

207398

207398

# Memoria Descriptiva

de

PATENTE DE INVENCION

a favor

de

DON TOMAS VALERO TENA

OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

**J. LOPEZ**

AGENTE OFICIAL

**MADRID**

Av. José Antonio, 66  
Teléf. 31-14-59

**VALENCIA**

Pascual y Genís, 11  
Teléf. 12-5-50



24 ENE 19



relacionados: el depósito vertedor de barniz y la bomba compresora que lo alimenta.

En el depósito, por su especial disposición, puede dosificarse la capa de barniz que, de un modo continuo, cede a los azulejos que pasan por debajo de él, y presenta la ventaja de que, en lugar de una capa de barniz, son dos superpuestas las que vierte sobre los citados azulejos. Además, dicho barniz está obligado a extenderse sobre unos obstáculos apropiados dispuestos en el interior, con lo que se consigue la destrucción absoluta de las burbujas de aire que pueda contener el barniz y que estropearían el azulejo.

Debido a estas cualidades, una vez regulada la salida de barniz, el operador puede desentenderse por completo de éste que hasta hoy era el detalle más importante en la fabricación de azulejos, por la seguridad de que el barniz sale limpio de burbujas de aire y con la ventaja que proporciona la doble capa de barniz que recibe el azulejo, que asegura su perfección una vez cocido en el horno de pasajes.

La bomba suministradora, por su parte, debido a las condiciones anormales (densidad, adhesividad, etc.) del líquido que ha de trasegar, necesita estar dotada de unas características especiales de adaptación que impidan que sea el propio líquido el que impida su correcto funcionamiento. Esto se ha conseguido con un pistón elástico o de membrana que cumple los requisitos necesarios como ya se verá en la descripción que hacemos más adelante.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjuntan dos hojas de planos en las que, en la fig. 1, se representa la vista lateral en alzado, en la fig. 2 el alzado frontal y, en la fig. 3, la sección transversal en alzado del depósito, todo ello planteado en relación al sentido de marcha de la cadena de azulejos que, bajo él, circula.



En la hoja n° 2, con la fig. 4 se muestra la sección en al-  
zado, y con la fig. 5, la vista en planta de la bomba suministra  
45 dora de barniz.

El depósito está constituido por una caja hueca -1- que en  
su parte superior es de planta rectangular pero que, en su tercer  
inferior, mantiene verticales sus paredes laterales, mientras  
que las delantera y posterior se inclinan convergiendo hacia el  
50 centro para dejar solamente libre una estrecha ranura por la que  
tiene salida el barniz y cuyos extremos están limitados por las  
antes citadas paredes verticales.

Esta ranura, se amplía por debajo, formando igualmente un  
ángulo diedro de cortos lados o planos convergentes hacia ella.  
55 En este lugar va dispuesto el regulador -2- de la salida del bar-  
niz, que consiste en un cuerpo que ofrece en su cara superior la  
forma de diedro que le presenta la ampliación de la ranura, la  
cual obtura más o menos, o cierra por completo, manipulándose  
un par de tornillos -3- que pasan por orificios practicados en  
60 las orejetas que sobresalen de los extremos del regulador -2- y  
de la parte inferior de las caras laterales verticales de la ca-  
ja -1-.

El ángulo de cierre del regulador -2- prolonga sus dos pla-  
nos con unos apéndices rectangulares que presentan unas superfi-  
65 cies inclinadas en un número menor de grados con respecto a la  
horizontal.

La entrada de barniz en la caja -1- se verifica por un con-  
ducto -4- situado en el centro de su base superior. En el inte-  
rior de dicha caja -1- va dispuesto un filtro o tamiz -5-, deba-  
70 jo del cual y en la cara frontal está situado un conducto -6-  
para salida de aire y de barniz sobrante en su caso.

En el interior de la caja -1- y próximo a su parte inferior  
va dispuesta una plancha -7- doblada en ángulo con el vértice  
hacia arriba y cuyos extremos van fijados en los laterales de



75 dicha caja -1-. Esta plancha -7- cubre por completo la ranura de salida y no llega a tocar las paredes inclinadas delantera y posterior.

Las dos paredes laterales de la caja -1- están provistas de amplias ventanas -8- cubiertas con vidrio que permite en todo momento verificar la cantidad de barniz existente en el interior a fin de poder graduar sobre seguro la velocidad de la bomba suministradora.

La base superior de la caja -1- muestra en su perímetro una ranura abierta en su cara posterior y en las delantera y laterales, unos entrantes ranurados para alojamiento y circulación de una tapa deslizante -9- provista de un orificio central que, según la colocación, cierra, obtura en parte o abre completamente la embocadura del conducto de entrada de barniz -4-.

