



fondo, de la parte que mira al interior, está provisto de asientos avellanados, uniformemente repartidos y destinados a cooperar a la colocación de la capa inferior de los productos u objetos contenidos. Igualmente, en dicho envase viene inserta, al menos, una pared divisoria, horizontal, movable, destinada a mantener separadas dos capas sucesivas de los productos, paredes en las cuales, con la misma disposición seguida para el fondo, se han previsto asientos que, realizados en la cara inferior de cada pared divisoria, están destinados a cooperar con los dispuestos en la cara superior de la pared divisora de debajo ó del fondo, para mantener una capa de productos en posición mutua preestablecida, sin que los productos individuales puedan tocarse nunca entre si, ni siquiera bajo los esfuerzos ó choques que el envase pueda sufrir durante su transporte ó su manipulación.

El envase está dotado, además, de una pared plana de cobertura, destinada a ser inserta, por encastramiento, al menos parcial, entre las paredes laterales del envase, paredes, sobre cuya cara interna se han previsto huecos como los previstos en el fondo y en las mencionadas paredes divisorias intermedias, movibles.

El hecho de que el perfil periférico de la tapa sea tal que se adapte a la forma de la cavidad interna del envase, tiene la finalidad de permitir el uso de un mismo envase para la confección de productos de igual tamaño, pero de dimensiones que pueden variar de una partida a otra, dentro de un cierto campo de valores, siendo tal el montaje de la tapa que permita que la altura utilizable en el interior del envase pueda variar desde un mínimo, igual a la altura mínima previsible de los productos a confeccionar, hasta un máximo que sea inferior

.../...



en poco a la altura de la cavidad, definida en el interior del envase.

5 Obviamente, en el caso específico de la confección de productos agrícolas, el envase es usado para con-
tener frutas, hortalizas ó similares, que hayan sido pre-
viamente seleccionadas en dimensiones substancialmente -
iguales, como naranjas, mandarinas, manzanas, peras, toma-
tes ó similares. La tapa quedará más ó menos encajada den-
tro del envase, dependiendo de la altura total del mate-
10 rial contenido, incrementada por el espesor de los medios
divisores.

15 En correspondencia con las cavidades destinadas a la colocación y al distanciamiento de los productos in-
dividuales, confeccionados en el envase, tanto la tapade-
ra como las paredes divisorias movibles, están dotadas de
grandes agujeros pasantes, que tienen un triple objeto .
En primer lugar, el de hacer visible al público una parte
de los productos contenidos, para reconocer la calidad y
el grado de conservación, sin necesidad de abrir el en-
vase y sin destruir los precintos de garantía; en segun-
do lugar, dichos agujeros pueden, cuando proceda, proveer
a una ventilación interna del contenido; en tercer lugar,
facilitan el asido sobre la tapa ó sobre las paredes divi-
sorias, durante la abertura ó el cierre del envase.

20
25 La invención prevee, además, como variante, el dotar al envase de medios de agarre, para facilitar su
transporte, especialmente si el envase contiene produc-
tos pesados. En tal caso, en correspondencia con un án-
gulo longitudinal del fondo y en la proximidad del pla-
no transversal de medianía, se han realizado dos cavi-
30 dades paralelas, en particular pasantes a través de las

.../...



dos paredes, que se encuentran en dicho ángulo, cuyas cavidades están predispuestas y proporcionadas de manera que la mano pueda hacer presa, como sobre un asa, sobre la parte del cuerpo del envase, comprendida entre dichas cavidades para ejercer el sostenimiento del envase lleno y para su transporte. Este sistema es particularmente -
5 ventajoso, en cuanto a que, no sólo dicho medio de agarrar puede ser obtenido en la misma fase de fabricación del envase, sino también por el hecho de que dicho medio no presenta proyecciones, que puedan aumentar el -
10 perfil de ocupación del envase, aumentando el espacio correspondiente necesario para su transporte y su almacenaje, y creando pretextos externos que pueden ser siempre dañosos.

