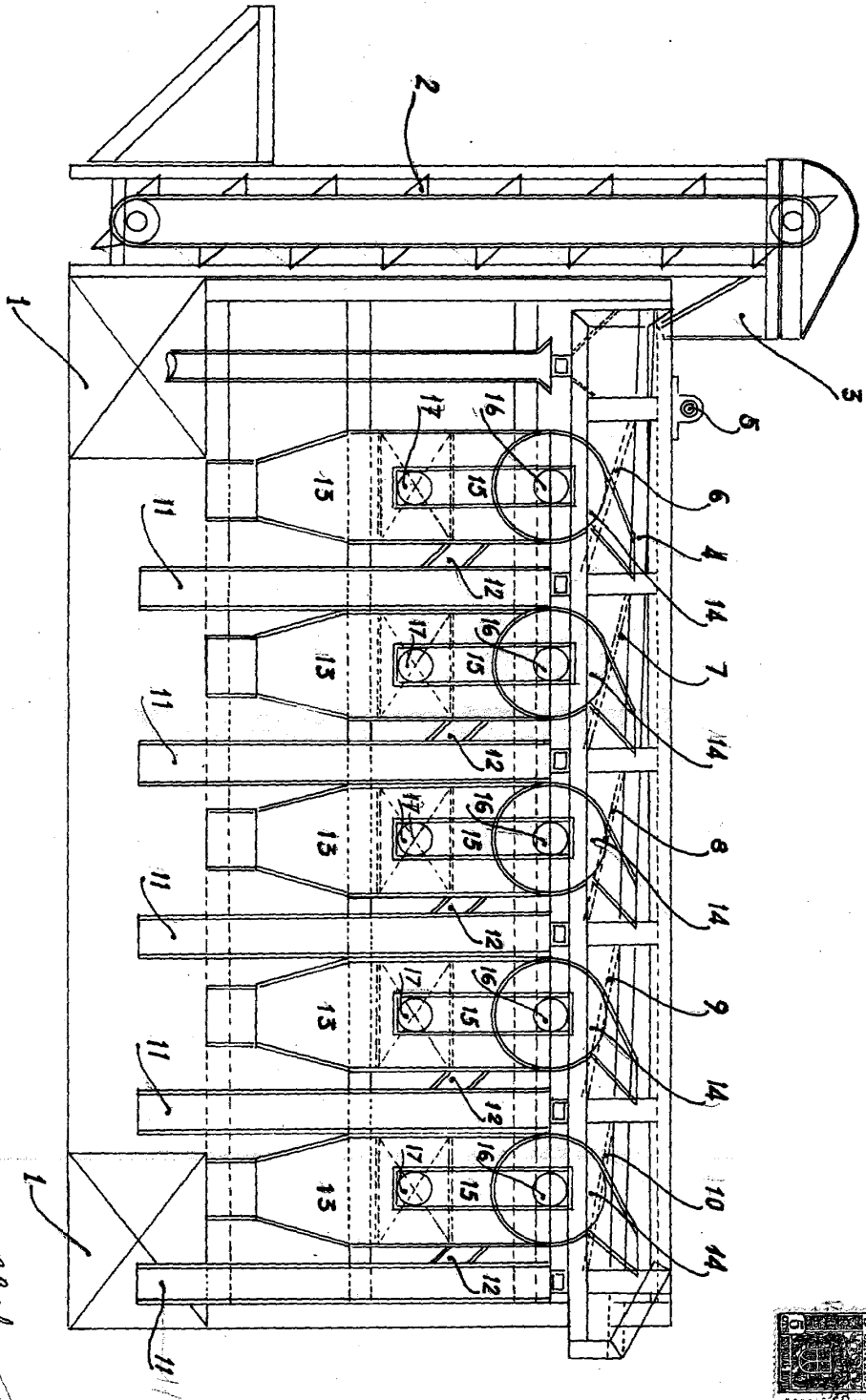


Fig. 1

PR. y  
*[Signature]*



7B 1053

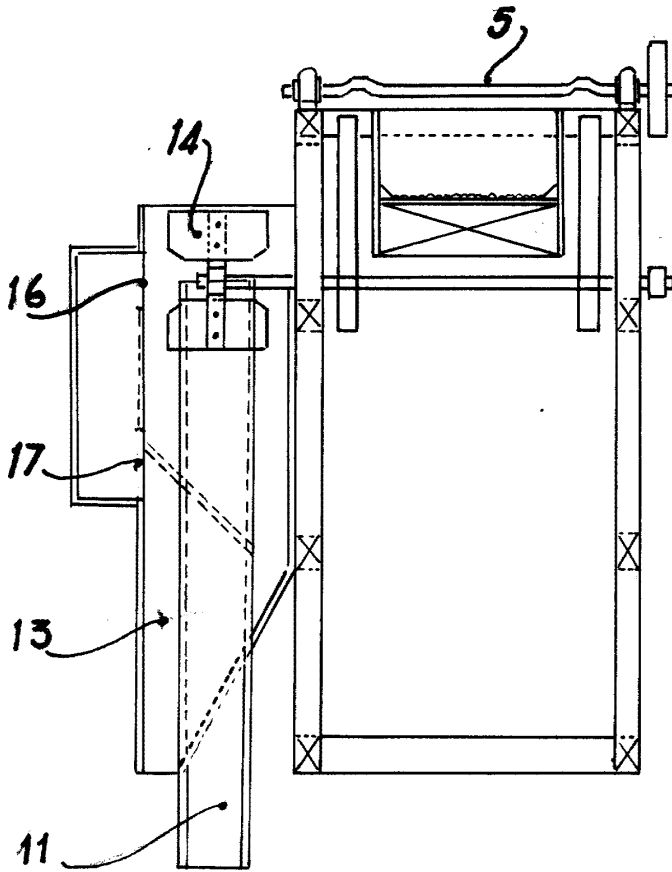


Fig. 2. -

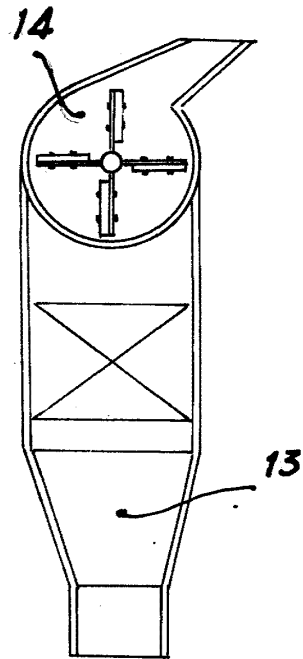


Fig. 3.

P.P. y  
*Juan Riutort Sabater*