



dos unos de otros, unos orificios precisamente en forma de T, formando unos paneles que se fabricarán en dos, tres, ó mas tamaños, provistos en sus lados verticales de unos dobleces acanalados, con orificios en su fondo, para que acoplado los canales de unos paneles sobre los de los contiguos, podamos unirlos y formar extensiones de soporte de la amplitud que se desee, tanto en longitud, como en altura pues, para esto ultimo, se ha previsto dotar a las planchas en dos lados opuestos de unas aletas dobladas en ángulo provistas de orificios para atornillar unos paneles a otros.

También comprende el dispositivo los elementos enganchables en los referidos paneles, como son unas varillas dobladas en forma de horquilla, con los extremos doblados en ángulo para introducirse en los orificios en T, manteniendo el mango horizontal y normal al panel, con el fin de poder suspender en él cualquier objeto.

Otro elemento complementario es una placa dotada de calados en forma de T en los que la parte de plancha correspondiente al orificio, en lugar de desprenderse, se ha doblado y situado en ángulo, de manera que forma unas cabezas que pueden introducirse en los orificios en T, en los que enganchan.

Esta placa puede ser solidaria de brazos de las mas diversas formas, tamaños y orientaciones, para colgar ó soportar los objetos que se desee.

Incluye asimismo otro complemento constituido por una plancha doblada formando un ángulo diedro recto, en el que en una de las palas se ha formado un cuello entre dos entrantes. Uniendo este ángulo a una caja, bandeja u otro objeto, nos será posible engancharla del panel introduciendo



do la pala libre en el orificio en T y deslizando hacia abajo en cuello.

5 Para que lo expuesto en los precedentes párrafos pueda ser mas fácilmente comprendido, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización el cual debe interpretarse en su mas ámplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

10 Fig.1.- Perspectiva de un panel simple.

 Fig.2.- Perspectiva de un panel doble.

 Fig.3.- Perfil de un panel doble, roto en porciones, mostrando la zona central y los extremos, y el acoplamiento de un panel a otro contiguo.

15 Fig.4.- Alzado frontal de una porción de panel, a mayor escala que las anteriores figuras.

 Fig.5.- Sección por A-B, de la figura 4.

 Fig.6.- Perspectiva de una pinza de enganche.

 Fig.7.- Perspectiva de otra pinza de enganche.

20 Fig.8.- Alzado frontal de una placa de enganche.

 Fig.9.- Sección por C-D, de la figura 8.

 Fig.10.- Perfil, visto por el canto superior de la placa de la figura 8.

 Fig.11.- Perspectiva del ángulo de enganche.

25 Fig.12.- Perfil del ángulo de la figura anterior.

 Fig.13.- Sección vertical de un panel, con una horquilla soporte enganchada.

 Fig.14.- Sección horizontal del mismo panel, mostrando igualmente la horquilla enganchada.

30 El ejemplo de soporte mostrado en las referidas figuras comprende las partes y elementos siguientes, designados con referencias numéricas para su mas fácil localiza-

.../...



ción.

5 El dispositivo constará de unos paneles ó planchas que pueden ser simples como el señalado con 1, en la figura 1, y de otros dobles designados con 2, según la figura 2. Estas planchas metálicas ó paneles son rectángulares pudiendo haber tanto simples como compuestos, de diversas proporciones en cuanto a altura y anchura, para cubrir todas las necesidades de aplicación que se presenten.

10 Tanto los paneles -1-, como los -2-, se caracterizan porque tienen en toda su extensión unos orificios -3- en forma de T, que estaran espaciados regularmente y que aun cuando en el ejemplo estan colocados al tresbolillo, también podrian adoptar otra disposición. Las dos clases de paneles tienen su lado superior (y también el inferior, aún
15 cuando no se vé) doblado en ángulo formando una aleta -4- con orificios espaciados -5-. En los lados extremos hay unos dobleces que forman dos canales -6-7-, de diferente tamaño, pero de manera que los menores de unos paneles puedan acoplarse en los mayores de los paneles contiguos, pudiendo unirse mediante tornillos alojados en los orificios
20 -8-. Los paneles dobles -2- tendran en su centro un canal mayor -9-, también con orificios -8-.

