

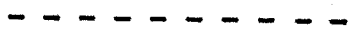
206712

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

que, por veinte años, se solicita, como propia y -
nueva, a favor de D. PEDRO GARCÍA HONRUBIA, de na-
cionalidad española y domiciliado en Albacete, Ca-
rretera de Jaen nº 33, y cuya Patente ha de recaer
sobre un "PROCEDIMIENTO PARA EL BLANQUEO DE HRASAS
O PASTAS JABONOSAS".



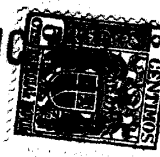
M e m o r i a d e s c r i p t i v a



El presente registro de Patente de Invención
tiene por objeto garantizar la explotación exclusi-
va, en todo el Territorio Nacional, Colonias y Pro-

Handwritten signature or mark on the left margin.

10 DIC 1939



206712

5. tectorado, de un procedimiento para el blanqueo de grasas o pastas jabonosas, tal y como se describe a continuación:

10. Para el blanqueo de grasas o decoloración de las mismas se calientan éstas hasta su completa fundición, no importando una temperatura exacta, ya -

que el único objeto es que queden completamente fundidas y en estado líquido; se agrega hipoclorito - concentrado en la proporción necesaria, según la su- ciedad y color de la grasa, bastando, por lo gene- ral, con el uno por ciento de la grasa empleada; se

15. agita bien por cualquier procedimiento (vapor, agi- tador u otro adecuado), incluso con la espátula o seta de mano, durante 10 minutos. El ligero exceso de sosa cáustica del hipoclorito tiende a formar al- go de jabón, formándose en consecuencia una especie

20. de emulsión lechosa, que basta dejar en reposo y el aceite aparecerá claro en la superficie, pudiéndose aprovechar los fondos que deja para jabones de peor calidad. Si acaso no quedara suficientemente decolo- rado, basta agregarle más hipoclorito, hasta dejar- lo tan claro como se desee.

25. El color verde y los pardos procedentes de - las borras se decoloran perfectamente con pequeñísi- ma cantidad de hipoclorito. Los negros de grasa re- quemada son más resistentes y conviene, una vez he- cha la emulsión, descomponerla con ácido sulfúrico, agregando éste en pequeñas porciones y solamente en la cantidad indispensable para deshacer la emulsión. Basta con un poco de práctica para observar como se deshace la emulsión y aparece arriba el aceite cla- 30.

Handwritten scribble or signature on the left margin.

DIC. 1942
206712

35.

ro.

Para el blanqueo de jabón, tratándose de jabones separados de lejías, se empasta o separa con sal o cáustica, según se tenga por conveniente y, una vez hecho el jabón y separado de lejía, se le

40.

dá un primer lavado con hipoclorito concentrado, re bajado a la misma densidad que tenga la sublejía - procedente de la sangría anterior, o sea que, una vez sangrada la caldera, se toma una muestra de la lejía de sangría, se la deja enfriar un poco para

45.

que el grado sea exacto (ya que varía algo con la temperatura) y si acusa, por ejemplo, una densidad de 20º, será la misma aproximadamente que la del hipoclorito (ya que la de éste será de unos 20º a

50.

22º Baumé); si fuese menor, basta rebajar éste con agua pura hasta la densidad correspondiente. Como el jabón está todavía caliente basta, sin más preparativos, ir adicionándole el hipoclorito, agitando bien, hasta llevarlo al tano de color blanco que se desee.

55.

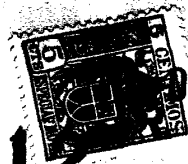
Una vez blanqueado, se deja reposar durante una hora, se sangra bien y se le dá un último lavado con una solución de sal del mismo grado Baumé, para quitarle el exceso de causticidad y dejarlo completamente neutro.

60.

El resultado será un jabón tan blanco y tan puro como si hubiese sido hecho con aceites refinados.

65.

Tratándose de jabones de empaste puede decolorarse previamente la grasa y trabajarla como se haga por costumbre, o puede empastarse ésta tal como



206712

esté y, una vez hecho el jabón, agregarle el hipoclorito, rebajado a la densidad conveniente para que no obre como separador y quede disuelto en el empaste, lo cual no es ningún inconveniente, ya que actúa como una de las mejores cargas que pueden adicionársele a un jabón de empaste.

70.

X El método más conveniente en este caso es el siguiente:

Handwritten signature or scribble

75.

Como en todo jabón de empaste bien hecho, es necesario averiguar el índice de saponificación de la grasa empleada y calcular la cantidad exacta que necesitamos de sosa cáustica, bastando tener en cuenta que el exceso de cáustica libre en el hipoclorito usado en este procedimiento es de un cinco por ciento, no conteniendo carbonato de sosa; por tanto, bastará emplear ese porcentaje menos en el empaste y usarlo al mismo tiempo que la solución de cáustica o primeramente para conseguir la emulsión, con lo cual ya se favorece el empaste y se ve en seguida la cantidad de hipoclorito que necesitaremos emplear; como ésta no será nunca superior a un 20% de la grasa empleada, es una carga inapreciable, teniendo en cuenta que, si no se desea muy cargado de agua, puede disminuirse la cantidad de ésta.

80.

85.

El resultado será que, sin pérdida de tiempo y siguiendo la misma marcha que se tenga por costumbre, obtendremos jabones tan blancos como queramos, sin necesidad de tratar previamente las grasas.

90.

Los ácidos grasos de cualquier clase se decoloran perfectamente con este procedimiento y también pueden obtenerse jabones blancos con ellos.

95.



VENTAJAS:

Entre las ventajas que reporta este procedimiento citaremos como más importantes las dos siguientes:

100.

