

20 6736



Clase E04D

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D.Mariano-Angel GARCIA PEREZ, de nacionalidad española,
residente en TARAZONA(Zaragoza).-Avda.de Navarra, 39

D.Constancio GONZALEZ ABAN, de nacionalidad española,
residente en TARAZONA(Zaragoza).-Visconti, 11

p o r :

"CORREA DE CELOSIA, PERFECCIONADA"



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad que, como el enunciado indica, trata

5.- de una correa de celosía, perfeccionada.

La finalidad de la correa de celosía, objeto del presente invento es, principalmente, abaratar los costes de la construcción de naves industriales mediante la aplicación de un elemento prefabricado, de fácil montaje y reducido peso en relación

10.- con sus excelentes características mecánicas.

Esencialmente esta correa de celosía, está constituida por un perfil en "U" a la que se suelda una armadura formada por una barra de redondo de acero doblada de manera que en sus extremos adopta forma triangular, cuyos vértices inferiores se

15.- unen con los extremos del perfil en "U" mediante un par de barras de redondo del mismo diámetro. El resto de la celosía está constituida por un par de armaduras de redondo de menor diámetro doblados en zig-zag y soldado sucesivamente a la cara interior del perfil en "U" y a la barra paralela a éste constituida por

20.- el redondo de mayor diámetro antes indicado.

El resultado es una correa muy ligera que puede unirse mediante tornillo a los pórticos en luces de cinco o mas metros y permite la colocación de chapas de fibrocemento de minionda, de manera que quedan los pórticos cubiertos, apareciendo una super-

25.- ficie interior continua desde el principio al final de la nave y proporcionando, además, una cámara de aire de suficiente amplitud como para permitir la colocación de un material aislante entre las chapas de fibrocemento que forman la cubierta, con lo que se consigue condiciones termo-acústicas excelentes.

30.- Con el fin de facilitar la mejor interpretación del inven-

206736



to, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma de realización industrial que solamente se incluye con carácter meramente informativo y no limitativo del invento.

35.- En el citado dibujo:

La figura 1 muestra una vista lateral de una correa de celosía realizada de acuerdo con el presente invento.

En la figura 2 se representa una vista en planta de la misma correa.

40.- Como se muestra en las citadas figuras, la correa está constituida por un perfil en "U" (1), que tiene soldado un redondo de acero doblado dos veces en sus extremos de forma a constituir una barra (2), paralela al perfil (1) y dos tramos inclinados (3), estando soldado uno de los vértices al centro

45.- de la cara interior del perfil en "U" y el otro a dos barras paralelas (4), formadas por redondo del mismo diámetro, cuyos extremos también están soldados a la cara interior del perfil en "U", a cierta distancia del correspondiente extremo de éste.

50.- El resto de la celosía está constituido por los dos redondos (5 y 6), de diámetro inferior al que constituye la celosía principal, cuyos redondos están doblados en zig-zag y soldados sucesivamente a la barra (2) y a la cara interior del perfil en "U", coincidiendo el extremo de uno y otro con uno de los extremos del principal, mientras que el otro extremo está soldado a
55.- la cara interior del perfil en "U".

60.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y disposición, de sus elementos, siempre que estas alteraciones no supongan variación



sustancial en el fundamento del invento.

REIVINDICACIONES

1ª).-"CORREA DE CELOSIA, PERFECCIONADA" que se caracteriza por estar constituida por un perfil metálico de sección en forma de "U" en cuya cara interior están soldadas varillas metálicas de sección redonda de dos diámetro diferentes formando la de mayor diámetro una armadura constituida por un tramo recto, paralelo al perfil en "U" en casi la totalidad de su longitud, terminado en dos dobleces angulares que forman un triángulo al estar sus respectivos extremos soldados en la propia varilla, y el vértice formado por la segunda doblez, a la cara interior del perfil en "U", mientras que el otro vértice, formado por la primera doblez tiene soldados otras dos varillas paralelas cuyos otros extremos están soldados a la cara interior del perfil en "U".

2ª).-"CORREA DE CELOSIA, PERFECCIONADA" según la reivindicación 1, que se caracteriza por comprender una armadura metálica formada por varilla de sección redonda de diámetro inferior al que constituye la varilla de la armadura principal, constituida por dos varillas dobladas en zig-zag cruzadas, que alternativamente están soldadas con sus extremos y dobleces en la cara interior del perfil en "U" y en la barra constituida por el tramo paralelo a dicho perfil de la armadura principal.

3ª).-"CORREA DE CELOSIA, PERFECCIONADA".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ochenta y siete líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 18 de Octubre de 1.974.-

JOSE M. VILLANO

P. E.

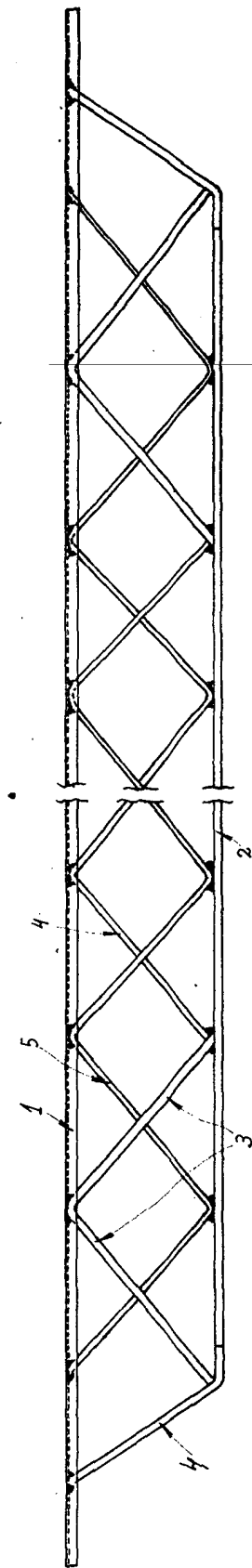


Fig. 1

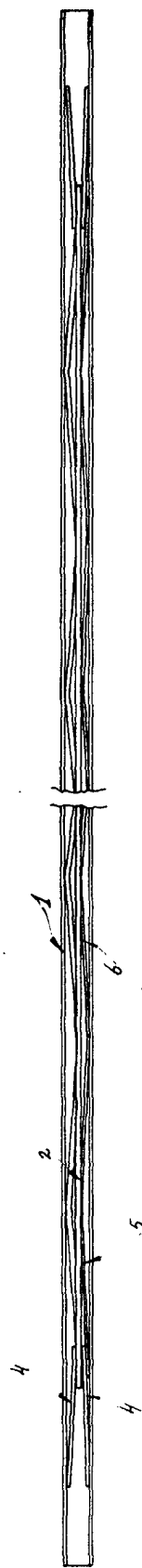


Fig. 2

Madrid, 18 Octubre de 1974
p.a.