25 De la constitución descrita se desprende que -1- y -2- son paneles que pudieramos llamar modulares, puesto que uniéndolos unos a otros, tanto lateralmente, como por arriba y por debajo podemos formar la extensión de soporte que se precise, montándolos en armazones, dentro de muebles
30 armarios ó vehículos, en plataformas con ó sin ruedas y en cualquier lugar apropiado, tal como paredes o frontis de estanterias etc.

Con -10- y -11- se designan dos horquillas en - cuyos extremos hay unos apendices -12- doblados en dos án-

.../...

18 OCT



gulos, señalándose con -13- el brazo con dos varillas separadas y con -14- el brazo con dos varillas juntas.

5 Si los apéndices -12- de una horquilla, sea la -10- ó la -11- los introducimos en dos orificios -3-, contiguos y luego alojamos los tramos horizontales en las porciones verticales de ambos orificios, los apéndices pasaran a la cara posterior, apoyándose en ella y la pinza se mantendrá colgando según muestran las figuras -13- y -14- en disposición de recibir en sus brazos -13- y -14- cualquier
10 objeto. El de varillas separadas -13- para que el objeto se coloque entre ambas y el -14- para actuar de brazo soporte simple. Hay que hacer notar que los apéndices -12- también podrían actuar enganchándose al panel, aunque estuvieran orientados enfrentados y convergentes, ó sea hacia adentro en
15 lugar de hacia afuera según los dibujos.

En las figuras -8-9-10-, se muestra una placa -15-, con varios orificios -16- en forma de T. (en este ejemplo hay cuatro pero podría haber mas ó menos). Estos orificios -16- tienen la particularidad de que el cuerpo de
20 la plancha que ocupaba el orificio, no se ha desprendido totalmente, sino que se ha doblado en ángulo, constituyendo una cabeza -17- en forma de T, con un cuello -18-. La placa -15- del ejemplo lleva una pletina en forma de brazo -19-, con su extremo -20- doblado, pero del mismo modo podría ser un brazo tubular, con varillas, perfiles ó cualquier
25 otro elemento y de las mas diversas formas, longitudes y posiciones, pudiendo poseer incluso mas de un brazo.

Si las cabezas -17- las introducimos en los orificios -3- de los paneles, y luego descendemos las cabezas alojando sus cuellos -18- en los tramos verticales de las T, la placa quedará enganchada fuertemente al panel, por
30 sus cuatro cabezas y lista para que su brazo -19- sostenga

.../...



cualquier objeto que en él se coloque.

5 La pletina doblada en ángulo -21-, mostrada en las figuras 11, 12, comprende las dos palas -22-23- y un cuello -24- formado por dos entrantes. Si una de dichas palas se une por soldadura, remachado u otro medio, a una caja, bandeja, gabeta u otro elemento cualquiera, permitirá engancharlo en el panel, simplemente introduciendo la pala libre en un orificio -3-, dejando luego que el cuello -24- se acopla en la porción vertical de dicho orificio.

10 Como fácilmente puede deducirse, el dispositivo descrito resultará utilísimo en almacenes, fabricas, talleres, comercios y en general en cualquier actividad industrial, comercial y profesional, que precise de un soporte donde colocar sus herramientas, piezas, cajas ó bandejas y cualquier objeto, que deba tenerse visible y a la mano, para cuyo fin es una solución práctica rápida y eficaz, sobre todo porque realiza la colocación sin tornillos y además por el carácter modular de sus partes que le hace adaptable a cualquier necesidad.

20 Finalmente debe hacerse constar la posibilidad de que todo lo representado y descrito se fabrique en variedad de tamaños, formas, materiales, colorido y en combinación con los mas diversos elementos y para los fines mas amplios.

25 NOTA REIVINDICATORIA
=====

30 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Dispositivo soporte que comprende unas plan

.../...

18 OCT



chas en forma de paneles, con medios para unirse unas a otras por sus cuatro lados, caracterizados por tener distribuidos en toda o en parte de su extensión unos orificios espaciados regularmente, precisamente en forma de T.

5

2.- Dispositivo soporte, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado por comprender unos brazos dobles, con sus dos tramos espaciados, juntos ó sencillos y doblados ó conformados de cualquier modo apropiado para recibir y soportar objetos, que tienen en un extremo una bifurcación u horquilla con sus extremos provistos de dos dobleces en ángulo formando sendos apéndices, destinados a penetrar en dos orificios en forma de T del panel de la reivindicación precedente, para luego descender y alojarse en las porciones verticales de los orificios, quedando la horquilla enganchada al panel.