Las paredes delantera y posterior de la caja -1- llevan adscritos unos perfiles angulados -10- que facilitan el montaje del conjunto sobre un soporte adecuado.

La bomba suministradora de barniz (hoja nº 2 de planos), consiste en un receptáculo -10'- que adopta aproximadamente la forma de una semiesfera hueca cuya arista circular superior se define en un aro sobre el que asienta la periferia de un disco -11- de material elástico que resulta fijado por la superposición de otro aro -12- que se monta al primero por medio de una serie de tornillos -13-.

En dos puntos diametralmente opuestos del aro -12-, van fijados los apoyos o estribos de un puente -14- unificados en su parte superior por una plancha -15- que puede ser independiente o formar cuerpo con el puente -14-. Debajo de dicha plancha -15-, el citado puente -14- presenta dos guías verticales opuestas -16- por las que circula verticalmente una corredera -17- provista de un orificio central por el que pasa un eje -18- que también atraviesa una perforación de la plancha -15-. Por medio de tuercas o



anillos de retención -19- la corredera va fijada en altura sobre lugar apropiado del eje -18-, el cual, por su parte inferior, presenta un escalonamiento de diámetro en el que, con una tuerca y por presión, quedan fijados los centros del disco o membrana elástica -11- y de dos platos metálicos -20- dispuestos bajo y sobre ella.

Por su parte, el receptáculo -10'- lleva en su parte inferior las embocaduras de dos conductos diametralmente opuestos -21-22-, cada uno de los cuales está provisto de una válvula -21'-22'- de tipo adecuado. El conducto -21- es el de entrada de barniz a la bomba y está en comunicación con la balsa en donde cae el barniz que vierte el depósito y que no retienen los azulejos en circulación. El conducto -22- es el de salida y, por tanto, está relacionado con la entrada superior -4- del depósito citado anteriormente.

Tendremos pues que, una vez fijada la bomba de modo conveniente, el eje -18- que, por su extremidad superior, está relacionado con un elemento apropiado de transmisión de movimiento vertical rectilíneo y alterno, se mueve con movimientos ascendentes y descendentes de la misma longitud y alternativos. Con el fin de que dicho eje -18- no pierda su verticalidad, la corredera -17- es conducida por las guías -16- del puente -14- y así tendremos que, mientras la periferia del disco o membrana elástica -11- se mantiene fija entre el aro -12- y el del receptáculo -10'-, su zona central (adsrita por los platos -20- al eje -18-), se desplaza acompañando a dicho eje -18- y oficiando como un verdadero pistón que ocasiona depresiones y compresiones alternas en el interior del receptáculo -10'-.

Cada depresión coincide con la subida del eje -18- y zona central de la membrana -11- y con ella se produce una aspiración de barniz que entra por la válvula -21'- mientras que la -22'- se cierra. Por el contrario, al descender el eje -18-, se



140 invierte el trabajo de las válvulas y se cierra la de entrada  
-21'-, abriéndose la de salida -22'-.

La capacidad de trasiego de esta bomba, se regula controlando la frecuencia de los desplazamientos del eje -18-, tantas veces citado.

145 Con esta disposición, el barniz, que viniendo del conducto  
-22-, tiene entrada (regulada con la tapa corrediza -9-), por el conducto -4-, cae sobre el tamiz -5- y se extiende por él, cubriendo su superficie, por lo que dicho tamiz -5- además de obrar como elemento filtrante, proporciona un primer obstáculo al barniz que, al adelgazar su espesor o masa, sufre una evacuación preliminar de burbujas de aire.

150 El barniz pasa pues, por todos los poros del tamiz -5- y cae en lluvia lenta a la parte inferior de la caja -1- en donde es recibido bien por las paredes delantera y posterior convergentes o por la plancha angulada -7- volviéndose a extender sobre ellas al resbalar por los planos inclinados que le presentan y perdiendo las burbujas de aire que aún pudiese retener cayendo finalmente a la ramura inferior, por la que sale más o menos deprisa según esté más o menos subido el regulador -2-, sobre cuyas caras resbala, continuando por los dos planos en que se definen que, por estar menos inclinados, favorecen la pérdida total de cualquier resto de aire que aún pudiera quedar en el barniz que, finalmente, cae por las aristas inferiores de dichos dos planos formando dos finas cortinas que son recogidas sucesivamente por el azulejo que circula por debajo de ellas y que, de esta forma, sufre un doble proceso de barnizado que favorece su perfección.

