



207416.

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introduccion, por 10 años, solicitada a favor de Don Joaquín A Y Z A Crespo, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, Carretera de Sarriá numero 6, por " APARATO PARA VULCANIZAR LAS REPARACIONES DE LAS CUBIERTAS DE LOS NEUMATICOS ".

La presente memoria descriptiva se refiere a una Patente de Introducción destinada a garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un aparato para vulcanizar las reparaciones de las cubiertas de los neumáticos, tanto si aquellas afectan a la zona de rodamiento-
5 cómo a los flancos y talones de las mismas.

Este aparato se caracteriza por la forma cómo se consigue el calentamiento regular y uniforme de las paredes de la canal que presenta el aparato y en la que se aloja la
10 cubierta que se ha de vulcanizar. Consiste esencialmente en disponer en el propio aparato un generador de vapor, calentado electricamente, cuyo vapor es el que calienta las paredes de la canal antes citada.



Se caracteriza, además, por poder adaptar tal aparato a
15 diferentes medidas de anchura y diámetro de cubiertas, dis-
poniendo de suplementos adecuados para ello, dentro de lí-
mites determinados para cada tamaño de aparato.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa el apa-
rato de que se trata en dos formas de realización práctica
20 y los distintos elementos que lo completan.

Siguiendo los diseños vemos que el aparato que se descri-
be comprende un cuerpo -1- de planta rectangular que forma
una cámara -2- cuya parte superior la constituye un canal-
-3- de paredes planas y paralelas entre sí y su fondo pue-
25 de ser recto o curvo, pero longitudinalmente afecta la for-
ma de un arco de circunferencia. Dicha cámara -2- se comu-
nica por su parte inferior con la cámara de agua de un ge-
nerador de vapor -4- calentado por una resistencia eléctri-
ca -4'-, establecida en su parte inferior.

30 El cuerpo -1- y el generador de vapor -4- quedan cubier-
tos por un caparazón -11- de material mal conductor del ca-
lor, para evitar la pérdida de calor por radiación.

En la canal -2- se introduce la cubierta que se ha de -
vulcanizar, provista de un saco de aire, que descansa en
35 su fondo directamente o según su tipo, con intermediación-
de moldes suplementarios -5-, y queda retenida por la par-
te superior por los moldes de talón -6- que encajan entre-
las paredes laterales de la canal -2- y aprisionados hacia
abajo por la pieza -7- sobre la que obra el extremo de un
40 tornillo -8- montado en un puente -9- que va fijado a las
columnas -10- solidarias a la parte alta del cuerpo -1-, pu



diendo figurar en cada máquina uno o más de estos sistemas para la retención de los moldes -6-.

El aparato descrito dispone de una boca de entrada de -
45 agua -12- en la caldera, que al propio tiempo sirve de nivel que fija la altura máxima de aquella . Está provisto -
también de un manómetro -13- indicador de la presión y temperatura del vapor, con medios para accionar automáticamente un interruptor eléctrico -14- que desconecta y conecta
50 las resistencias -4'- del generador de vapor -4-, cuando -
la temperatura alcanzada en el interior de la caldera y -
por lo tanto la presión, llega a un límite máximo o mínimo previamente fijado. Finalmente, se dispone de una válvula-
de seguridad -15- en comunicación con el interior de la cá
55 mara de vapor.

En el caso de la figura 2, en que se trata de una máquina de gran tamaño para cubiertas de neumáticos gigantes, está formada por dos partes -18-19-, independientes, que se acoplan por el plano de simetría longitudinal de la canal,
60 cada uno de dichos dos elementos, comprende la correspondiente cámara de vapor con su caldera y manantial de calor y los correspondientes elementos de entretenimiento, seguridad y control igual que en la máquina anteriormente descrita.

65 Para adaptar un aparato con su canal de una medida determinada en su ancho como en el radio de su curvatura en sentido longitudinal, a diferentes medidas de cubiertas, se dispone de suplementos de fondo y laterales de diversos tipos y que a título de ejemplo, se diseñan en las figuras 3
70 a 5 inclusive, señalados con los números -16- a 17'-, in -



clusive.

El aparato descrito será variable en sus dimensiones y formas accesorias, en el material de que se fabriquen sus distintas partes componentes, en los elementos complementarios que en el mismo figuren, en sus detalles de ejecución y en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.- Un aparato para vulcanizar las reparaciones de las
80 cubiertas de los neumáticos, que esencialmente consiste -
en un cuerpo que forma una cámara cerrada cuya pared superior la constituye una canal de paredes planas y paralelas entre sí, y su fondo recto, curvo o mixto, en sentido transversal, en tanto que longitudinalmente se corresponde a un arco de circunferencia. Dicha cámara comunica con
85 un generador de vapor que se calienta por un sistema eléctrico, de forma que el vapor que se produce al calentar -
el agua, calienta de manera uniforme las paredes de la canal amular antes indicada, en la que se introduce la cubierta que se ha de vulcanizar, provista del correspondiente
90 saco de aire, y presionada por los talones y flancos -
de la propia cubierta por unos moldes de forma apropiada, los cuales reciben la presión por uno, dos o más tornillos, que obran sobre unas piezas de apoyo aplicadas contra los propios moldes y que a su vez quedan montados en
95 unos puentes fijados al cuerpo del aparato.



