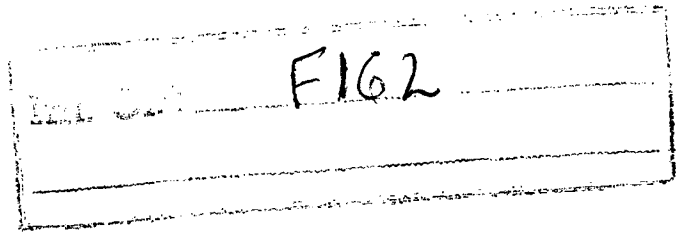


206636



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de SERDING, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Aragón, 377, por "CONEXIÓN FLEXIBLE PARA INSTALACIONES DE CONDUCCIÓN DE FLUIDOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

En instalaciones conductoras de fluidos tales como las de agua utilizadas en cocinas, cuartos de baño y similares, es corriente el empleo de un dispositivo de conexión formado por un tubo de metal dúctil, acanalado anularmente y cuyos extremos llevan formados o unidos mediante soldadura fuerte, sendos dispositivos de conexión convencionales, por los que la conexión es unida a los puntos deseados de la instalación.

La utilidad de esta clase de dispositivos de conexión es evidente, por cuanto que su cuerpo acanalado pre



- senta una flexibilidad que hace posible doblarlo a mano pa  
ra adaptar los dispositivos de conexión extremos a las po  
siciones fijas, determinadas por las necesidades de la  
instalación, que ocupan los puntos a conectar. Ahora bien,
5. estas posiciones relativas y distancias entre los puntos  
de la instalación que se trata de unir, son muy variables  
en la práctica, ya que no existe ni se utiliza ninguna nor  
malización relativa a la forma de terminar los ramales de  
instalación ni, por ejemplo, la disposición de los puntos
10. receptores de dicha instalación en fregaderos, bañeras u o-  
tros accesorios sanitarios. Por este motivo el fabricante  
ha de prever esta clase de dispositivos de conexión flexi-  
ble en varias longitudes, a fin de poder utilizar en cada  
caso la más conveniente para que el tubo flexible no pre-  
sente dobleces pronunciados, con la correspondiente forma-
15. ción de puntos débiles y expuestos a agrietamientos, ni te  
ner que darle formas absurdas para absorber un exceso de  
longitud. El problema se agrava aún más, por otra parte,  
si se tiene en cuenta que también es usual el empleo de ra  
cores, uniones u otros accesorios de instalación de diver-
20. sos tipos y calibres.

- La presente invención elimina substancialmente  
todos estos problemas conocidos de las instalaciones de a-  
gua, particularmente, proporcionando un dispositivo de co-  
nexión, metálico y flexible que puede ser adaptado dentro
25. de una extensa gama de posiciones y distancias relativas  
de los puntos de instalación a unir y que permite utilizar  
cualquier tipo adecuado de accesorios de instalación en sus

16 OCT 1922  
5 818  
CINCO 618

extremos, lo cual se traduce en una fabricación normalizada y más sencilla y en suprimir la actual necesidad de man tener en almacén existencias formadas por varios tipos de conexiones.

5. La conexión flexible de acuerdo con la presente invención presenta, para ello, la particularidad de estar formada por una pieza de tubo metálico dúctil que compren de una porción intermedia de su longitud con pared ranura da o acanalada anularmente para proporcionarle una flexi-  
10. bilidad adecuada para tenderlo en línea continua entre los puntos de instalación a unir, situada entre dos porciones extremas lisas, aptas para recibir, a cualquier distancia deseada del extremo de la porción acanalada, sendos raco res de conexión provistos de juntas elásticas de compresión radial que proporcionan la hermeticidad y la sujeción mecánica del conjunto.

- De preferencia, la porción central acanalada es provista de una longitud correspondiente al desarrollo de tendido mínimo que suele presentarse en la práctica, y las  
20. porciones extremas lisas son hechas con longitudes tales que el largo total del dispositivo de conexión corresponde al desarrollo de tendido máximo previsto.

- Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejem plo no limitativo del alcance de la presente invención y  
25. en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

En dichos dibujos: La figura 1 muestra el dispo sitivo de conexión flexible en su estado original, con par

206636

16



- tes fraccionadas para facilitar la representación y uno de sus extremos despiezado y en sección axial; la figura 2 muestra el propio dispositivo de conexión curvado de acuerdo con una forma concreta de empleo, asimismo fraccionado para reducir las dimensiones del dibujo y con sus extremos ajustados de acuerdo con la longitud de desarrollo previsto, y la figura 3 es una representación similar a la anterior, en un caso de instalación en el que se aprovecha la totalidad de la longitud del dispositivo.
- 5.
10. El dispositivo de conexión de acuerdo con los dibujos está formado por una pieza de tubo cilíndrico indicada en su conjunto con la referencia -1- y hecho de un material suficientemente dúctil, como aluminio o cobre, para que al ser provisto, en forma conocida, de una superficie acanalada anularmente -2-, presente la flexibilidad suficiente para poder ser doblado, por ejemplo como se indica en las figuras 2 y 3, de acuerdo con el tendido que se desea darle en su instalación, sin que se produzcan pliegues o deformaciones localizadas excesivas.
- 15.
20. De acuerdo con la invención se da a esta porción acanalada -2- una longitud correspondiente al desarrollo de tendido considerado como mínimo, de acuerdo con la experiencia, en los casos de instalaciones que se presentan corrientemente. Por otra parte, los extremos de la porción acanalada -2- prolongados mediante sendas porciones -3- de tubo liso y recto, las cuales completan la longitud de la pieza hasta una dimensión correspondiente hasta el desarrollo de tendido considerado como máximo en la práctica.
- 25.

206656



- Cada una de las porciones lisas -3- recibe un racor de conexión -4- que comprende un facetado de accionamiento -5-, asiento interno -6- para el extremo de la porción -3- y una rosca terminal -7- en la que se acopla
5. la tuerca de vaso -8- que comprime, a través de la arandela rígida -9-, una junta de compresión radial -10-. La rosca -11-, destinada a fijar el racor en el punto de empleo de la instalación, podría ser substituída por cualquier otro tipo de dispositivo de acoplamiento o empalme.
10. En el empleo del dispositivo de conexión descrito se da a la porción central acanalada -2- la curvatura necesaria para que el tubo se extienda de forma continua y regular entre los dos puntos de instalación a unir, teniendo en cuenta que los extremos rectos -3- queden adecuadamente alineados con los dispositivos de conexión presentes en dichos puntos. A continuación se corta las longitudes sobrantes -3a- (figura 2) de dichas porciones extremas rectas y en los extremos resultantes de la pieza de conexión se ajusta cada uno de los racores -4-, que es montado en la forma usual, como se deduce de la figura.
- 15.
20. La figura 3 muestra un caso extremo de aplicación, en el que el tendido del dispositivo de conexión flexible ha requerido el empleo de toda la longitud de este último.
25. Es evidente que en el dispositivo descrito se puede utilizar cualquier otro tipo de accesorio de tubería convencional a condición de que esté provisto de una junta de compresión radial como la descrita. De modo similar,

16



20

en caso dado se podría prescindir de una de las porciones extremas lisas -3-, fijando en su lugar, al extremo correspondiente de la porción acanalada -2- un racor corriente, mediante soldadura fuerte u otro sistema de unión permanente.

5.

Se aprecia que el dispositivo de conexión flexible descrito cumple perfectamente con los requisitos especificados en la introducción. Por lo demás, serán independientes del objeto de la presente invención los detalles constructivos y demás características no esenciales empleadas en la puesta en práctica de la misma, tales como la naturaleza de los racores utilizados, por quedar todo ello comprendido dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

10.

- . -

N O T A

15.

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20.

1. Conexión flexible para instalaciones de conducción de fluidos, caracterizada esencialmente por el hecho de estar formada por una pieza de tubo dúctil que comprende una porción de su longitud ranurada o acanalada anularmente para comunicarle flexibilidad, y al menos una porción extrema lisa, apta para recibir, a cualquier distancia deseada del extremo de la porción acanalada, un racor



206638

de conexión provisto de junta elástica de compresión radial que proporciona la hermeticidad y la sujeción mecánica del dispositivo.