160 El aire desprendido de las burbujas reventadas tiene salida libre por el conducto -6- sin tener que pasar a la inversa por el tamiz -5-, con lo que se entorpecería la labor de filtraje del mismo.

170



175 Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material referentes a caada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga alteración de la esencialidad del objeto puesto de manifiesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y nó como limitación.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta Patente de Invención:

180 1ª.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado, por una caja o depósito de barniz, que, en la parte superior, es de planta rectangular pero que, en su tercio inferior, mantiene verticales sus paredes laterales mientras las delantera y posterior se inclinan convergiendo hacia el centro hasta dejar libre una estrecha ranura que, por debajo, vuelve a ensancharse con unas cortas caras divergentes entre las que va situado un regulador que tiene la forma de un angulo diedro con su arista hacia arriba (abriendo o cerrando la ranura antes citada) y cuyos planos

185 se prolongan en apendices rectangulares cuya superficie está menos inclinada con respecto a la horizontal y por los que se deslizan y vierten simultaneamente dos cortinas de barniz.

190 2ª.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado por que el regulador presenta en sus dos laterales unas orejetas perforadas verticalmente para paso de tornillos que pasan tambien por los orificios de un par de orejetas solidarias de las partes inferiores de las paredes laterales verticales de la caja o depósito, cuyas paredes están provistas de amplias ventanas cubiertas de vidrio



200 para vigilancia del interior.

3<sup>a</sup>.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado por una plancha doblada en ángulo dentro con la arista hacia arriba y cuyas extremidades van adscritas a las paredes laterales de la caja o depósito mientras que la arista inferior de sus planos, no llega a tocar las paredes inclinadas delantera y posterior del mismo, permitiendo el paso del barniz.

4<sup>a</sup>.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado, porque la caja o depósito de barniz de las anteriores reivindicaciones está alimentada por su parte superior por una bomba de trasiego que está constituida por un receptáculo semiesférico, en cuya parte inferior desembocan dos conductos diametralmente opuestos, uno de los cuales se relaciona con el depósito antes citado, mientras que el otro lo está con una balsa en donde se recoge el barniz sobrante, llevando ambos conductos interpuestas unas valvulas de tipo adecuado y de trabajo invertido.

5<sup>a</sup>.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado, porque la arista circular superior del receptáculo de la bomba alimentadora se define en un aro sobre el que asienta la periferia de un disco o membrana elástica que resulta fijada por la superposición de otro aro que se fija al primero con tornillos y que, en dos puntos diametralmente opuestos lleva montados los apoyos o estribos de un puente que, en la parte superior están reunidos por una plancha que puede ser independiente o formar cuerpo con aquellos.

6<sup>a</sup>.- Aparato para barnizar azulejos en rociada de doble cortina, caracterizado, porque en su parte superior presenta el puente dos guías opuestas por las que circula verticalmente una corredera que va fijada, con dos tuercas o anillos de



retención, sobre un eje vertical que, atravesando la plancha que corona el puente, que a tal fin, dispone de un orificio, lleva en su parte superior elementos para relacionarse con un elemento de transmisión de movimiento vertical rectilíneo y  
235 alternativo, mientras que la parte inferior de dicho eje, sufre un escalonamiento de diametro en el que, con una tuerca y por presión, quedan fijados los centros del disco o membrana elástica y de dos platos metálicos, dispuestos bajo y sobre ella, y

