

207661
- 2 -

19 NOV 1971

5 estos materiales, frente al hierro colado de que venian fabricandose actualmente. Entre estas ventajas pueden citarse como mas importantes la propiedad de no ser quebradizo, resistiendo perfectamente los golpes y caidas; su menor peso; la de salir acabado y limpio del molde, sin precisar de posterior mecanizado; la de ser totalmente inoxidable; la enorme mayor rapidez del proceso de fabricación, y el no precisar del pintado final.

10 Para hacer posible la fabricación en plástico moldeado por inyección, se ha previsto incorporar en el hueco inferior de la base unos cuellos continuadores hacia debajo de las bocas de los orificios de los tornillos de fijación haciendo partir lateralmente de dichos cuellos unos potentes nervios radiales, que finalizan en las paredes de las cajas que limita dichos huecos, y todo ello enrasado con los bordes de dichas paredes, de manera que los cantos de dichos cuellos y de los nervios forman una excelente base de asentamiento de la máquina en que haya de actuar.

20 Otra de las particularidades de la invención consiste en disponer en la parte exterior del anillo, un nervio vertical a cada lado, como refuerzo y equilibrio de contracciones, a la vez que le dá una uniformidad de espesores y consigue una mayor perfección en el alojamiento del rodamiento de bolas.

25 Son también aportaciones importantes de la invención el hacer que las dos depresiones, entradas de lados convergentes, atraviesan de lado a lado dichas pistas y que la ranura de engrase comunicada con el orificio superior de carga de grasa, no alcance ni comunique con las citadas depresiones de entrada, con lo cual el ajuste del cojinete en el soporte resulta mas fácil, pudiendo colocarlo y desmontarlo

.../...

207661

19 NOV 1944

manualmente sin el auxilio de ningún útil y montado con una tolerancia de centésimas de milímetro, que permitirán un buen funcionamiento y rendimiento.

5 Para que las anteriores características expuestas de manera general, puedan ser más fácilmente comprendidas, nos referiremos ahora a un ejemplo específico de preferente realización representada en las adjuntas láminas de dibujos. Por supuesto, que tales dibujos no limitan en modo alguno el alcance de la invención al ser posible otras realizaciones basadas en el mismo principio característico de la misma.

10 Dichos dibujos muestran en sus figuras como sigue:
Figura 1.- Media vista frontal en alzado, con media vista en sección vertical, longitudinal.
15 Figura 2.- Planta, vista por su base.
Figura 3.- Planta vista por la parte superior, con media sección horizontal.

Figura 4.- Vista lateral en alzado.
Figura 5.- Sección vertical transversal.

20 Refiriéndonos a las mencionadas figuras, vemos que el ejemplo de soporte transmisión representado en ellas presenta la siguiente constitución.

25 Comprende un cuerpo anular -1- que exteriormente y a ambos lados tiene un nervio de refuerzo -2-, disponiendo dicho anillo, también a cada lado, de una amplia pestaña ó aleta -3- con el correspondiente orificio -4- para paso de los respectivos tornillos de fijación del soporte al lugar de asentamiento. En la cara superior, de las aletas -3-, la boca de cada orificio se halla circundada por un cuello de refuerzo -5-, mientras que la parte inferior de dichas aletas son huecas a manera de caja, prolongándose los orificios -4- a través de los correspondientes cuellos -6- que mueren

.../...

5 enrasados con los bordes ó cantos de las paredes -7- de la caja de cada aleta; desde cuyos cuellos parten cuatro nervios radiales -8- que finalizan en longitud en las referidas paredes -7- y en altura se enrasan también con el cuello -6- y paredes -7-, formando así entre todos los cantos una amplia superficie de contacto y asentamiento de las aletas.

10 En el interior del anillo -1- está configurada la pista concava -9-, que se halla interrumpida por las depresiones -10- de lados oblicuos convergentes, situadas transversalmente a dichas pistas, atravesandolas de lado a lado, sirviendo estas depresiones para facilitar la entrada del rodamiento, a cuyo fin sus fondos son porciones de la superficie de un cono, como puede apreciarse en la figura 3.