5. 2. Conexión flexible para instalaciones de conducción de fluidos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una porción extrema lisa en cada uno de los extremos de la porción acanalada, dispuesta en posición intermedia.

10. 3. Conexión flexible para instalaciones de conducción de fluidos, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que la porción intermedia acanalada presenta una longitud correspondiente al desarrollo de tendido previsto como mínimo, y las porciones extremas lisas tienen longitudes tales que el largo total del dispositivo de conexión corresponde al desarrollo de tendido previsto como máximo, siendo reportables los extremos de dichas porciones lisas para adaptar el desarrollo del dispositivo en los casos intermedios.

20. 4. Conexión flexible para instalaciones de conducción de fluidos.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas.

Barcelona, 16 de octubre de 1974

SERDING, S. A.

p.a.

16 OCT 1974  
5  
CINCO CTS

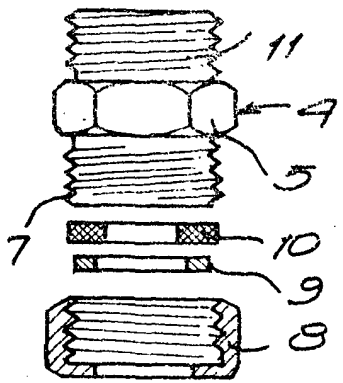


FIG. 1

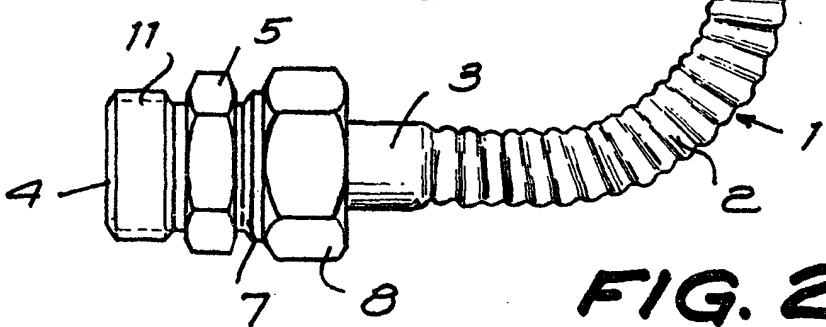
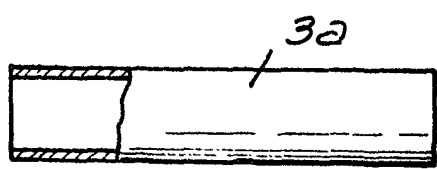
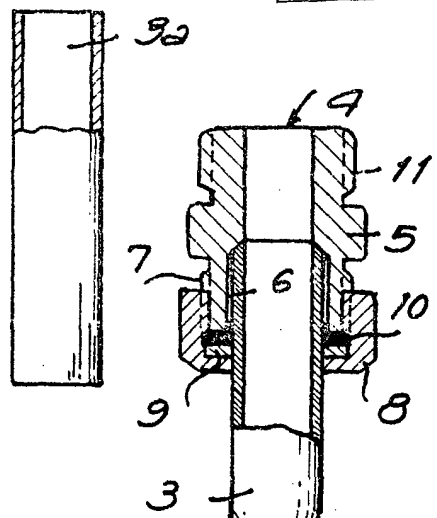
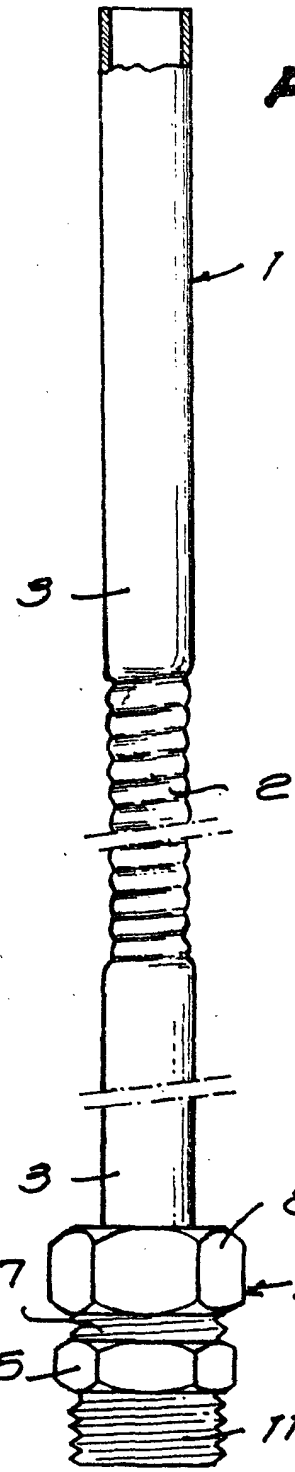
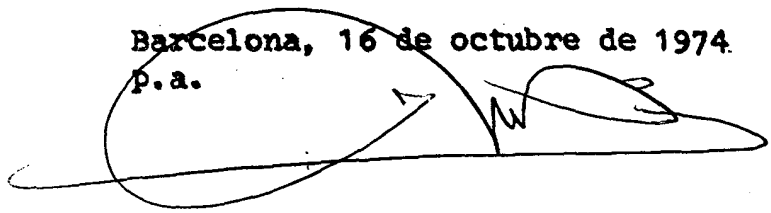
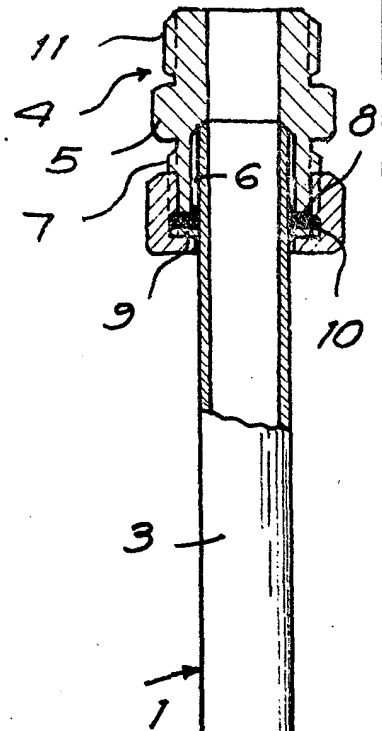


