

207305



F. C. 2-6-1976

Int. C. F. 40

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de D o n L u d o v i c o R O S S I ,
de nacionalidad italiana, domiciliado en Roma (Italia),
Vía Sebino, número 11, p o r :

"DISTRIBUIDOR DE FLUIDOS, PARTICULARMENTE PARA INSTALACIONES TERMICAS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un
distribuidor monobloque de flúidos con válvula incorpora-
da, estudiado para su utilización en instalaciones de ca-
lefacción central, especialmente en las instalaciones que
5 comprenden una red de distribución del tipo denominado de
telaraña.

 Se hallan ya en funcionamiento desde hace varios años,
instalaciones de calefacción central en las que la distri-
bución del fluido calefactor se efectúa a través de dos
10 tuberías o conducciones verticales, una de ellas destina-
da al envío del fluido caliente y la otra al retorno del



caracterizado por el hecho de que el asiento de la válvula destinada a regular la circulación de dicho fluido a través de dicho distribuidor se halla directamente practicado en el cuerpo monobloque.

5 4- Distribuidor del tipo que se obtiene de fundición en un bloque único, que conforma dos conductos paralelos, caracterizado por el hecho de que los asientos destinados a contener los órganos de fijación de cada uno de los acoplamientos derivados son practicados directamente en el espesor de la pared del cuerpo de fundición del distribuidor,
10 de manera que se elimina la necesidad de utilizar rácores.

 5 - Distribuidor, según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por el hecho de haberse previsto en el cuerpo del distribuidor unos acoplamientos derivados que quedan
15 situados delante de los órganos de regulación, en vistas a permitir el acoplamiento de aparatos de utilización que no deban quedar sometidos a variaciones de flujo.

 6 - Distribuidor, según la Reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que la válvula está provista de un
20 sistema de acoplamiento que permite pasar del gobierno manual al automático sin necesidad de modificación o de transformaciones.

 7 - Distribuidor, según la reivindicación 5, caracterizado por el hecho de que el sistema de fijación se halla
25 constituido por un acoplamiento a bayoneta que sobresale al exterior del distribuidor.

 8 - Distribuidor de fluidos, particularmente para instalaciones térmicas.

Consta la presente Memo-



buidor, se halla directamente previsto en el cuerpo del distribuidor monobloque, por debajo de los acoplamientos de entrada del fluido calefactor o de las tuberías de ascensión, y consecuentemente la válvula en cuestión queda
 5 incorporada a dicho distribuidor.

b) Se han previsto en el cuerpo del distribuidor, unos acoplamientos derivados situados por delante de la válvula de zona, destinados a permitir el acoplamiento de los aparatos, de utilización que no deban quedar sometidos a varia-
 10 ciones de flujo.

o) Mientras que en los distribuidores de tipo conocido, el acoplamiento de las tuberías derivadas se realiza mediante rácores de diversos tipos, fijados de diferentes maneras al cuerpo monobloque, en el presente modelo no es necesario el
 15 uso de estos rácores por cuanto el asiento necesario para contener el órgano de fijación de los tubos, se halle directamente practicado en el espesor de la pared de dicho cuerpo.

La descripción del presente modelo podrá ser seguida con mayor facilidad haciendo referencia a los dibujos ad-
 20 juntos, en los que:

La figura 1 es una vista en sección longitudinal del distribuidor.

La figura 2 es una sección según II-II de la figura 1.

La figura 3 es una sección realizada según III-III de
 25 la figura 1.

La figura 4 muestra en detalle el cuerpo de la válvula en la posición de la figura 3, que corresponde al cierre completo, a escala aumentada.

La figura 5 es una vista superior en planta de la pro-
 30 pia válvula representada en la figura 4.

207305



Las figuras 6 y 7 muestran, respectivamente, en vistas frontal alzada y superior en planta, la válvula en posición de apertura.

La figura 8 es un detalle mostrando uno de los alojamientos para órganos de fijación practicados en el espesor de la pared.

Y, finalmente, la figura 9 es una vista en perspectiva del conjunto del distribuidor objeto del modelo, con un motovariador en su parte superior.