1ª = El aprovechamiento de cualquier grasa, incluso de las más impuras, sucias y coloreadas, - que pueden obtenerse a bajo precio, beneficiándose el fabricante y beneficiando considerablemente la economía nacional. Por ejemplo, el interesado viene fabricando con tarquines procedentes de las almazaras, producto que siempre se ha tirado, sin que nadie se beneficiase del mismo, con lo cual su utilización, de acuerdo con este procedimiento, resulta muy lucrativa para los fabricantes de jabón y de gran interés económico nacional.

105.

2ª = La obtención de jabones blancos y "pinta sevillana" purísimos, muy bien presentados, que son los que mejor venta tienen en todos los mercados.

110.

Los términos en que queda redactada esta Memoria descriptiva son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende patentar, debiéndose tomar en sentido bien amplio, nunca limitativo.

115.

VARIOS:

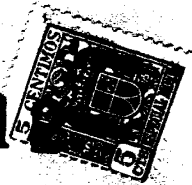
El peticionario se reserva el derecho a obtener los oportunos registros complementarios (Certificados de Adición), por los perfeccionamientos que la práctica le aconseje.

120.

125.

Barred

20671



NOTA DE REIVINDICACIONES

130. Se reivindica, como de propia y nueva invención, a favor de D. PEDRO GARCÍA HONRUBIA, de nacionalidad española y domiciliado en Albacete, Carretera de Jaen nº 33, por los extremos que se indican a continuación:

135. PRIMERO = Por un procedimiento para el blanqueo de grasas o pastas jabonosas, caracterizado porque referente a las grasas se calientan hasta completa fundición, agregando hipoclorito concentrado en la proporción necesaria, según la suciedad y color de la grasa, bastando por lo general con el 1 % de la grasa empleada, y se agita bien por cualquier procedimiento durante unos 10 minutos; el ligero exceso de sosa cáustica del hipoclorito tiende a formar algo de jabón, formándose una especie de emulsión lechosa que basta dejar en reposo y el aceite aparecerá claro en la superficie, pudiéndose

140. se aprovechar los fondos para jabones de peor calidad. Si acaso no quedara suficientemente decolorado, basta agregar más hipoclorito hasta dejarlo tan claro como se desee.

145. SEGUNDO = Por el mismo procedimiento citado en la reivindicación anterior, caracterizado también porque, como el color negro de la grasa requena da es más resistente a la decoloración, conviene, una vez hecha la emulsión, descomponerla con ácido



206712

155. sulfúrico, agregando éste en pequeñas porciones y sólo en la cantidad precisa para deshacerla emulsión.

160. TERCERO = Por el mismo procedimiento citado en las dos reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, tratándose de jabones separados de lejías, se empasta y separa con sal o cáustica (según convenga) y, una vez hecho el jabón y separado de lejía, se le dá un primer lavado con el hipoclorito concentrado, rebajado a la misma densidad que tenga la sublejía procedente de la sangría anterior o sea

Revisado

165. que, una vez sangrada la caldera, se toma una muestra de la lejía de sangría, se la deja enfriar un poco para que el grado sea exacto (ya que varía algo con la temperatura) y si acusa, por ejemplo, una densidad de 20 grados, será la misma aproximadamen-

170. que que la del hipoclorito (pues la de éste será de 20 a 22 grados Beumé) y, si fuese menor, basta con rebajar con agua pura hasta la densidad correspondiente; como el jabón está todavía caliente basta ir adicionándole el hipoclorito, agitando bien, has-

175. ta llevarlo al feno de color blanco deseado y, una vez blanqueado, se deja reposar durante una hora, se sangra bien y se le dá un último lavado con una solución de sal del mismo grado Beumé, para quitarle el exceso de causticidad y dejarlo completamente neutro.

180. CUARTO = Por el mismo procedimiento citado en las tres reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, tratándose de jabones de empaste, puede decolorarse previamente la grasa y trabajarla como se



185.

tenga por costumbre o puede empastarse ésta tal como esté y una vez hecho el jabón agregarle el hipoclorito, rebajado a la densidad conveniente para que no obre como separador y quede disuelto en el empaste; después, como en todo jabón de empaste -

190.

bien hecho, es necesario averiguar el índice de saponificación de la grasa empleada y calcular la cantidad exacta precisa de sosa cáustica, bastando tener en cuenta que el hipoclorito usado tiene un exceso de cáustica libre de un 5%, no conteniendo carbonato de sosa, por lo que bastará emplear ese porcentaje menos en el empaste y usarlo al mismo tiempo que la solución de cáustica o primeramente para facilitar la emulsión, con lo que resulta también beneficiado el empaste y se ve en seguida la cantidad de hipoclorito a emplear, que no será nunca superior a un 20% de la grasa empleada, pudiéndose disminuir la cantidad de agua si no se desea muy cargado de ella, y resultando que, sin pérdida de tiempo y siguiendo la misma marcha que se tenga por costumbre, se obtendrán jabones tan blancos como se desee, sin necesidad de tratar previamente las grasas.

195.

200.

205.

QUINTO = Por un "PROCEDIMIENTO PARA EL BLANQUEO DE GRASAS O PASTAS JABONOSAS".

210.

Tal y como queda descrito en la Memoria precedente y para los fines que en la misma se dejan especificados.

Esta Memoria descriptiva está formada por nueve hojas, las cuales se han foliado y escrito a máquina por una sola cara.

215.



- nueve -

206712

Madrid, a cinco de Diciembre de mil novecien-
tos cincuenta y dos.

218.

Por autorización de D. Pedro García Honrubia.

A large, cursive handwritten signature is written across the middle of the page, overlapping the typed text. The signature appears to be "Pedro García Honrubia".

ARD