10

15

3.- Dispositivo soporte, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por comprender unas placas provistas de uno o varios brazos de cualquier naturaleza, forma y orientación, teniendo practicadas dichas planchas unos orificios en forma de T, en los que la materia que ocupaba el orificio no se ha desprendido totalmente sino que ha sido doblada en ángulo, de manera que en una cara de la plancha se constituyen unas cabezas en forma de T apropiadas para colgar la placa y su ó sus brazos de los paneles, introduciendo dichas cabezas en los orificios de los paneles y haciéndolas descender, de manera que sus cuellos se alojan en las porciones verticales de los orificios en forma de T, en donde quedan retenidas.

20

25

30

4.- Dispositivo soporte, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado, por comprender unos ángulos die-

.../...

206728



- 8 -

5 dros entre cuyas dos palas se forma un cuello ó estrechamiento, cuyos ángulos, adecuadamente fijados a una caja, gabeta, bandeja u otro receptáculo ó soporte, permitirá engancharlo en los paneles de la mencionada reivindicación 1, mediante la introducción de la pala libre en el orificio en T de los mismos, descendiendo luego hasta alojar el cuello en la porción vertical de los orificios.

10 5.- "DISPOSITIVO SOPORTE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

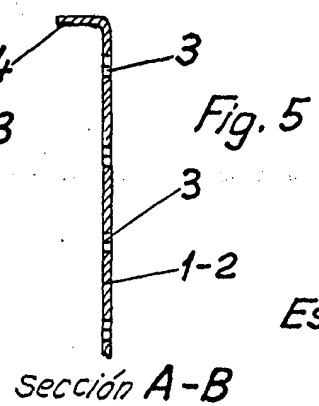
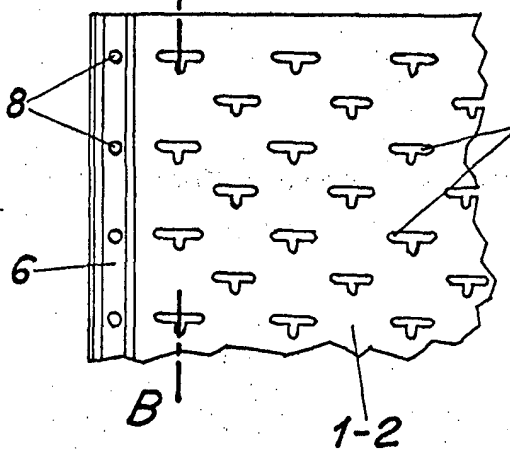
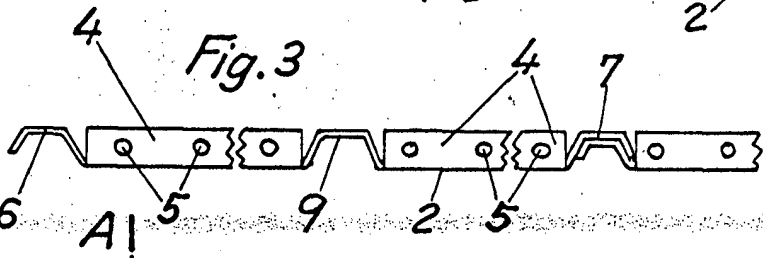
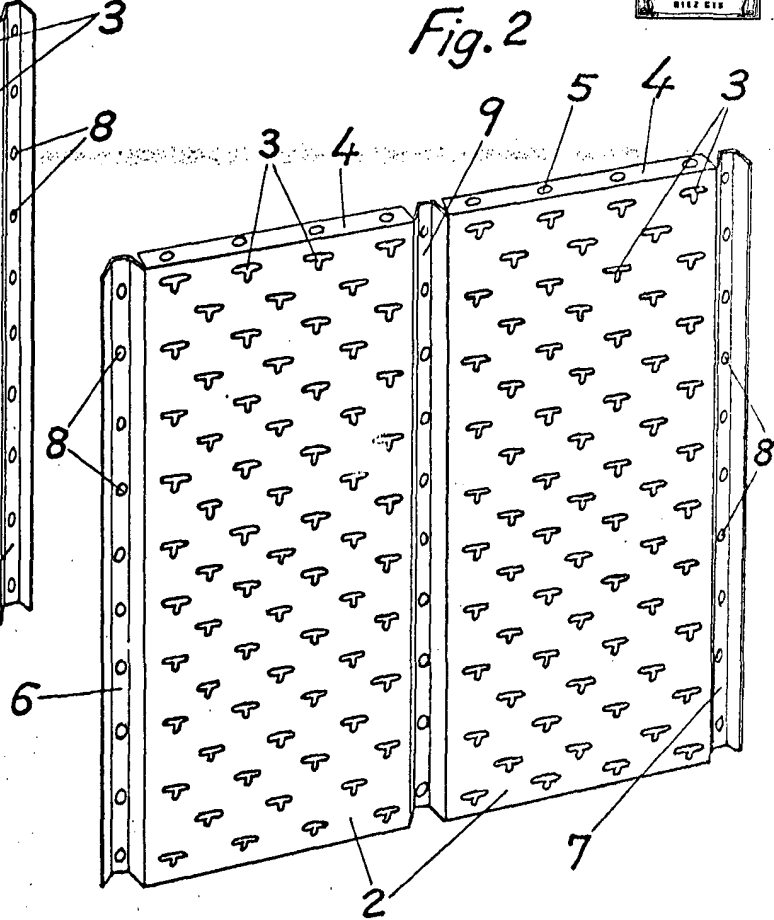
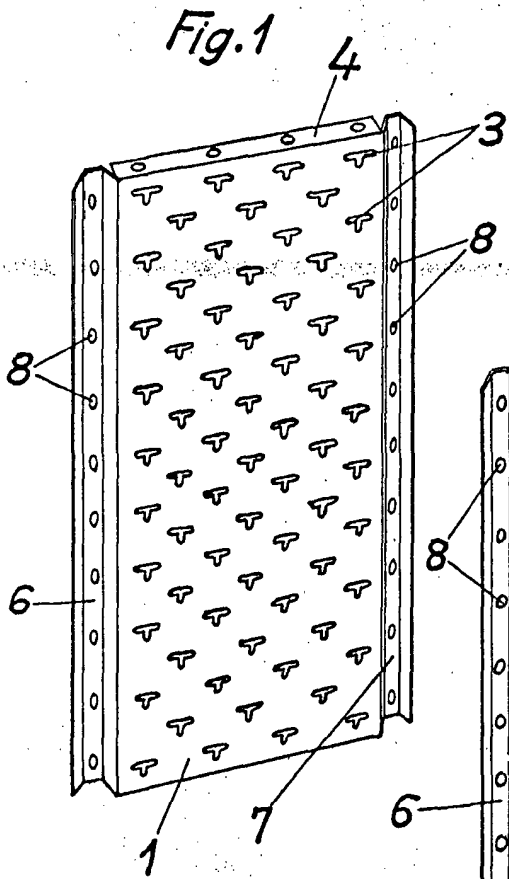
Esta memoria consta de OCHO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 18 OCT. 1974