- 2º.- El propio aparato de la reivindicación anterior, cuyo cuerpo va revestido con planchas de material aislante para evitar la pérdida de calor por radiación.
- 100 3º.- El propio aparato que se complementa con un manómetro indicador de la presión y temperatura del vapor con medios para accionar automáticamente un interruptor eléctrico que conecta y desconecta las resistencias del generador de vapor cuando la presión y por consiguiente la temperatura re
- 105 basan un límite mínimo y máximo previamente fijado.
- 4º.- El propio aparato que se complementa, además, con unas piezas a modo de placas y sectores de diversidad de medidas, adaptables a las paredes laterales y fondo de la canal, para obtener en cada caso una sección y perfil de la
- 110 canal, apropiados a la cubierta que se ha de vulcanizar .
- 5º.- Una variante del propio aparato que esencialmente se caracteriza porqué está formado por dos partes independientes que se acoplan por el plano de simetría longitudinal de la canal, contando cada parte con la correspondiente cámara
- 115 de vapor, caldera y manantial de calor y los correspondientes elementos de seguridad y control, así como los dispositivos para separar uno de otro con el fin de obtener en cada caso la anchura conveniente de la canal, completándose con piezas de suplemento apropiadas para, adaptar al fondo
- 120 de la canal, cuando se separen más o menos las dos partes - que lo componen.
- 6º.- Aparato para vulcanizar las reparaciones de las cubiertas de los neumáticos.

C O N S T A la

207416

245



- 6 -

125 presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas escri-
126 tas por una sola cara.

Barcelona, 24 de Enero de 1.953.

P. A.

M. L. MORA

P. P.

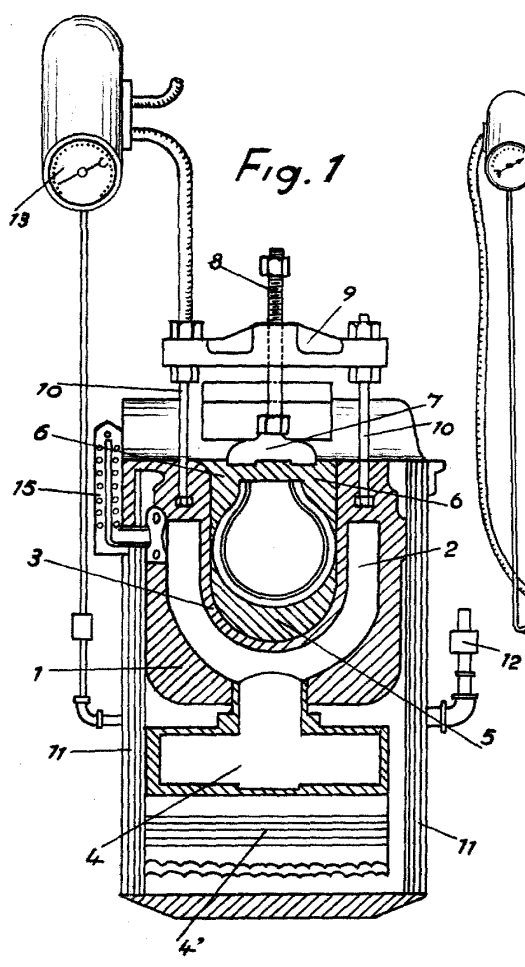


Fig. 1

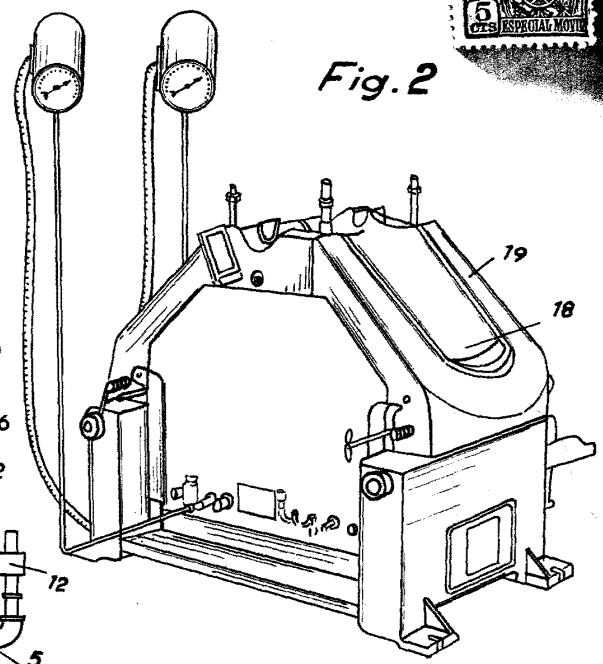


Fig. 2

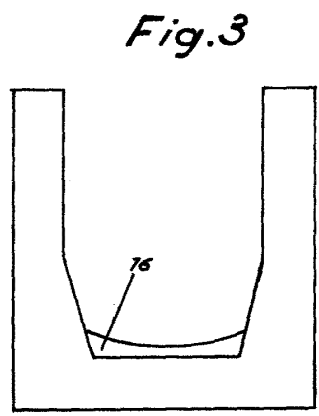


Fig. 3

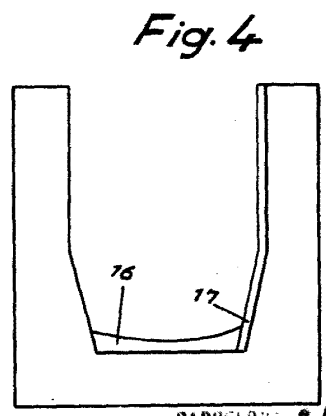


Fig. 4

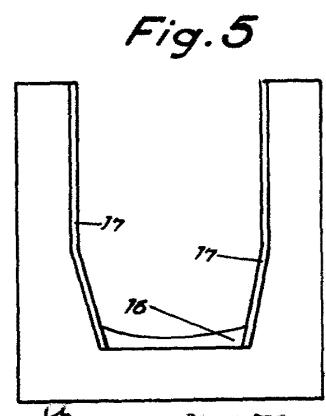


Fig. 5

BARCELONA 24 DE JUNIO DE 1953

P. A.
M. L. MORA

D. D. *Yallanor*

Escala variable.