

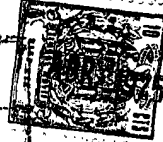
207710

MODELO DE UTILIDAD

207716

T. e. 9-6-76

Int. Cl.: E 06 B



Memoria Descriptiva

sobre:

Máquina engarzadora de lamas de persianas.

.....

Solicitante. DURPLEXA RENART, S.A., entidad española, residente en Avda. de Alicante s/n, Apdo. 18, SUECA (VALENCIA)

.....

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una máquina engarzadora de lamas de persianas, especialmente diseñada para acoplarse a continuación de la extrusora encargada de la fabricación de las lamas o independiente a ella.

5.



Esta máquina está destinada a engarzar las lamas de las persianas haciendo grupos de un número determinado de ellas y apilar estos grupos para proceder a su empaquetado. Todas estas operaciones hasta ahora, eran efectuadas manualmente por los operarios con el consiguiente aumento de los costes.

5.

La máquina engarzadora de lamas de persianas se caracteriza esencialmente por constituirse de una mesa provista en su parte frontal un brazo transversal del que emergen hacia abajo ligeramente y hacia atrás dos láminas de resorte, una destinada a recibir las lamas y la otra destinada a fijar la última lama recibida en la posición adecuada para que se engarce con la lama siguiente.

10.

En un lugar de la mesa se dispone un mecanismo de cremallera, neumático hidráulico o eléctrico que efectúa el desplazamiento transversal de las lamas paso a paso dejando a la última en posición de engarzar con la siguiente. Este mecanismo también es el encargado de efectuar un desplazamiento total, cuando se ha llegado a engarzar un cierto número de lamas, expulsando el conjunto de la mesa.

15.

Para facilitar el engarzado de las lamas, delante de la mesa, preferentemente en la perforadora, o cualquier sistema de arrastre se coloca un elemento en forma de cuña, destinada a abrir la lama. También se dispone un impulsor encargado de dar el último impulso a la lama, de forma que aunque ya no sea impulsada por los rodillos de la máquina alcance su posición exacta encima de la mesa.

20.

Para una mejor comprensión de la presente invención se hace a continuación una descripción detallada con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

25.

La figura 1, represente una vista esquemática en plan

30.



ta de la máquina según la presente invención.

La figura 2, representa una vista en alzado de la máquina representada en la figura 1.

La figura 3, es una vista lateral de la máquina representada en las figuras 1 y 2.

Con referencia a las figuras puede observarse que la máquina se constituye esencialmente de una mesa 1 en cuya parte superior presenta un elemento 2 de recepción y sujeción de las lamas, para lo cual está dotado en su parte superior de dos láminas de resorte dirigidas hacia la parte posterior. La lámina de resorte 3 destinada a sujetar la lama que está llegando a la mesa y la lámina de resorte 4 destinada a sujetar la última lama llegada a la mesa en posición para ser engarzada con la lama que llegue a continuación. Para facilitar este engarzado se hace pasar a la lama por una cuña 5 dispuesta delante de la mesa, la cual separa los dos extremos de la parte inferior de la lama, los cuales pasan a ambos lados de dicha cuña.

El desplazamiento transversal de las lamas se efectúa mediante el elemento longitudinal 6 que es accionado en movimiento de vaivén por un sistema de cremallera 7 mandado por el tope 8 que es accionado directamente por la lama, el cual manda también el impulsor 9 encargado de dar el último impulso a las lamas después de haber salido de los rodillos impulsores (no representados). Aunque el sistema de impulsión 7 que se ha representado es un sistema de cremallera, igualmente podría ser un sistema hidráulico neumático o eléctrico, como también se podría sustituir el tope 8 por una célula fotoeléctrica.

A lo ancho de la mesa y en su parte anterior se dispone un brazo 10 al que se dota de un tope 11 cuya disposición se puede regular según el número de lamas que se quieran engarzar



5. en cada grupo, de forma que cuando la primera lama del grupo al irse desplazando paso a paso entra en contacto con él, manda un impulso al sistema 7 que hace que el elemento longitudinal 6 efectue un recorrido completo desplazando al grupo de lamas engarzadas hasta que cae fuera de la mesa, siendo recogido por los brazos en forma de U 12 solidarios a dicha mesa.

10. Si se desea la máquina engarzadora se puede hacer doble, es decir que engarce dos tramos de lamas al mismo tiempo. Esto se logra disponiendo paralelamente dos series de los dispositivos anteriormente mencionados, a excepción del elemento longitudinal 6 que será único, estando dispuesto en el centro de la mesa separando los tramos de lamas y su movimiento será alternativo hacia uno y otro lado para desplazar las lamas de cada grupo y volvera a su posición central.

15. N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: MAQUINA ENGARZADORA DE LAMAS DE PERSIANAS; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1.- Máquina engarzadora de lamas de persianas, caracterizada porque se constituye de una mesa provista en su parte frontal de un dispositivo receptor de la lama, del que emergen hacia la parte posterior dos láminas de resorte, una encargada de presionar sobre la lama que llega para colocarla en
30. cooperación con un impulsor dispuesto delante de la mesa, el



5. cual manda un impulsor transversal con movimiento del vaiven que desplaza la lama dejándola bajo la segunda lámina de resorte, de forma que la lama siguiente se engarce automáticamente al ir avanzando, para lo cual con anterioridad al impulsor se dispone lateralmente un elemento en forma de cuña, encargada de abrir la parte inferior de las lamas a medida que pasan, engarzándose así lamas hasta que la primera llega a un tope, regulable según el número de lamas que se desee engarzar en cuyo momento de impulsor transversal se desplaza totalmente a lo ancho de la mesa desalojando de esta al conjunto de lamas engarzadas.