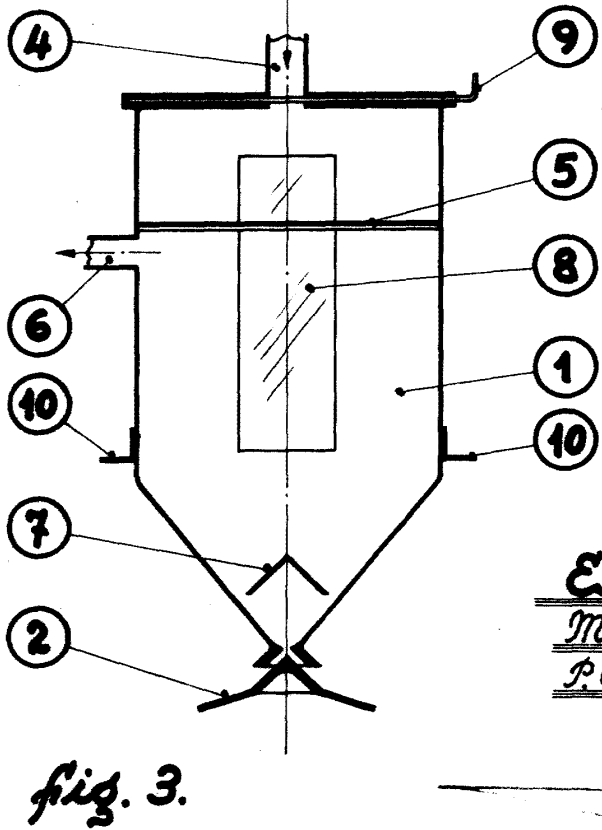
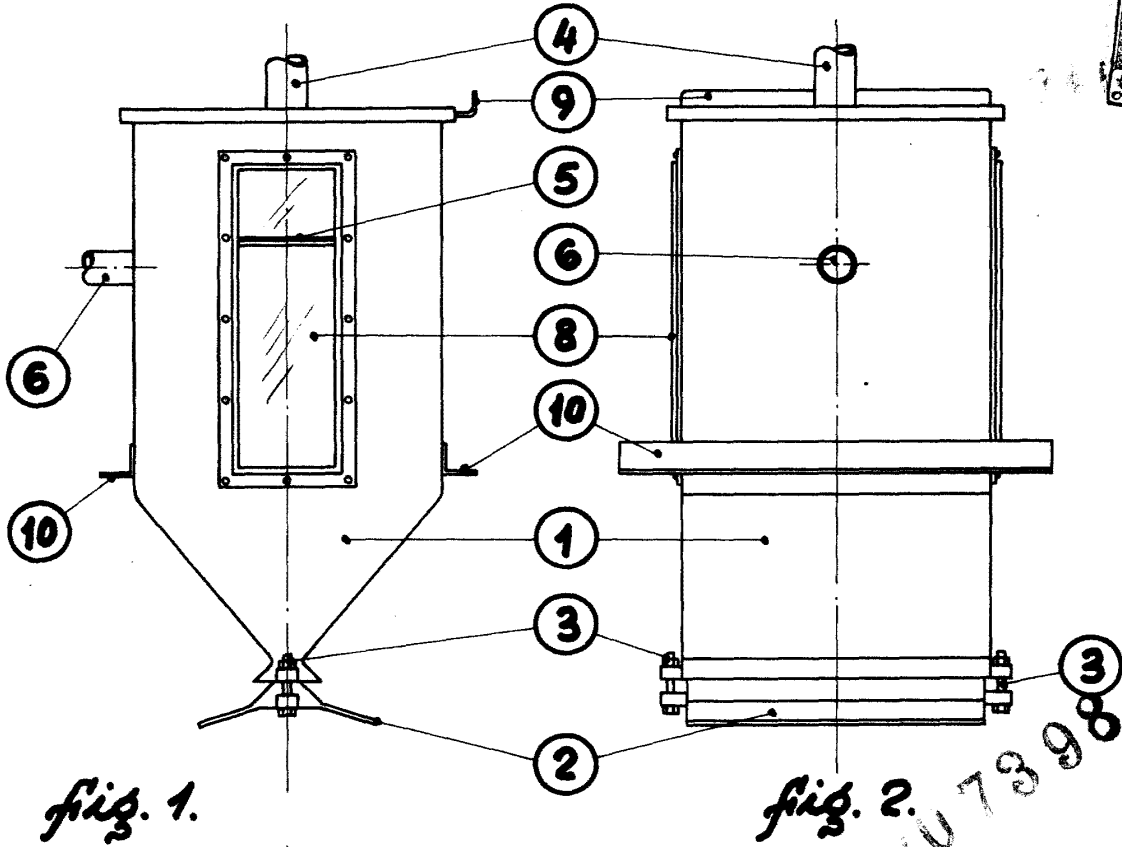
72.- "APARATO PARA BARNIZAR AZULEJOS EN ROCIADA DE DOBLE  
240 CORTINA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria y graficamente representado en los planos adjuntos, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de NUEVE hojas, mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en doscientas cuarenta y tres líneas .

Valencia, 24 de Enero de 1953

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
E. P.



Escala variable.

Madrid, 31 Septiembre, 1952.

