

MJ.

28 FEB



208043

208043

Memoria Descriptiva

para
una Patente de Invención
por veinte años en España

a favor de

Don Emil Reinhardt.
de nacionalidad alemana-

residente en

Lingen/Ems (Alemania) Lookenstrasse nº 51

por:

"PROCEDIMIENTO PARA DAR ASPEREZA A LAS CALZADAS DE HORMIGÓN"

.....

28 FEB



El invento se refiere a un procedimiento para dar aspereza a las calzadas de hormigón.

Las calzadas de hormigón según la densidad del tráfico se ponen lisas después de un tiempo más largo o más breve y por eso pierden su estructura adecuada para que agarren bien las ruedas. Principalmente en tiempo húmedo, p.ej. en las lluvias, nieves y heladas, dichas calzadas hormigonadas presentan una considerable lisura y por consiguiente constituyen un peligro de resbalamiento o patinado.

El invento se propone crear un procedimiento que permite eliminar la lisura y por consiguiente el peligro de resbalar en las calzadas de hormigón y aumentar de este modo considerablemente la seguridad del tráfico en tales calzadas. Al mismo tiempo el procedimiento ha de ser económico y garantizar una duración lo más larga posible de la aspereza lograda. Para este objeto el invento consiste en asperar la superficie de las calzadas hormigonadas con soldadores o mecheros de autógena. De este modo puede lograrse una aspereza eficaz de las cubiertas de las calzadas hormigonadas, sin influir desfavorablemente en la misma masa de la cubierta.

Es ya sabido que la aspereza de las cubiertas o pavimentos de basalto, granito, pórfido o similares se ponen ásperos mediante soldadores de autógena. Pero la clase, naturaleza, y estructura de estas piedras de pavimento son completamente distintas a las de las cubiertas de hormigón. Aunque no se presente ni tampoco se tenga que esperar que se levante la capa superior como ocurre en los pavimentos de adoquinado, se ha comprobado de modo sorprendente que empleando el soldador de autógena es posible obtener una aspereza eficaz aun en las cal-

28 FEB



208043

zadas de hormigón, aun cuando esta aspereza sea físicamente distinta al fenómeno que se presenta al dar aspereza a los adoquinados. Por mecheros de soldadura autógena en el sentido del invento no solo se han de entender los mecheros sueltos o aislados, sino también los llamados mecheros de dardo ancho que pueden disponerse en un carro transportable. Los mecheros pueden servirse con la mezcla de acetileno y oxígeno de propano y óxígeno o similares.

El procedimiento según el invento no solo puede emplearse ventajosamente cuando se trata únicamente de suprimir la lisura, sino también cuando dicha lisura se ha de suprimir mediante una capa de alquitrán aplicada sobre la cubierta de hormigón. En este caso para conseguir una unión íntima entre la capa de hormigón y la de alquitrán, es conveniente poner la capa de hormigón áspera según el invento, pudiendo en este caso ejecutarse el procedimiento de modo que en la cubierta de hormigón se ábran a fuego estrias o ranuras longitudinales más o menos fuertes.

El procedimiento según el invento puede en la práctica realizarse pasando lentamente sobre la cubierta de hormigón la llama de un mechero o soldador o de una multitud de mecheros puestos contiguos, actuando la llama o las llamas sobre dicha cubierta.

.....



208043

N O T A.-
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para dar aspereza a las calzadas de hormigón, caracterizado porque se hacen pasar lentamente sobre la cubierta de hormigón la llama de un mechero o soldador o de una multitud de mecheros puestos contiguos, de forma que la llama o llamas actúen sobre dicha cubierta, hasta que se consigue poner áspera la superficie.

10 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la actuación de la llama o llamas se hace durar hasta que en la cubierta de hormigón se abran estrias o ranuras longitudinales más o menos fuertes.

15 3.- Procedimiento para dar aspereza a las calzadas de hormigón.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 de febrero de 1953.