15 El obvio, sin embargo, que nada impide, en el caso de envases destinados a la confección de productos ligeros ó de dimensiones más reducidas, el eliminar dichos medios de apresamiento, sustituyéndolos con otros medios de sostenimiento conocidos, pero menos eficientes, en particular asas, incorporadas a cintas adhesivas ó -
20 similares, utilizadas para el cierre del envase.

Por su costo limitado, el envase en cuestión debe ser considerado como un envase a "perder"; a pesar de lo cual puede ser ulteriormente utilizado en la vida familiar ó en las comunidades, para varios fines; por
25 ejemplo, para la conservación de productos alimenticios en el frigorífico, ó también para conservar objetos personales, en particular juguetes ó para otros destinos, compatibles con la posibilidad de introducir dichos objetos en dichos envases. El dibujo anexo muestra, a título de ejemplo indicativo, no limitativo, una forma de
30

.../...



ejecución de la invención y precisamente:

La fig. 1 es una vista en perspectiva del envase cerrado y precintado.

La fig. 2 es una vista lateral del envase de la fig. 1.

La fig. 3 es la sección transversal a escala aumentada, según la línea A-A, de las figs. 2 y 4.

La fig. 4 es la sección longitudinal a escala aumentada, según la línea B-B de las figs. 1 y 3.

El envase, en la forma de realización representada, tiene forma de elemento capsular de base rectangular, comprendiendo las paredes transversales 2a, las paredes longitudinales 2b y el fondo 2, el conjunto realizado para formación por inyección, en poliestirol dilatado u otro producto equivalente ligero, preferentemente termoaislante. Obviamente, nada impide que el envase pueda tener forma cilíndrica ó poliedrica, si bien la forma paralelepípeda de base rectangular es obviamente la forma preferida. En la pared del fondo 2 y en la parte mirando hacia el interior, se han previsto cavidades 3, - destinadas a la colocación de los productos 6, cavidades uniformemente distribuidas y proporcionadas a base de las dimensiones de los productos 6, destinados a ser introducidos en el envase.

Se indican con 4, uno ó más tabiques divisores horizontales, movibles, constituidos por planchas molduradas del mismo material en el que ha sido realizado el envase, planchas en cuya cara inferior se han previsto huecos 5a, con la misma distribución de las cavidades 3, mientras que en la cara superior se han previsto cavidades 5b, idénticas a las cavidades 3.

.../...

20
25
30



Se consigue que si disponemos uno ó más tabiques divisores 4, situados dentro del envase 2, 2a 2b y que divide ó dividen el espacio interno del envase, destinado a alojar los productos 6, en dos ó más cámaras, en cada una de las cuales se introducen los productos 6, calibrados en unos tamaños sustancialmente idénticos y que son mantenidos en la posición preestablecida, distanciados uno de otro, por la presión aplicada sobre ellos por los lados de las cavidades 3 y 5a, en el caso de la capa inferior de productos 6 y respectivamente de las cavidades 5a y 5b de las capas superiores, cuando se ha previsto que haya, al menos, dos paredes divisorias 4. Sobre la boca del envase viene destinada a insertarse una tapa 7, constituida por una plancha, cuyo perfil periférico es tal que permite a dicha pared el encajarse, al menos en parte, dentro del envase. De este modo, dicha tapa 7, puede proveer al cierre del envase, incluso si la altura del contenido, productos 6 y paredes 5 y 7 comprendidos, es inferior a la altura del vano delimitado en el interior del envase, por lo cual, un mismo envase, puede servir para productos de clasificación diversa, obviamente comprendidas dentro de una gama de valores preestablecidos. Sobre la cara interna de la plancha tapadera 7, se han previsto avellanados 7a, idénticos a los 5a. En correspondencia con las cavidades 7a, 5a, 5b, la plancha 7 y respectivamente las planchas 4, están atravesadas por grandes agujeros verticales 8, 9, con la función ya precisada anteriormente, de permitir la visibilidad del producto a través de las paredes 7 ó 4, de facilitar el apresamiento en las operaciones de montaje ó desmontaje de las paredes 7 y 4, y para la eventual ventilación in-