15 Hay que señalar también la ranura de engrase -11- que no llega a desembocar en las depresiones -10-, (figura 5), pero en comunicación con el orificio superior de engrase -12-.

20 Finalmente y solo como un detalle constructivo, señalamos con -13- dos entrantes o estrechamientos inferiores del anillo -1-, con -14- dos huecos junto a las paredes -7- y con -15- un ligero hueco debajo del anillo.

25 El soporte transmisión descrito y representado podrá fabricarse en los materiales plasticos mas apropiados y en diversos tamaños y formas variadas, siendo posible introducir en su estructura cualquier modificación secundaria e intrascendente, siempre que no se altere lo esencialmente característico que se resume en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

30 Los puntos que se reivindican en este Modelo de
.../...

207661

- 5 -

19



Utilidad, son:

5 1.- Soporte transmisión esencialmente caracte-
rizado por la disposición en los huecos de las respecti-
vas aletas de la base de fijación de unos cuellos conti-
nuadores hacia abajo de los orificios para los tornillos
de sujeción, de cuyos cuellos parten unos gruesos nervios
ó tabiques radiales que finalizan en las paredes que li-
mitan los citados huecos, hallandose enrasados en un -
mismo plano todos los bordes ó cantos de los cuellos, ta-
biques y paredes, para ofrecer una amplia superficie de
10 asentamiento que hace posible resistir las fuertes pre-
siones de los tornillos de sujeción.

15 2.- Soporte transmisión, según la reivindica-
ción anterior, caracterizado por disponer en dos lados
opuestos del anillo que lo compone, de los correspondientes
nervios verticales, que refuerzan y equilibran las
contracciones, a la vez que dan uniformidad a los espe-
sores.

20 3.- Soporte transmisión, según las dos reivin-
dicaciones precedentes en el que las dos depresiones ó
entradas de lados convergentes, cuyos fondos forman por-
ciones de la superficie de un cono, se caracterizan por
atravesar de lado a lado las pistas cóncavas de alojamiento
25 to, así como porque la ranura de engrase practicada en
dicha pista no llega a desembocar en las referidas de-
presiones.

30 En la mitad de la altura del cono tiene exacta-
mente el ancho del rodamiento a introducir lo que permite
introducirlo con suavidad dado que este se apoya al mon-

.../...

207661

- 6 -

19



tarlo.

5 4.- "SOPORTE TRANSMISION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 19 NOV. 1974

