



| |
|----------------|
| Int. Cl.: 0270 |
| |
| |

206686

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "SIERRA PERFECCIONADA", a favor de la razón social española UTILLAJES BOY, S.A., domiciliada en SABADELL (Barcelona), Avenida Joaquin Blume, 21.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una sierra perfeccionada.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado una sierra circular, del tipo que comprende dientes postizos de metal duro, para aserrar madera, y especialmente destinada para su utilización en máquinas de hojas múltiples.

10. La sierra objeto de la presente invención presenta unas peculiaridades que la hacen ventajosamente práctica, incrementando la duración de la misma, con respecto a otras realizaciones conocidas actualmente en el mercado y destinadas para usos análogos.

Dichas ventajas consisten en el hecho de que en la



zona del cuerpo de acero, se prevén una pluralidad de ranuras convenientemente repartidas, cuya misión es la de refrigerar el disco, en curso de trabajo.

5. Cada una de dichas ranuras comporta una plaquita de metal duro (carburo de tungsteno), cuya plaquita se encuentra soldada en la parte central de la ranura, y cuya función es la de limpiar constantemente la hendidura de corte realizada por los dientes exteriores en la madera.

10. Con ello se impide la adherencia de resinas y demás desperdicios en las caras laterales del disco, evitándose su recalentamiento, que origina normalmente su deformación y distensionado.

15. Las referidas plaquitas son de espesor ligeramente inferior al de los dientes cortantes, impidiendo además que la madera, una vez aserrada, se "cierre" sobre la sierra.

Las ranuras y plaquitas se encuentran repartidas en diferentes diámetros, con el fin de cubrir toda la altura de corte que se desee.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos :

25. La figura única, es una vista parcial de una sierra circular, según el modelo, en la cual se aprecia el cuerpo -1-, en cuya periferia se prevén los dientes postizos -2- y los entredientes -3-, para la salida del serrín.

En el cuerpo de acero -1-, existen unas ranuras -4-, destinadas para refrigeración del disco, en las cuales exis-

17 OCT.



ten unas plaquitas -5-, de metal duro, preferentemente carburo de tungsteno, que limpian constantemente la hendidura de corte realizada a través de los dientes exteriores -2-.

5. Estas plaquitas -5-, son de espesor ligeramente inferior al de los dientes cortantes -2-, para impedir que la madera, una vez aserrada, se cierre sobre la sierra.

10. Como se aprecia en el dibujo, las ranuras -4- y sus correspondientes plaquitas -5-, se encuentran repartidas en diferentes diámetros, siendo algunas de dichas ranuras abiertas por encontrarse localizadas en la periferia. Con esta disposición de las ranuras, según diversos diámetros, se consigue cubrir toda la altura de corte, evitándose la adherencia de resinas y demás desperdicios en las caras laterales del disco -1-, con lo que se consigue eliminar el calentamiento excesivo del útil.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

25. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Sierra perfeccionada, del tipo circular con dientes de metal duro, para aserrar madera, especialmente

17 OCT. 1974



en máquinas de hojas múltiples, caracterizada esencialmente porque en el cuerpo de acero se prevén una pluralidad de ranuras, convenientemente repartidas, las cuales tienen como misión la de refrigerar el disco, en curso de trabajo.

5. 2ª.- Sierra, según la anterior reivindicación, caracterizada porque en cada una de dichas ranuras se prevé una plaquita de metal duro soldada a su parte central, cuya plaquita limpia constantemente la hendidura de corte realizada por los dientes exteriores en la madera.

10. 3ª.- Sierra, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque las citadas plaquitas se prevén de espesor ligeramente inferior al de los dientes de corte.

15. 4ª.- Sierra, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque las ranuras y plaquitas correspondientes se encuentran repartidas en diferentes diámetros, con el fin de cubrir toda la altura de corte que se desea.

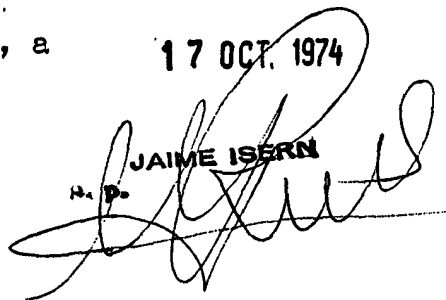
5ª.- Sierra perfeccionada.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

17 OCT. 1974

p. a.


JAIME ISERN

nt.