P. a.

*Juan Lope*



24 8

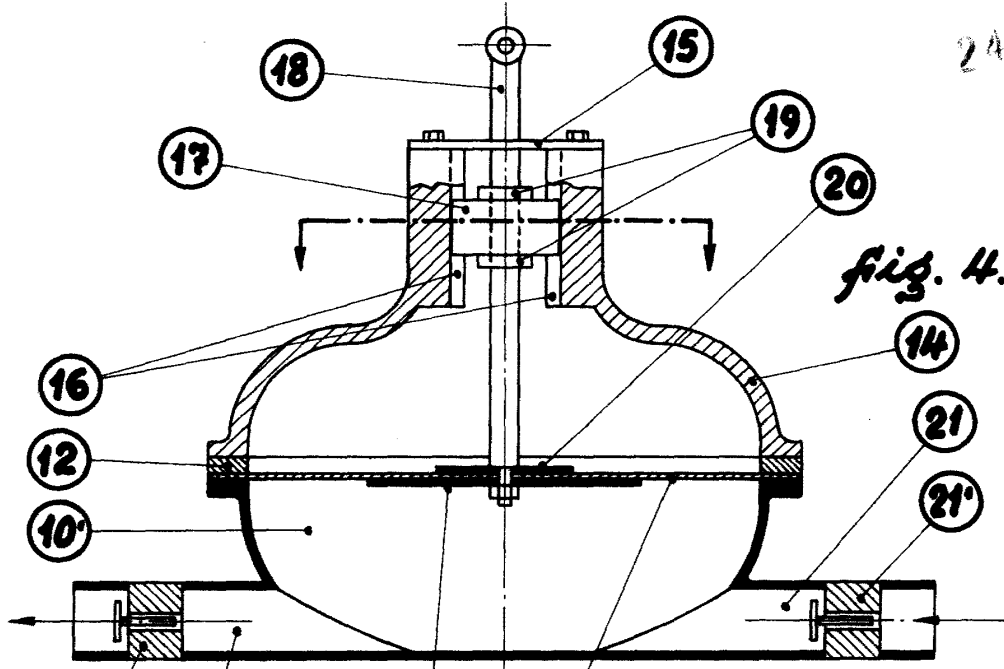


fig. 4.

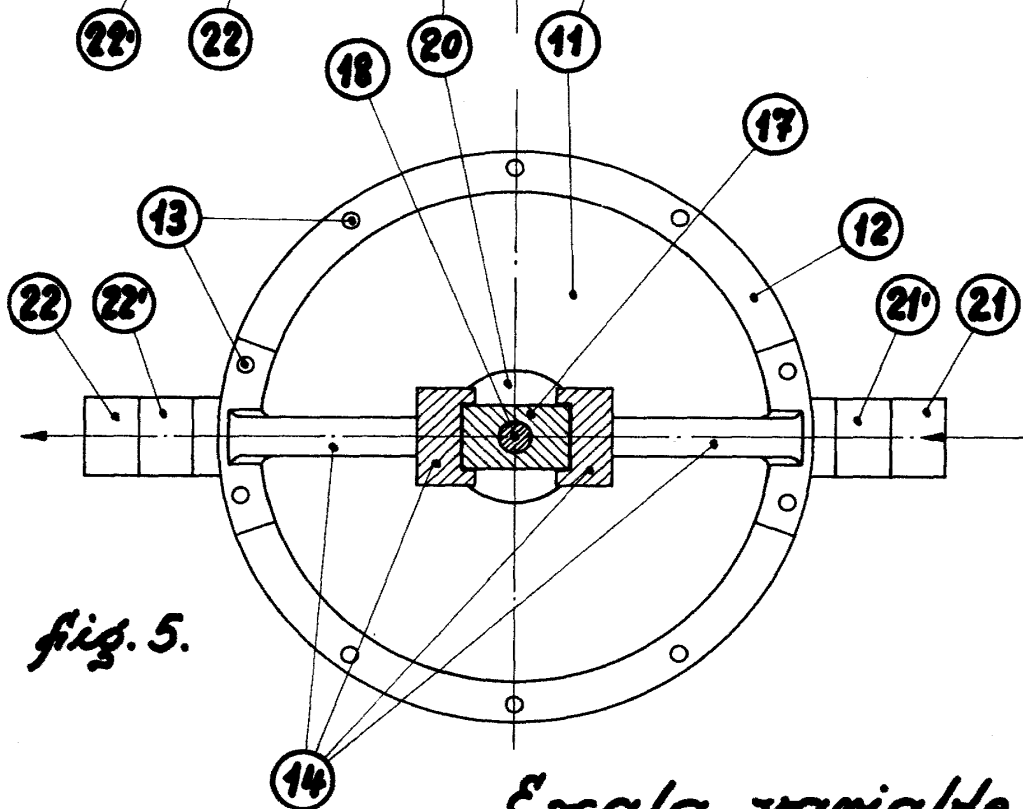


fig. 5.

Escaia variable.

Madrid, 31 Diciembre, 1952.

P.A.