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

207661



19 NOV 1974

Fig. 1

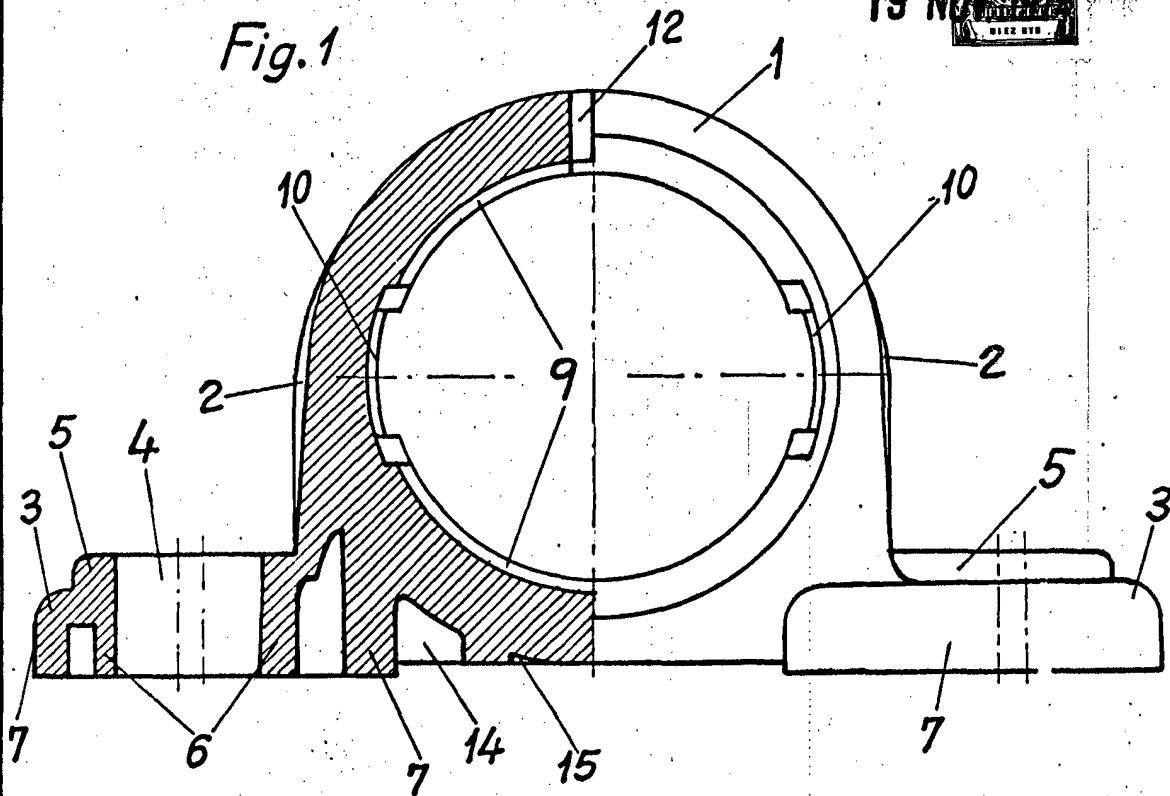
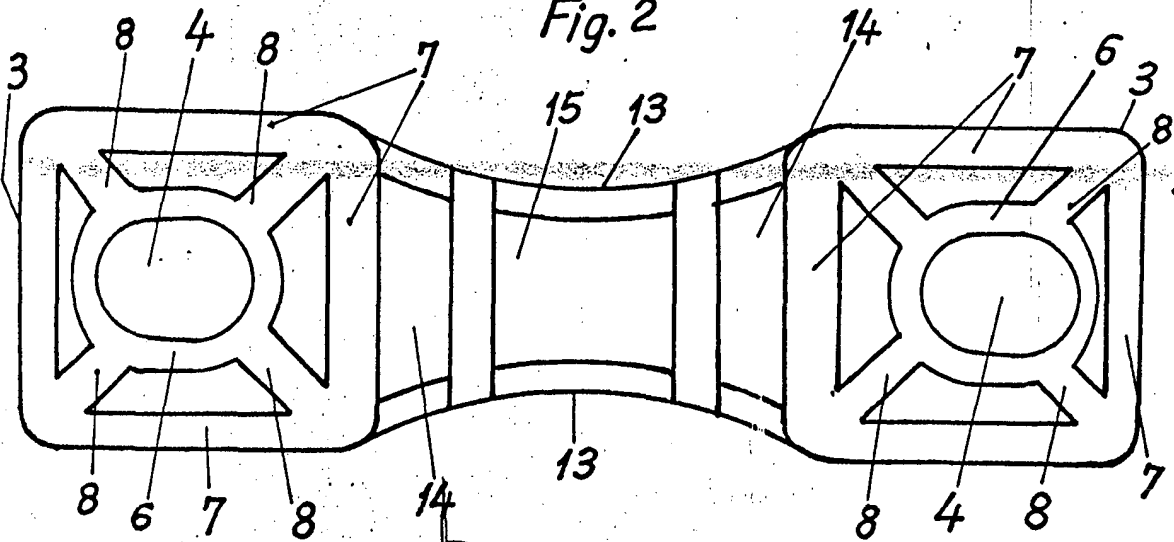