Por autorización del interesado.

206728

18 OCT. 1974

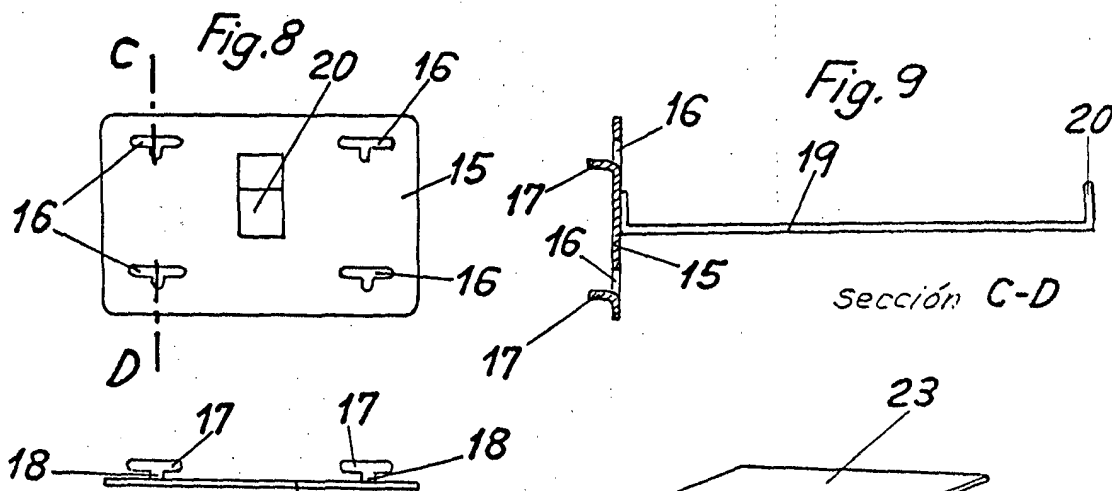
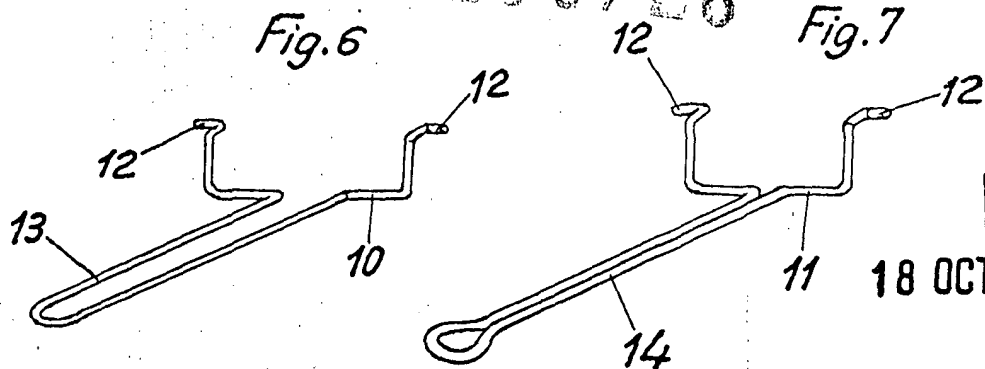


