


F.e. 11-6-1976  
Int. Cl.: B65D 29 NOV



207999

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. Ramón Gomis Reig y Dn. Luis Mateu Pocorull, domiciliados en Villanueva y Geltru, 1 REUS (Tarragona), y que ha de recaer sobre " TAPA PARA ENVASE PERFECCIONADA "

=====

Memoria Descriptiva

El registro de modelo de utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y plazas de soberanía, de una tapa para envase perfeccionada, conforme se describe a continuación y se representa en forma gráfica, a título de ejemplo, en el plano adjunto.



El presente modelo de utilidad se refiere a una tapa de aplicación en todo tipo de envases y, preferentemente, en aquellos dotados de una embocadura con una rosca exterior de gran paso.

5 El objeto está dirigido a la eliminación de holguras en el cierre y, consecuentemente, al logro de una perfecta hermeticidad del mismo.

Consiste, esencialmente, en dos elementos complementarios, de los cuales uno es la tapa propiamente dicha y el otro una arandela de situación intermedia entre la tapa y la boca del envase.

10 La tapa es de exterior cilíndrico, estriado verticalmente en su zona inferior para facilitar su colocación y apertura, que se presenta roscada por su interior y cubierta por una tapa plana cercana al borde superior que dispone de dos resaltes en su cara interna, uno cercano a la superficie lateral interior y el otro, de mayor altura, axial y de pequeño diámetro, cuya función describiremos mas adelante.

15 La arandela intermedia es de escasa altura y exteriormente troncocónica, careciendo de su base inferior y disponiendo la superior de un orificio central cuyo diámetro coincide con el exterior del resalte central de la tapa. La superficie interior de ésta arandela es aproximadamente de perfil tórico.

25 Por su parte, el envase en que ha de aplicarse dispone, sobre su cuerpo cilíndrico, de un cuerpo asimismo cilíndrico, de menor diámetro y roscado exteriormente que se prolonga en un tramo plano o troncocónico rematado por un pequeño cilindro de exterior tórico coincidente con el perfil tórico de la arandela intermedia y en el cual deberá

30

encajar.

La arandela será colocada a presión sobre el resalte tórico superior, envolviéndole y, a continuación se colocará la tapa roscándola a la parte cilíndrica de la embocadura del envase de modo que su resalte central se introduzca en el orificio superior de la arandela, en tanto que el resalte de mayor diámetro concéntrico con el central abraza el borde superior de dicha arandela, inmovilizándola y logrando la deseada hermeticidad.

Para ampliar la anterior descripción se acompañan unos planos en los cuales a título de ejemplo únicamente, se han representado:

- figura 1. Vista en alzado semiseccionado de los tres elementos, envase, arandela y tapa, en disposición previa a la colocación;

- figura 2. Alzado seccionado del conjunto montado. En estas figuras se han señalado con sus referencias correspondientes, los siguientes elementos:

- 1.- Tapa
- 2.- Arandela
- 3.- Envase
- 4.- Tramo cilíndrico superior del envase
- 5.- Tramo troncocónico superior del envase
- 6.- Remate cilíndrico con forma exterior tórica
- 7.- Resalte periférico
- 8.- Resalte central
- 9.- Orificio

Tomando un envase como el representado que tiene a partir del cuerpo y hacia arriba un tramo cilíndrico roscado exteriormente 4, un tramo troncocónico 5 y un remate



tórico 6, podemos cerrarlo herméticamente por la colocación primeramente de la arandela 2 y luego de la tapa 1, siendo la arandela 2, exteriormente troncocónica e interiormente tórica con el borde inferior biselado y provista de un orificio superior 9 y la tapa 1 cilíndrica, roscada interiormente y dotada de los resaltes 7 y 8 bajo su placa superior. Para ello procederemos como sigue: colocamos la arandela 2, de modo que encaje su interior tórico con el remate 6 y su borde inferior biselado se apoye sobre la superficie lateral del tramo troncocónico 5; a continuación se coloca la tapa 1 roscada al tramo cilíndrico superior 4, con lo que, gracias al exacto dimensionado de tapa y arandela, el resalte central 8 se introducirá en el orificio 9 y el resalte periférico 7 abrazará el borde superior de la arandela 2 con lo que dicha arandela 2, inmovilizada entre los resaltes 7 y 8 garantizará la hermeticidad del conjunto por carencia absoluta de holguras.

Además este cierre permite utilizar el orificio pequeño 9 para ir vaciando en pequeñas dosis el contenido del recipiente, pudiéndose si se desea retirar la arandela 2, ya sea para vaciarlo más rápidamente, ya sea para llenarlo de nuevo.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos, serán susceptibles de variación, siempre que ello no altere la esencialidad del invento.

La forma en que está redactada esta memoria debe tomarse en sentido amplio, no limitativo.

-----

- 5 207 999

29



NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España a favor de Dn. Ramón Gomis Reig y Dn. Luis Mateu Pocorull, lo especificado en las siguientes reivindicaciones.

5            PRIMERA .- Tapa para envase perfeccionada del tipo que se constituye mediante una tapa propiamente dicha roscada interiormente y una arandela intermedia entre ella y la boca del envase, caracterizada porque la tapa comprende un faldón cilíndrico interiormente roscado y una placa de cierre superior que presenta en su cara interna dos resaltes coaxiales con el exterior y destinados, el uno, a introducirse en un orificio adecuado de que dispone la arandela y el otro a rodear, en el montaje, el borde exterior de dicha arandela, la cual tiene una forma exteriormente troncocónica e interiormente cóncava con un borde inferior biselado.

