

207351



F.E. 3-6-76

|         |        |
|---------|--------|
| IN. O.: | B 65 D |
|         |        |
|         |        |

MEMORIA DESCRIPTIVA  
correspondiente a la solicitud de

MODELO DE UTILIDAD

por:

" ELEMENTO PARA LA ESTRUCTURACION DE ENVASES "

-----

A favor de ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., entidad  
española, domiciliada en LLISSA D'AVALL (Barcelona),  
Factoria Ma-Pa.

-----



207351

Este modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un elemento para la estructuración de envases, cajas o contenedores, cuya característica esencial radica en el hecho de que constituyéndose a partir de una pieza laminar alargada, tira o banda, subdividida en franjas y porciones por medio de líneas de doblez con los convenientes troquelados, al ser plegada en forma conveniente conforma un marco con medios para apoyo y retención de una pieza laminar complementaria -- que cubre y cierra su vano o hueco, teniendo dicho marco tantos lados o facetas como haya de ofrecer el envase a estructurar del que se convierte en cuerpo, o base y tapa, según el formato y proporciones que se le haya conferido. Manteniendo la misma idea de concepción del modelo se puede lograr envases de distinta forma geométrica.

15. De conformidad con la idea del modelo la superficie de la tira o banda laminar, que tiene que constituir el marco estructural base del envase, se divide por líneas de doblado longitudinales en cinco franjas preferentemente, pudiéndose prescindir de una de ellas en determinados casos, y en un número determinado de porciones, tantas como caras o facetas haya de tener el envase mas una menor extrema de montado y armado, por medio de líneas transversales de doblado normales a las longitudinales, cortando estas líneas transversales a las franjas longitudinales extremas, o solamente a una de ellas en el supuesto de haber determinado solamente cuatro de dichas franjas, conformando una sucesión de aletas o solapas.

La pieza así constituida puede ser replegada en dos formas según la estructuración del envase que se desee y la parte del envase que vaya a ocupar, cuerpo o base y tapa del mismo. En uno de dichos replegados las franjas colaterales a

207351 - 9



la central se abaten sobre ésta quedando las solapas conformadas por las franjas longitudinales extremas en posición normal o vertical, adosadas las de un lado a las del otro, y la tira así formada se dobla por la líneas transversales in

35. terponiendo entre las solapas citadas una pieza laminar que cierra el vano o hueco del marco conformado, que queda armado por introducción de la porción menor extrema en el espacio del extremo opuesto determinado por la superposición de las franjas colaterales sobre la central, De este modo se -

40. conforma un cuerpo prismático rectangular que puede ser enfundado a modo de bandeja corredera en una cubierta de acetato de celulosa u otro material.

Otra forma o modo de montar y armar el elemento estructural para envases objeto de la idea de este modelo, consiste en abatir las dos franjas colaterales sobre la central,

45. de modo que las solapas o aletas y parte de una de ellas quedan cubiertas por la otras, y las solapas de ésta quedan en posición normal, se dobla la tira formada por las líneas de doblado transversales y se introduce igualmente la porción

50. menor extrema en el espacio que media entre la franja central y las a ella superpuestas, y el vano o hueco del marco así conformado se cierra por una pieza laminar con aletas en sus lados que se introducen entre las franjas colaterales superpuestas a la central, complementandose el conjunto con

55. otra pieza que se adapta por el lado opuesto, De este modo se obtiene el elemento estructural para tapa y base del envase.

Como anteriormente se ha indicado, la particular conformación y obtención del elemento estructural del envase,

60. tanto si éste constituye el cuerpo o la base y tapa, posibi

207351



lita una pronta y rápida obtención de envases de cualquier forma geométrica, con la particularidad de que su montado y armado puede realizarse en el momento en que se haya de utilizar, de forma mecánica o manual, por lo que el volumen para su transporte y almacenado queda reducido al mínimo, lo cual constituye una gran ventaja particularmente en lo que concierne a los envases de tipo mixto, esto es, los constituidos en parte de cartón o cartulina y en parte en acetato de celulosa o material similar.

70. Estas son a grandes rasgos las peculiaridades del elemento para la estructuración de envases, particularmente de tipo mixto, objeto de la idea de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra una posible realización de la idea del modelo. Esta descripción se da a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En las láminas de dibujos adjuntas:

La figura 1 muestra en planta el desarrollo de la tira o banda laminar que mediante líneas de doblado longitudinales y transversales normales a aquéllas queda subdividida en franjas y porciones que al ser replegadas de modo conveniente conforman el elemento estructural para el envase.

En la figura 2 se muestra en perspectiva una de las fases del replegado de la tira o banda que se muestra en la figura 1.

207351



En la figura 3 se muestra en perspectiva la operación final para el armado del elemento estructural.

