

20 68 58



20 68 58

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por veinte años

a favor de   D o n   J u a n   V A L L V E   C r e u s ,  
Ingeniero Industrial, de nacionalidad española, residen-  
te en Barcelona, calle Pallars, número 214, p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TUBITOS DE  
HUSO PARA MAQUINAS DE HILAR"

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

- 1            El tubito del huso de máquina de hilar es, como sa-  
bido, el cojinete dentro del cual gira el huso a la vez  
que la punta inferior del dicho huso descansa y gira so-  
bre un pivote en el fondo del tubito. En resumen este  
5            cojinete es un tubo ciego, de hierro fundido, de una pie-  
za, provisto de agujeros y ranuras para la circulación de  
aceite y de una ranura circular para fijar un muelle que  
sujeta el tubito dentro de un soporte fijo (vaso) que  
contiene también el aceite de engrase.

20 68 58



Con los tubitos actuales, es necesario renovar o reponer el aceite de engrase periódicamente, ocasionándose gastos de mano de obra y de aceite y el peligro de manchar los hilos o mechas:

5 La presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos en la construcción de los referidos tubitos, con cuya aplicación se elude la renovación del aceite en varios años, ahorrándose mano de obra y aceite y salvándose los riesgos de manchar hilos y mechas:

10 De acuerdo con las tales mejoras, el tubito se construye componiéndolo a base de dos tubitos enchufados uno en otro, llevando el tubo superior un cojinete cilíndrico de bronce peroso impregnado de aceite, dentro del cual gira el huso, y el tubo inferior el apoyo de pivote de  
15 bronce peroso para la punta del mismo huso:

La disposición a base de dos tubos es indispensable, pues el cojinete de bronce peroso de autoengrase y el pivote de la misma clase, van prensados y sinterizados dentro de los tubos mismos; la impregnación de aceite se ha  
20 de luego, con tubos, cojinetes y pivotes juntos. Todas estas operaciones se realizan según los métodos modernos de la pulvimetalurgia:

Se acoplan los dos tubos enchufando uno dentro de otro:

25 Ambos tubos llevan resaltos para la aplicación del muelle y el apoyo dentro del soporte fijo. Igualmente hay un resalto para marcar el límite de enchufe de un tubo en otro:

30 Ambos tubos son constituidos de chapa arrollada, sin soldadura, dejando entre los bordes una ligera distancia

206858



C. 1952

o intersticio para facilitar la entrada de aceite al interior. Esta entrada de aceite es controlada, para que sea lenta, por un tubo de papel especial que se coloca entre el cojinete y el pivote, envolviendo al huso, sin  
5 contacto con él:

El dibujo anejo muestra una forma de realización de un tubito construido de acuerdo con los perfeccionamientos relacionados. Dicho dibujo corresponde a un corte del conjunto por un plano meridiano:

10 En el dibujo en cuestión: 1 representa el tubo superior; 2 el cojinete de bronce poroso de autoengrase; 3 el tubo inferior; 4 el apoyo para pivote, de bronce poroso impregnado de aceite de autoengrase, y 5 el tubo de papel especial:

15 Por lo demás, en la realización práctica de las mejoras de construcción objeto de esta patente, podrá ser variable todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencia del mismo:

20

N O T A

SE REIVINDICA :

1 - Perfeccionamientos en la construcción de tubitos de huso para máquinas de hilar, de acuerdo con los cuales se construyen los dichos tubitos de chapa de acero u otro  
25 material resistente y se prensan directamente en ellos cojinetes y apoyos de pivote de bronce poroso, sinterizando y lubricando el todo según métodos de la pulvimetalurgia:

206858



2 - Perfeccionamientos en la construcción de tubitos de huso para máquinas de hilar, según reivindicación 1, de acuerdo con los cuales se construyen los tales tubitos de chapa de acero u otro material resistente, en dos elementos para facilitar el prensado respectivamente del cojinete en un elemento y del apoyo de pivote en otro elemento:

3 - Perfeccionamientos en la construcción de tubitos de huso para máquinas de hilar, según reivindicaciones 1 y 2, de acuerdo con los cuales los elementos formando el tubito se constituyen a base de chapa arrollada, sin soldadura de la junta, dejando al contrario un pequeño espacio o intersticio para dar paso al aceite de engrase al interior estando controlada esta entrada de aceite por el paso a través de un tubo de papel especial:

4 - Perfeccionamientos en la construcción de tubitos de huso para máquinas de hilar:

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas, mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y una hoja con dibujos, anexa:

Barcelona, 6 Diciembre 1952.  
P.A.



FIG. 1

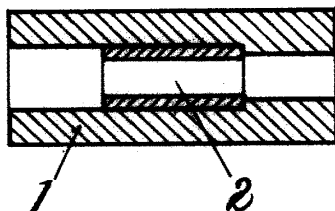
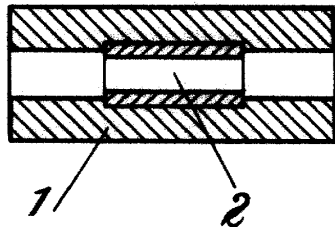


FIG. 2



Barcelona, 6 Diciembre 1952  
P.A.

Escala variable.