

207230

207230



P A T E N T E D E I N V E N C I O N
= = = = = = = = = = = =

por VEINTE años

Cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional, sus colonias y protectorado de Marruecos a favor de.

Don Jaime VERDAGUER CIRERA

de nacionalidad española y con residencia en TORRA, calle José Homs núm. 23 por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO DE ACABADO DE CARTON ".

207230

14 EN



207230

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente de Invención se contrae, conforme indica su enunciado, a unas mejoras introducidas en el procedimiento de acabado del cartón, que gracias a sus características y detalles fundamentales permite realizar simultáneamente con el abrillantado de la superficie tratada, su decoración por coloreado y por labrado, todo ello durante la misma fase manufacturera y sin requerir complicada preparación ni utillaje, lo que representa en sí un sensible mejoramiento o ventaja económica y práctica. - - - - -

Estas mejoras se caracterizan principalmente en someter a la superficie del cartón a tratar, y por desplazamiento de éste, a un moteado previo sirviéndose preferentemente de pinturas al agua, el cual se efectúa por proyección aerografica, para lo que se disponen uno o varios dispositivos aerográficos estáticos o sujetos a desplazamientos, que producen en la superficie del cartón unas bandas rectas ú onduladas y de intensidad de colorido uniforme o variable, regulándose estos detalles de acuerdo con la decoración deseada. Seguidamente se procede al emborronado de las zonas o bandas coloreadas, para lo que se disponen una pluralidad de pequeños cepillos o brochas que barren o frotan a la superficie del cartón, instalándose estos elementos preferentemente en forma desplazable y en combinación con los aerografos o con el dispositi-



147

207230

vo abrillantador, con lo cual se logra que la pintura depositada quede esparcida en forma un tanto irregular.

- 30. Por último, y conservando el desplazamiento continuo de la lámina de cartón a decorar, se le somete al frotamiento duro entre una regleta y un frotador en movimiento que se desplace en sentido perpendicular al que experimenta el cartón, presentando la regleta su cara superior, que es la que toma contacto con la cara posterior del cartón, totalmente lisa y pulimentada para lograr un satinado uniforme, o dotada de unas pequeñas estrías cuando se desee lograr en el satinado el efecto muare, quedando en este caso instalada la regleta en forma desplazable longitudinalmente simultaneando sus desplazamientos con los del frotador. - - - - -
- 35.
- 40.

Como quiera que la tinta que se emplee para el moteado previo no ha de ser absorbida rápidamente para que el emborronado se pueda lograr, se han experimentado diversas composiciones o fórmulas, habiéndose obtenido excelentes resultados con la siguiente composición que se cita solamente a título informativo: - - - -

- 50. Agua 58 %
- Aceite o grasa animal soluble 19 %
- Almidón 7 %
- Hidrato de alumina 16 %
- Colorante variable.
- Acido fórmico 2% del colorante.

55. También se han obtenido buenos resultados con el



207230

empleo de colorantes sintéticos. Para la preparación previa de la superficie del cartón que se desee decorar, se emplea la siguiente composición/ - - - -

	Parafina	20 %
60.	Ceresina	20 %
	Cera amarilla.	4'9 %
	Acido oleico	10 %
	Acido esteárico.	10 %
	Lejía de sosa cáustica a	
65.	36º Be.	0'1%
	Agua	35 %

Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado, se acompaña esta memoria de un plano ilustrativo en el que se han representado unas vistas de un caso de posible realización de la máquina para el acabado realizada de acuerdo con las características de esta Patente, debiendo ser considerado como ejemplo ilustrativo, no limitativo. - - - - -

En dicho plano la figura primera es una vista en perspectiva de una máquina realizada para llevar a cabo el procedimiento mejorado descrito, habiéndose señalado por (1) la plataforma o tablero de la mesa en cuyos laterales van adosados los soportes (2) que sostienen a la guía (3) sobre la que va instalado el soporte móvil (4) que lleva fijado en su parte inferior el frotador (5) y en la superior la barra de suspensión (6) cuyos extremos va fijado a la ballesta (7), quedando enlazado el mismo soporte del frotador (5) con la ba-

