





orden técnico, al llevar incorporados los elementos necesarios para soportar los ejes de los engranajes a los que ha de accionar el micromotor, así como los medios para su montaje y fijación en el objeto al que haya de aplicarse.

5 Los micromotores a los que se aplica esta nueva carcasa perfeccionada, son preferentemente de los empleados como medio motriz en juguetería, y aunque pueden utilizarse para cualquier otro fin, es allí en donde se ha comprobado que producen su más práctico rendimiento, pues debido a la  
10 nueva estructura y a los elementos complementarios de que se dota a la carcasa, se hace posible que ella y el soporte de los ejes de los engranajes formen un sólo bloque ó unidad prefabricada, lista para montarse directamente en el lugar apropiado del juguete con la particularidad de mantener una  
15 perfecta rigidez y cohesión, sin posibilidad de que se desarticule el montaje y se desajusten los engranajes, con lo - cual se obtiene del micromotor el aprovechamiento íntegro y racional de su potencia.

Se caracteriza en esencia los perfeccionamientos  
20 a que nos venimos refiriendo, por el hecho de que las testas ó extremos de la caja constitutiva de la carcasa que aloja al micromotor, están formadas por dos tapas, preferentemente de plástico moldeado, dotadas del buje ó cojinete para el eje motriz, cuyas tapas ofrecen la particularidad de que se  
25 prolongan por uno de sus extremos constituyendo dos planchas paralelas dotadas de una aleta en ángulo diedro recto, con las muescas adecuadas para sujetar el conjunto al armazón del juguete, sea con tornillos ó por otro medio. Estas -  
30 prolongaciones de las tapas constituyen por sí mismas un chasis ó armazón procedente de la propia carcasa, el cual

.../...

lleva ya moldeados los bujes ó tubos que servirán de cojinetes de montaje y giro de los ejes de las ruedas dentadas y piñones del engranaje desmultiplicador, e incluso, si el caso lo requiere, del eje de las ruedas motrices, disponiendo asimismo de unos vástagos solidarios que al enfrentarse y unirse a testa, ó de otro modo, mantendrán el paralelismo de las planchas del armazón procedente de las tapas de la carcasa, componiendo así una estructura compacta y rígida, en la que todos los ejes y engranajes actuarán perfectamente ajustados, resistiendo incluso los malos tratos a que los niños suelen someter los juguetes.

Para que las características generales anteriormente expuestas puedan ser más fácilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se ha representado un ejemplo de realización preferente de una de estas carcasas, bien entendido que no debe interpretarse en sentido limitativo sino en su más amplia acepción.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig.1.- Lateral en alzado de la carcasa, con algunos ejes y engranajes desmultiplicadores montados.

Fig.2.- Planta de la carcasa de la figura anterior.

Fig.3.- Vista de perfil.

Fig.4.- Perspectiva de una de las tapas, separada de la carcasa.

Fig.5.- Perspectiva de la otra tapa, también separada de la carcasa.

Describiendo ahora el ejemplo de realización de los dibujos, vemos que presenta la siguiente composición:

La caja de la carcasa está constituida, según -

.../...

este ejemplo, por dos planchas metálicas -1-2-, debidamente  
dobladas, entre las cuales se aloja el micromotor, no vi-  
sible en los dibujos, cubriéndose las aberturas ó lados me-  
nores de dicha caja, mediante las tapas -3-4- de plástico  
5 moldeado, que llevan conformados los bujes ó cojinetes -5-6-,  
soporte del eje motriz -7- portador en un extremo del piñón  
-8-. Estas tapas de plástico -3-4- van sujetas a las plan-  
chas metálicas -1-2-, por medio de las lengüetas dobladas  
-9-, procedentes de las mismas, para lo cual, las tapas lle-  
varán moldeadas unas depresiones -10-, con la forma de las  
10 lengüetas, para el perfecto centrado y acoplamiento (figuras  
4 y 5). Hay que señalar también los calados ó aberturas -  
-11- existentes en estas tapas -3-4-, que facilitarán la  
ventilación ó aireación del interior de la carcasa.

15 La tapa lateral -3- de la carcasa, se prolonga  
formando una pala ó plancha -12-, con su lado inferior dota-  
do de una aleta -13- en ángulo diedro recto, que tiene una  
profunda muesca -14-, teniendo en el lado opuesto al de di-  
cha aleta un apéndice -15-

20 La otra tapa lateral -4- se prolonga también for-  
mando una pala ó plancha -16-, asimismo con una aleta -17-  
en ángulo diedro recto, con una muesca -18-, siendo esta  
aleta en ángulo mas larga que la -13- antes citada. Dicha  
plancha -16- tiene conformados dos tubos -19-20- para ac-  
25 tuar de bujes ó cojinetes, de los dos ejes -21-22- soporta-  
dos además en la otra plancha -12- a la que atraviesan, com-  
portando tales ejes las ruedas dentadas -23-24- y el piñón  
-25-. De dichos ejes, el -22- puede ser por ejemplo un eje  
de ruedas del juguete. Hay que señalar también el apéndice  
30 -26-, situado en el lado interior de la plancha -16- sirvién

.../...

do el citado apéndice -26- para enfrentarse y unirse a testa con el -15- de la plancha -12-, al objeto de formar con ambas un armazón rígido manteniéndolas fijas y paralelas.

5 Como puede deducirse el conjunto constituido - por la carcasa -1-2- y el armazón -12-16- soportando los ejes y engranajes, puede ser fácilmente montado en el juguete ó en cualquier otro objeto, sujetándose mediante las muescas -14- -18- de las aletas -13-17- ó en orificios adecuados de ellas.

