

206940



206940

MEMORIA DESCRIPTIVA de la patente de invención, cuyo registro se solicita a favor de D. MANUEL SANJURJO ARANAZ, de Nacionalidad Española, domiciliado en Vigo, Gran Via del Generalísimo, 315, por un "SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE".

Se trata de un sector térmico, caldeado eléctricamente por medio de resistencias múltiples, individuales é independientes, alojadas en orificios o canales de dicho sector térmico, el cual está calorifugado por su parte inferior.

- 5- Las resistencias están conectadas a una línea de conducción de energía eléctrica, con múltiples conexiones, situada en la parte baja de la protección mecánica del calorífugo, lo que permite reemplazar las resistencias sin necesidad de cortar el fluido eléctrico, ni parar la máquina ó, de igual
- 10- manera, variar la potencia de caldeo con la simple desconexión o variación del lugar de acoplamiento, de alguna o todas de las resistencias en la referida línea eléctrica; haciendo éstas operaciones sin emplear herramientas de ninguna clase.
- 15- Asimismo puede controlarse la calefacción de la máquina, por medio de un termostato.

El sector consta de un cuerpo de hierro fundido, o ma-



20-

terial análogo A) fig 1 y 2, Hoja I, el cual tiene unos orificios radiales b) fig.1 y 2, Hoja I, en donde se alojan las resistencias eléctricas armadas en unos soportes de material refractario g) fig. 3, Hoja II.

25-

Para preservar el calor por su parte inferior existe la caja c) fig.2, Hoja I y, fig. 3, Hoja II, la cual está rellena de un material perfectamente aislador h) Fig. 3, Hoja II, con lo que el aprovechamiento del calor es máximo.

30-

Por la parte inferior de la caja c) hay soportes aislantes e) Fig. 2, Hoja I y Fig. 3, Hoja II, de plástico o porcelana, los cuales sujetan las pletinas d) que constituyen la línea eléctrica de alimentación del sector, conectada a la red mediante un cuadro de regulación y seguridad.

Las pletinas d) tienen unas hembrillas i) Fig, 3 y 4, Hoja II, equidistantes, en las que se introducen las bananas j) extremos de las conexiones de las resistencias eléctricas.

35-

El frente de todo el sector está protegido por una pantalla de chapa metálica f) Fig. 3, Hoja II, forrada interiormente de material calorífugo.

40-

FUNCIONAMIENTO.- Conectada la línea eléctrica de alimentación del sector d) a la red de distribución, se ponen en servicio las resistencias necesarias mediante la introducción de las bananas j) en las hembrillas i); el calor originado por las resistencias, se transmite al sector a) con lo que tenemos la parte superior caldeada para el trabajo.

45-

APLICACION.- Está destinada a las máquinas de soldar tapas a cuerpos de envases de hojalata y, especialmente, en fábricas de conservas alimenticias; ahora bien, se extiende su aplicación a toda máquina en la que sea necesaria una base ó mesa caldeada en toda su superficie, o parcialmente en distintos puntos, pudiéndose regular el grado de calor con absoluta



seguridad, perfección y rapidez.

50-

VENTAJAS.- Presenta las siguientes:

1^a Rápida puesta en servicio, por disponer de gran potencia eléctrica en el arranque y, poder continuar el trabajo solo con la necesaria para su funcionamiento, sin los inconvenientes de la preparación y espera de la producción de gas, etc.

55-

2^a Sencilla instalación, al eliminar las tuberías, gasógeno, combustibles, etc., necesarios en los otros sistemas de calefacción.

..

60-

3^a Regulación perfecta de la temperatura, total o parcial de cada zona, por disponer de múltiples conexiones, realizándose ésta operación con suma sencillez y sin utilizar herramientas.

4^a Regulación automática de la temperatura mediante un termostato.

65-

5^a Ausencia de llamas, que pueden originar incendios y causar desperfectos en los órganos de la máquina expuestas a ellas, con lo que se evitan peligros y se aumenta la duración de servicio de la máquina, eludiéndose asimismo, los peligros de posibles explosiones.

70-

6^a Reposición de las resistencias averiadas con la máquina en marcha y sin causar perturbación en su funcionamiento.

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

Los puntos, propios y nuevos, de la presente patente de invención, que se reivindican, son:

75-

1^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza por constar de un sector propiamente dicho, de hierro fundido o material análogo.

2^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE, que igualmente se caracteri-



80- za, porque en el sector de la reivindicación precedente, tiene unos orificios o canales inferiores, en los que se alojan las resistencias eléctricas en su cuerpo de refractario.

