

207789

F.e.9-6-1976
FORM

23



MEMORIA DESCRIPTIVA

— MODELO DE UTILIDAD.

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: " REDUCTOR DE GASOLINA ".

Solicitante: Don Francisco PAINO León.

Residencia: MADRID - Avda. Reina Victoria, núm. 18-92-C.

Nacionalidad: española.

23



207

La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a un reductor o economizador de gasolina, especialmente concebido para ser aplicado a toda clase de motores de gasolina, con la finalidad de aumentar su potencia por aprovechamiento más racional de la mezcla carburante-comburente, lo cual se traduce en una sustanciosa economía de gasolina.

Se basa el presente invento en mejorar la mezcla del carburante y aire, obtenida a partir del carburador, de manera que quede perfectamente atomizada, con lo que la gasolina es absolutamente quemada por lo que el rendimiento del motor es óptimo, evitando que el carbono sin quemar, como corrientemente sucede, forme carbonilla que, además de ensuciar los conductos, deteriora las válvulas, depositándose en los cilindros y dando lugar a frecuentes averías.

A la fundamental ventaja de una mayor economía de gasolina, se añade el que los gases despididos se evacuan exentos de partículas inquemadas, reduciendo al máximo el monóxido de carbono, por lo que se evita la contaminación atmosférica, tan acusada en las ciudades de gran concentración de vehículos.

El presente reductor comprende una placa troquelada a modo de brida de fijación que adopta la forma de una junta de carburador, dotada de un vaciado central cruzado por un puente del mismo material, en cuyo centro se fija un eje vertical en el que van montadas dos hélices de varias aspas, fabricadas en teflón o materia sintética similar, dispuestas de tal forma que ambas hélices giren en sentido contrario entre sí, lo cual se obtiene mediante una inversión del paso helicoidal, formando un torbellino de la mezcla que choca con una



207789

tela metálica envolvente, en forma de cubierta, la cual además evita que cualquier cuerpo extraño arrastrado por el fluido circulante, o bien elementos que por defecto de fabricación pudieran desprenderse, pasen hacia los cilindros, es decir, que la cubierta de tela metálica, además de favorecer la atomización de la gasolina con el comburente, actúa como elemento filtrante.

Una vez montado el presente reductor sobre la salida del carburador, al poner en marcha el motor, las hélices de aquel, giran por la absorción del tubo venturi o colector por donde pasa la mezcla de gasolina y oxígeno obtenido en el carburador, cuya mezcla es homogeneizada por la rotación de las hélices en colaboración con la cubierta de tela metálica, consiguiendo su atomización, para un aprovechamiento total y por tanto una mayor potencia del motor, estando basada precisamente la economía en que al obtener mayor potencia, se puede instalar un cicló o surtidor de paso más pequeño.

Como es natural, el presente reductor puede ser instalado en todo tipo de motor de gasolina, variando para cada caso la placa base, de acuerdo con el tipo de carburador y por tanto del tubo venturi, lo cual no cambia en absoluto la esencialidad de la invención.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dichos dibujos:

La figura 1ª, representa un alzado longitudinal del



207789

reductor según la invención.

La figura 2ª, corresponde a una vista en planta del mismo, desprovista de la tela metálica envolvente.

65 Según puede apreciarse en las mencionadas figuras, el reductor de gasolina que se preconiza, comprende una placa base o brida (6), la cual adopta la forma de la junta del carburador, para su perfecta adaptación, por lo que esta pieza es de conformación variable; en el centro de dicha brida (6) existe un amplio orificio de paso (9), atravesado diametralmente por un puente (8) en cuyo centro se fija un eje (7) que se proyecta verticalmente respecto de la brida (6); dicha brida se obtiene por troquelado, proporcionando al puente diametral (8) una adecuada elevación respecto del plano de la brida (6).

75 En el eje (7) solidarizado convenientemente al puente (8) se montan dos hélices (5) de, preferentemente, cuatro paletas, si bien pueden ser tres o dos, con la particularidad de que cada una de estas hélices tiene el paso invertido; dichas hélices (5) están realizadas en teflón o materia similar de escaso peso y montadas sobre el eje por medio de cojinetes a bolas o rodillos, de modo que su rotación sea de gran sensibilidad, obteniendo dicha rotación en sentido contrario por efecto del paso invertido.

