

206715

206715



1952

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de -  
Invención que, por veinte años, se solicita para España y  
sus Colonias, a favor de Don Ramón BARREIRO VAZQUEZ, de -  
nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Rodrí  
guez San Pedro número 66,-----

p o r

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCOS SUPLETORIOS LUMI-  
NOSOS PARA APARATOS TELEFONICOS ".

---

Los aparatos telefónicos se instalan frecuentemente en -  
pasillos y otros lugares semejantes de escasa o nula ilumi  
nación y, por otra parte, es frecuente que estén en dormi-  
torios, por lo que no se quiera encender luz para evitar -  
la molestia de otras personas y, por añadidura, se presen-  
tan cortes de corriente, lo que, por la escasa o nula visi  
bilidad, hace extraordinariamente difícil el marcar los nú



meros correspondientes.

10 Para evitar estos inconvenientes se ha ideado un procedimiento de fabricación de discos supletorios luminosos para los marcadores de los aparatos telefónicos, que permite la obtención de los mismos en las debidas condiciones de economía y fácil montaje, constituyendo éste procedimiento el --

15 Consiste el procedimiento, sumariamente expuesto, en obtener por troquelado de una lámina delgada de metal u otro material apropiado, un disco de dimensión ligeramente mayor que la del giratorio del aparato en que ha de montarse, que presente un orificio central, correspondiente al que presenta el disco a recubrir y diez orificios que, así mismo se --

20 corresponden con los del marcador, presentando además unas perforaciones con las cifras que corresponden a cada orificio, situadas en cualquier lugar adecuado de la proximidad de cada y, preferentemente, bajo el mismo; lleva además cinco patillas salientes: tres que son prolongación de los radios del disco y que, redoblados sobre el marcador han de --

25 constituir su sujeción, y dos más pequeñas y dispuestas en forma saliente en los dos orificios extremos, a fin de impedir que el disco supletorio pueda girar sobre el marcador --

30 y dejen de coincidir las perforaciones debidamente.

El disco así troquelado es sometido a un baño, por su cara exterior de pintura fosforescente de gran luminosidad, --

35 para lograr que los orificios correspondientes a los números tengan una gran visibilidad y que las cifras perforadas se destaquen sobre el fondo negro del marcador en la superficie luminosa del disco supletorio. Esta pintura luminosa se secará con aparatos de aire o de lámpara y una vez logrado ésto se recubre el disco con una capa de barniz celulósico transparente, que se somete a su vez al secado en forma análoga, con lo que se fijará la pintura luminiscente, --

40



evitándose el desprendimiento de ésta y que el disco sea ro-  
zado por los dedos y uñas, quedando así protegido, incluso  
contra la humedad y variaciones de temperatura, en condi-  
ciones de ser montado sobre el disco marcador de cualquier  
aparato telefónico.

45

El espacio del disco comprendido entre los diez orifi-  
cios, puede ser empleado para rótulos de utilidad o de ín-  
dole comercial, a cuyo efecto las letras correspondientes  
se perforarán con el troquel, en una sola operación con la  
confeción del disco, o posteriormente a mano, o también -  
se pintarán con pintura luminiscente, dejando la superfi-  
cie indicada en negro y procediéndose después al barnizado  
celulósico y subsiguiente secado en la forma descrita.

50

Claro es que el procedimiento descrito podrá ser altera-  
do en detalles de realización, tales como las clases de --  
pintura luminiscente y de barniz aplicado, la naturaleza -  
del troquel y del material empleado y la colocación de las  
cifras en el disco, sin que ello suponga separación de los  
principios generales del procedimiento, tal y como han sido  
descritos.

55

60

#### N O T A

EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por venute años,  
se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre  
las siguientes reivindicaciones:

65

1a.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCOS SUPERIORES  
LUMINISOS PARA APARATOS TELEFONICOS ", que se caracteriza -  
por emplear una lámina delgada metálica, o de otro material  
apropiado, que es troquelada en forma de disco, con unas pa-  
tillas sobresalientes de su periferia y otras menores de la  
se unos orificios que se corresponderán con los del disco -  
marcador a que se aplique el supletorio, así como de las --  
diez cifras perforadas en lugares próximos a los orificios  
y, preferentemente, en su parte inferior.

70

206715

- 4 -



75 2a.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCOS SUPERIORES  
LUMINOSOS PARA APARATOS TELEFONICOS ", según reivindicación  
la, caracterizado porque los discos a su salida del troquel  
son recubiertos por su cara externa de una pintura fosfores  
cente de fuerte luminosidad, que es sometida a la acción de  
secadores de aire o de lámpara, para una vez seca someterla  
80 a un barnizado celulósico transparente, por toda la super-  
ficie, que forme una capa de protección y sujeción de la  
pintura luminosa, y que es secada en forma análoga a la  
descrita.

85 3a.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCOS SUPERIORES  
LUMINOSOS PARA APARATOS TELEFONICOS ", según reivindicacio-  
nes anteriores, que se caracteriza porque si se desea utili-  
zar el espacio comprendido entre las diez perforaciones cir-  
culares que corresponden a las diez cifras, se procederá an-  
tes del barnizado y pintado a trazar las letras en negro o  
90 perforadas, siendo recubiertas después en la forma corres-  
pondiente a la continuación del proceso general.

4a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha  
de recaer la Patente de Invención que, por veinte años, se  
solicita, para España y sus Colonias,-----

95 p o r .

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCOS SUPERIORES LUMINO  
SOS PARA APARATOS TELEFONICOS " .

100 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-  
criptiva que consta de cuatro páginas escritas a máquina --  
por una sola cara.

Madrid, 10 de Diciembre de 1952.