85- 3^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza además porque en la parte inferior del sector, tiene una caja rellena de material perfectamente aislador del calor, cuyo fin es impedir la radiación al aire circundante y la transmisión del calor a las partes inferiores de la máquina.

90- 4^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza asimismo, porque debajo de dicha caja hay una serie de aisladores, soportes de la línea eléctrica de alimentación, en la que están colocadas unas hembrillas en donde se conectan las bananas extremos de las resistencias.

95- 5^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que en igual forma se caracteriza porque las conexiones de las resistencias a la referida línea eléctrica, son múltiples é independientes, lo que permite variar la potencia de caldeo con la simple desconexión de alguna de las resistencias, o la variación del lugar de acoplamiento de las mismas, con lo que puede conseguirse la conexión en serie de varias resistencias.

100-

105- 6^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza porque permite reemplazar las resistencias sin cortar el fluido eléctrico, ni parar la máquina.

110- 7^a SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza también, porque todas las operaciones, las iniciales de puesta en marcha y la regulación de la potencia de caldeo, así como, la de



sustitución de resistencias, se realizan sin emplear herramienta alguna.

115-

8º SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE que se caracteriza porque puede controlarse la calefacción de la máquina por medio de un termostato.

9º SECTOR TERMICO PARA MAQUINAS DE SOLDAR ENVASES DE HOJALATA, CALENTADO ELECTRICAMENTE.

120-

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria, que se compone de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y, figura en dibujos adjuntos.

Vigo para Madrid, 19 de Diciembre de 1.952

J. A.
Manuel Jasso



HOJA I 206940

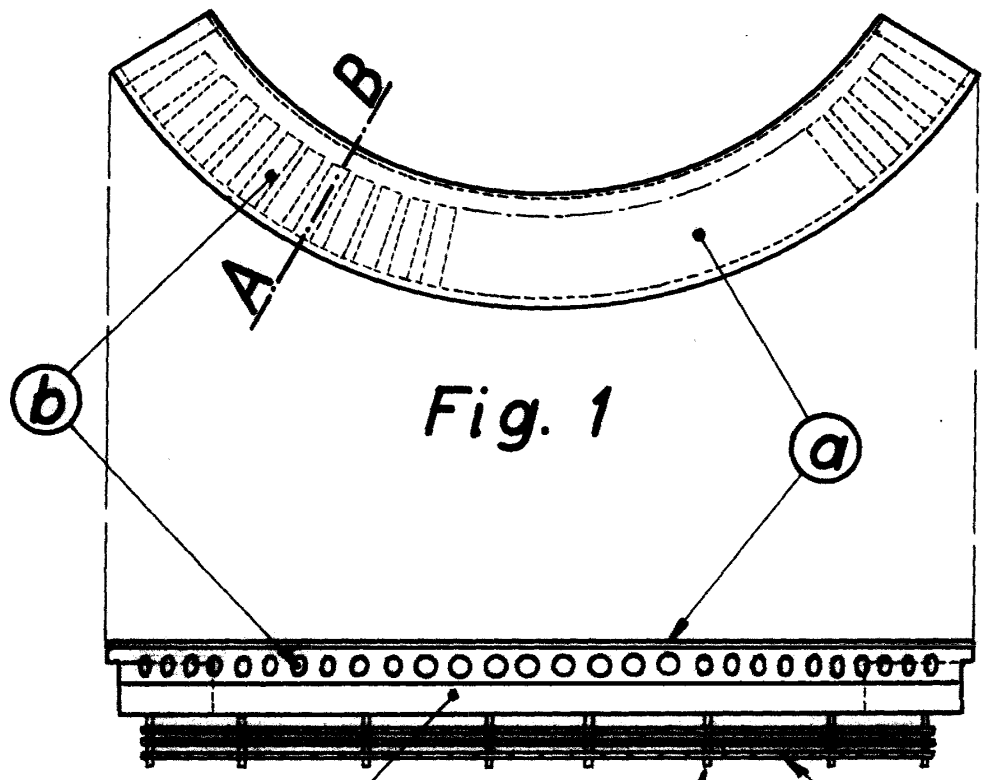


Fig. 1

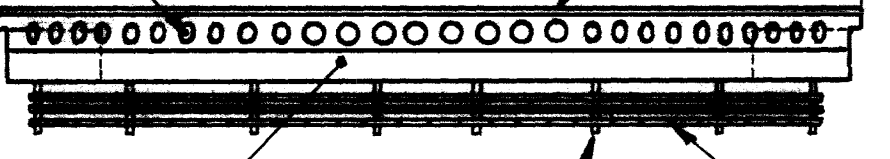


Fig. 2

Escuela...

