





24 OCT. 1974

clase de accesorios.

La finalidad perseguida por la invención es la de suministrar a la industria de tornillería un embellecedor que sea de fácil y rápido montaje en la cabeza del tornillo, pero sobre todo que, aún fabricándose de materias plásticas, lo cual permitirá reducir los costes, su ajuste y fijación a la cabeza del tornillo resulte sólida y permanente y ello no sólo la primera vez que se acople al tornillo, sino tantas veces como se repita su montaje y desmontaje en el mismo, eliminando así un ostensible defecto de los embellecedores de plástico, actualmente conocidos. No obstante esto, nuestro nuevo embellecedor es fabricable también de cualquier clase de metal, en cuya materia posee asimismo excelentes propiedades prácticas y de ajuste y fijación.

Se caracteriza en esencia el nuevo embellecedor a que nos venimos refiriendo, por el hecho de que, con independencia de las formas, dimensión y otras circunstancias decorativas de la cabeza de cubrimiento, su espiga ó vástago tiene practicadas una o varias ranuras longitudinales que deshacen la estructura maciza del vástago, subdividiéndolo en zonas elásticas susceptibles de dilatarse y desplazarse lateralmente hacia la ó las ranuras, facilitando el que la presión producida al introducir el vástago en el orificio de la cabeza del tornillo, comprima a aquel reduciéndose ligeramente su diámetro, para que el embellecedor quede fuertemente encajado y sujeto a dicha cabeza. Esto, con la particularidad de que, al introducir el vástago en el orificio y comprimirse las zonas resultantes a un lado y otro de las ranuras, las

.../...



aristas de la boca no producen ninguna excoriación o arranque de virutas en el cuerpo del vástago, de modo que no crean holguras perjudiciales para un buen ajuste.

5                   La ranura ó ranuras dispuestas en el vástago del embellecedor pueden ser una sóla y profunda, sin llegar a partirlo en dos, dos profundas y enfrentadas, ó varias radiales, mas ó menos profundas, siempre con la finalidad de crear zonas del vástago comprimibles en un haz. Dentro de este principio constitutivo, cabe rea-  
10                   lizar el embellecedor de muy diversas formas. Por ésto y sólo con fines aclaratorios, representamos en los ad- juntos dibujos algunas de las disposiciones preferentes de las ranuras, sin que la realización de los embellece-  
15                   dores haya de ajustarse exactamente a dichos gráficos los cuales deben interpretarse siempre en su mas ámplio sentido.

                  La figura 1 de los mencionados dibujos repre-  
20                   senta un embellecedor en el que la cabeza ó cubridor del tornillo se señala con -1-, siendo -2- el vástago, que tiene la particularidad de poseer múltiples estrechas y poco profundas ranuras -3- dispuestas longitudinalmente y con bastante densidad alrededor de la superficie cilin-  
                  drica del vástago.

25                   La figura 2, es una variante del embellecedor, también con su cabeza -1- y vástago -2-, en el que las ranuras -3'-, son mas anchas y profundas subdividiendolo en unas zonas longitudinales -4- partiendo del núcleo central y por ello comprimibles, al permitirles su ex-  
30                   pansión lateral, para hacer posible su introducción y

.../...

24 OCT.



- 4 -

ajuste suave pero sólido en el orificio de la cabeza del tornillo.

5 El embellecedor mostrado en la figura 3, provisto de la cabeza ó cubridor -1-, tiene en su vástago - cilíndrico -2-, dos profundas ranuras -3''-, dispuestas enfrentadas, sin llegar a partir el vástago, lo cual - permite a las dos zonas -5- una expansión lateral, al ser comprimidas cuando se alojen a presión en el orificio de la cabeza del tornillo.

10 Por último, la figura 4, representa otro vástago dotado de cabeza ó cubridor -1-, y de vástago -2-, que en este caso tiene solamente una profunda ranura -3''- que no llega a partir el vástago, pero que lo divide en las dos zonas -6-, sujetas a expansión ó a desplazamiento lateral hacia la ranura -3''-, para comprimir y reducir el diámetro del vástago, facilitando su ajuste - e introducción en el orificio de la cabeza del tornillo.