14 ENE.



207230

rra (8) que se une a un juego de biela y manivela de un
 85. volante en movimiento que proporciona al conjunto un des-
 plazamiento alternativo y en sentido axial con respecto a
 la guía (3), con lo que el frotador se desliza por sobre
 la superficie del cartón (9) el cual se desplaza por cual-
 quier medio apropiado por sobre la mesa (1). Precisamente
 90. debajo de la posible trayectoria del frotador (5) va ado-
 sada en la mesa (1) la regleta (10) cuya cara superior es
 lisa o estriada, instalándose en forma inamovible en el
 primer caso y movable en el segundo, con lo que la frota-
 ción, y consecuente pulimentado o abrillantado de la cara
 95. del cartón (9) se efectúa uniformemente o con un labrado
 de fondo respectivamente. - - - - -

Para lograr la simultaneidad de las fases operato-
 rias de decorado y acabado en una sola unidad maquina-
 l, se dispone sobre los laterales del mismo tablero (1) los
 100. soportes (11) entre los que va instalada la barra (12) que
 es portadora de los dispositivos de aerografía (13) los
 cuales proyectan la pintura sobre la superficie del car-
 tón, quedando enlazado el extremo (14) de la barra (13)
 con el mismo dispositivo que mueve a la (8) para que la
 105. impresión de la pintura no se produzca en líneas rectas
 sino onduladas. Sobre el mismo soporte (4) se sujetan los
 cepillos emborronadores, que no se han representado en el
 dibujo para no hacerlo excesivamente complicado, los cua-
 les van frotando sobre las zonas pintadas con el mismo
 110. movimiento de va y ven del soporte (4). - - - - -

207230

14 ENE



La figura segunda es una vista en sección del fro-
 tador abrillantador y en ella se aprecia bien que el
 cartón es sometido al frotamiento a presión por (5) que-
 dando asegurado dicho frotamiento a presión por la ba-
 115. llista (7) que permanentemente la ejerce sobre la ba-
 rra superior (6) sea cual fuere la posición que ocupe
 el referido frotador. - - - - -

Descritas convenientemente las características
 fundamentales de las mejoras a que se contrae esta Pa-
 120. tente de Invención se hace constar que en las mismas
 se podrán introducir todas aquellas modificaciones que
 la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconse-
 jar siempre que con ellas no se cambie, altere o mo-
 difique su idea fundamental, la cual queda resumida en
 125. la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad pa-
 ra todo el territorio nacional, sus colonias y protec-
 torado de Marruecos, las siguientes: - - - - -

130. REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras introducidas en el procedimiento de
 acabado de cartón, que se caracterizan en someter a la
 superficie a tratar, a una impresión preferentemente



207230

- aerográfica con pintura o color al agua y en forma
135. intermitente, la cual es seguida de una suave frota-
ción mediante cepillos que emborronan o extienden la
impresión anterior, pasando seguidamente y una vez se-
co el color, bajo la acción de un sistema frotador de
superficies duras que está formado por una regleta de
140. acero preferentemente estática, y una pieza frotadora
del mismo material o bien de piedra a gata ú otra ma-
teria dura, animada de movimiento rectilíneo alterna-
tivo transversal con respecto al desplazamiento de la
lámina de cartón que se trate. - - - - -
145. 2ª.- Mejoras introducidas en el procedimiento de
acabado de cartón según la nota anterior que se carac-
teriza también en que la proyección aerográfica del
color se efectúa en forma no continua y según una lí-
nea ondulada con respecto a la forma de la pieza del
150. cartón a tratar, sincronizándose los desplazamientos
de los cepillos emborronadores con los de los dispo-
sitivos aerográficos para lograr el emborronamiento o
extensión disfuminada del color. - - - - -
155. 3ª.- Mejoras introducidas en el procedimiento de
acabado de cartón según la nota primera que se carac-
terizan también en que la regleta inferior del siste-
ma frotador, presenta su cara superior lisa o labrada
instalándose estática en el primer caso y desplazable
en el segundo según que se trate de obtener en el car-
160. tón ambas superficies totalmente pulimentadas o abri-

14 EN



- 8 -

20723

llantadas o bien dotadas de una filigrana de fondo. - -

4^a.- Mejoras introducidas en el procedimiento de acabado de cartón según la nota primera que se caracterizan también en que el frotador superior o desplazable se instala permanentemente accionado por un sistema elástico que le obliga a efectuar frotamiento a presión sea cual fuere su posición sobre la regleta. - - - - -

165.