Las figuras 4, 5 y 6 se corresponden con las figuras 1, 2 y 3, en lo que concierne a la constitución del elemento estructural, para poner de manifiesto que con la misma idea básica objeto del modelo, se puede lograr estructuras para envases de diferente forma geométrica, prismático rectangular, cuadrangular, exagonal, etc., sin que para ello en nada se varíe o modifique la constitución esencial objeto de la idea del modelo, salvo el número de subdivisiones de la pieza base.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el elemento estructural se constituye a partir de una pieza laminar alargada, tira o banda, de cartulina o similar, cuya superficie se divide por medio de líneas de doblado paralelas en varias franjas -1-, -2-, -3-, -4- y -5- longitudinales, y por medio de líneas de doblado transversales normales a las longitudinales en tantas porciones o partes como caras o facetas haya de ofrecer el envase a estructurar, mas una porción menor extrema para engarce de armado, del conjunto, cortando las indicadas líneas de doblado transversales a las franjas longitudinales extremas -4- y -5- formando respectivas sucesiones de solapas (véanse figuras 1 y 4).

La tira o banda así subdividida y conformada, según la parte del envase que vaya a estructurar, puede ser replegada de dos diferentes modos. En uno de ellos las franjas colaterales longitudinales -2- y -3- se abaten y superponen a la central -1-, mientras que las solapas determinadas en las franjas extremas -4- y -5- se doblan en posición normal o vertical a aquéllas, quedando enfrentadas las de una franja

207351



a las de la otra para constituirse en medios de soporte y -  
retención de una pieza laminar comple<sub>m</sub>entaria con tantos la  
dos contorno como haya de presentar el envase a estructurar,  
sobre cuyo contorno se repliega a modo de marco, tal y como  
125. se muestra en la figura 3, la tira o banda; quedando armado  
y montado el conjunto por introducción de la porción extre-  
ma -6- en el extremo opuesto, en el espacio que media entre  
las franjas -1-, -2- y -3- superpuestas. El elemento estruc-  
tural así constituido se completa con una envolvente, prefe-  
130. rentemente de acetato de celulosa u otro material, de la --  
que se constituye en bandeja corredera.

La otra forma de replegado de la tira o banda con  
formada según se indica en las figuras 1 y 4, consiste en -  
abatir las franjas colaterales longitudinales -2- y -3- so-  
135. bre la central -1-, de modo que una de ellas, en este caso  
la -3-, quede superpuesta a las solapas de la franja extre-  
ma -4- opuesta, y las solapas de la franja extrema -5- con-  
tigua a aquélla queden en posición normal para constituirse  
en medio de acoplo y retención de piezas laminares comple--  
140. mentarias cuyo contorno tiene tantos lados como caras o fa-  
cetas haya de ofrecer el envase a estructurar, las cuales -  
se acoplan en y sobre dichas solapas o en el espacio que --  
media entre ellas y la franja central -1- determinante de -  
las caras contorno del conjunto, para cerrar el vano o hue-  
145. co del marco determinado por la banda o tira replegada por  
doblado por sus líneas transversales, quedando armado y mon-  
tado el conjunto por introducción de la porción extrema -6-  
en el extremo opuesto, en el espacio que media entre la fran-  
ja central -1- y las franjas -2- y -3- superpuestas. El ele-  
150. mento estructural así constituido se completa con un cuerpo

207351



de acetato de celulosa preferentemente, al que cierra por --  
sus extremos.

La descripción que antecede y las representaciones  
de las láminas de dibujos adjuntas ponen de manifiesto la -  
155. particularidad conformación de la pieza base, tira o banda -  
laminar, así como su replegado, armado y montado, para cons-  
tituir el elemento estructural objeto de la idea base del mo-  
delo. Proporcionando esta idea múltiples, variadas y sencii--  
llas soluciones para la obtención de envases de diferente for-  
160. ma geométrica y de naturaleza igual y/o mixta; al propio tiem-  
po que constituye solución cómoda y práctica para el trans--  
porte y almacenado de gran cantidad de envases en un mínimo  
espacio, en razón a que se pueden transportar y almacenar des-  
plegados o desmontados, ya que para su armado y montado no -  
165. es necesario el empleo de ninguna clase de adhesivos o pega-  
mentos, ni de soldaduras, ni de grapas de fijación.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el  
objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas  
aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la  
170. práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las  
mismas no se modifiquen las características esenciales del  
elemento para la estructuración de envases objeto de la idea  
del modelo.