.../...



terna, cuando proceda. En la proximidad de uno de los ángulos longitudinales del fondo 2, en las paredes contiguas 2 y 2b, se han dispuesto unas grandes aberturas 10a, 10b, que pueden ser eventualmente verdaderas hendiduras pasantes de la longitud de una mano. Para el equilibrio de la carga, las aberturas cavidades, ó hendiduras 10a, 10b son establecidas en la proximidad del plano transversal de simetría del envase. Por lo tanto, si las hileras longitudinales de productos 6, comprenden un número par de elementos, las aberturas 10a, 10b se encuentran en el espacio comprendido entre dos elementos sucesivos, de modo que los dedos de la mano pueden penetrar por la pared 2b y salir libremente a través de la del fondo 2, haciendo presa sobre la parte llena del ángulo. Si el número de los elementos 6 de la fila adyacente a las aberturas 10a, 10b, fuese impar, para permitir un apresamiento cómodo, procedería no colocar un elemento 6 en la posición central.

La caja confeccionada mediante el empleo del envase en cuestión, se cierra, por ejemplo, mediante la aplicación de cinta adhesiva 11, ó bien con otros medios de cierre conocidos.

NOTA REIVINDICATORIA
=====

En éste Modelo de Utilidad se reivindica:

- 1.- Envase en material estampable para objetos redondeados en particular, frutas, tomates ó similares de igual tamaño, realizado en papel, cartón ó material similar, materiales plásticos dilatados, ligeros, preferentemente termoaislantes, que comprende un cuerpo hueco,

.../...



en particular prismático ó cilíndrico, cerrado por una
tapa movable y dotado interiormente de tabiques diviso-
res horizontales, caracterizado porque, por la cara in-
ferior del elemento de abertura, en la cara superior del
5 fondo y en ambas caras del ó de los tabiques divisores se
han dispuesto unos avellanados moldeados de modo que alojen
y retengan la parte superior y respectivamente inferior de
los cuerpos redondeados constituyentes de los productos
a confeccionar y que tienen todos, sustancialmente, las
10 mismas dimensiones, avellanados dispuestos de forma que
mantengan a dichos cuerpos siempre distanciados entre sí
siendo dicha tapa y dichos tabiques divisores, atravesados
por grandes agujeros pasantes de eje vertical.

2.- Envase en material estampable según la reivin-
15 dicación 1, en el cual la tapa está realizada mediante -
una plancha, perfilada de modo que pueda encajarse con -
ligera fricción dentro de la cavidad interna del envase .

3.-Envase en material estampable, según la rei-
vindicación 1, en el que el envase está dotado de un medio
20 de apresamiento, haciendo cuerpo con el envase mismo.

4.- Envase en material estampable, según la rei-
vindicación 3, en el que, el medio de apresamiento está
constituido, en combinación, por dos cavidades paralelas
realizadas en una pared longitudinal y en el fondo, en la
25 proximidad de un ángulo del envase, a una distancia, en
la que puedan ser introducidos los dedos de una mano.

5.- Envase en material estampable, según la rei-
vindicación 4, en el que dichas cavidades estan formadas
por dos hendiduras, que atraviesan dichas paredes.

30 6.- "ENVASE EN MATERIAL ESTAMPABLE, PARA OBJETOS

.../...



5 REDONDEADOS, EN PARTICULAR FRUTA, TOMATES O SIMILARES DE IGUAL TAMAÑO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 10 MAY 1934

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES



28 DIC

Fig. 1.

