



207806

207806

MEMORIA DESCRIPTIVA.  
=====

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional, sus Colonias y Protectorado, por; PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALZADO, a favor de Don Julio Gaspar Gaspar, de nacionalidad española, siendo inventor el mismo y residente en Zaragoza, Arias Num 3.  
\*\*\*\*\*

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de calzado, que modifican esencialmente la técnica de esta fabricación, proporcionando como resultado industrial, piezas de calzado dotadas sobre sus similares de las ventajas siguientes:

5,-

- A.- Son extraordinariamente flexibles y cómodas.
- B.- Su construcción es altamente económica.
- C.- Hay gran ahorro de materiales y mano de obra.
- D.- Son susceptibles de una atractiva presentación y belleza de obra.

10,-

Los perfeccionamientos que se preconizan están orientados en el sentido de lograr el cosido directo del corte sobre el piso, suprimiendo el empalmillado con todos sus inconvenientes y contra-tiempos.

15,-

El coser directamente el corte sobre la planta determina la



necesidad de resolver el problema técnico de la fijación del corte sin que haya posibilidad de desgarrado, descosido ni desprendimiento, asegurando a la pieza fabricada una larga duración y un resultado satisfactorio.

20,- Los perfeccionamientos que se preconizan solventan las dificultades anotadas y crean una técnica nueva capaz de proporcionar las piezas de calzado en las condiciones y con las ventajas que se han expuesto.

25,- El procedimiento perfeccionado consiste en la impresión sobre el borde libre del corte, y muy próximo a él, de una puntada de cadeneta en toda su longitud, determinada a máquina y con hilo de suficiente resistencia.

El piso se prepara determinando un hendido transversal en su contorno, produciendo una pestaña que se separa ligeramente.

30,- La tercera fase del procedimiento perfeccionado consiste en el cosido directo del corte sobre el piso, a cuyo efecto las puntadas se dan sobre las anteriormente efectuadas que actúan de refuerzo y retención del cosido.

35,- Posteriormente se pega la pestaña separada en el hendido y, eventualmente se coloca una vira estrecha de embellecimiento.

Interiormente se dota a la pieza de una plantilla de badana, tejido o material plástico y, en los calzados para invierno, de corcho.

40,- En el adjunto plano se ha representado la manera de traducción industrial de los perfeccionamientos de que se trata. Esta forma de ejecución se da solamente a título de ejemplo y por lo tanto sin carácter limitativo alguno.

45,- En la Fig, 1ª, se aprecia de frente y de costado la preparación del corte, que consiste en determinar en el borde del mismo (1) un pespunte de cadeneta (2) sobre el que pasará posteriormente la puntada de fijación al piso, perpendicularmente a la primera tal como indican los trazos (3).



50.- En la Fig, 2ª, se aprecia la unión del corte (1) al piso (4) a cuyo efecto se practica en este el hendido (5) y se efectua el cosido sobre la puntada (2) tal como se aprecia en /3).

Posteriormente se efectuan las operaciones de embellecimiento con dotacion de vira y colocacion de plantilla.

55.- Descrita suficientemente la invencion, asi como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera mofificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

#### N O T A

Por ultimo se declaran de novedad y propia invencion, las siguientes:

60.-

#### R E I V I N D I C A C I O N E S .

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricacion de calzado, caracterizados por la preparacion del corte imprimiendo o determinando en su borde libre, y muy proximo a él, un respunte de cadeneta en toda su longitud practicado con hilo resistente.

65.-

2ª.- Perfeccionamientos en la fabricacion de calzado, caracterizados por la determinacion en el piso, de un hendido transversal en su contorno, paralelo a su plano, produciendo una pestaña que se separa ligeramente.

70.-

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricacion de calzados, caracterizados por el cosido directo del corte preparado segun reivindicacion 1ª sobre el piso preparado segun reivindicacion 2ª, efectuando el cosido pasando el punto sobre la puntada ya practicada en el corte.

75.-

4ª.- Perfeccionamientos en la fabricacion de calzados, caracterizados por el pegado de la pestaña, colocacion de vira de embellecimiento y dotacion de plantilla a la pieza.

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS.

Todo ello tal y como se describe, se reivindica en su nota y



se representa a titulo de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid,

El Agente.

207806



2.07806

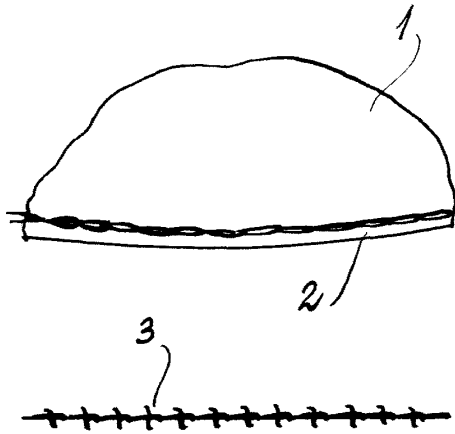
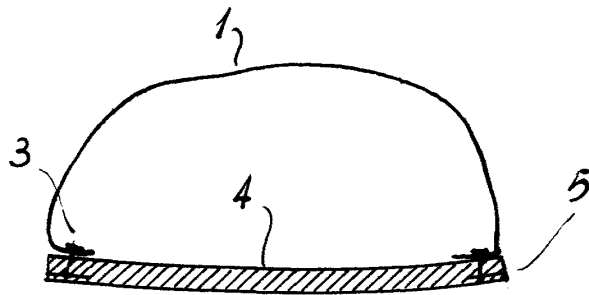


Fig. - 1



ESCALA VARIABLE

Fig. - 2

Madrid,

El Agente

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the text "El Agente".