N O T A

175. Se declara de novedad el contenido de las siguien-  
tes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Elemento para la estructuración de envases, --  
constituido por una pieza laminar alargada subdividida por  
180. medio de líneas de doblado horizontales y verticales en fran-



jas longitudinales y porciones o partes transversales, tantas como caras o facetas haya de tener el envase, mas una pequeña porción extrema para engarce, que se caracteriza porque las franjas longitudinales colaterales a la central se abaten y -  
185. superponen a ésta de modo que al menos las solapas determinadas en una de las franjas contiguas a las abatidas quedan en posición normal o vertical, y la tira o banda así formada se dobla por las líneas de doblez verticales para conformar el elemento, el cual queda montado y armado por introducción de  
190. la pequeña porción de un extremo en el extremo opuesto, entre la franja central y las colaterales a ella superpuestas, constituyéndose las solapas normales en medio de soporte y sujeción de piezas laminares complementarias que cierran el vano o hueco del elemento así formado.

195. 2.- ELEMENTO PARA LA ESTRUCTURACION DE ENVASES.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en esta memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con las láminas de dibujos adjuntas.

200.

Madrid, 20 de Mayo de 1976  
ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.  
P.A.

RAFAEL DE RAFAEL  
M.D.



FIG. 1 **207351**

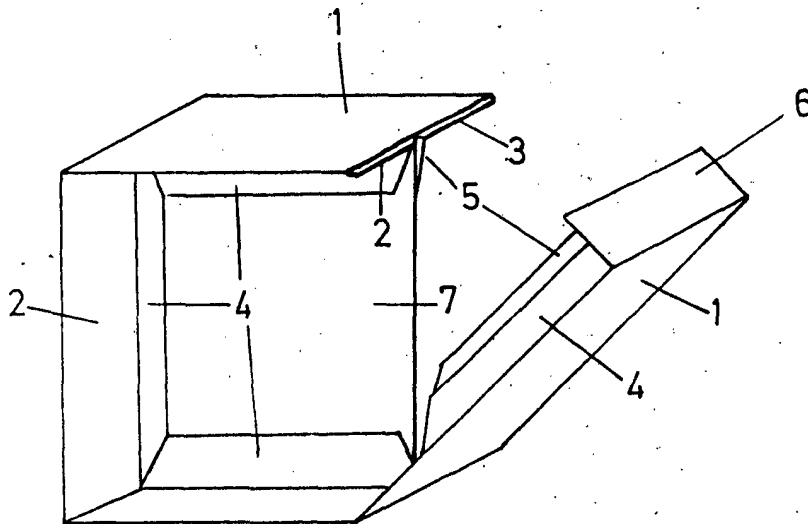
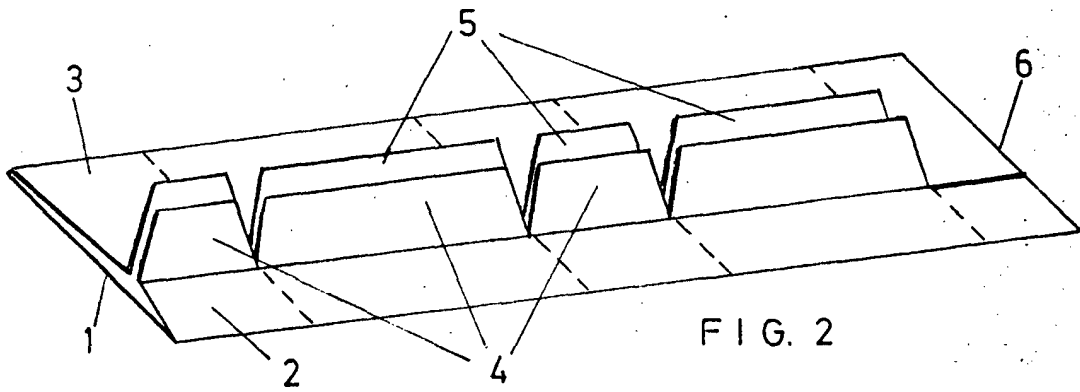
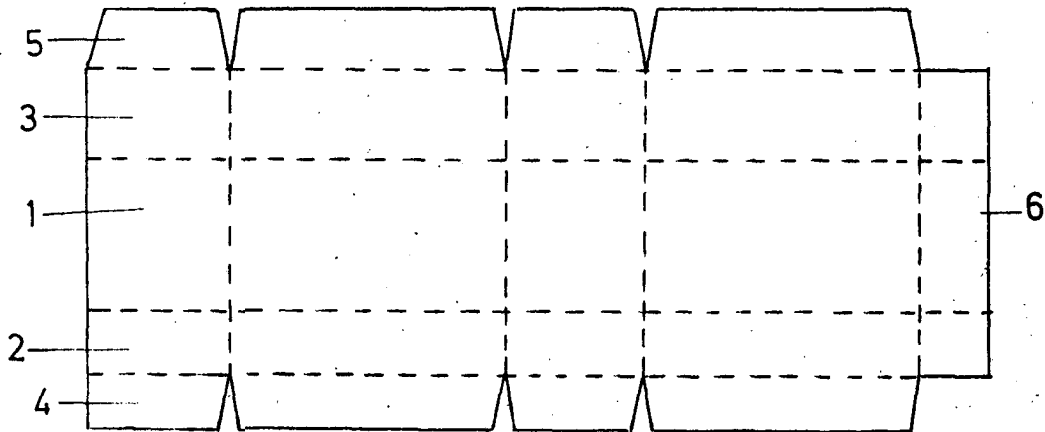