10 Haciendo referencia a estos dibujos:

El distribuidor monobloque objeto del modelo, indicado en su conjunto con la referencia 8, presenta dos bocas de entrada coplanarias 10, 12 para el fluido circulante, que desembocan respectivamente, en las dos cámaras o conductos principales 16 y 18, que se hallan superpuestos y separados por un diafragma 14. A lo largo de las paredes del distribuidor se abren, en correspondencia con una u otra de estas cámaras, una pluralidad de acoplamientos derivados 20.

20 Según una característica del modelo, en el cuerpo del distribuidor se determina en la propia operación de fundición, el asiento 22 de un órgano de cierre representado por una válvula 24, dispuesta de manera que permite regular la circulación de fluido a través de una parte de los acoplamientos derivados, quedando alguno de ellos, tal como los que se han señalado con las referencias 20a y 20b en la figura 1, situados antes de la válvula.

Según otra característica, el asiento del órgano de fijación para cada tubería derivada, se halla practicado directamente en el espesor de las paredes del cuerpo de

30



207305

fundición, tal como se ha representado en la figura 8.

Finalmente, para facilitar el paso de un gobierno manual a uno automático, la válvula 24, que queda totalmente integrada en el cuerpo monobloque, se halla provista de un sistema de acoplamiento a bayoneta 26, que sobresale al exterior del distribuidor. En la figura 8 se ha representado un motovariador 30 montado por medio de este sistema de acoplamiento a bayoneta.

N O T A

10 SE REIVINDICA:

1 - Distribuidor de fluídos, particularmente para instalaciones térmicas, y, en especial, para instalaciones térmicas por zonas, con red de distribución del tipo denominado de telaraña, caracterizado por el hecho de que los órganos de regulación, destinados a interrumpir o regular la circulación de fluido a través de dicho distribuidor, se hallan incorporados al propio distribuidor, pudiendo ser estos órganos de regulación de funcionamiento manual o automático, en combinación con cualquier tipo de órgano de gobierno.

2 - Distribuidor, del tipo que se obtiene de fundición en un bloque único, que conforma dos conductos paralelos, caracterizado por el hecho de que la válvula destinada a regular la circulación de dicho fluido a través de dicho distribuidor, se halla dispuesta en el interior del cuerpo monobloque, por detrás de las acoplamientos de suministro del fluido procedente de la caldera o de la tubería principal.

3 - Distribuidor del tipo que se obtiene de fundición en un bloque único, que conforma dos conductos paralelos,



caracterizado por el hecho de que el asiento de la válvula destinada a regular la circulación de dicho fluido a través de dicho distribuidor se halla directamente practicado en el cuerpo monobloque.

5 4- Distribuidor del tipo que se obtiene de fundición en un bloque único, que conforma dos conductos paralelos, caracterizado por el hecho de que los asientos destinados a contener los órganos de fijación de cada uno de los acoplamientos derivados son practicados directamente en el espesor de la pared del cuerpo de fundición del distribuidor,
10 de manera que se elimina la necesidad de utilizar rácores.

5 - Distribuidor, según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por el hecho de haberse previsto en el cuerpo del distribuidor unos acoplamientos derivados que quedan
15 situados delante de los órganos de regulación, en vistas a permitir el acoplamiento de aparatos de utilización que no deban quedar sometidos a variaciones de flujo.

6 - Distribuidor, según la Reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que la válvula está provista de un
20 sistema de acoplamiento que permite pasar del gobierno manual al automático sin necesidad de modificación o de transformaciones.

7 - Distribuidor, según la reivindicación 5, caracterizado por el hecho de que el sistema de fijación se halla
25 constituido por un acoplamiento a bayoneta que sobresale al exterior del distribuidor.

8 - Distribuidor de fluidos, particularmente para instalaciones térmicas.

Consta la presente Memo-

7



20

ria Descriptiva de siete hojas mecano-
grafiadas, escritas por una sola cara,
numeradas del 1 al 7 y con sus líneas
numeradas, a su vez, de cinco en cinco,
y de dibujos anexos.

Barcelona, 31 OCT. 1974

P.A.