10. 2.- Máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque el impulsor es mandado por un tope dispuesto delante de él, de forma que al actuar la lama sobre él, hace descender al impulsor, permitiendo que la lama pase y al quedar liberado por haber pasado toda la lama vuelve a su posición inicial impulsando a la lama longitudinalmente.

15. 3.- Máquina engarzadora de lamas de persianas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

20. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

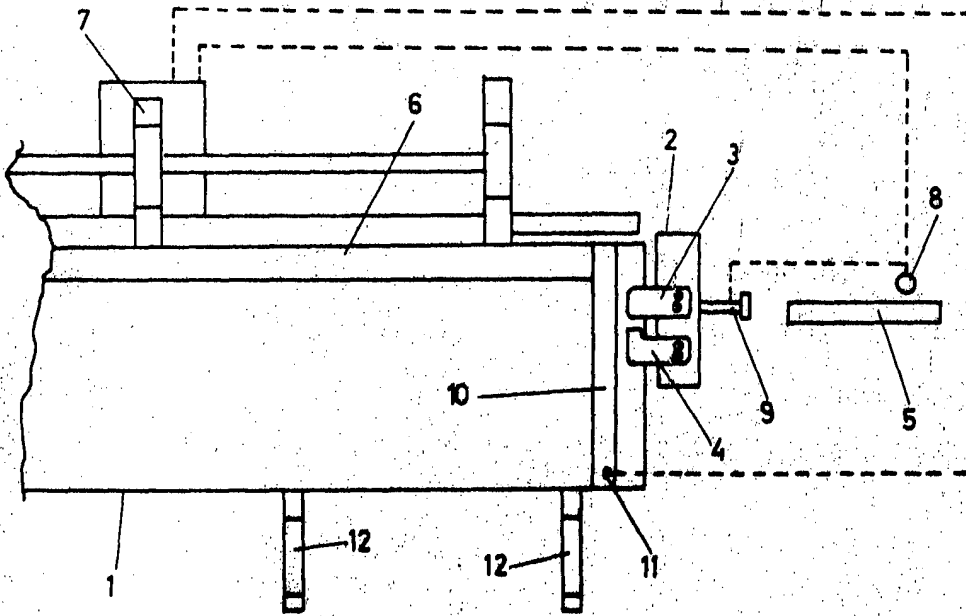
Madrid, 11 ABR. 1975

DURPLEXA RENART, S.A.

L. GOMEZ AREDO Y ERDEY
A. p. Firmado: L. Gasto Fernández

207716

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

FIG. 2

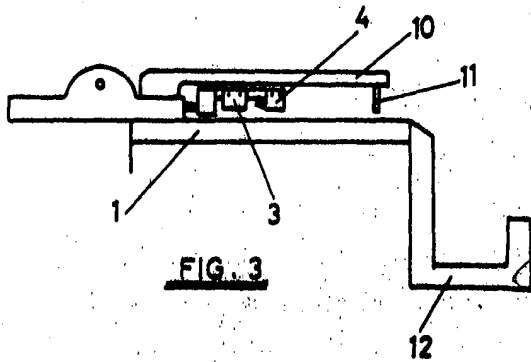
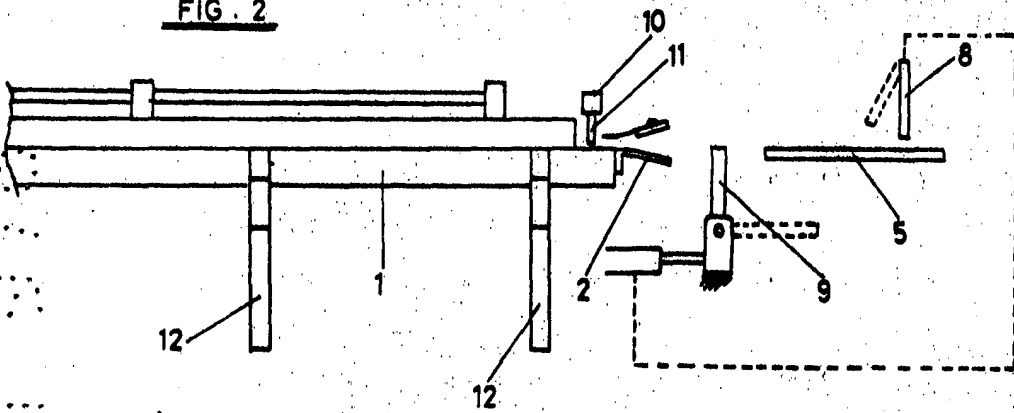


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

11 ABR. 1975

Madrid

J. GOMEZ AGUILES Y ISOBET
P. P. Firmador: L. Gaeta Fernández