Escala variable

sección A-B

MADRID 18 OCT 1974

200728



Sección C-D

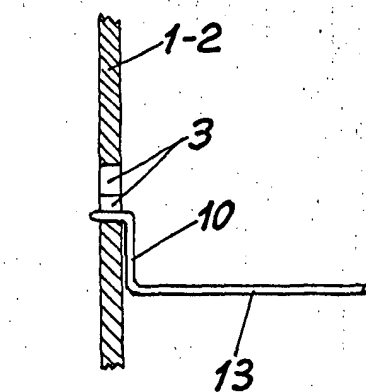
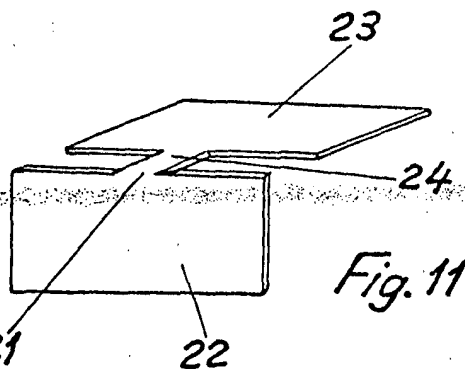
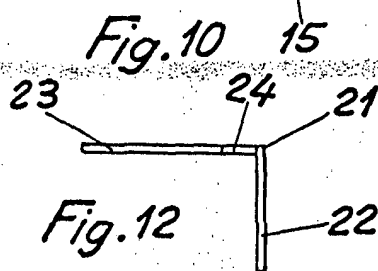
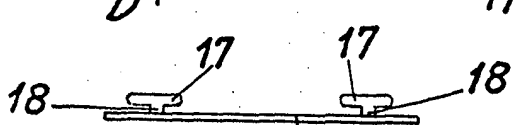


Fig. 13

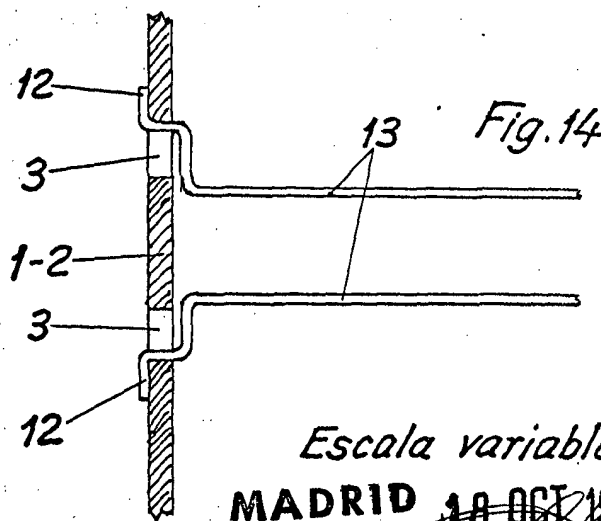


Fig. 14

Escala variable
MADRID 18 OCT 1874