Fig. 2



JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

Escala variable
MADRID 19 NOV. 1974

207661

207661

19 NOV 1974



Fig. 3

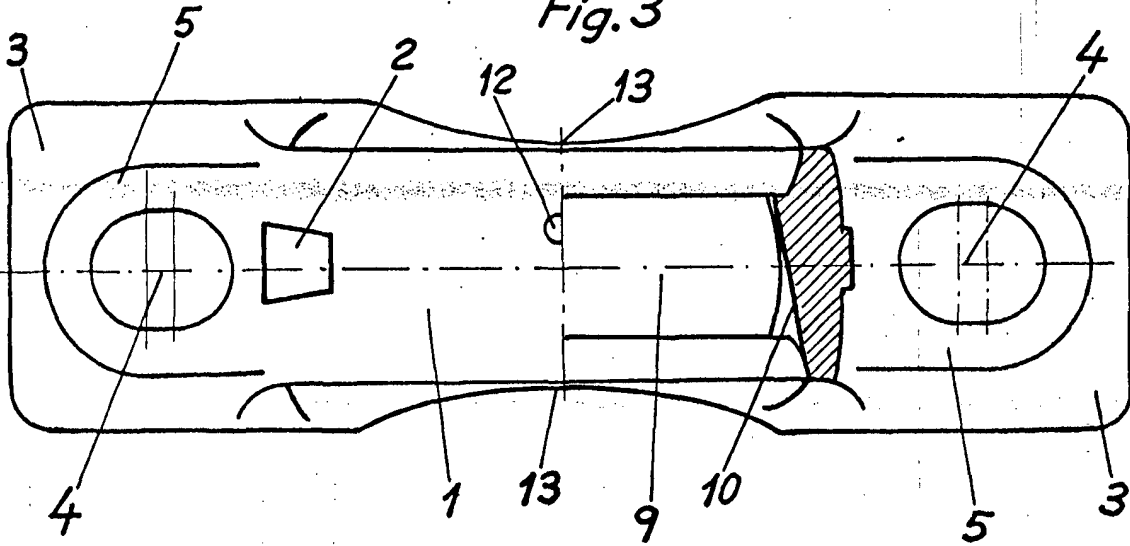


Fig. 4

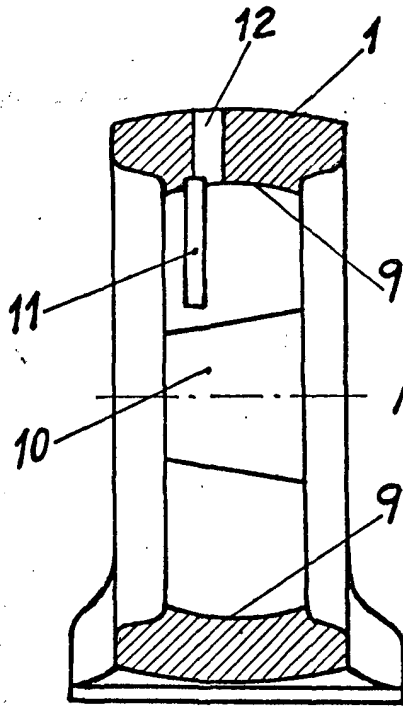
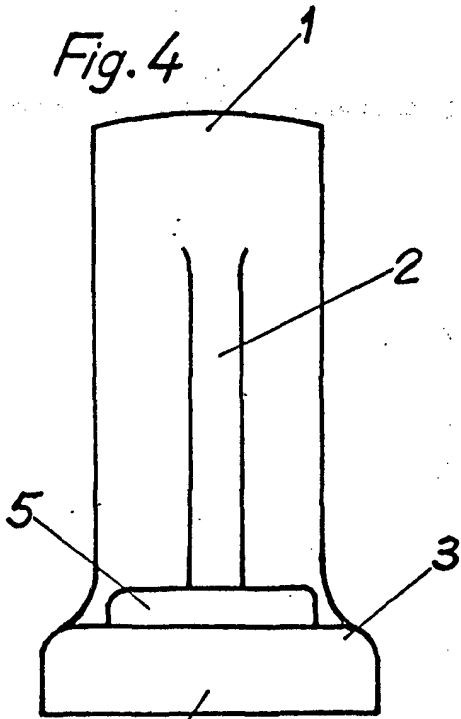


Fig. 5

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

Escala variable
MADRID 19 NOV. 1974