80 El montaje de las hélices (5) sobre el eje (7), se asegura por medio de unas arandelas (4) y tuercas (3), cubriéndose finalmente con una caperuza de tela metálica (1) que se fija sobre el puente (8) por medio de unos tornillos (2) roscados a sendos orificios (10), previstos al efecto en el citado puente (8).

90 En estas condiciones, una vez montado el economiza-



207730

95 dor descrito sobre la salida del carburador, al poner en marcha el motor, las hélices (5) giran en sentido contrario por el efecto del paso invertido, por la absorción producida por el tubo venturi o colector por donde pasa la mezcla de gasolina y oxígeno obtenida en el carburador, de manera que dichas hélices (5) forman un torbellino de la mezcla que choca con la tela metálica envolvente (1) y las paredes internas del tubo venturi, produciéndose la atomización de la citada mezcla, perfectamente homogeneizada, por lo que se evitan partículas
100 de gasolina sin mezclar con el oxígeno, consiguiéndose su aprovechamiento total, en beneficio de un mayor rendimiento del motor.

105 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

110 N O T A :
=====

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª).- Reductor de gasolina, c a r a c t e r i z a -
do porque comprende una placa base o brida, de forma variable, susceptible de acoplarse a la salida del carburador, dotada de un orificio central de paso sobre el que se tiende un puente diametral en el que se solidariza perpendicularmente un eje receptor de dos hélices de teflón o similar, de pasos
120 invertidos, que se montan axialmente sobre cojinetes, de modo



que por efecto de la absorción del tubo venturi o colector se produzca una rotación en sentido contrario, formando un torbellino de la mezcla carburante-comburente obtenida en el carburador, cuya mezcla viene a chocar sobre una tela metálica envolvente del conjunto y las paredes internas del tubo venturi, obteniéndose la perfecta homogeneización de la mezcla primaria.

2ª).- Reductor de gasolina, según la anterior reivindicación, caracterizado porque las hélices quedan envueltas por una caperuza de tela metálica, fijada al puente diametral de la brida base, de modo que, además de colaborar en la atomización del carburante, actúa como elemento de filtro protector.

3ª).- "REDUCTOR DE GASOLINA".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 23 NOV. 1974