5^a.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO DE ACABADO DE CARTON". - - - - -

170. Todo ello tal y como se ha descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho ojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

Madrid, 14 Enero de 1953

P. A. de

D. JAIME VERDAGUER CIRERA.



Fig. 1ª

207230

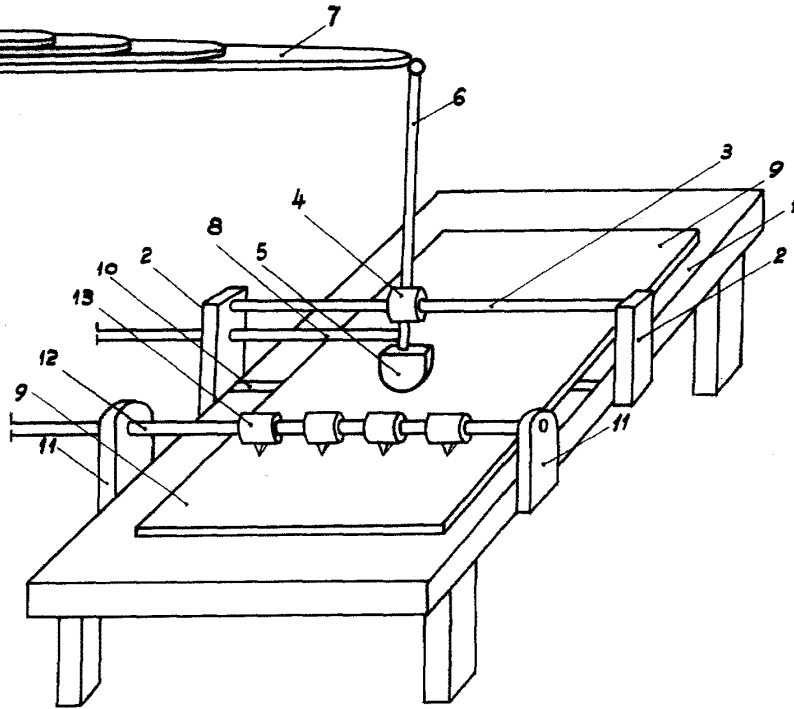
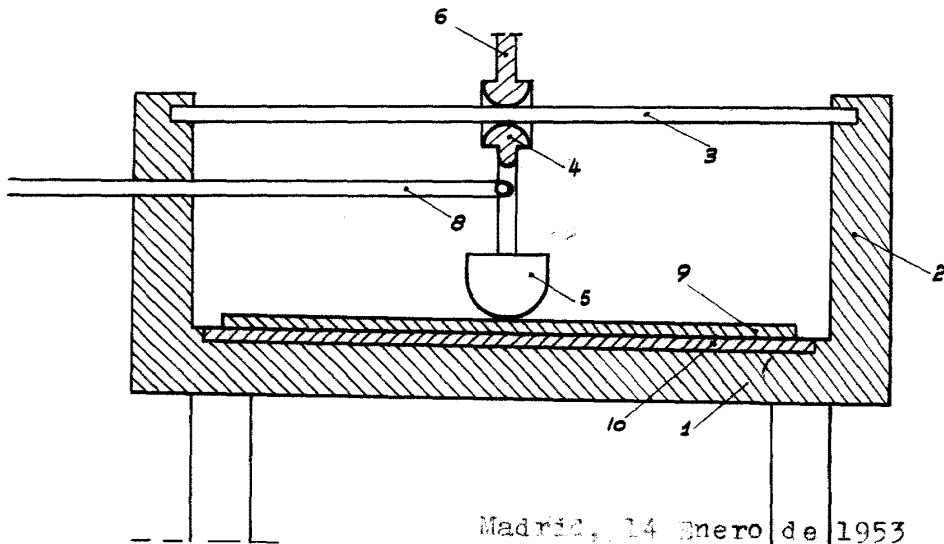


Fig. 2ª



Madrid, 14 Enero de 1953

D. Jaime Verdagué Cirera.
P.A.

Benito Bana