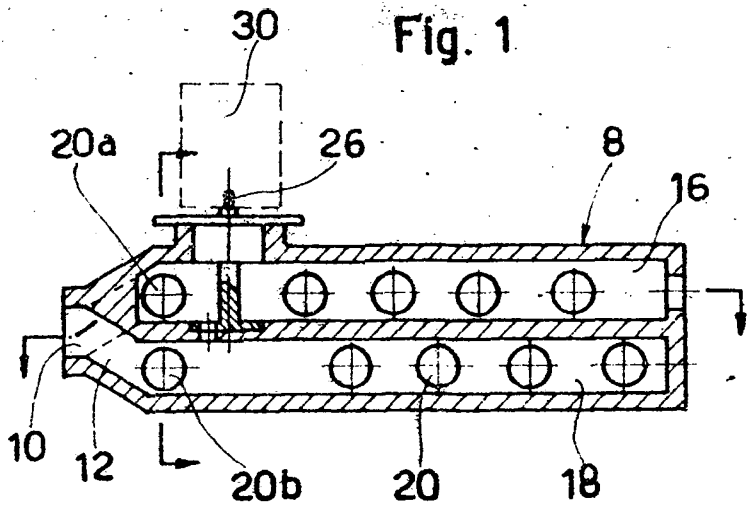


Fig. 1

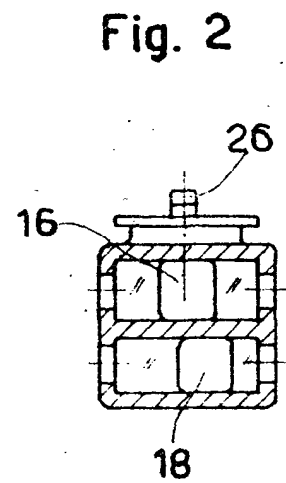


Fig. 2

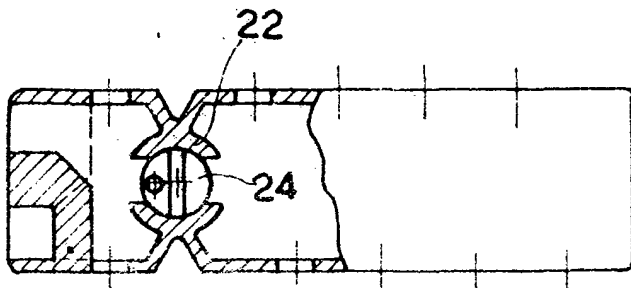


Fig. 3

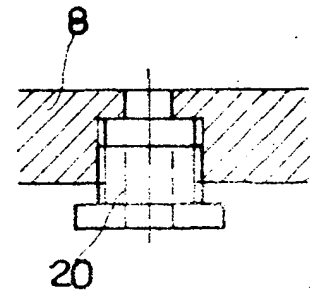


Fig. 8



Fig. 4

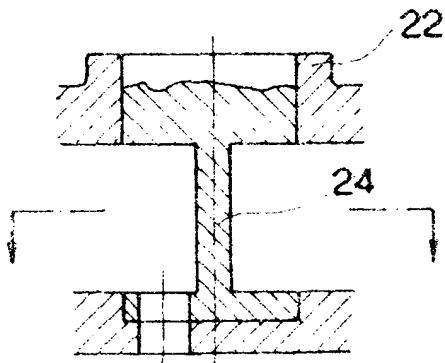


Fig. 6

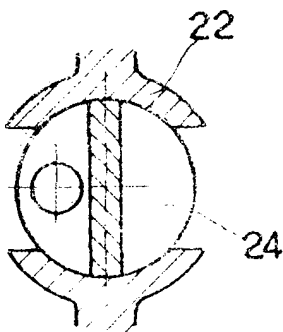
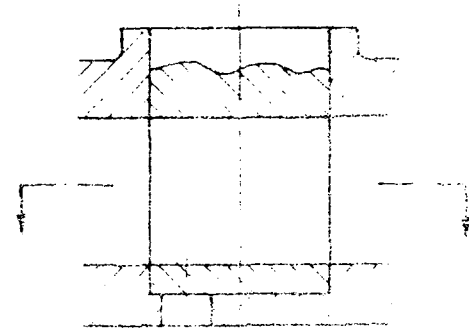


Fig. 5

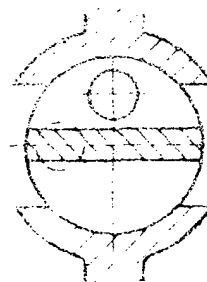


Fig. 7

Barcelona 31 octubre 1974
P.A.