207709



FIG. 1a

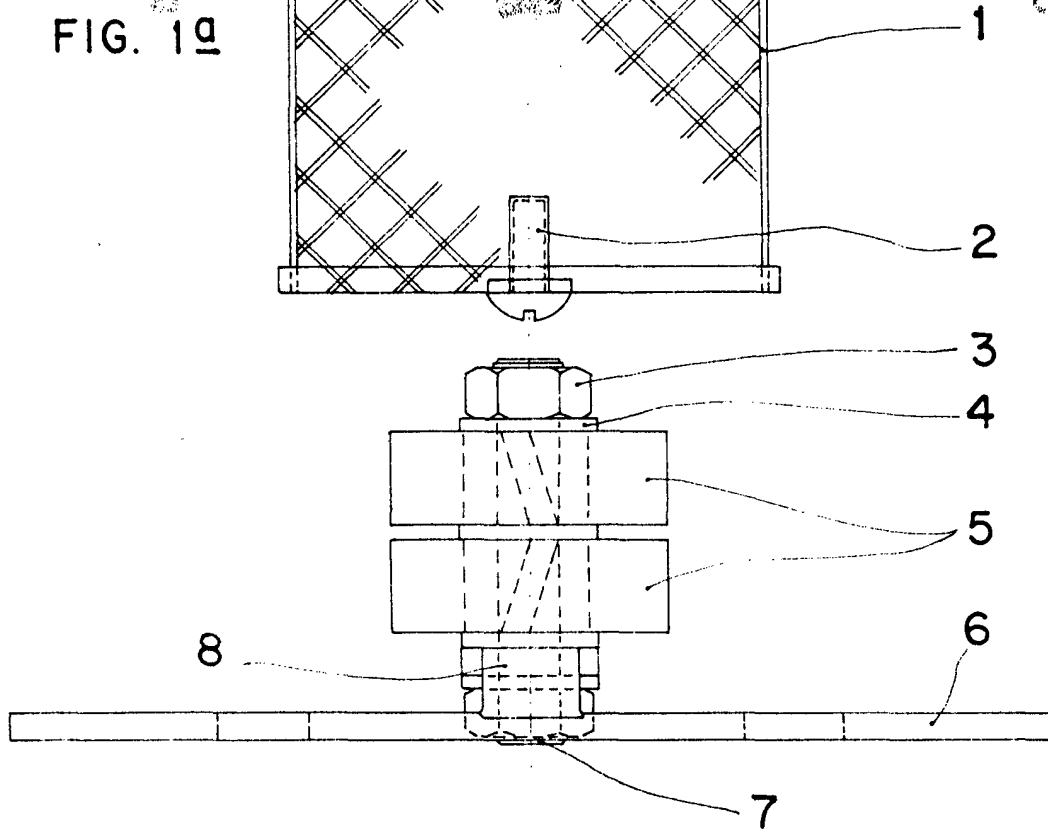
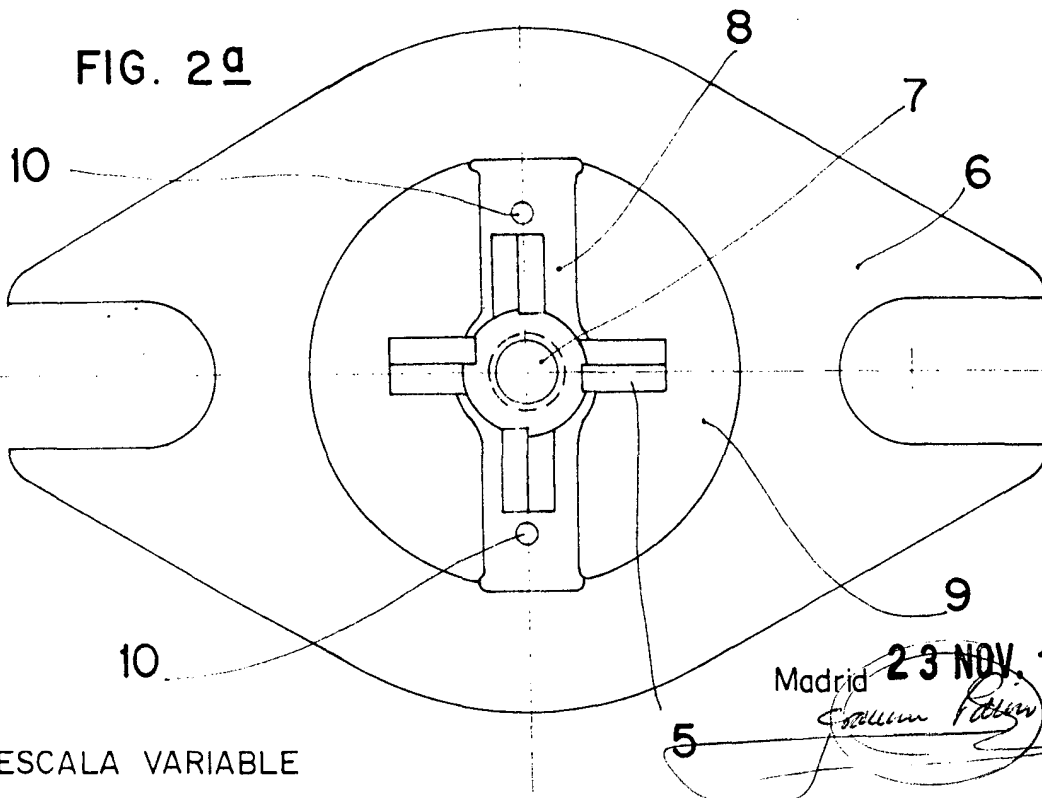


FIG. 2a



ESCALA VARIABLE

Madrid 23 NOV. 1974

Francisco Paino Leon