FIG. 3

Madrid, 9 NOV 1974  
Envases y Embalajes Ma-Pa, S.L.  
P. a.

RAFAEL DE RAFAEL  
D. P.

Escala variable



207351

FIG. 4

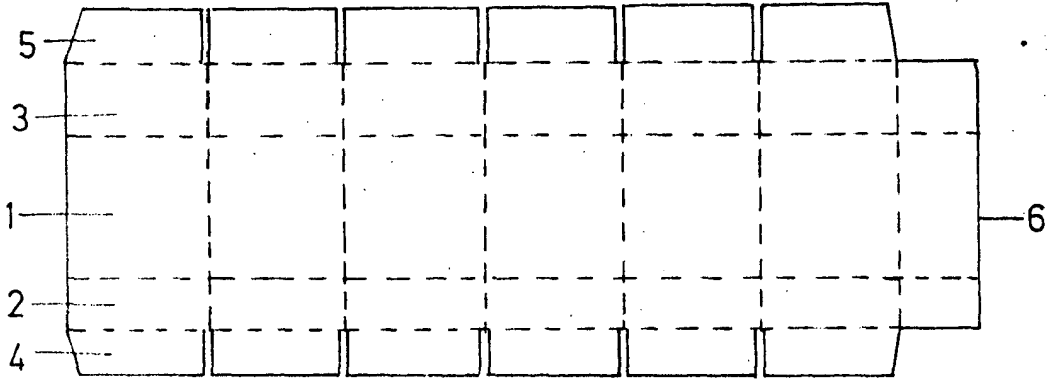


FIG. 5

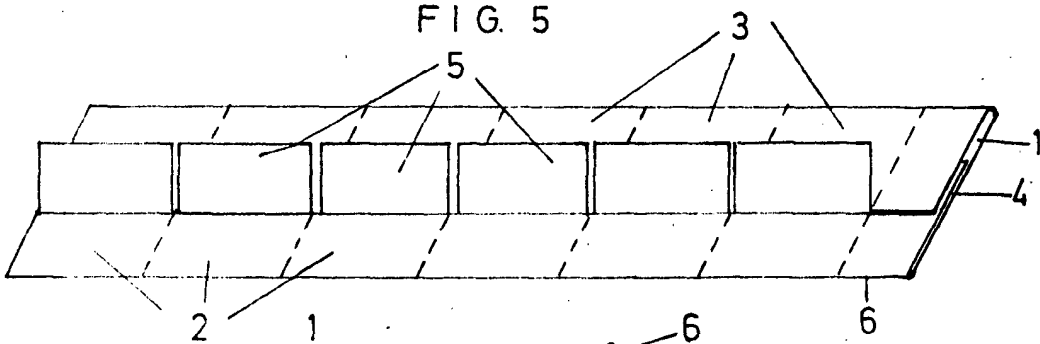
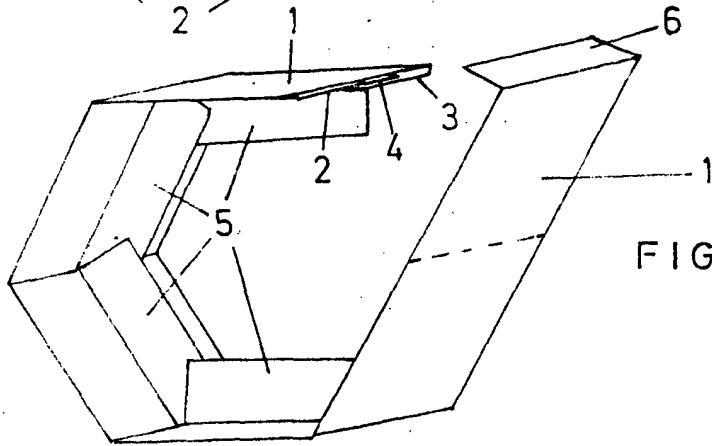


FIG. 6



Madrid, 9 de Mayo de 1974  
Envases y Embalajes Ma-Pa, S.L.  
p.a.

RAFAEL DE RAFAEL

1974

Escala variable