FIG. 2

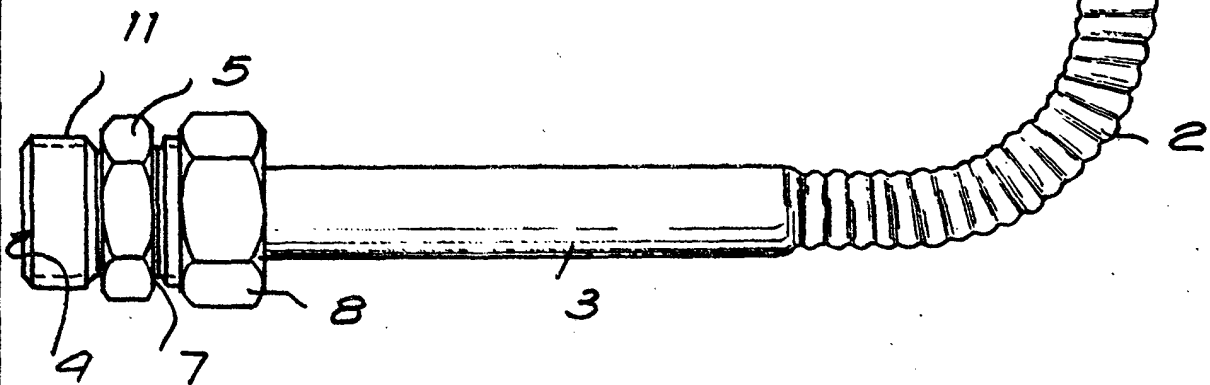
Barcelona, 16 de octubre de 1974.  
P.a.



16 OCT 1974



**FIG. 3**



Barcelona, 16 de octubre de 1974  
p.a.