S. Manuel Ferrer



206940

HOJA II

206940

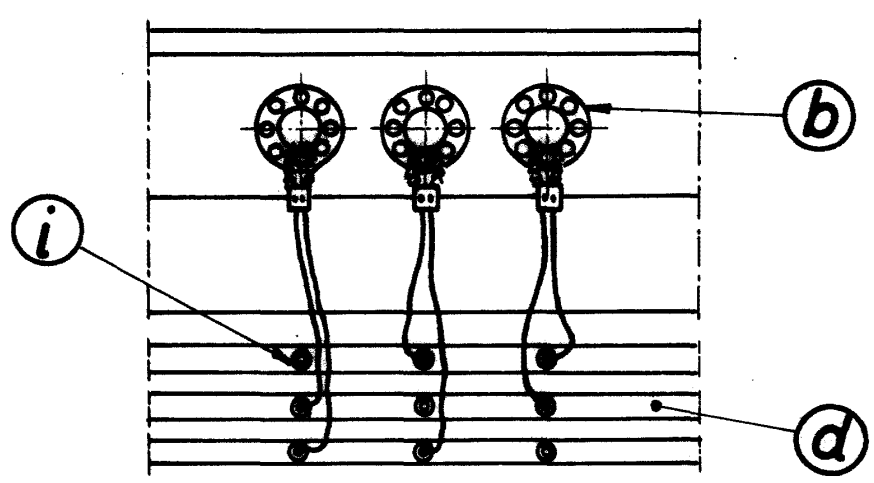
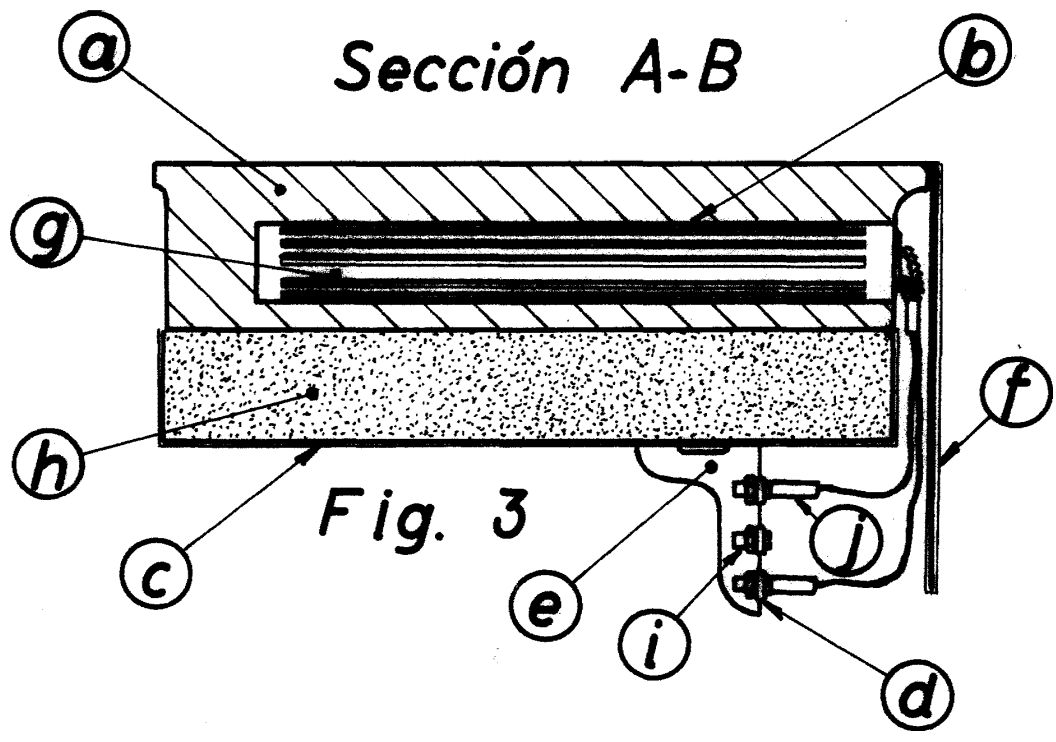


Fig. 4

M. J. J.
M. J. J.

Escala variable