

206768

206768



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "NUEVO SISTEMA AUTOMATICO PARA CONOCER LAS DIMENSIONES DE LAS MEDIAS, CALCETINES Y SIMILARES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española F. BALLBE S.A., domiciliada en Tarrasa (Barcelona), calle Ramiro de Maeztu, nº 1.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Esta patente se refiere, como su nombre indica, a un nuevo sistema automático para conocer las dimensiones de las medias y similares sin recurrir a desenvolverlas. Este resultado no se consigue hoy en día, lo cual representa un inconveniente que repercute no solamente en el comprador, sino que hace perder un tiempo precioso al vendedor, debido a la serie de manipulaciones que tiene que hacer este último para satisfacer las necesidades y preferencias de sus clientes.

206768



5 Este sistema no está divulgado, practicado ni puesto en ejecución en nuestro país, por lo que la entidad solicitante reclama sus derechos de propiedad y explotación exclusivos en España en la modalidad de patente de introducción, de acuerdo con la vigente reglamentación sobre propiedad industrial.

10 Hasta la fecha, una vez construidos los diversos tipos de medias, cada una de las cuales tiene una determinada longitud y anchura en la porción de la misma que corresponde al pie, así como una longitud y anchura apropiada, generalmente variable, en lo que concierne la pierna, los fabricantes envolvían las medias de distintas maneras, empleando la mayoría de las veces unos envoltorios de celofana transparente o no, de una ornamentación, dimensiones y características muy variables.

15 Independientemente de las características ornamentales que distinguen cada uno de estos sobres, envoltorios u otros medios similares empleados para mejorar la presentación de las medias y protegerlas de los agentes atmosféricos externos, así como de los desperfectos que pudieran ocasionarles una manipulación prolongada, es un hecho que al tender los fabricantes a presentar una mayor variedad de tipos de medias para que puedan coincidir con los gustos, exigencias y necesidades de los compradores, resulta difícil para estos últimos conocer las dimensiones de la media sin sacarla de su envoltorio. A pesar de que, por regla general, a cada envoltorio le corresponde un número que coincide con la talla o longitud del pie de la media, es conveniente que los fabricantes lancen al mercado me-



6768

5 dias que tengan una misma longitud de los distintos usuarios, ya que es obvio que dos personas que tienen una misma dimensión de pié, pueden tener - y así sucede la mayoría de las veces - distintas longitudes de pierna, con lo cual la media apropiada a una de estas personas podrá no convenir a la otra.

10 Como se ha hecho observar anteriormente, hasta la fecha los fabricantes han prestado atención preferente a las dimensiones del pié, a pesar de lo cual ya existen en el mercado distintos tipos de medias que aun teniendo unas mismas dimensiones de pié tienen distintas dimensiones de pierna. En la práctica industrial y comercial, resulta sencillo determinar de antemano las dimensiones del pié, pero no así en lo que se refiere a la longitud o dimensiones transversales de la pierna, por lo cual hasta la fecha tanto los vendedores como los compradores se han visto obligados a recurrir a la apreciación personal, muy sujeta a errores, o a extraer la media de su correspondiente envoltorio, desplegándola y midiéndola para ver si sus dimensiones satisficían las necesidades o gustos del comprador. Es evidente que tanto en un caso como en otro, el no disponer de los medios adecuados para conocer de antemano las dimensiones exactas de la media representa una dificultad difícil de resolver.

25 Como es lógico, existiría otro medio para conocer de antemano las dimensiones exactas de una media. Este medio consistiría en determinar individualmente para cada media sus correspondientes dimensiones antes de proceder a envolverla para su presentación al público. Pero como se



comprende, este procedimiento ocasionaría una gran pérdida de tiempo y repercutiría en un aumento importante del precio de venta de la media, lo cual anularía en cierto modo la ventaja de dar las dimensiones exactas de la media de un modo directo, máxime teniendo en cuenta que sin precisar una medición directa, el presente sistema es mucho más económico y menos sujeto a errores.

El presente sistema tiene por objeto eliminar todos estos inconvenientes, haciendo uso de los medios necesarios para determinar sin error las dimensiones exactas de la media sin proceder a su medición previa por el método directo y aun estando esta última envuelta y situada en el interior de su envoltorio.

Este sistema consiste esencialmente en que cada media se pliega ordenadamente sobre unos medios de soporte de unas dimensiones fijas, siguiendo para el plegado de la media un determinado orden, o sea empezándolo por un determinado extremo o punto de la media, a fin de que la situación de su otro extremo, una vez plegada la media e introducida en su envoltura, quede situado en distintas posiciones según las dimensiones de la pierna de la media, con la particularidad de que este sistema hace uso de unas señales graduadas o indicaciones, longitudinales, transversales, diagonales o dispuestas de otra forma cualquiera, para que, dado el sistema de plegado empleado, estas señales, que pueden consistir en escalas graduadas dispuestas sobre el envoltorio de celofana o sobre el cartón o elemento de soporte empleado, permitan determinar las dimensiones relativas o absolutas de la media comparando su situación



206768

en relación a una de las graduaciones o señales empleadas al efecto.