15 Como ya se ha expuesto, los embellecedores descritos y representados pueden fabricarse tanto de plástico como de metal y dentro de estos materiales en cualquier tamaño y forma.

20 **NOTA REIVINDICATORIA**

=====

25 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Embellecedor de cabeza de tornillos, caracterizado porque el vástago de penetración y ajuste en el orificio de la cabeza del tornillo, tiene practicada una ó varias ranuras longitudinales, mas ó menos profundas,

.../...

24 OCT.



- 5 -

5 sin llegar a partir diametralmente el cuerpo del vástago, pero subdividiéndolo en dos o mas zonas elásticas susceptibles de dilatarse y desplazarse lateralmente hacia la ó las ranuras, facilitando el que la presión producida al introducir dicho vástago en el mencionado orificio, reduzca ligeramente su diámetro por compresión, cuya elasticidad le mantiene sujeto, permitiendo repetidos montajes y desmontajes sin pérdida de la capacidad de ajuste y sujeción.

10 2.- " EMBELLECEDOR DE CABEZAS DE TORNILLOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

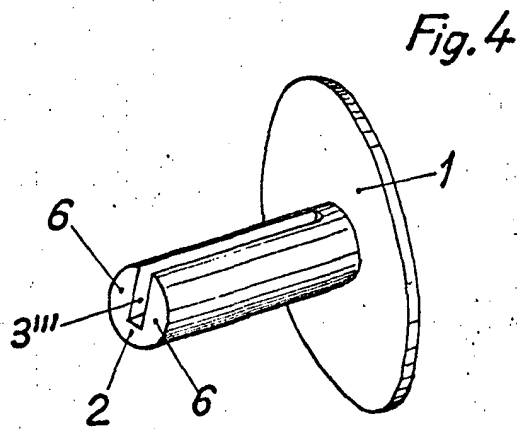
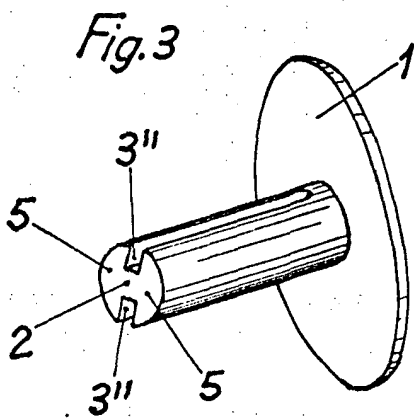
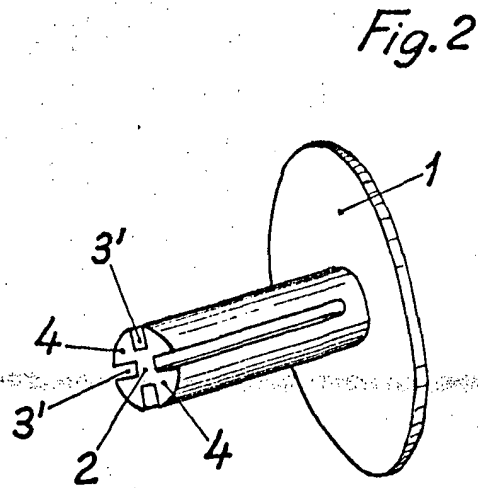
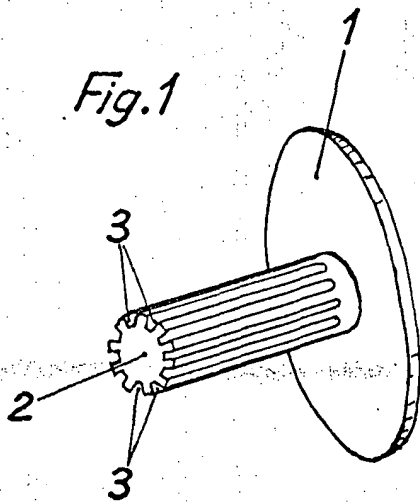
15 Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 24 OCT. 1974

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.

24 OCT.



Escala variable /

MADRID 24 OCT. 1974

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.