[Handwritten signature]

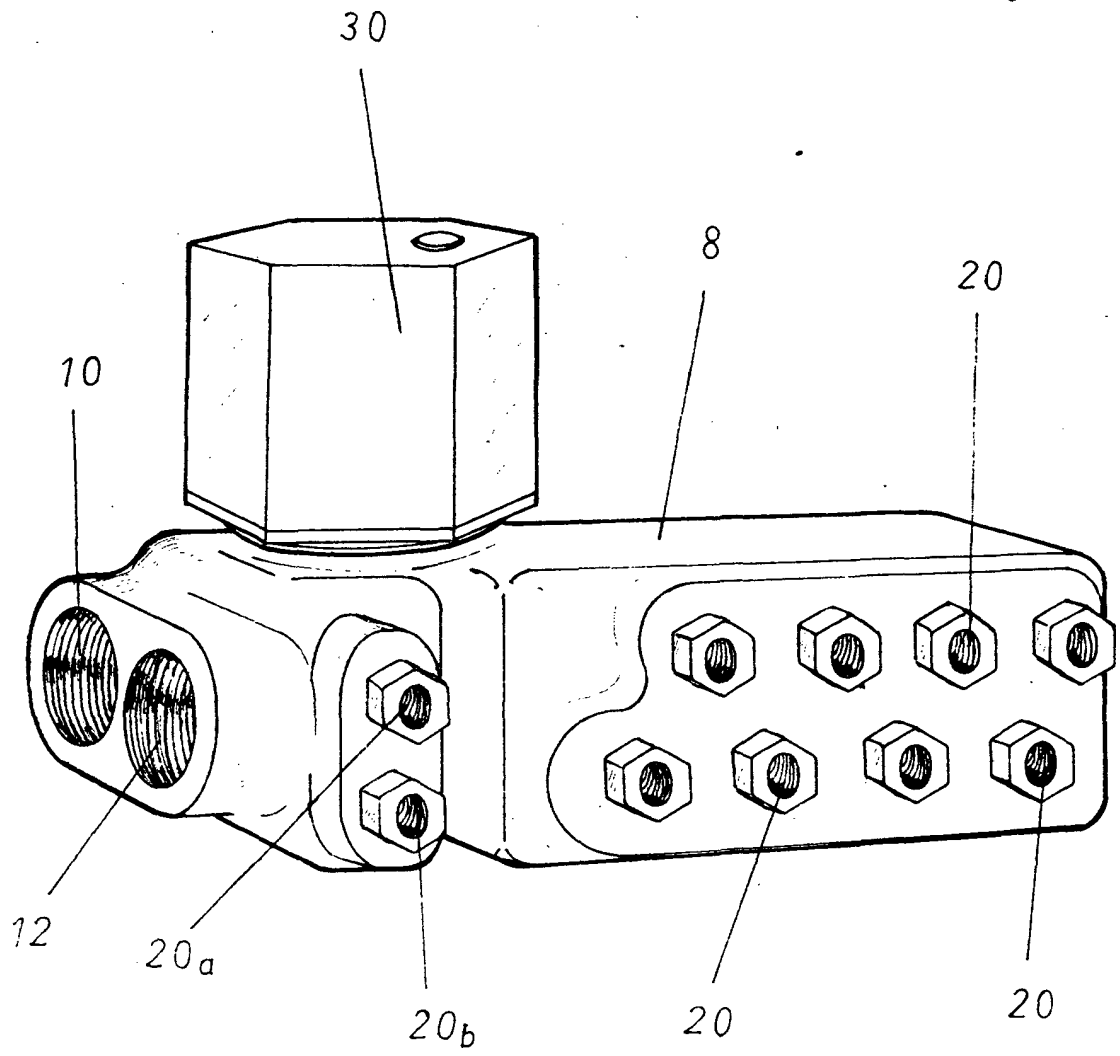


FIG. 9

Barcelona, 31 OCT. 1974

P. A.