10           SEGUNDA.- Tapa para envase perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el resalte central de la tapa es cilíndrico y tiene un diámetro exterior sensiblemente igual al del orificio de la arandela en que ha de introducirse, siendo su altura tal que permite dicha introducción por el simple roscado de la tapa en el exterior del envase.

20           TERCERA.- Tapa para envase perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque el resalte periférico<sup>o</sup>/de mayor diámetro de la tapa tiene un diámetro interior tal que, en el montaje, abraza exactamente el borde exterior de la arandela con lo que esta queda inmovilizada entre ambos resaltes de la tapa.

25

207999

29 NOV



CUARTA..-"TAPA PARA ENVASE PERFECCIONADA"

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una de planos de forma y tamaño reglamentarios.

5

Madrid 27 de Noviembre de 1974

P. A. de Dn. Ramón Gomis Reig y

Dn. Luis Mateu Pocorull

VICTOR GIL VEGA

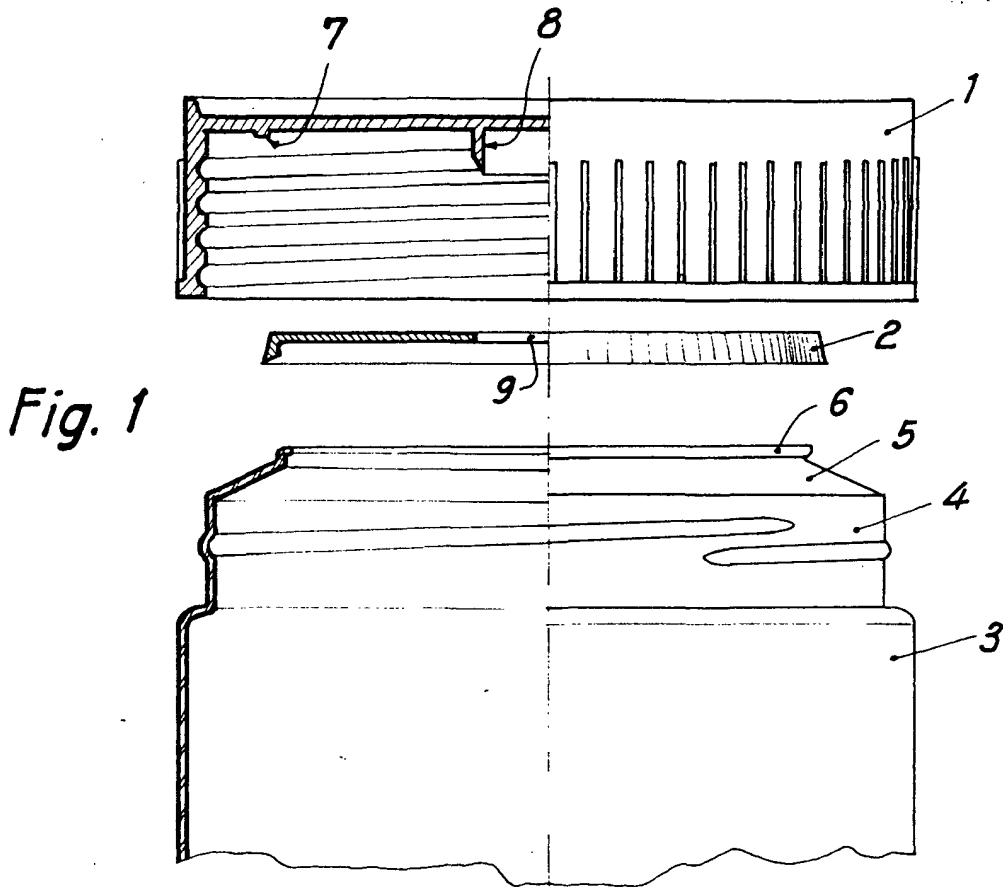


Fig. 1

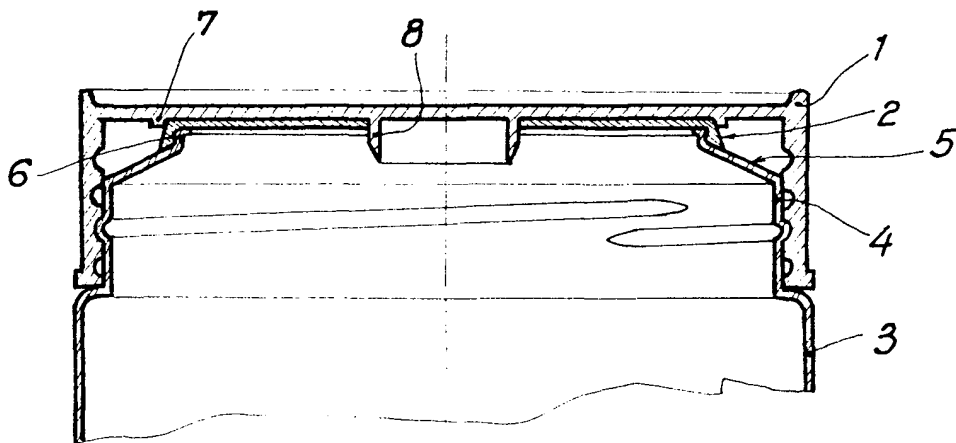


Fig. 2

Madrid 29-11-1.974  
P.A.

Victor Gil Vega