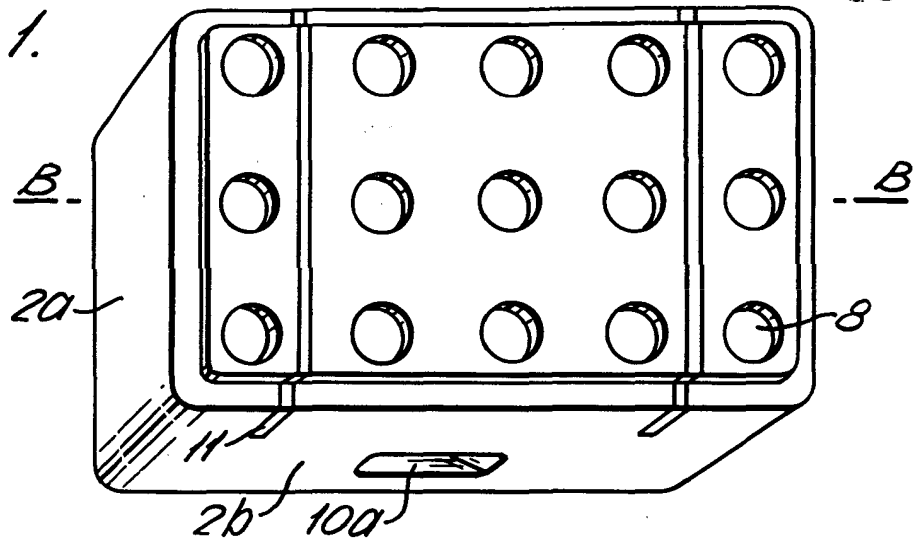


Fig. 2.

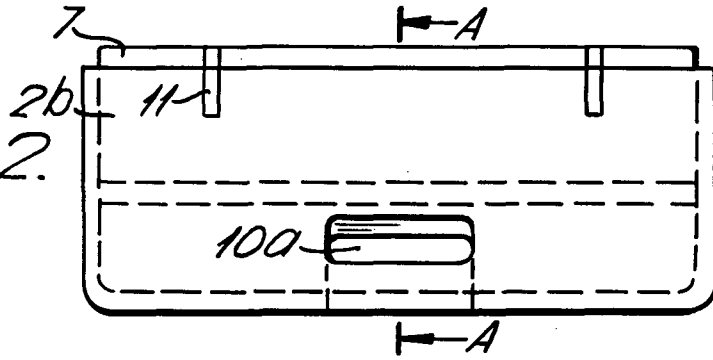


Fig. 3.

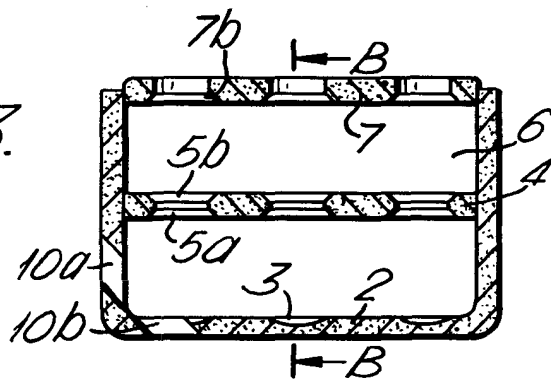
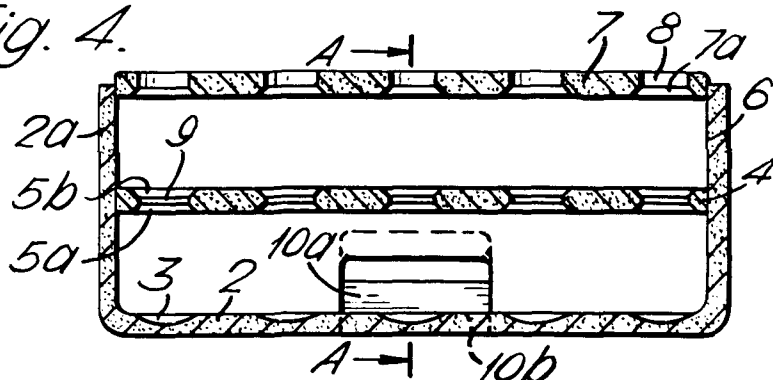


Fig. 4.



MAR 28 DIC 1974

Luigi Federer