

20 68 57



20 68 57

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por veinte años

a favor de Don Juan VALLVE Creus,  
Ingeniero Industrial, de nacionalidad española, residen-  
te en Barcelona, calle Pallars, número 214, p o r :

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE RODILLOS DE PRESION PARA  
MAQUINAS DE HILAR":

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

---

1            Los rodillos de presión de las máquinas de hilar, es-  
tán, hasta ahora, constituidos por cilindros de hierro  
fundido u otros materiales, incluido materias plásticas,  
y por su giro lento y la poca carga soportan perfecta-  
5            mente el trabajo; pero necesitan un engrase. Como sea  
que de estos rodillos hay centenares en cada máquina,  
su engrase consume mucha mano de obra, al tiempo que  
existe el peligro de manchar hilos o mechas con las las  
grasas o aceites:

10            Los tales inconvenientes se evitan, y aún, por aña-  
dienda, se consigue un ahorro de lubricante, con la

20 68 57



aplicación de los perfeccionamientos de construcción mo-  
tivo de esta patente. De acuerdo con los mismos se colo-  
can dentro de los rodillos de presión, en los puntos de  
roce de los árboles, cojinetes de bronce poroso, impreg-  
5 nados de aceite, con lo cual los rodillos podrán traba-  
jar muchos años sin tener que renovar la provisión de  
lubrificante, al contrario de lo que ocurre ahora, que  
hace falta engrasar los rodillos varias veces al mes.  
Con ello se reduce de manera considerable el gasto de lu-  
10 brificante y se suprime casi totalmente la mano de obra  
y los peligros de manchar los hilos o mechas:

En los dibujos adjuntos se ilustran unos ejemplos  
de realización de rodillos de presión según el invento:

En las dos figuras representadas, -cortes diametra-  
15 les- correspondientes a otras tantas realizaciones par-  
ticulares, se designa por 1 el rodillo y por 2 el coji-  
nete de bronce poroso impregnado de aceite:

El cojinete de bronce poroso está unido al rodillo  
a presión, tal prensado y sinterizado en el mismo rodi-  
20 llo o colocado en el molde del rodillo y aprisionado en  
la materia plástica al moldearse el rodillo:

Naturalmente, en la realización práctica del obje-  
to de esta patente, podrá ser variable todo cuanto re-  
vista carácter accesorio o circunstancial relativamente  
25 a lo que constituye la esencialidad del mismo:

20 68 57



N O T A

SE REIVINDICA :

1 - Mejoras en la construcción de rodillos de presión para máquinas de hilar, de acuerdo con las cuales se provee al rodillo de un elemento de roce constituido por un cojinete de bronce poroso impregnado de aceite, alojado en el rodillo por presión:

2 - Mejoras en la construcción de rodillos de presión para máquinas de hilar, según reivindicación 1, de acuerdo con las cuales el cojinete de bronce poroso es prensado y sinterizado en el mismo rodillo:

3 - Mejoras en la construcción de rodillos de presión para máquinas de hilar, según reivindicación 1, de acuerdo con las cuales el cojinete de bronce poroso es colocado en el molde del rodillo, de plástico, y apri-sionado en la materia plástica al moldear el rodillo:

4 - Mejoras en la construcción de rodillos de presión para máquinas de hilar:

Consta la presen -

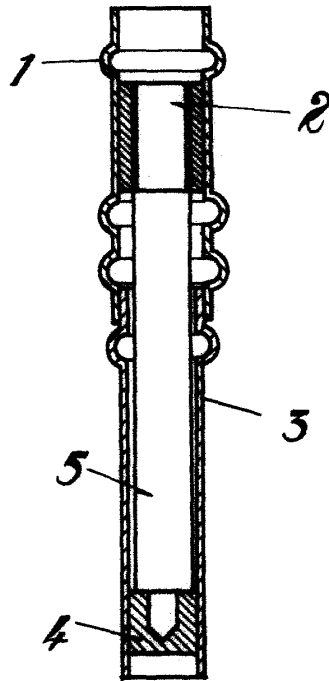
20 6857



te Memoria Descriptiva de cuatro hojas  
mecanografiadas, escritas por una sola  
cara, numeradas del 1 al 4 y con sus lí-  
neas numeradas, a su vez, de cinco en  
cinco, y de una hoja con dibujos, anexa.

Barcelona, 6 Diciembre 1952:  
P.A.

20 68 57



Barcelona, 6 Diciembre 1952.  
P.A:

A handwritten signature or set of initials, possibly "J. V. C.", written in dark ink.

Escala variable.