10 Después de descrito el ejemplo de los dibujos, debe hacerse constar la posibilidad de que la carcasa pueda fabricarse también enteramente de plástico, ó enteramente metálica y desde luego en variedad de tamaños y formas pudiendo alterar los detalles constructivos y cualquier otra circunstancia secundaria que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

= = = = =

20 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Carcasa perfeccionada para micromotores eléctricos, esencialmente caracterizada porque las propias - tapas de plástico de los extremos ó testeros de la caja se prolongan formando dos palas ó planchas dotadas cada una de una aleta en ángulo diedro, provistas de muescas, orificios u otro medio de fijación y montaje, comportando también las planchas ó palas en sus lados internos un apéndice o brazo cada una que, al enfrentarse y unirse, mantienen  
30 las dos planchas paralelas, contribuyendo a la formación

.../...

207199



- 5 - 1974

- 6 -

5 de un armazón rígido, en el que se soportan los ejes de los engranajes reductores, e incluso del eje motriz de las ruedas, si el caso lo requiere, a cuyo efecto, una ó ambas planchas ó palas llevarán también moldeados en una ó en dos de sus caras unos tubos para actuar de bujes ó cojinetes de los ejes.

10 2.- "CARCASA PERFECCIONADA PARA MICROMOTORES - ELECTRICOS", de conformidad en un todo en lo esencial y - fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, - 5 NOV. 1974

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.



Fig.1

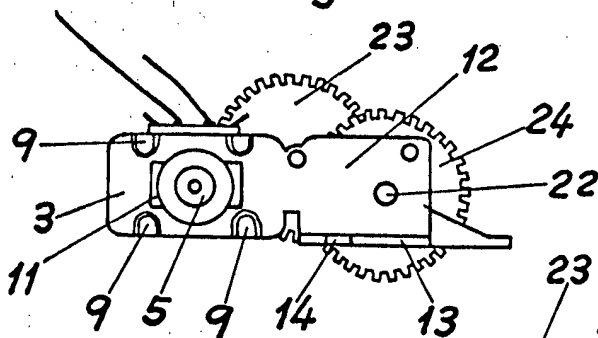


Fig.3

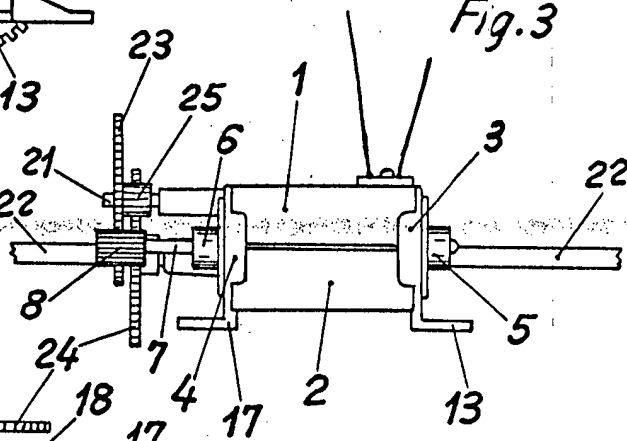


Fig.2

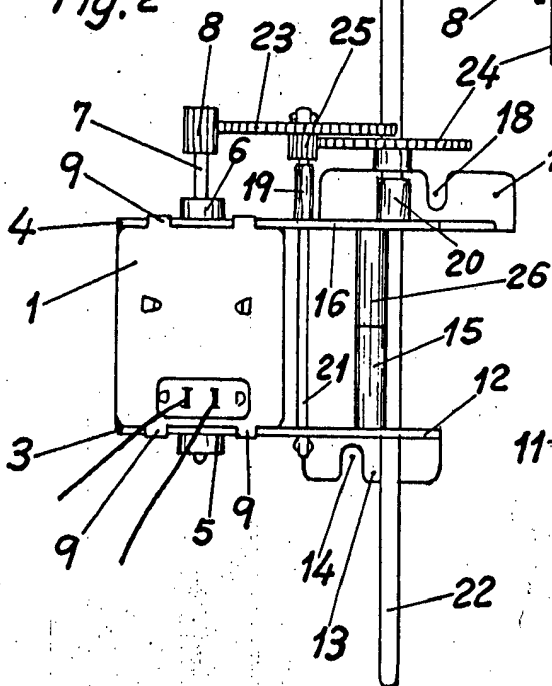


Fig.4

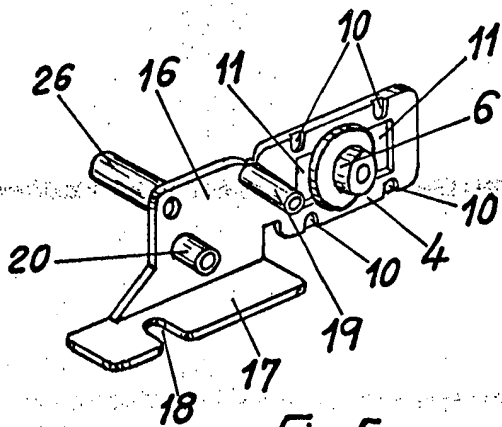
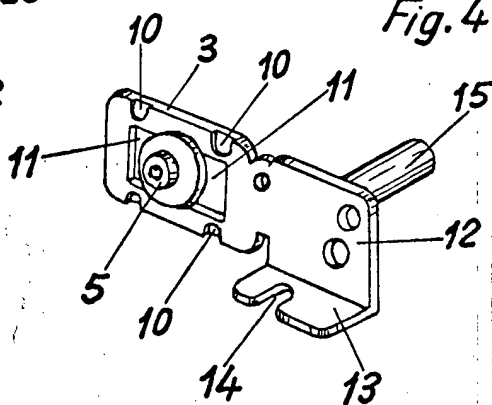


Fig.5

Escala variable  
MADRID - 5 NOV. 1974

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.