5 Para facilitar la comprensión del sistema, se indicarán a continuación dos de los modos principales de llevarlo a la práctica, entendiéndose que la descripción que sigue solo tiene carácter enunciativo, ya que existen otros múltiples modos de ejecución del mismo que solo son variantes de la presente patente por estar basados en su misma esencialidad.

10 La media, una vez fabricada y convenientemente "acabada" para su presentación al público, se monta sobre un cartón de unas dimensiones "standard", plegándola con método o sea siguiendo un determinado orden preestablecido (por ejemplo, empezando siempre por un mismo extremo de la media, el cual se coloca inicialmente en una misma posición al empezar el plegado) para que una vez terminado el plegado, un punto o línea de referencia de la media (referencia que puede estar formada por el propio extremo opuesto o final libre de la media) alcance una posición que, como se comprende, variará según las dimensiones de la media plegada (por ejemplo según la longitud de la pierna de dicha media) y una vez hecho todo lo anterior introducir la media plegada en un sobre, envoltura o similar que dispone, interna o externamente, en uno cualquiera de sus puntos o líneas, unas señales indicadoras en forma de escalas graduadas, de modo que la situación de los puntos de referencia de la media anteriormente escogidos (por ejemplo el extremo libre de la media, una vez está plegada sobre su cartón) al coincidir con una de las líneas, señales o gra-



206768

5 duaciones de las escalas permita conocer las dimensiones de la media envuelta, mediante lectura directa sobre la correspondiente escala. Estas señales indicadoras irán directamente impresas o encoladas sobre la envoltura en uno de los puntos idóneos para obtener una mayor facilidad de lectura directa.

10 Como sea que para hacer esta lectura es preciso que la envoltura sea total o parcialmente transparente, lo cual ya sucede con frecuencia en la actualidad, puede variarse el sistema, disponiendo las señales indicadoras sobre el propio cartón de soporte de la media para que, por ejemplo, el borde superior o lateral de la cenefa de la media (en el supuesto que el plegado de esta última empiece por el pié), al coincidir con una de las graduaciones de la escala del cartón permita determinar la longitud o anchura de la pierna de la media. La lectura podrá hacerse directamente, aun con la media dispuesta en su envoltura, si, independientemente de la ornamentación o características propias de la envoltura, esta última dispone de una
15 porción transparente situada encima de la escala o escalas del cartón.
20

25 Se comprende que podrán introducirse cuantas variaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no alteren la esencialidad de la presente patente, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - NUEVO SISTEMA AUTOMATICO PARA CONOCER LAS DIMENSI^O



52
206768

5 NES DE LAS MEDIAS, CALCETINES Y SIMILARES, caracterizado porque cada media se pliega ordenadamente sobre un elemento de soporte de unas dimensiones fijas, siguiendo un orden metódico de plegado que permanece inalterado para medias de distintas dimensiones, introduciendo la media convenientemente plegada en la forma indicada en una envoltura la cual se asocia con unas escalas de medición.

10 2^a - Nuevo sistema automático para conocer las dimensiones de las medias, calcetines y similares, caracterizado porque se introduce cada media en el interior de una envoltura de protección, con la particularidad de que dicha envoltura se asocia a unas señales indicadoras fijas cuya situación se compara con la de unos puntos de referencia pertenecientes a la media.

15 3^a - Nuevo sistema automático para conocer las dimensiones de las medias, calcetines y similares, caracterizado porque se efectúa el plegado de la media sobre un cartón de soporte de unas dimensiones "standard", empezando la operación de plegado por un mismo extremo de la media que se coloca en una misma posición inicial y porque una vez concluido el plegado se introduce la media y el cartón en una envoltura de protección y se relaciona la situación de una porción del extremo libre de la media plegada, con unas señales indicadoras asociadas a uno de los elementos del conjunto formado por la propia envoltura de la media y el cartón sobre el cual se ha plegado.

25 4^a - Nuevo sistema, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque las señales indicadoras del



206768

dimensionado de la media se disponen sobre el cartón de plegado de la media.

5 5ª - Nuevo sistema, según la anterior reivindicación, caracterizado porque las señales indicadoras se disponen sobre el cartón para que queden situadas debajo de una porción transparente de la envoltura.

10 6ª - Nuevo sistema, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque las señales indicadoras consisten en unas escalas graduadas cuya posición es susceptible de ser comparada con la de unos puntos de referencia de la media plegada.

7ª - Nuevo sistema, según la anterior reivindicación, caracterizado porque las escalas graduadas se aplican a la envoltura transparente de la media.

15 8ª - NUEVO SISTEMA AUTOMATICO PARA CONOCER LAS DIMENSIONES DE LAS MEDIAS, CALCETINES Y SIMILARES.

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 5 de Diciembre de 1952

F. BALLBE S.A.

P.A.